

ALL. C

| DMC 1                         |   |  |   |                           |
|-------------------------------|---|--|---|---------------------------|
| GRAN SASSO AQ E TERRE VESTINE |   |  |   |                           |
| 1°                            | M | WOLFTOUR SRL                             | Time 4U festival terre vestine                | 54,4 € 14.000,00          |
| 2°                            | C | ACS ABRUZZO                              | gran teatro nei borghi medioevos contemporan. | (€ 20.930,00) € 17.930,00 |
| 3°                            | D | ASS. LE VIE DELLO ZAFFERANO              | raccogli, conosci e degusta                   | 47,6 € 11.475,41          |
| 4°                            | P | S.D.S. SPECIALISTI DELLO SPORT           |   | 25,9                      |
| 5°                            | E | ASS. CULT. MULTIM. "QUARTA DI S. GIUSTA" |   | 24,8                      |
| 6°                            | F | ASS. TEATRALE TEATRABILE                 |   | 24,3                      |
| 7°                            | B | HOTEL GRAZIA, RIST. LA CAPRIC.           |   | 21,7                      |
| 8°                            | O | ASS. CULTURALE L'ETOILE                  |   | 20,2                      |
| 9°                            | I | A. C. L'IDEA DI CLEVES                   |   | 19,4                      |
| 10°                           | L | A.C. L'IDEA DI CLEVES                    |   | 19,2                      |
| 11°                           | G | PROGETTO TECNICO SRL                     |   | 17,4                      |
| 13°                           | H | LIVE YOUR MOUNTAIN                       |   | N.V.                      |
| 14°                           | N | GRANSASSO ANNO ZERO                      |   | N.V.                      |
| 15°                           |   |  |   | € 43.405,41               |

| DMC 8            |                               |   |      |             |
|------------------|-------------------------------|---|------|-------------|
| ABRUZZO QUALITA' |                               |   |      |             |
| C                | ASS. CULT. EVENTI MONTANI     | Castelli in Festa la media valle dell'Aterno      | 44,8 | € 21.000,00 |
| D                | ASS. NAZ. CITTA' DELLE GROTTA | Abruzzo Autentico: dal mondo sott. Alla magia.... | 43,1 | € 17.213,11 |
| A                | APS ASSOCIATIO MINERVAE       |   | 24,3 |             |
| E                | PROM. SOCIALE MAMME PER L'AQ  |   | 24,3 |             |
| F                | PROLOCO DI PEScina            |   | 15,0 |             |
| B                | ACS ABRUZZO CIRCUITO SPETT.   |   | N.V. |             |
|                  |                               |   |      | € 38.213,11 |

| DMC 11  |                              |  |      |             |
|---------|------------------------------|--|------|-------------|
| MARSICA |                              |  |      |             |
| F       | CONSORZ. PATTO TERR. MARSICA | C'era una volta il lago..... Alla scoperta della Marsica | 57,3 | € 42.000,00 |
| E       | COMUNE DI SANTE MARIE        |  | 38,9 |             |
| B       | COMUNE DI PEScina            |  | 26,3 |             |
| A       | APS ASSOCIATIO MINERVAE      |  | 24,3 |             |
| D       | ASS. TEATRO DEI COLORI       |  | 23,9 |             |
| C       | COMUNE DI CELANO             |  | 22,7 |             |
| G       | ASD CULTURA E MOTORI         |  | N.V. |             |
|         |                              |  |      | € 42.000,00 |

| DMC 13              |                                    |   |      |                          |
|---------------------|------------------------------------|---|------|--------------------------|
| CAMMINO DEL PERDONO |                                    |   |      |                          |
| M                   | ASS. UOMINI D'ARME CITTA' AQ       | La Aquila Verbun Domini                         | 50,8 | € 7.000,00               |
| G                   | ASS. CULT. MOVIMUS                 | Musica negli eremi: dal Gregoriano a Stravinskj | 43,8 | € 11.475,41              |
| D                   | BLUE CINEMA TV SRL                 | Celestino Racconta                              | 40,2 | (€ 11.745,41) € 5.326,07 |
| E                   | CENTRO INTERN. STUDI CELESTINIANI  |   | 38,4 |                          |
| I                   | MUBAQ MUSEO DEI BAMBINI            |   | 28,4 |                          |
| B                   | A.C. AQUILA YOUNG                  |   | 24,8 |                          |
| A                   | APS ASSOCIATIO MINERVAE            |   | 24,3 |                          |
| L                   | ASS. CNA PROVINCIA L'AQ            |   | 23,1 |                          |
| F                   | ISTIT. CINEMAT. LA LANTERNA MAGICA |   | 21,4 |                          |
| C                   | ASS. CULT. MUSICALE ATHENA         |   | N.V. |                          |
| H                   | ASS. CULT. NATI NELLE NOTE         |   | N.V. |                          |
|                     |                                    |   |      | € 23.801,48              |

*Handwritten signatures and initials at the bottom right of the page.*

| DMC 3                           |   |                               |   |                  |
|---------------------------------|---|-------------------------------|---|------------------|
| CUORE DELL'APPEN. TERRE D'AMORE |   |                               |   |                  |
| 1°                              | B | COOP. SOCIALE NUOVI ORIZZONTI | L'arte nelle terre d'amore - unica esperienza | 60,0 € 42.000,00 |
| 2°                              | D | COOPERATIVA ASCA              |   | 39,5             |
| 3°                              | A | SERVICE ABRUZZO SRL           |   | 27,9             |
| 4°                              | C | ASD OLIMPIA CEDAS             |   | 19,5             |
| 5°                              |   |                               |   | € 42.000,00      |
| 6°                              |   |                               |   |                  |
| 7°                              |   |                               |   | € 42.000,00      |
| 8°                              |   |                               |   |                  |
| 9°                              |   |                               |   |                  |
| 10°                             |   |                               |   |                  |
| 11°                             |   |                               |   |                  |
| 12°                             |   |                               |   |                  |
| 13°                             |   |                               |   |                  |
| 14°                             |   |                               |   |                  |
| 15°                             |   |                               |   |                  |

| DMC 4               |   |                                   |                                       |                               |
|---------------------|---|-----------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------|
| ALTO SANGRO TURISMO |   |                                   |                                       |                               |
|                     | F | COMUNE DI ROCCARASO               | bimbo day festa del teatro fantasy    | 56,5 € 28.000,00              |
|                     | B | ASD PESCIASSEROLI                 | a spasso del parco tra sport e natura | 47,9 € 7.406,00               |
|                     | D | COMUNE DI RIVISONDOLI             | altosangro sport in nature            | 40,2 (€ 21.000,00) € 6.594,00 |
|                     | A | BIFORA COM. DI LEOMBRUNI MARCELLA |                                       | 28,5                          |
|                     | E | COMUNE DI ATELETA                 |                                       | 20,7                          |
|                     | C | ASD OUTDOOR 360                   |                                       | N.V.                          |
|                     |   |                                   |                                       | € 42.000,00                   |
|                     |   |                                   |                                       |                               |
|                     |   |                                   |                                       |                               |
|                     |   |                                   |                                       |                               |
|                     |   |                                   |                                       |                               |
|                     |   |                                   |                                       |                               |
|                     |   |                                   |                                       |                               |
|                     |   |                                   |                                       |                               |
|                     |   |                                   |                                       |                               |
|                     |   |                                   |                                       |                               |
|                     |   |                                   |                                       |                               |
|                     |   |                                   |                                       |                               |

| DMC 6                  |   |  |                                    |                  |
|------------------------|---|--|------------------------------------|------------------|
| COSTIERA DEI TRABOCCHI |   |  |                                    |                  |
|                        | E | COMUNE DI VASTO                          | paranza parade party               | 53,9 € 21.000,00 |
|                        | C | COMUNE DI CARUNCHIO                      | bellezze e bontà dell'alto vastese | 46,2 € 7.000,00  |
|                        | D | FONDAZIONE DEL VASTESE PER L'AMB.        | festival della bellezza rurale     | 46,2 € 10.500,00 |
|                        | H | ASS. CULT. TRABOCCHI, LIBRI E ROSE       |                                    | 26,7             |
|                        | A | COOPERATIVA ARCHEOLOGICA                 |                                    | 26,2             |
|                        | F | ASS. CULT. TEATRO IMMEDIATO              |                                    | 23,8             |
|                        | G | COOPERATIVA SOCIALE "LA FONTE"           |                                    | 19,0             |
|                        | B | A.E.L.M.A. ARCHIVIO ETNOLING MUS ABRUZZO |                                    | 17,56            |
|                        |   |  |                                    | € 38.500,00      |
|                        |   |  |                                    |                  |
|                        |   |  |                                    |                  |
|                        |   |  |                                    |                  |
|                        |   |  |                                    |                  |
|                        |   |  |                                    |                  |
|                        |   |  |                                    |                  |
|                        |   |  |                                    |                  |
|                        |   |  |                                    |                  |
|                        |   |  |                                    |                  |
|                        |   |  |                                    |                  |
|                        |   |  |                                    |                  |

| DMC 10          |   |  |   |                                |
|-----------------|---|--|---|--------------------------------|
| SANGRO AVENTINO |   |  |   |                                |
|                 | B | CONS. LE VIE DEL COMMERC. LANCIANO         | evento-gioco 2.0 frentania joans - alla scoperta..... | 50,6 € 5.950,00                |
|                 | F | ISTITUTO NAZ. TOSTIANO DI ORTONA           | ideale. Viaggio nell'Abruzzo della belle epoque       | 44,4 € 15.400,00               |
|                 | D | PALLENUM TOURIST & SERVICE                 | la transiberiana di Maya                              | 44,0 € 14.000,00               |
|                 | H | A.C.I. INTERN. DEL TEATRO DEL MEDITERRANEO | bagagli a mano - patrimoni immateriali...             | 40,2 (€ 14.000,00) € 10.150,00 |
|                 | E | ASS. CULT. A.R.E.A.                        |   | 38,8                           |
|                 | G | ABRUZZO COM SRL                            |   | 32,8                           |
|                 | I | ASS. CULT. DALILA DI TORRE SANSONE         |   | 28,7                           |
|                 | A | A. C. TRABOCCHI LIBRI E ROSE               |   | 26,7                           |
|                 | L | ASS. CULT. PERANO BORGO DI VINO            |   | 25,9                           |
|                 | C | COMUNE DI PIZZOFRATTO                      |   | 25,4                           |
|                 | M | ASS. PROMO SOCIALE LANCIANO                |   | N.V.                           |
|                 |   |  |   | € 45.500,00                    |
|                 |   |  |   |                                |
|                 |   |  |   |                                |
|                 |   |  |   |                                |
|                 |   |  |   |                                |
|                 |   |  |   |                                |
|                 |   |  |   |                                |
|                 |   |  |   |                                |
|                 |   |  |   |                                |
|                 |   |  |   |                                |

*Handwritten signatures and initials at the bottom of the page.*

| DMC 2          |   |                                 |   |                                |
|----------------|---|---------------------------------|---|--------------------------------|
| GRANSASSO LAGA |   |                                 |   |                                |
| 1°             | F | SOC. COOP. INTEGRATA            | un borgo di santi, fanti e bevitori                   | 54,0 € 17.500,00               |
| 2°             | B | ASS. PER LA RICERCA ED AZIONE   | prodotto tipico 2016                                  | 50,9 € 14.000,00               |
| 3°             | H | ACS ABRUZZO CIRCUITO SPETT.     | passaporto del parco, alla scoperta delle antiche.... | 42,6 (€ 26,611,90) € 10.500,00 |
| 4°             | D | INAF OSS. ASTRONOMICO DI TERAMO |   | 38,9                           |
| 5°             | C | ASS. CULTURALE LE TRE PORTE     |   | 38,9                           |
| 6°             | G | COMUNE DI MONTORIO AL VOMANO    |   | 31,8                           |
| 7°             | A | COMUNE DI TERAMO                |   | 31,0                           |
| 8°             | E | ACSI CICLISMO TERAMO            |   | N.V.                           |
| 9°             |   |                                 |   | € 42.000,00                    |
| 10°            |   |                                 |   |                                |
| 11°            |   |                                 |   |                                |
| 12°            |   |                                 |   |                                |
| 13°            |   |                                 |   |                                |
| 14°            |   |                                 |   |                                |
| 15°            |   |                                 |   |                                |

| DMC 5      |   |  |  |                  |
|------------|---|--|--|------------------|
| HADRIATICA |   |  |  |                  |
|            | A | PROLOCO DI NERETO                      | turisti per gusto                      | 60,0 € 14.000,00 |
|            | D | COMUNE DI TORTORETO                    | tortoreto in...arte musica & movimento | 51,3 € 14.000,00 |
|            | C | ASS. CULT. HAYDN                       | incontri d'opera welcome               | 49,6 € 14.000,00 |
|            | F | FONDAZIONE MUSUEO D'ARTE SPLENDORE     |  | 39,6             |
|            | G | COMUNE DI MARTINSICURO                 |  | 39,5             |
|            | H | ASS. CULT. ACCADEMIA ACQUAVIVA         |  | 39,1             |
|            | I | PLANET SOCIETA' SPORTIVA A R.L.        |  | 28,3             |
|            | B | IST. OMNICOM. "PRIMO LEVI" SANT'EGIDIO |  | 24,1             |
|            | E | COMUNE DI GIULIANOVA                   |  | 22,3             |
|            |   |  |  | € 42.000,00      |

| DMC 7              |   |                                     |   |                  |
|--------------------|---|-------------------------------------|---|------------------|
| RIVIERA DEI BORGHI |   |                                     |   |                  |
|                    | D | COMUNE DI ATRI                      | cerrano family festival                 | 60,0 € 37.100,00 |
|                    | C | CIRCOLO CULTURALE CHAIKHANA         | percorsi enogastronomici vallata vomano | 53,0 € 4.900,00  |
|                    | A | FONDAZIONE MALVINA MENEGAZ          |   | 39,8             |
|                    | G | ASD PR TENNIS SCHOOL                |   | 39,3             |
|                    | E | ASD ATLETICA VOMANO GRANS           |   | 31,9             |
|                    | B | CONS. AREA MARINA TERRE DEL CERRANO |   | 28,6             |
|                    | F | ASD PATTINAGGIO ROSETO              |   | N.V.             |
|                    |   |                                     |   | € 42.000,00      |

*Handwritten signatures and notes:*  
 Pu → del R  
 [Signature]  
 [Signature]

ALL.C

| DMC 9             |     |   |                                       |       |             |
|-------------------|-----|---|---------------------------------------|-------|-------------|
| TERRE DEL PIACERE |     |   |                                       |       |             |
| 1°                | H   | COMUNE DI TOLLO   | colline teatine<br>...dentro le terre | 60,0  | € 14.000,00 |
| 2°                | I   | BIKELIFE DI CLAUDIO<br>DI DIONISIO                      | abruzzeko by-bi                       | 60,0  | € 14.000,00 |
| 3°                | Q   | COMUNE DI PESCARA                                       | pescara original<br>sound track       | 44,6  | € 18.200,00 |
| 4°                | S   | FONDAZIONE DEAN<br>MARTIN                               |                                       | 36,6  |             |
| 5°                | L   | ISTITUZIONE<br>MUSICALE<br>ABRUZZESE                    |                                       | 36,6  |             |
| 6°                | T   | SSD LA CORDIANA<br>SRL                                  |                                       | 36,4  |             |
| 7°                | E   | ASS. CULT. ARTIS<br>OPERA                               |                                       | 36,2  |             |
| 8°                | F   | BLUE CINEMATV SRL                                       |                                       | 35,1  |             |
| 9°                | M   | ASS. CULT.<br>ETNODANZA<br>MOMENTI ARCAICI              |                                       | 31,8  |             |
| 10°               | R   | PROMOZIONE<br>SOCIALE MAGLAB                            |                                       | 31,6  |             |
| 11°               | O   | ASS. CULT. TIRITERI                                     |                                       | 30,0  |             |
| 12°               | A   | FREDDIEBRAND SRL  |                                       | 26,0  |             |
| 13°               | N   | SIA ABRUZZO SRL   |                                       | 25,3  |             |
| 14°               | D   | A&G DI RAPPOSELLI<br>CRISTIAN                           |                                       | 25,3  |             |
| 15°               | P   | LA GALLINELLA<br>SAGGIA COMIX PROD<br>STUDIO BATTISTINI |                                       | 22,9  |             |
| 16°               | U   | ASD BEACH GOLF  |                                       | 21,63 |             |
| 17°               | G   | ASS. CULT.<br>SETTEBRATA<br>ABRUZZESE                   |                                       | 17,94 |             |
| 18°               | B/C | AGENZIA ARCH.<br>D'ABRUZZO                              |                                       | 15,63 |             |
|                   |     |   |                                       |       | € 46.200,00 |

| DMC 12          |   |   |  |      |                           |
|-----------------|---|---|--|------|---------------------------|
| TERRE PESCARESI |   |   |  |      |                           |
|                 | G | APS MAJELLA 2016                        | strisciando 2016<br>incontro inter.<br>Speleologia   | 55,9 | € 23.660,00               |
|                 | E | COMUNE DI SAN<br>VALENTINO              | vini in comune                                       | 47,7 | € 13.600,00               |
|                 | C | ARCI COMITATO<br>PROVINCIALE<br>PESCARA | era-ora anche tu<br>protagonista<br>delle storie ... | 42,7 | (€ 28.000,00)<br>€ 540,00 |
|                 | A | COMUNE DI<br>MANOPPELLO                 |  | 39,1 |                           |
|                 | G | ASS. NICCOLO'<br>PAGANINI<br>ENSEMBLE   |  | 34,7 |                           |
|                 | B | APS LA GALLINA<br>CAMINANTE             |  | 34,4 |                           |
|                 | D | FONDAZIONE<br>MUSEI LORETO<br>APRUTINO  |  | 32,3 |                           |
|                 | L | A.C. ITALIA NOSTRA                      |  | 27,9 |                           |
|                 | M | B&B SELVA<br>DELL'AMPOLLA               |  | 17,6 |                           |
|                 | I | COMUNE DI<br>CARAMANICO<br>TERME        |  | N.V. |                           |
|                 |   |   |  |      | € 37.820,00               |

| 15                   |   |                                 |  |      |             |
|----------------------|---|---------------------------------|--|------|-------------|
| PROGETTI TRASVERSALI |   |                                 |  |      |             |
|                      | G | ANCE ABRUZZO                    | L'Aquila Fenice e<br>i borghi della<br>rinascita | 60,0 | € 20.580,00 |
|                      | D | PARCO MAJELLA                   |  | 39,6 |             |
|                      | B | PARCO<br>NAZIONALE<br>D'ABRUZZO |  | 39,2 |             |
|                      | E | GAC COSTIERA<br>TRABOCCHI       |  | 32,6 |             |
|                      | F | ECOOP<br>COOPERATIVA<br>SOCIALE |  | 28,2 |             |
|                      | C | PARCO<br>GRANSASSO LAGA         |  | 26,6 |             |
|                      | A | PROVINCIA DI<br>PESCARA         |  | 18,7 |             |
|                      |   |                                 |  |      | € 20.580,00 |

| 14                 |                         |   |  |      |                        |
|--------------------|-------------------------|---|--|------|------------------------|
| PROGETTI REGIONALI |                         |   |  |      |                        |
| H                  | MOV TURISMO<br>VINO     | Cantine Aperte a<br>San Martino.<br>OpenDay Edition |  | 40,0 | (€ 14.000,00)<br>€ 0,0 |
| I                  | META SRL                |   |  | 38,0 |                        |
| G                  | CONSORZIO<br>TUTELA DOP |   |  | 35,0 |                        |
|                    |                         |   |  |      | € 0,00                 |

de C & per A.