REGIONE ABRUZZO
PROVINCIA DI L'AQUILA
COMUNE DI SULMONA

Allegato "G" alla DD DPC026/55 del 27/02/2020
ID SUAP: ARR/2021/1049-ascl/20

IMPIANTO PER
IL RECUPERO DI RIFIUTI NON PERICOLSI
D.D. DPC026/319 del 12.12.2019

Committente:
SPICA srl

S.S.17 Zona Industriale-Area Autoporto, Sulmona (AQ)

Progettista:
Dott. Ing. Giuseppe Antonnio De Cesare
Via Leonardo da Vinci n. 13 - 66010 Ripa Teatina (Ch)
studiodecesare@gmail.com -studiodecesare@pec.it

Oggetto dell'elaborato:
IMPIANTO ABBATTIMENTO POLVERI

data:	REVIS.	DATA	DESCRIZIONE
13/01/2022	0	13/01/2022	Emissione
nome file:			

TAV. 6

Scala 1:200

LEGENDA

AREA IMPIANTO RECUPERO INERTI R13/ R5

1 Box R 13 per la messa in riserva dei rifiuti su basamento in cls

- BOX 1 CER 170302, 191205, 200301
- BOX 2 messa in riserva rifiuti TIPOLOGIA 7.1 da analizzare
- BOX 3 messa in riserva rifiuti tipologia 7.31 da analizzare
- BOX 4 CER 010409, 170504, 170506, 200202
- BOX 5 CER 100202, 100903, 100906, 100908, 101006, 101088, 101110, 101112, 101203, 101206, 120113, 120117
- BOX 6 CER 010408, 010413, 101208, 101304, 101311, 161102, 161104, 170101, 170102, 170103, 170107, 170904, 170508.

3 Box per lo scarico-ispezione-campionamento dei rifiuti
4 Impianto lavorazione inerti (gruppo di frantumazione)
5 Impianto lavorazione inerti (separatore magnetico a nastro)
6 Impianto lavorazione inerti (gruppo di vagliatura)
7 Area di manovra per conferimento (in c.b.)
8 Area impianto lavori inerti (su basamento in cls)
9 Rifiuti provenienti da selezione e cernita da avviare a recupero o smaltimento
9a Container portattrezzi
10 Escavatore per caricare l'impianto di lavorazione inerti
11 Pala gommata per movimentazione del materiale
12 Automezzo in scarico rifiuti
13 Impianto trattamento acque prima pioggia e serbatoio raccolta acque 2° pioggia
14 Piazzola di frantumazione - cernita - miscelazione dei rifiuti (su base in cls)
15 Box stoccaggio materiali di recupero prodotti, da analizzare prima dello stoccaggio
16 Cassa per raccolta campioni, tipologia 7.1 e terre e rocce da scavo
17 Quadro elettrico generale stagno
18 Cassa per raccolta incrementi (campioni) del prodotto finito
19 Area trattamento R12
20 Prodotto finito (end of waste)
21 Area per controllo e verifica su rifiuti conferiti
22 Gruppo elettrogeno

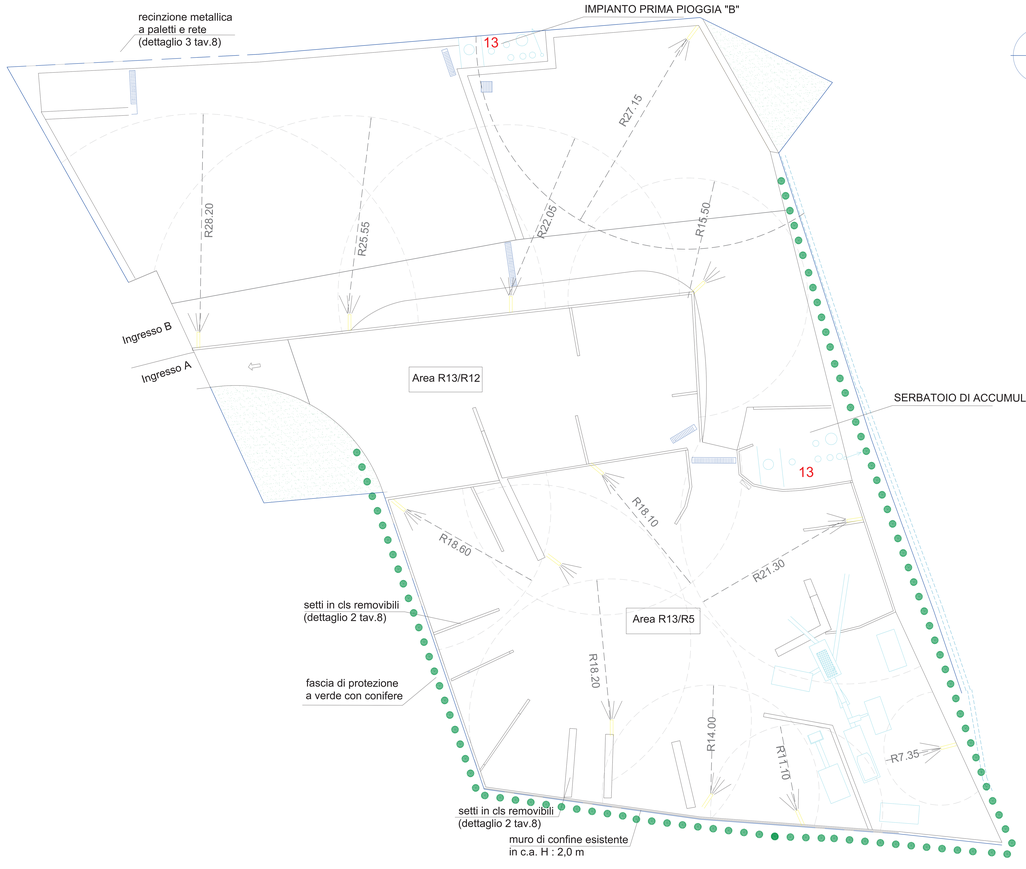
AREA DI SELEZIONE R13/R12

A: Pneumatici
B: Metalli non ferrosi
C: Metalli ferrosi
D: Carte e cartone
E: Plastica
G: Vetro
H: Imballaggi e tessili
I: Ingombranti
Q: Rifiuti prodotti pericolosi
M: Legno
N: Area di scarico e selezione
O: Inerti e materiali isolanti
P: Rifiuti prodotti da selezione e cernita (in casse o a terra)
R: Stoccaggio CER 190902

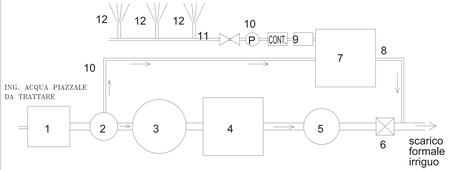
AREA DI STOCCAGGIO R13/D15

L: Area per lo scarico e il trasbordo

NOTA
Le produzioni riportate sono indicative, come pure la loro dislocazione che è di massima per fornire alle autorità competenti una indicazione del possibile stoccaggio dell'aggregato prodotto in attesa della vendita.
Il proponente si riserva di produrre quelle tipologie di aggregati richiesti dal mercato, pertanto le tipologie e le granulometrie qui indicate potranno subire variazioni, come pure le dimensioni dei box, variabili grazie all'ausilio di compartimenzioni spostabili (in blocchi di cls).



SCHEMA RACCOLTA TRATTAMENTO E RIUTILIZZO ACQUE
(impianto già esistente)



1 GRIGLIA METALLICA DI RACCOLTA ACQUE
2 POZZETTO SCOLMATORE
3 DEGRASSATORE/DISSABBIATORE
4 VASCA ACCUMULO ACQUE 1° PIOGGIA
5 DEOLIATORE
6 POZZETTO DI ISPEZIONE E CAMPIONAMENTO
7 VASCA ACCUMULO ACQUE 2° PIOGGIA
8 SCARICO ECCEDENZA ACQUE 2° PIOGGIA
9 FILTRO
10 POMPA
11 COLLETTORE
12 IRRIGATORI