



Emissioni convogliate													
PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza impianto	Altezza	Portata	Durata emissione		T	Sistema di	Sostanza inquinante	Conc. Autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di
		m	Nmc/h	h/gg	gg/a	°C	abbattim.		Mg/Nmc	kg/h	kg/a		O <sub>2</sub>
E1	Rendering	9	22.000	24	300	22	Sistema di assorbimento scrubber	Polveri	10	0,220	1584	m 0,8 / circolare	
								Cloro tab. B classe II	1,5	0,033	238		
								Composti inorganici del Cloro come acido cloridrico tab. B classe III	8,5	0,187	1346		
								Idrossido di Sodio	4	0,088	634		
E2	Centrale termica – funzionamento a biogas	8	2.000	15	50	150	No	Ossidi di azoto (Nox)	210	0,420	315	500 mm/ circolare	3%
								Monossido di Carbonio	105	0,210	158		
								COT	21	0,042	32		
								Acido Cloridrico	21	0,042	32		
								Polveri	5	0,010	8		
	Centrale termica – funzionamento a metano	8	2.000	15	250	150	No	Ossidi di zolfo (Sox)	35	0,070	53		
								Ossidi di azoto (Nox)	245	0,490	1.838		
								Polveri	5	0,010	38		
								Monossido di Carbonio	100	0,200	750		
								Ossidi di zolfo (Sox)	35	0,070	263		
E3	Centrale termica a metano	8	1.294	24	300	150	No	Ossidi di azoto (Nox)	245	0,317	2.283	m 0,5 / circolare	3%
								Polveri	5	0,006	47		
								Monossido di Carbonio	100	0,129	932		
								Ossidi di zolfo (Sox)	35	0,045	326		
E4	Centrale termica a metano	8	1.459	24	300	150	No	Ossidi di azoto (Nox)	245	0,357	2.574	m 0,5 / circolare	3%
								Polveri	5	0,007	53		
								Monossido di Carbonio	100	0,146	1.050		
								Ossidi di zolfo (Sox)	35	0,051	368		

Emissioni convogliate													
PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nmc/h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattim.	Sostanza inquinante	Conc. Autorizzate Mg/Nmc	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di O <sub>2</sub>
				h/gg	gg/a					kg/h	kg/a		
E14	DISMESSO												
E15	DISMESSO												
E17	DISMESSO												
E18	Centrale termica e combustore fumi impianto frittura e di cottura	15	23.000	24	300	332	Sistema per la conversione termica	Ossidi di zolfo (Sox)	20	0,460	3312	m 0,55 / circolare	
								Ossidi di azoto (Nox)	100	2,300	16560		
								Monossido di carbonio	80	1,840	13248		
								Polveri	8	0,184	1325		
								SOT come C	8	0,184	1325		
E24	Aspirazione area spennatura	7	17.000	15	300	33	No	Polveri	10	0,170	765	m 0,8 / circolare	
								Ammoniaca (NH3)	1	0,017	76,5		

Emissioni convogliate													
PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nmc/h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattim.	Sostanza inquinante	Conc. Autorizzate Mg/Nmc	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di O <sub>2</sub>
				h/gg	gg/a					kg/h	kg/a		
E29	Centrale termica metano	15	4.800	3	300	284	No	Nox	245	1,176	1058,4	m 0,5 / circolare	3%
								Monossido di Carbonio	100	0,480	432		
								Polveri	5	0,024	21,6		
								Ossidi di zolfo (Sox)	35	0,168	151,2		
E35	Aspirazione lavatrice marne	11	4.000	6	300	40	Separatore di gocce	Polveri	10	0,040	72	m 0,55 / circolare	
								Idrossido di Sodio	5	0,020	36		
E39	Cogeneratore a biogas	7,6	2500	24	300	150	Convertitore catalitico	Ossidi di Azoto come Nox	450	1,125	8100	m 0,25 / circolare	5%
								Monossido di Carbonio	500	1,250	9000		

GIUNTA REGIONALE

REGIONE  
ABRUZZO



								Ossidi di zolfo Sox	30	0,075	540		
								Polveri	10	0,025	180		
								COT	150	0,375	2700		
								Acido Cloridrico	10	0,025	180		
								Acido Fluoridrico	2	0,005	36		

Emissioni convogliate													
PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nmc/h	Durata emissione		T °C	Sistema di abbattim.	Sostanza inquinante	Conc. Autorizzate	Flusso di massa		Diametro e forma del punto di emissione	Solo se previsto tenore di O <sub>2</sub>
				h/gg	gg/a				Mg/Nmc	kg/h	kg/a		
<b>E40</b> (in alternativa all'emissione E39)	Centrale termica – funzionamento a biogas	5	2000	15	60	150	No	Ossidi di Azoto come Nox	210	0,420	378	m 0,97	3%
								Monossido di Carbonio	105	0,210	189		
								COT	21	0,042	38		
								Acido Cloridrico	21	0,042	38		
								Polveri	5	0,010	9		
	Centrale termica – funzionamento a metano	5	2000	15	60	150	No	Ossidi di zolfo (Sox)	35	0,070	63		
								Nox	245	0,490	441		
								Polveri	5	0,010	9		
								Monossido di Carbonio	100	0,200	180		
								Ossidi di zolfo (Sox)	35	0,070	63		
<b>E41</b>	Torcia di emergenza	7	400										
<b>E42</b>	Aspirazione lavatrice cassette	8,5	11.800	6	300	40	Separatore di gocce	Polveri	10	0,118	212	m 1 / circolare	
								Idrossido di Sodio	5	0,059	106		

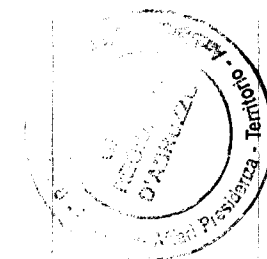
Ricambi d'aria (art. 272 c. 5 D. Lgs. 152/06) ed emissioni scarsamente rilevanti (art. 272 c. 1 D. Lgs. 152/06)						
PUNTO DI EMISSIONE	Provenienza impianto	Altezza m	Portata Nmc/h	Durata emissione		Diametro e forma del punto di emissione
				h/gg	gg/a	
E13	Centrale termica a gasolio					<b>DISMESSO</b>
E19	Aspirazione miscelatore	7	2.681	13	300	m 0,33 / circolare
E20	Aspirazione miscelatore	7	3.307	13	300	m 0,33 / circolare
E21	Aspirazione miscelatore	6,5	1.332	13	300	m 0,2 / circolare
E22	Aspirazione area eviscerazione	7	3.000	15	300	m 0,8 / circolare
E23	Aspirazione area eviscerazione	7	3.000	15	300	m 0,8 / circolare
E25	Aspirazione dissanguamento	7	3.000	15	300	m 0,5 / circolare
E26	Aspirazione sosta polli vivi	7	30.000	15	300	m 1,2 / circolare
E27	Aspirazione sosta polli vivi	7	30.000	15	300	m 1,2 / circolare
E28(*)	Aspirazione sosta polli vivi	2	480.000	15	300	nr.16 vent. Da m 1 / circolare
<b>E30</b>	Centrale termica metano					<b>DISMESSO</b>
E31	Aspirazione miscelatore	6,5	1.072	13	300	m 0,2 / circolare
E32	Aspirazione area eviscerazione	7	3.000	15	300	m 0,5 / circolare
E33	Aspirazione area eviscerazione	7	3.000	15	300	m 0,5 / circolare
E34	Aspirazione area eviscerazione	7	3.000	15	300	m 0,5 / circolare
E36	Espulsione CO2 Impianto stordimento	6	619	<0,05	300	m 0,15 / circolare
E37	Espulsione CO2 Impianto stordimento	6	493	<0,05	300	m 0,15 / circolare
E38	Aspirazione corridoio stordimento	7,5	3.000	15	300	rettangolare
<b>E43</b>	Asp. Centrale Frigor.					
E44	Aspirazione area eviscerazione	7	3.000	15	300	

(\*) L'azienda dichiara di aver installato due serie di convogliatori posti nella parte superiore dei ventilatori. All'interno dei convogliatori sono posti ugelli che spruzzano acqua per abbattere il particolato. L'effluente viene convogliato in due griglie ed inviato all'impianto di depurazione.

#### PRESCRIZIONI:

La Ditta dovrà trasmettere, entro 30 giorni dalla data dell'emanazione del presente provvedimento, all'Autorità Competente, ad ARTA Sede Centrale ed al Distretto territorialmente competente, il Quadro Riassuntivo delle Emissioni come sopra modificato, ai sensi della Deliberazione di Giunta Regionale n. 517 del 27.06.2007.

Si chiede ad ARTA di valutare, ai fini del monitoraggio e della manutenzione, le caratteristiche tecniche e funzionali della torcia di emergenza;



GIUNTA REGIONALE

