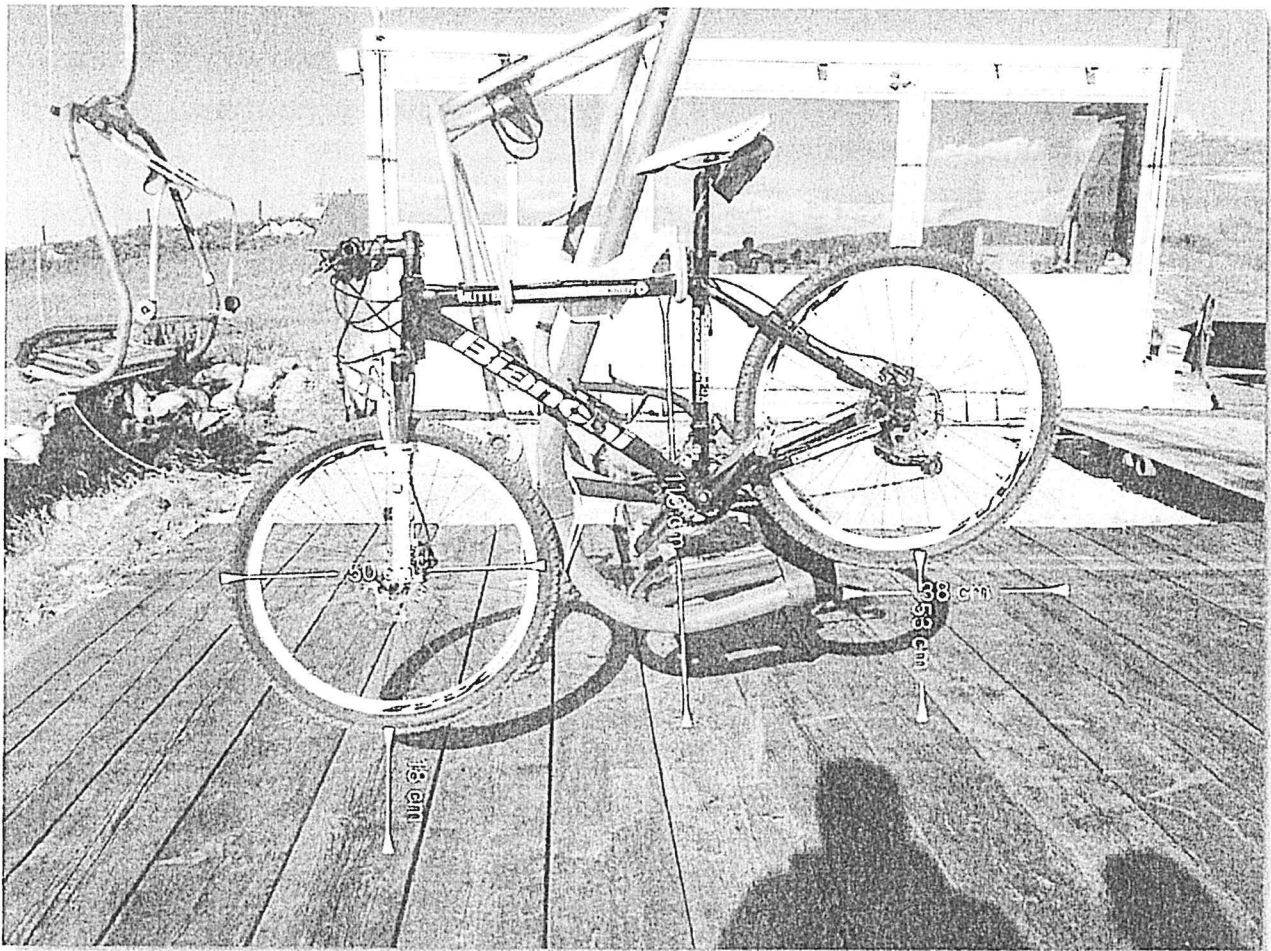




AL. 1

Circolare Ministero Infrastrutture e Trasporti prot. R.U. n°2826-08.09
Installazione di un dispositivo porta biciclette
TIPOLOGIA DELL'IMPIANTO: seggiovia triposto ad amm.fis.
RM41 "Passolanciano - Panorama"



U.S.T.E. di NAPOLI SEZIONE di PESCARA
 ALLEGATO ALLA NOTA
 N. 562 / 2014 / 12 01/09/16



Il progettista e Direttore di Esercizio
 Ing. Marco Cordeschi

Marco Cordeschi



altevie s.r.l. - Società di Ingegneria
www.altevie.srl.it

67100 L'AQUILA - Viale F. Crispi 19/B - tel. (+39) 0862 451164 - fax 0862 1960764
 62035 USSITA (MC) - Via del Assinaria, 6 - tel. (+39) 0737 690286 fax 0737 95 22
 34170 GORIZIA - Via Max Fabiani 19 - tel. (+39) 0461 26240 fax 0461 521847



Codice Fiscale e Partita IVA: 01718960585 - C.C.I.A.A. L'Aquila RFA n. 115280
 Capitale Sociale € 30.000.00 i.v.



Premessa.

La presente relazione viene redatta nel rispetto del disposto dal punto 3 della Circolare Ministeriale del 3 maggio 2013 (prot.R.U.2826-08.09) dal titolo "*Disposizioni tecniche per il trasporto di biciclette, fun - bob, ed altri mezzi similari su seggiovie e cabinovie*".

Essa è propedeutica al rilascio del nulla osta ex D.P.R. 753/80 necessario a consentire il trasporto di biciclette sulla funivia monofune con movimento unidirezionale e collegamento permanente dei veicoli alla fune, denominata "*Seggiovia triposto Passolanciano – Panorama*" di costruzione LEITNER S.p.A. completata nel 1995, con sigla del Registro Impianti a Fune RM41, sita in Comune di Pretoro (CH) ed in concessione alla Panorama s.r.l. Il Direttore di Esercizio dell'impianto è il sottoscritto ingegnere Marco Cordeschi.

I lavori di costruzione del dispositivo di trasporto per biciclette – costruito in prova come rappresentato nella foto di copertina – sono stati affidati, dalla società concessionaria, alla SACMIF s.r.l. di Rocca Priora (Roma), ditta in possesso di certificazione SOA per categoria OS31 "*Impianti per la mobilità sospesa*".

Alla presente relazione vengono allegati i seguenti documenti:

- disegni tecnici del dispositivo di trasporto e sua collocazione sul veicolo triposto;
- proposta di aggiornamento del Regolamento di Esercizio dell'impianto;
- dichiarazione del Direttore di Esercizio sulle verifiche di stabilità del mezzo trasportato;
- certificazione dei materiali da costruzione utilizzati.

1. NORME DI RIFERIMENTO PRINCIPALI UTILIZZATE.

1. D.M. 203/2015 dal titolo "*Regolamento recante norme regolamentari in materia di revisioni periodiche, di adeguamenti tecnici e di varianti costruttive, per i servizi di pubblico trasporto effettuati con funivie, funicolari, sciovie e slittinovie destinate al trasporto di persone*" e relative circolari esplicative;
2. D.M. 400/98 dal titolo "*Regolamento generale recante norme per le funicolari aeree e terrestri in servizio pubblico destinate al trasporto di persone*"
3. D.M. 8 marzo 1999 recante "*Prescrizioni Tecniche Speciali per le funivie monofune con movimento unidirezionale continuo e collegamento permanente dei veicoli*";
4. D.M. 14 gennaio 2008 "*Nuove norme tecniche sulle costruzioni*" e successive Circolari esplicative
5. D.Lgl. 81/08 e s.m.i. " *... Norme in materia di salute e sicurezza dei lavoratori sui luoghi di lavoro ...*"
6. EN12929-1 – 2004 *Prescrizioni di sicurezza per impianti a fune per trasporto persone: disposizioni generali*;
7. *Varie altre Circolari Ministeriali non citate e pareri CFAT.*

2. CARATTERISTICHE GENERALI DELL'IMPIANTO.

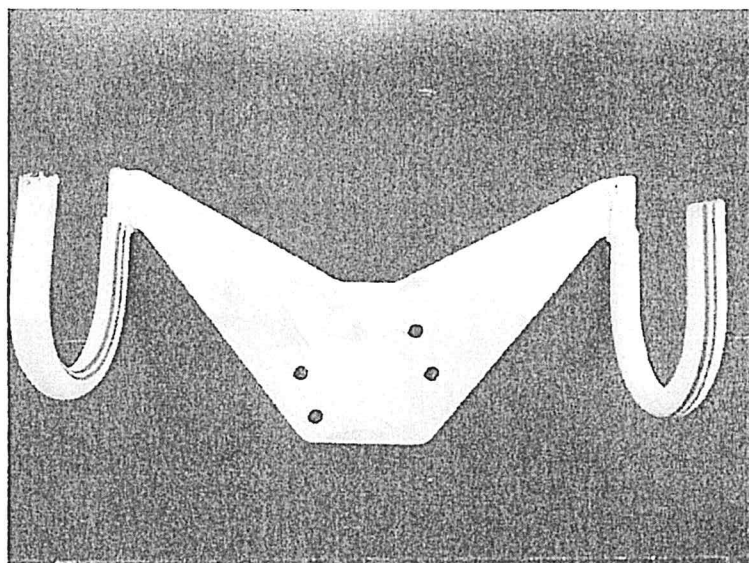
Tipo di impianto	LEITNER S3
Denominazione dell'impianto	Passolanciano - Panorama
Sigla R.I.F.	RM41
Comune interessato	Pretoro - CHIETI
Società concessionaria	Panorama s.r.l.
Anno di costruzione	1995
Ubicazione della stazione motrice	monte (msm 1611,30) (*)
Ubicazione della stazione di rinvio e tensione	valle (msm 1308,30) (*)
Lunghezza inclinata dell'impianto	m 1115,06
Dislivello della fune tra le stazioni	m 303
Pendenza media dell'impianto	28 %
Pendenza massima del tracciato	53 %
Diametro nominale fune traente	mm 36
Diametro puleggia motrice	mm 4200
Diametro puleggia di rinvio	mm 4400
Intervia in linea	m 4,2 - 4,3
Dispositivo di tensione	Idraulico daN 18000
Tipo di veicolo	seggiola triposto aperta
Numero totale dei veicoli in servizio	163 (di cui 1 di servizio)
Numero max di passeggeri in linea	240
Equidistanza minima fra i veicoli	m 13,85
Intervallo minimo tra i veicoli	sec 6,02
Tipo di azionamento	motore elettrico in c.c.
Potenza installata per i motori principali	kW 215 a giri/min 984
Potenza installata con gruppo di riserva	n.r.
Potenza installata con gruppo di recupero	kW 80 a giri/min 2500
Velocità max di esercizio	m/s 2,3 invernale e 1,0 estivo
Velocità max impiegata	m/s 2,3
Portata oraria max teorica	p/h 1800
Portata oraria effettiva	p/h 1800
Numero totale di sostegni di linea	13
Numero sostegni di ritenuta	1
Numero sostegni doppio effetto	0
Diametro rulli di linea (ritenuta)	mm 360
Diametro rulli di linea (appoggio)	mm 360
Numero totale rulli di linea (mm 460)	212
Tipo di trasporto	Sciatori e pedoni

3. DESCRIZIONE DEL DISPOSITIVO.

Il dispositivo per il trasporto delle biciclette è costituito da una piastra in acciaio S235J0 di spessore pari a mm 5,0 le cui dimensioni sono descritte nel disegno allegato, dotata di due ganci laterali, fissata al telaio principale della seggiola triposto, costituito da un tubolare di diametro pari a mm 60. Il collegamento avviene attraverso il serraggio di quattro viti M10 (in acciaio zincato 8.8) con dado autobloccante e rondella, inserite in fori del diametro di mm 10,2.

Sul dispositivo, del peso massimo complessivo pari a Kg 1,5, è incollata una targhetta in PVC riportante il carico massimo posto pari a Kg 25.

Nella foto sottostante viene descritto il primo dei dispositivi prodotti utilizzato per le verifiche di stabilità di cui ai successivi paragrafi.



Il dispositivo descritto presenta le seguenti caratteristiche generali:

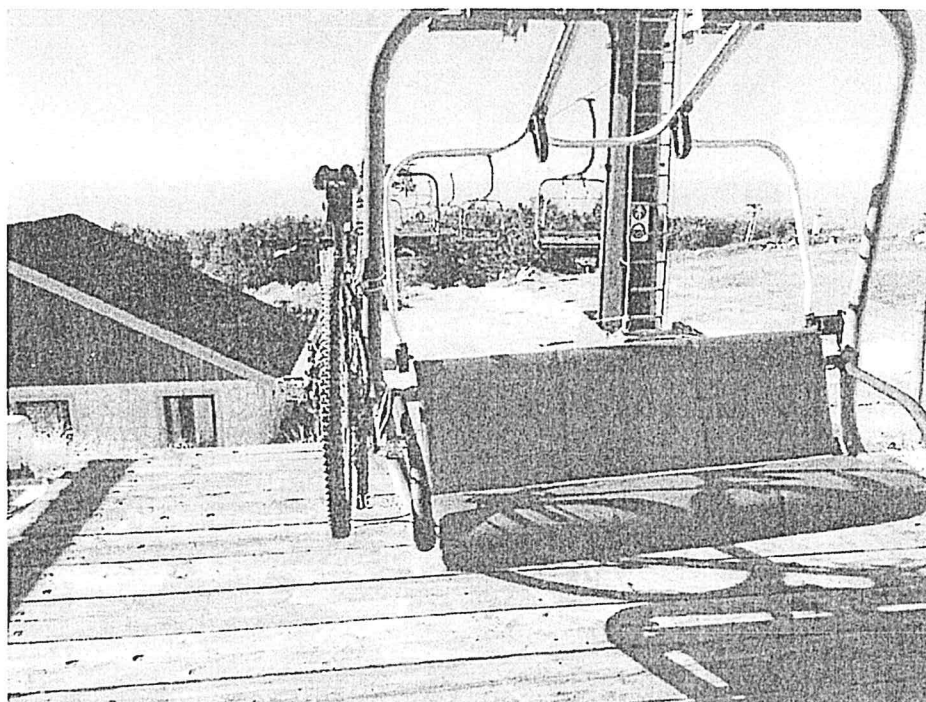
1. non limita le prestazioni del veicolo in termini di sicurezza e comfort di viaggio in ragione del fatto che non influisce sulla stabilità strutturale del veicolo né sulla sua dinamica. Il ridotto peso del dispositivo e del relativo carico massimo risulta influente rispetto alla resistenza della struttura del telaio principale del veicolo triposto.
2. non crea alcun ingombro rispetto allo spazio libero dei viaggiatori risultando completamente esterno allo spazio di seduta;
3. la sua conformazione garantisce la possibilità di impiego per tutte le biciclette da montagna di uso comune;
4. la presenza di due ganci conferisce maggiore stabilità alla bicicletta in tutte le fasi di trasporto;
5. la conformazione dei ganci assicura assenza di oscillazioni sensibili anche nelle fasi di accelerazione e decelerazione dell'impianto alle velocità di esercizio.

4. RISPETTO DEI FRANCHI.

Come specificato nella proposta di modifica del Regolamento di Esercizio di cui al paragrafo seguente, è previsto che il veicolo impegnato dalla bicicletta, possa essere occupato da un solo passeggero che lascerà libero il posto centrale e quello al fianco della bici, ovvero sul lato esterno della linea. Il trasporto di biciclette potrà essere consentito, con l'impiego del dispositivo di cui si tratta, evitando sempre che il veicolo carico impegnato passi per il giro stazione.

Le verifiche effettuate in situ hanno dimostrato che, rispetto ai franchi laterali interni di linea (punto 3.8.4 e seguenti del D.M. 8 marzo 1999) la presenza del passeggero sul sedile interno ne tende a determinare un aumento rispetto alle condizioni normali; è di tutta evidenza, infatti, che il conseguente spostamento del centro di massa del veicolo occupato dal passeggero sul lato interno e dalla bici sul lato esterno, tenda a far sbandare leggermente il veicolo verso l'esterno della linea.

Per quanto riguarda invece i franchi laterali esterni di stazione (punto 3.8.5 del D.M. 8 marzo 1999), la presenza della bicicletta sulla parte esterna del veicolo congiuntamente a quella del passeggero posto sul sedile interno ne determina una lievissima riduzione, ma essi restano ben al di sopra di quelli fissati dal D.M. 8 marzo 1999.



5. RISPONDEZA ALLA CIRCOLARE PROT. R.U. 2826 DEL 03/05/2013.

Il sottoscritto ingegnere Marco Cordeschi, in qualità di progettista del dispositivo di trasporto per biciclette precedentemente descritto e di Direttore di Esercizio dell'impianto a fune denominato seggiovia triposto "Passolanciano – Panorama" in Comune di Pretoro (CH) con sigla RIF RM41, come dichiarazione di rispondenza alla Circolare Ministeriale prot. R.U. n°2826 08.09 del 03/05/2013 dal titolo "Disposizioni Tecniche per il trasporto di biciclette, fun bob, ed altri mezzi simili su seggiovie e cabinovie"

DICHIARA

- che l'installazione del dispositivo dedicato per il trasporto delle biciclette **non pregiudica la resistenza della struttura portante del veicolo** cui viene applicata secondo lo schema di cui alle tavole grafiche allegate;
- che il mezzo trasportato, costituito da biciclette per *mountain bike* e *down hill* di uso comune, è **fissato in modo stabile e sicuro** al veicolo tramite il dispositivo allo scopo dedicato **evitando lo sganciamento accidentale**, evitando ogni possibile urto con il passeggero trasportato lungo la corsa sullo stesso veicolo, risultando **privo di spigoli vivi pericolosi**;
- il dispositivo dedicato di che trattasi risulta **progettato nel rispetto delle disposizioni** di cui al D.M. 8 marzo 1999 recante "*Prescrizioni Tecniche Speciali per le funivie monofune con movimento unidirezionale continuo e collegamento permanente dei veicoli*";
- sono stati **verificati con esito positivo** sia i franchi verticali di linea che quelli di stazione tenendo conto delle più gravose condizioni di esercizio.

In fede

Ing. Marco Cordeschi

The block contains a handwritten signature in black ink that reads 'Marco Cordeschi'. Below the signature is a circular official stamp. The stamp contains the text 'MARCO CORDESCHI' in the center, with '1979' at the bottom. The stamp has a slightly faded, textured appearance.



6. MODIFICHE PROPOSTE AL REGOLAMENTO DI ESERCIZIO.

Il sottoscritto ingegnere Marco Cordeschi, in qualità di Direttore di Esercizio dell'impianto a fune denominato seggiovia triposto "Passolanciano – Panorama" in Comune di Pretoro (CH) con sigla RIF RM41, relativamente alla richiesta di nulla osta tecnico ex D.P.R. 753/80 per l'autorizzazione all'installazione del dispositivo porta biciclette precedentemente descritto, propone la seguente integrazione del vigente Regolamento di Esercizio dell'impianto.

1. Il trasporto di passeggeri con bicicletta al seguito avverrà in maniera che su ogni veicolo occupato dalla bicicletta stessa vi sia al massimo un passeggero che dovrà occupare il sedile posto sul lato interno della seggiola rispetto alla linea dell'impianto;
2. detto trasporto potrà avvenire soltanto con impianto in movimento alla velocità estiva, ad oggi posta pari a m/s 1,00;
3. al fine di garantire il fissaggio del dispositivo alla seggiola, le seguenti indicazioni devono essere considerate integrative del vigente Manuale di Uso e Manutenzione dell'impianto. Con cadenza mensile vanno sottoposti a controllo visivo le piastre costituenti il corpo del dispositivo e verificate le coppie di serraggio delle relative viti di fissaggio. Con cadenza annuale i dispositivi devono essere integralmente smontati e sottoposti a controllo visivo; ogni cinque anni, salvo sopraggiunte diverse necessità, devono essere integralmente sostituite le viti e le altre componenti di serraggio del dispositivo. Alla scadenza della revisione fissata dal D.M. 203/2015, sarà cura del Direttore di Esercizio dichiarare la possibilità di mantenimento in servizio dei dispositivi, anche previa esecuzione di appositi controlli non distruttivi; in ogni caso tutti gli interventi di manutenzione così descritti dovranno essere annotati sul Libro Giornale o su altro documento ufficiale inerente le registrazioni delle operazioni di manutenzione programmata e periodica sull'impianto;
4. la procedura di carico e scarico del mezzo deve essere effettuata dal personale dell'impianto; durante tale operazione, deve comunque essere garantita la normale assistenza ai viaggiatori nelle fasi di imbarco e sbarco;
5. gli agenti di valle e/o di monte devono precludere il trasporto del mezzo nel caso questo possa pregiudicare la sicurezza e la regolarità dell'esercizio per i trasportati e per i terzi (ad esempio nei casi di superamento del carico massimo indicato nella targa del dispositivo dedicato, configurazioni del mezzo non compatibili con il dispositivo dedicato) e assicurarsi che il mezzo sia effettivamente privo di elementi e accessori sfilabili o sganciabili che possano cadere in linea. A tale riguardo nelle stazioni deve essere installata apposita cartellonistica che informi i viaggiatori sull'obbligo di eliminare gli elementi e gli accessori sfilabili o sganciabili dal mezzo, prima che lo stesso venga caricato sulla seggiola;



6. ai fini della regolarità dell'esercizio, l'impianto deve essere approntato per permettere anche il trasporto dei mezzi sopra citati nell'eventuale fase di discesa;
7. il piano di soccorso vigente non viene modificato. Nel corso delle periodiche prove di soccorso deve essere allestito un veicolo con bicicletta a bordo su cui effettuare le previste esercitazioni con il personale tecnico della Società Concessionaria;
8. la Società Concessionaria deve estendere la copertura assicurativa per il trasporto in oggetto dandone notizia agli organi regionali competenti.

Il Progettista e Direttore di Esercizio
della Panorama s.r.l.
Ing. Marco Cordeschi



Specializzata Autorizzata Controlli Manutenzioni Impianti Funiviari

Sacmif S.r.l.
Via delle Palme, 16
00040 Rocca Priora (RM)
P.IVA 01923591000
C.F. 07973980589

Rocca Priora, 17/06/2016

Spett.le Panorama S.r.l.
Viale Riviera, 213
65123 Pescara - PE

Marco Carleschi

CERTIFICATI
08/16D



IMPIANTO: Seggiovia Passo Lanciano - Panorama – RM41

LOCALITA': Passo Lanciano

PROVINCIA: Chieti

DATA : 17/06/2016

Rapp. n. 08/16 D

Tel [+39] 06 94300001/58 - [+39] 06 9405138
Fax [+39] 06 9406274
www.sacmif.it
E-mail: sacmif@fiscali.it
PEC: sacmif@pec.sacmif.it



Concessionaria

La Direzione

[Signature]



Spett.le Panorama S.r.l.
Viale Riviera, 213
65123 Pescara - PE

Rapp. n. 08/16D

La sottoscritta SACMIF S.r.l. con sede in Rocca Priora (RM), in qualità di ditta riconosciuta di capacità adeguata per le manutenzioni di impianti funiviari

DICHIARA

Che sono stati realizzati e forniti alla Società Panorama S.r.l. n° 55 dispositivi di trasporto per biciclette per la Seggiovia Passo Lanciano - Panorama - RM41, come da progetto redatto.

Tutte le lavorazioni e saldature eseguite per la realizzazione dei dispositivi sono state effettuate da personale qualificato e certificato dall'istituto IIS CERT, rispettando i disegni di progetto, con materiale munito di certificato ed a regola d'arte.

Si allegano relative certificazioni.

La Direzione

D.S.T.F. di NAPOLI SEZIONE di PESCARA
ALLEGATO ALLA NOTA
N. 562/2741/24 EL 01/09/16

SACMIF
s.r.l.

Via delle Palme, 16 (Via Tuscolana km 28,300) - 00040 Rocca Priora (RM)
Tel. [+39] 06 94300001/58 - [+39] 06 9405138 - Fax [+39] 06 94 06274 - www.sacmif.it - e-mail: sacmif@tiscali.it



Tel. 0774 279257

Roma 03/08/2016

Certificato Numero 26496 emesso sulla base di: EN 10204:2004: 3.1

Cliente: 2301 - S.A.C.M.I.F. S.R.L.
VIA DELLE PALME, 16

00040 ROCCA FRIGRA (RM)

FE430ANGOLARE - ANGOLARE FE "L" 20X20X3 Col.:102154 - St.:TRAFILATO

Analisi Chimica di Costruzione:

C	MN	SI	CR	NI	CU	CO	MO	P	S	Al	Pb
0,090	0,620	0,220	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,021	0,038	0,000	0,000
Ti	N	B	Fe	Mg	Nb	V	W	Zn	Sn		
0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000

Caratteristiche Meccaniche:

R N/mm ²	Rs N/mm ²	A50	Z	KCU	HE	Res.FV	Res(1)	Res(2)	Res(3)
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000

360T012 - S235JRG2C TRAFILATO T.12 Col.:36949 - St.:TRAFILATO

Analisi Chimica di Costruzione:

C	MN	SI	CR	NI	CU	CO	MO	P	S	Al	Pb
0,140	0,620	0,210	0,000	0,000	0,150	0,000	0,000	0,010	0,023	0,000	0,000
Ti	N	B	Fe	Mg	Nb	V	W	Zn	Sn		
0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000

Caratteristiche Meccaniche:

R N/mm ²	Rs N/mm ²	A50	Z	KCU	HE	Res.FV	Res(1)	Res(2)	Res(3)
580,50	0,00	14,40	0,00	0,00	171,60	0,000	0,000	0,000	0,000




360T008 - S235JRG2C TRAFILATO T.8 Col.:AE1208 - St.:TRAFILATO




Analisi Chimica di Costruzione:

C	MN	SI	CR	NI	CU	CO	MO	P	S	Al	Pb
0,075	0,610	0,170	0,000	0,000	0,240	0,000	0,000	0,013	0,009	0,000	0,000
Ti	N	B	Fe	Mg	Nb	V	W	Zn	Sn		
0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000

Caratteristiche Meccaniche:

R N/mm ²	Rs N/mm ²	A50	Z	KCU	HE	Res.FV	Res(1)	Res(2)	Res(3)
589,50	0,00	18,30	0,00	0,00	174,30	0,000	0,000	0,000	0,000

IIS - Founding Member of 	 Examining body / Ente Esaminatore <h2 style="text-align: center;">IIS CERT</h2> Corporate Governance Istituto Italiano della Saldatura	 SGQ n° 021A PRS n° 021C PRD n° 021B SGA n° 033D Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual recognition agreement Notified Body / Ente Notificato 0475 CEE																																	
WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-2 CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 9606-2																																			
RA0462/15 rev.00																																			
Designation / Designazione Manufacturer's WPS reference N. Procedura di riferimento del costruttore Welder / Saldatore	EN ISO 9606-2 131 P BW 23.1 S t10 PA bs SACMIF 01/2015 Rev.0	Photo if required																																	
Surname / Cognome SBARDELLA Name / Nome RINALDO Identification / Punzone SR Date of birth / Data di nascita 03/03/1983 Place of birth / Luogo di nascita MARINO (RM) Employer / Datore di lavoro SACMIF SRL-SPECIALIZZATA AUTOR CONTROLLI MANUTENZ. IMP FUNIV - VIA DELLE PALME, 16 - 00040 ROCCA PRIORA (RM) Job Knowledge / Esame teorico <input type="radio"/> Accepted <input checked="" type="radio"/> Not tested																																			
<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">Variables / Variabili</th> <th style="text-align: center;">Weld test detail Dettagli prova pratica</th> <th style="text-align: center;">Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Welding process(es) / Processo(i) di saldatura</td> <td>131</td> <td>131</td> </tr> <tr> <td>Plates or Pipes / Lamiere o tubi</td> <td>PLATE</td> <td>Plates and pipes</td> </tr> <tr> <td>Joint type / Tipo di giunto</td> <td>BW/BUTT WELD bs MULTI LAYER</td> <td>BW: ss mb - bs FW: single and multi layer</td> </tr> <tr> <td>Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base</td> <td>23.1</td> <td>21 - 22 - 23</td> </tr> <tr> <td>Filler metal type / Tipo materiale d'apporto</td> <td>131: EN ISO 18273: S AI 5356</td> <td>S - AlMg filler metal qualifies AISI filler metal but not vice versa</td> </tr> <tr> <td>Shielding desig. / Desig. protezione</td> <td>EN ISO 14175 - I1 99,99% Ar</td> <td>NA</td> </tr> <tr> <td>Gas backing / Gas di protezione</td> <td>NA</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Thickness / Spessore (mm)</td> <td>10</td> <td>BW: >=6 FW: >=3,0</td> </tr> <tr> <td>Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)</td> <td>NA</td> <td>>=150</td> </tr> <tr> <td>Welding position / Posizione di saldatura</td> <td>PA</td> <td>P BW: PA P FW: PA,PB T BW: PA T FW: PA,PB T Branch: -</td> </tr> </tbody> </table>	Variables / Variabili	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione	Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	131	131	Plates or Pipes / Lamiere o tubi	PLATE	Plates and pipes	Joint type / Tipo di giunto	BW/BUTT WELD bs MULTI LAYER	BW: ss mb - bs FW: single and multi layer	Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	23.1	21 - 22 - 23	Filler metal type / Tipo materiale d'apporto	131: EN ISO 18273: S AI 5356	S - AlMg filler metal qualifies AISI filler metal but not vice versa	Shielding desig. / Desig. protezione	EN ISO 14175 - I1 99,99% Ar	NA	Gas backing / Gas di protezione	NA		Thickness / Spessore (mm)	10	BW: >=6 FW: >=3,0	Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)	NA	>=150	Welding position / Posizione di saldatura	PA	P BW: PA P FW: PA,PB T BW: PA T FW: PA,PB T Branch: -	See note 1 overleaf / Vedi nota 1 nella pagina 2	
Variables / Variabili	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione																																	
Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	131	131																																	
Plates or Pipes / Lamiere o tubi	PLATE	Plates and pipes																																	
Joint type / Tipo di giunto	BW/BUTT WELD bs MULTI LAYER	BW: ss mb - bs FW: single and multi layer																																	
Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	23.1	21 - 22 - 23																																	
Filler metal type / Tipo materiale d'apporto	131: EN ISO 18273: S AI 5356	S - AlMg filler metal qualifies AISI filler metal but not vice versa																																	
Shielding desig. / Desig. protezione	EN ISO 14175 - I1 99,99% Ar	NA																																	
Gas backing / Gas di protezione	NA																																		
Thickness / Spessore (mm)	10	BW: >=6 FW: >=3,0																																	
Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)	NA	>=150																																	
Welding position / Posizione di saldatura	PA	P BW: PA P FW: PA,PB T BW: PA T FW: PA,PB T Branch: -																																	
<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">Type of test / Tipo di prova</th> <th style="text-align: center;">Performed - acceptable / Effettuate -accettabile</th> <th style="text-align: center;">Remarks Osservazioni</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Visual examination / Esame visivo</td> <td>ACCEPTABLE</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Radlography / Esame radiografico</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Penetrant test / Esame con liquidi penetranti</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Magnetic particle test / Esame magnetoscopico</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Macro test / Esame macro</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Fracture test / Prova di frattura</td> <td>ACCEPTABLE</td> <td>IIS CERT Report n° FR 05/15</td> </tr> <tr> <td>Bend test / Prova di piegamento</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Additional test / Prove addizionali</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Type of test / Tipo di prova	Performed - acceptable / Effettuate -accettabile	Remarks Osservazioni	Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE		Radlography / Esame radiografico			Penetrant test / Esame con liquidi penetranti			Magnetic particle test / Esame magnetoscopico			Macro test / Esame macro			Fracture test / Prova di frattura	ACCEPTABLE	IIS CERT Report n° FR 05/15	Bend test / Prova di piegamento			Additional test / Prove addizionali			Remarks/Note This certificate is valid only if signed every six month as prescribed./ Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.							
Type of test / Tipo di prova	Performed - acceptable / Effettuate -accettabile	Remarks Osservazioni																																	
Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE																																		
Radlography / Esame radiografico																																			
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti																																			
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico																																			
Macro test / Esame macro																																			
Fracture test / Prova di frattura	ACCEPTABLE	IIS CERT Report n° FR 05/15																																	
Bend test / Prova di piegamento																																			
Additional test / Prove addizionali																																			
CERTIFICATION AREA CSP AREA CERTIFICAZIONE CSP	LOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZA	MANUFACTURER COSTRUTTORE																																	
Lucio Barbaro	Roma 31/03/2015 30/03/2017																																		

IIS - Founding Member of  	Examining body / Ente Esaminatore <h2 style="text-align: center;">IIS CERT</h2> Corporate Governance Istituto Italiano della Saldatura	 SGQ n° 021A PRS n° 021C PRD n° 021B SGA n° 033D Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual recognition agreement Notified Body / Ente Notificato 0475 CEE
WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1:2013 CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 9606-1:2013		
RA0423/15 rev.00		
Designation / Designazione Manufacturer's WPS reference N. Procedura di riferimento del costruttore Welder / Saldatore	EN ISO 9606-1 111 P BW FM1 B s 10 PA bs EN ISO 9606-1 111 P FW FM1 B t 10 PB ml SACMIF 02-2006 and SACMIF 01/2013 Rev.0	Photo if required
Surname / Cognome Name / Nome Identification / Punzone Date of birth / Data di nascita Place of birth / Luogo di nascita Employer / Datore di lavoro Job Knowledge / Esame teorico Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) / Prova supplementare su giunto d'angolo (par 5.4e)	SBARDELLA RINALDO SR 03/03/1983 MARINO (RM) SACMIF SRL-SPECIALIZZATA AUTOR CONTROLLI MANUTENZ. IMP FUNIV - VIA DELLE PALME, 16 - 00040 ROCCA PRIORA (RM) <input type="radio"/> Accepted <input type="radio"/> Not tested <input type="radio"/> Acceptable <input checked="" type="radio"/> Not tested	
Variables / Variabil	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione
Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	111	111
Transfer mode / Modo di trasferimento	-	-
Plates or Pipes / Lamiere o tubi	PLATE	Plates and pipes
Joint type / Tipo di giunto	BW/BUTT WELD bs FW: MULTI LAYER	BW: ss mb - bs FW Single and multi layer
Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	1.1	1÷11
Filler material group / Gruppo mat. d'apporto	FM1	FM1,FM2
Filler metal type / Tipo materiale d'apporto	111: ISO 2560-A: E 42 5 B 3 2 H5	B, A, RA, RB, RC, RR, R
Shielding desig. / Desig. protezione	NA
Gas backing / Gas di protezione	NA
Auxiliaries / Ausiliari	NONE
Type of current / Tipo di corrente	DC
Type of polarity / Tipo di polarità	EP
Material thickness / Spessore materiale (mm)	10
Deposited thickness / Spessore deposito (mm)	10	BW: 3,0÷20,0 FW: >=3,0
Pipe outside diam. / Diam esterno tubo (mm)	NA	>=75
Welding position / Posizione di saldatura	PA	P BW: PA P FW: PA,PB T BW: PA T FW: PA,PB T Branch: --
Type of test / Tipo di prova	Performed - acceptable / Effettuate - accettate	Remarks / Osservazioni
Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE	
Radiography / Esame radiografico		
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico		
Macro test / Esame macro		
Fracture test / Prova di frattura	ACCEPTABLE	IIS CERT Report n° FR 02/15 and FR 01/15
Bend test / Prova di piegamento		
Additional test / Prove addizionali		
Remarks/Note : This certificate is valid only if signed every six month as prescribed./ Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.		
<input type="radio"/> Revalidation/Rivalidazione 9.3(a) CERTIFICATION AREA CSP AREA CERTIFICAZIONE CSP	<input type="radio"/> Revalidation/Rivalidazione 9.3(b) LOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZA	<input type="radio"/> Revalidation/Rivalidazione 9.3(c) MANUFACTURER COSTRUTTORE
Lucio Barbaro	Roma 31/03/2015 30/03/2018	

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE

RA0423/15



SGQ n° 021A PRS n° 021C
PRD n° 021B SGA n° 033D
Membro degli accordi di mutuo
riconoscimento EA
Signatory of EA
Mutual recognition agreement

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 111 P BW FM1 B s 10 PA bs
EN ISO 9606-1 111 P FW FM1 B t 10 PB ml




EN ISO 9606-1:2013

Confirmation of validity (see clause 9.2)

Conferma della validità (vedere punto 9.2)

Revalidation of qualification carried out by IIS Cert
(see clause 9.3(a))Rivalidazione della qualificazione effettuata da IIS Cert
(vedere punto 9.3(a))

Date Data	Signature Firma	Position or title Posizione o titolo	Expiry Date Data scadenza	Signature Firma	Position or title Posizione o titolo
--------------	--------------------	---	------------------------------	--------------------	---

IIS - Founding Member of  	Examining body / Ente Esaminatore <h2 style="text-align: center;">IIS CERT</h2> Corporate Governance Istituto Italiano della Saldatura	 SGQ n° 021A PRS n° 021C PRD n° 021B SGA n° 033D Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual recognition agreement Notified Body / Ente Notificato 0475 CEE																
WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1:2013 CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 9606-1:2013																		
RA0461/15 rev.00																		
Designation / Designazione Manufacturer's WPS reference N. Procedura di riferimento del costruttore Welder / Saldatore	EN ISO 9606-1 135 S P BW FM1 S s 10 PA bs EN ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t 10 PB ml SACMIF 01-2006 and SACMIF 02/2013 Rev.0	Photo if required																
<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 30%; text-align: right;">Surname / Cognome</td> <td>SBARDELLA</td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">Name / Nome</td> <td>RINALDO</td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">Identification / Punzone</td> <td>SR</td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">Date of birth / Data di nascita</td> <td>03/03/1983</td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">Place of birth / Luogo di nascita</td> <td>MARINO (RM)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">Employer / Datore di lavoro</td> <td>SACMIF SRL-SPECIALIZZATA AUTORE CONTROLLI MANUTENZ. IMP FUNIV - VIA DELLE PALME, 16 - 00040 ROCCA PRIORA (RM)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">Job Knowledge / Esame teorico</td> <td><input type="radio"/> Accepted <input type="radio"/> Not tested</td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) / Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)</td> <td><input type="radio"/> Acceptable <input type="radio"/> Not tested</td> </tr> </table>			Surname / Cognome	SBARDELLA	Name / Nome	RINALDO	Identification / Punzone	SR	Date of birth / Data di nascita	03/03/1983	Place of birth / Luogo di nascita	MARINO (RM)	Employer / Datore di lavoro	SACMIF SRL-SPECIALIZZATA AUTORE CONTROLLI MANUTENZ. IMP FUNIV - VIA DELLE PALME, 16 - 00040 ROCCA PRIORA (RM)	Job Knowledge / Esame teorico	<input type="radio"/> Accepted <input type="radio"/> Not tested	Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) / Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)	<input type="radio"/> Acceptable <input type="radio"/> Not tested
Surname / Cognome	SBARDELLA																	
Name / Nome	RINALDO																	
Identification / Punzone	SR																	
Date of birth / Data di nascita	03/03/1983																	
Place of birth / Luogo di nascita	MARINO (RM)																	
Employer / Datore di lavoro	SACMIF SRL-SPECIALIZZATA AUTORE CONTROLLI MANUTENZ. IMP FUNIV - VIA DELLE PALME, 16 - 00040 ROCCA PRIORA (RM)																	
Job Knowledge / Esame teorico	<input type="radio"/> Accepted <input type="radio"/> Not tested																	
Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) / Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)	<input type="radio"/> Acceptable <input type="radio"/> Not tested																	
Variables / Variabil	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione																
Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	135	135/138																
Transfer mode / Modo di trasferimento	S-SPRAY ARC	Globular, Spray, Pulsed transfer																
Plates or Pipes / Lamiere o tubi	PLATE	Plates and pipes																
Joint type / Tipo di giunto	BW/BUTT WELD bs FW: MULTI LAYER	BW: ss mb - bs FW Single and multi layer																
Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	1.1	1+11																
Filler material group / Gruppo mat. d'apporto	FM1	FM1,FM2																
Filler metal type / Tipo materiale d'apporto	135: ISO 14341-A: G 3Si1	S, M																
Shielding desig. / Desig. protezione	EN ISO 14175 - M21 80%Ar+20%CO2																
Gas backing / Gas di protezione	NA																
Auxiliaries / Ausiliari	NONE																
Type of current / Tipo di corrente	DC																
Type of polarity / Tipo di polarità	EP																
Material thickness / Spessore materiale (mm)	10																
Deposited thickness / Spessore deposito (mm)	10	BW: 3,0+20,0 FW: >=3,0																
Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)	NA	>=75																
Welding position / Posizione di saldatura	PA	P BW: PA P FW: PA,PB T BW: PA T FW: PA,PB T Branch: --																
Type of test / Tipo di prova	Performed - acceptable / Effettuate - accettate	Remarks / Osservazioni																
Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE																	
Radiography / Esame radiografico																		
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti																		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico																		
Macro test / Esame macro																		
Fracture test / Prova di frattura	ACCEPTABLE	IIS CERT Report n° FR 03/15 and FR 04/15																
Bend test / Prova di piegamento																		
Additional test / Prove addizionali																		
Remarks/Note : This certificate is valid only if signed every six month as prescribed./ Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.																		
<input type="radio"/> Revalidation/Rivalidazione 9.3(a)	<input type="radio"/> Revalidation/Rivalidazione 9.3(b)	<input type="radio"/> Revalidation/Rivalidazione 9.3(c)																
CERTIFICATION AREA CSP AREA CERTIFICAZIONE CSP	LOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZA	MANUFACTURER COSTRUTTORE																
Lucio Barbaro	Roma 31/03/2015 30/03/2018																	

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE
 CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE

RA0461/15



SGQ n° 021A PRS n° 021C
 PRD n° 021B SGA n° 033D
 Membro degli accordi di mutuo
 riconoscimento EA
 Signatory of EA
 Mutual recognition agreement

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 135 S P BW FM1 S s 10 PA bs
 EN ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t 10 PB ml

EN ISO 9606-1:2013

Confirmation of validity (see clause 9.2)

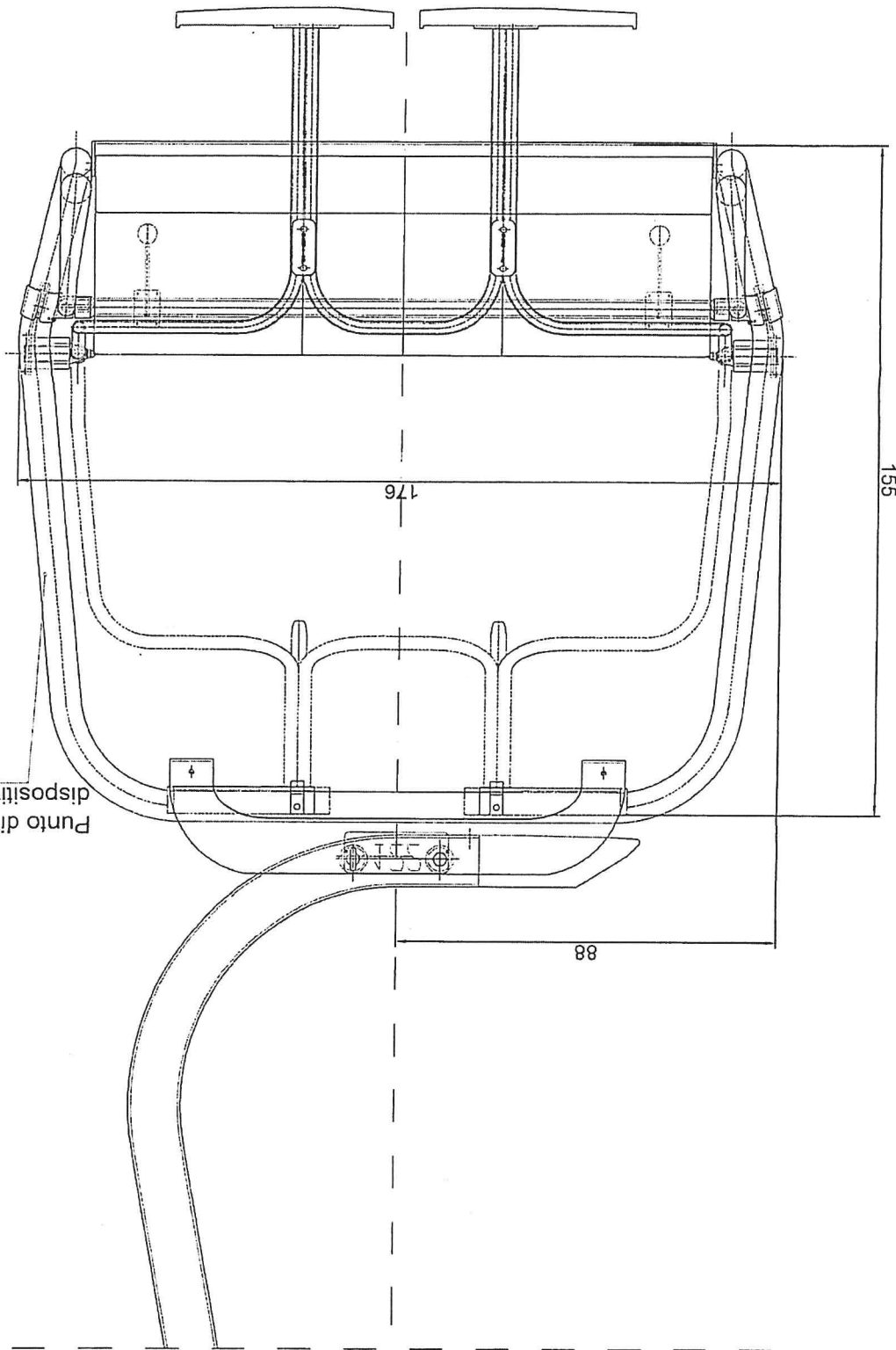
Conferma della validità (vedere punto 9.2)

Revalidation of qualification carried out by IIS Cert
 (see clause 9.3(a))

Rivalidazione della qualificazione effettuata da IIS Cert
 (vedere punto 9.3(a))

Date Data	Signature Firma	Position or title Posizione o titolo

Expiry Date Data scadenza	Signature Firma	Position or title Posizione o titolo



Punto di ammassamento
dispositivo porta bici

Marcato Concursi

Vista zona di attacco del dispositivo porta bici	
Installazione di un dispositivo porta biciclette	
PANORAMA SRL: seggiovia triposto RM41	
data disegno disegno disegno disegno disegno	data 2018 emissione rev. A rev. M rev. M rev. M rev. M
scala 1:10	

