



# BOLLETTINO UFFICIALE

## REGIONE ABRUZZO

L'AQUILA, 8 SETTEMBRE 2006

PALAZZO CENTI



Spedizione in abbonamento postale - 70% Div. Corr. D.C.I. - AQ

**(L.R. 29 del 25.08.06)**

**1° Provvedimento di variazione alle LL.RR. nn. 46 e 47/2005 (Bilancio e Finanziaria).**

## BOLLETTINO UFFICIALE

### INFORMAZIONI

Il Bollettino Ufficiale della Regione Abruzzo è pubblicato in L'Aquila dalla Presidenza della Giunta Regionale presso cui ha sede il servizio Bollettino che ne cura la direzione, la redazione e l'amministrazione.

Le uscite sono differenziate a seconda del contenuto.

Il Bollettino Ordinario si compone di 3 parti:

**I° PARTE:** dove vengono pubblicate le leggi e i regolamenti della Regione, i decreti del Presidente della Giunta e del Consiglio e gli atti degli Organi regionali - integralmente o in sintesi - che possono interessare la generalità dei cittadini.

**II° PARTE:** dove vengono pubblicate le leggi e gli atti dello Stato che interessano la Regione.

**III° PARTE:** dove vengono pubblicati gli annunci e gli altri avvisi di interesse della Regione o di terzi la cui inserzione - gratuita o a pagamento - è prevista da leggi e da regolamenti della Regione e dello Stato (nonché quelli liberamente richiesti dagli interessati).

Nei **Supplementi** vengono pubblicati tutti gli atti riguardanti il personale regionale, gli avvisi e i bandi di concorso interno. Questa tipologia di bollettino non è inclusa nell'abbonamento.

In caso di necessità si pubblicano altresì numeri **Straordinari** e **Speciali**.

### ABBONAMENTO E PASSWORD

E' possibile sottoscrivere abbonamenti in qualunque periodo dell'anno. Il **costo annuale è di € 77,47** da versare sul **c.c.p. n° 12101671** specificando nella causale: "Nuovo abbonamento". L'attivazione dell'abbonamento decorrerà non prima della ricezione da parte della Redazione dell'attestazione di pagamento. Al fine di velocizzare la pratica è consigliabile inviare copia del versamento effettuato alla Redazione tramite fax al numero **0862 364665**.

L'abbonamento al cartaceo offre anche la possibilità di consultare i bollettini sul sito della Regione Abruzzo tramite l'apposita password da richiedere compilando la scheda sul sito <http://bura.regione.abruzzo.it> oppure specificando tale richiesta nel fax inviato.

Dopo questa operazione, il Servizio provvederà ad inviare tramite posta ordinaria una user e una password strettamente personali che consentiranno l'accesso al Bollettino on-line limitatamente al periodo di validità dell'abbonamento al bollettino cartaceo.

### INSERZIONI

La pubblicazione di avvisi, bandi, deliberazioni, decreti ed altri atti in generale (anche quelli emessi da organi regionali) per conto di Enti, Aziende, Consorzi ed altri soggetti è effettuata a pagamento, tranne i casi in cui tali atti siano di interesse esclusivo della Regione e dello Stato.

Le richieste di pubblicazione di avvisi, bandi ecc. devono essere indirizzate con tempestività ed esclusivamente alla:  
Direzione del Bollettino Ufficiale - Corso Federico II n. 51 - 67100 L'Aquila

Il testo da pubblicare deve pervenire:

- in originale o copia conforme regolarizzata ai fini del bollo;
- munito della ricevuta del versamento sul c.c.p. n. 12101671 intestato a: Regione Abruzzo - Bollettino Ufficiale - 67100 L'Aquila, per un importo variabile in relazione all'atto da pubblicare e calcolato in base a quanto di seguito riportato:
  - per titoli ed oggetto che vanno in neretto pari a € 1,81 a rigo (foglio uso bollo massimo 61 battute)
  - per testo di ciascuna inserzione pari a € 1,29 a rigo (foglio uso bollo massimo 61 battute).

Per le scadenze da prevedere nei bandi è necessario che i termini vengano fissati partendo dalla "data di pubblicazione sul B.U.R.A.".

### AVVERTENZE

- Gli abbonamenti e le Inserzioni vengono effettuati esclusivamente tramite **c.c.p. n° 12101671** intestato a:  
**Regione Abruzzo - Bollettino Ufficiale - 67100 L'Aquila. - n. fax 0862 364665**
- Costo fascicolo: **€ 1,29** - Arretrati, solo se disponibili, **€ 1,29**.
- Le richieste dei numeri mancanti non verranno esaudite trascorsi 60 giorni dalla data di pubblicazione
- Unico punto vendita: Ufficio B.U.R.A. - Corso Federico II n° 51 - 67100 L'Aquila
- Orario per il pubblico: dal lunedì al venerdì dalle **ore 9.00 alle ore 13.00** ed il martedì e giovedì pomeriggio dalle 15.30 alle 17.30

## **SOMMARIO**

### **Parte I**

### **Leggi, Regolamenti ed Atti della Regione**

#### **LEGGI**

LEGGE REGIONALE 25 AGOSTO 2006, n. 29:

**Modifiche ed integrazioni alla L.R. 31 dicembre 2005, n. 46 (Disposizioni finanziarie per la redazione del bilancio annuale 2006 e pluriennale 2006-2008 - Legge finanziaria regionale 2006) e alla L.R. 31 dicembre 2005, n. 47 (bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2006 - bilancio pluriennale 2006-2008) - 1° Provvedimento di variazione.**

## PARTE I

LEGGI, REGOLAMENTI ED ATTI  
DELLA REGIONE

## LEGGI

LEGGE REGIONALE 25 AGOSTO 2006, n. 29:

**Modifiche ed integrazioni alla L.R. 31 dicembre 2005, n. 46 (Disposizioni finanziarie per la redazione del bilancio annuale 2006 e pluriennale 2006-2008 - Legge finanziaria regionale 2006) e alla L.R. 31 dicembre 2005, n. 47 (bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2006 - bilancio pluriennale 2006-2008) - 1° Provvedimento di variazione.**

IL CONSIGLIO REGIONALE ha approvato;

IL PRESIDENTE  
DELLA GIUNTA REGIONALE

promulga

la seguente legge:

Art. 1

**Contributi per favorire l'inserimento  
nel mondo della ricerca scientifica**

1. La Regione Abruzzo, al fine di favorire il necessario raccordo tra il mondo della scuola e quello scientifico e tecnologico anche in ambito internazionale, sostiene, allo scopo di creare profili professionali ad alta qualificazione che potranno tradursi in un reale arricchimento per il sistema economico regionale, la formazione per l'inserimento di giovani studenti al mondo della ricerca scientifica.
2. Al fine di realizzare le finalità di cui al comma 1, la Regione contribuisce al finanziamento di borse di studio per la partecipazione a stage formativi, i cui obiettivi rispondano alle esigenze di cui al comma 1, organizzati da primari Istituti universitari e

di ricerca nazionali e esteri, prioritariamente del Consorzio "Mario Negri Sud" individuato come soggetto coordinatore del progetto.

3. Per l'attuazione di quanto previsto dai commi 1 e 2, la Giunta regionale, per il tramite della Direzione Affari della Presidenza, Politiche Legislative e Comunitarie e Rapporti Esterni, approva, previo parere della competente commissione consiliare, i criteri per l'individuazione dei percorsi formativi, in relazione ai fabbisogni di competenze e conoscenze emerse nell'ambito del sistema regionale, nonché le modalità dell'istruttoria delle domande e di utilizzazione delle risorse disponibili.
4. Agli oneri di cui al presente articolo, valutati per l'esercizio finanziario 2006 in € 100.000,00 si provvede mediante lo stanziamento iscritto sul Cap. 11589 - U.P.B. 10.01.002, di nuova istituzione ed iscrizione, denominato: Interventi per il raccordo scuola-mondo scientifico.
5. Per gli esercizi successivi lo stanziamento è determinato ed iscritto sul pertinente capitolo con legge di bilancio, ai sensi della L.R. 25 marzo 2002, n. 3 recante: Ordinamento contabile della Regione Abruzzo.
6. Per l'anno 2006 viene individuato quale soggetto coordinatore del progetto l'Istituto nazionale di Fisica Nucleare.

Art. 2

**Misure di sostegno al sistema delle famiglie**

1. Al fine di tutelare le fasce più deboli della riduzione del potere di acquisto e contrastare l'allargamento delle fasce di povertà relativa ed assoluta delle famiglie abruzzesi, la Regione Abruzzo contribuisce al sostegno attraverso l'erogazione di buoni di acquisto nella misura massima di €900,00 l'anno per i titolari di pensioni sociali minime in possesso dei requisiti definiti con delibera della Giunta regionale da adottarsi entro 60 giorni dall'entrata in vigore della presente legge.

2. I buoni di cui al comma 1 possono essere utilizzati per l'acquisto di generi di consumo e di prima necessità presso strutture commerciali convenzionate, individuate con le procedure stabilite da apposito provvedimento della Giunta regionale.
3. Per la copertura finanziaria delle misure previste dal presente articolo, è autorizzata l'iscrizione dello stanziamento di € 300.000,00 nell'ambito della UPB 13.01.003 sul Cap. 71517 denominato: Misure di sostegno al sistema delle famiglie.

#### Art. 3

### **Norme di attuazione degli artt. 19 (Sostegno per la ricerca) e 20 (Borse di studio regionali) della L.R. 8 febbraio 2005, n. 6 (Legge finanziaria regionale 2005)**

1. Al fine di far fronte alle specifiche esigenze formative medico-specialistiche regionali di cui all'art. 19 (Sostegno per la ricerca) e all'art. 20 (Borse di studio regionali) della L.R. 8 febbraio 2005, n. 6 (Legge finanziaria regionale 2005) inerenti il finanziamento all'Università degli Studi di Chieti delle seguenti borse di studio aggiuntive relativamente agli anni accademici 2004/2005, 2005/2006 e 2006/2007 afferenti alle seguenti discipline:

|                                       |            |
|---------------------------------------|------------|
| - Radioterapia                        | n. 1 borsa |
| - Anestesiologia                      | n. 1 borsa |
| - Oncologia                           | n. 1 borsa |
| - Allergologia ed immunologia clinica | n. 1 borsa |
| - Medicina dello sport                | n. 2 borse |
| - Medicina fisica e riabilitazione    | n. 2 borse |

viene iscritta sul capitolo di spesa 11631 - U.P.B 02.01.016 denominato: Interventi a favore della ricerca scientifica, la somma di €278.484,00.

2. La Direzione Sanità della Giunta regionale è autorizzata ad erogare il contributo, di cui al comma 1, all'Università degli Studi di Chie-

ti entro il 31 ottobre 2006.

3. La quota del contributo regionale, che per qualsiasi motivo non viene utilizzata per il previsto finanziamento delle borse di studio a favore dell'avente titolo, deve essere restituita alla Regione Abruzzo, che ne sospende l'ulteriore erogazione, anche nel caso di rinuncia, dell'avente titolo medesimo, alla prosecuzione, in qualsiasi momento, della frequenza del corso di specializzazione.

#### Art. 4

### **Contributo all'Università degli studi di L'Aquila a favore del "Progetto Diabete Mellito"**

1. La Regione Abruzzo, nell'ambito degli interventi a favore della ricerca scientifica, concede un contributo a sostegno del progetto di ricerca quinquennale "Epidemiologia del Diabete Mellito" avviato dal 1° Dipartimento di Medicina Interna e Sanità Pubblica dell'Università degli studi di L'Aquila, ai sensi della L.R. 18 agosto 2004, n. 27 recante: Modifiche ed integrazioni alla L.R. 48/1988: Norme di attuazione della legge 16 marzo 1987, n. 115 recante: Disposizioni per la prevenzione e la cura del diabete mellito.
2. Agli oneri di cui al comma 1 si provvede mediante lo stanziamento annuo di € 105.000,00 a partire dall'esercizio finanziario 2006 e fino all'esercizio finanziario 2010 sul capitolo di spesa 11631 - U.P.B 02.01.016 denominato: Interventi a favore della ricerca scientifica.
3. Per gli esercizi successivi lo stanziamento è determinato ed iscritto sul pertinente capitolo con legge di bilancio, ai sensi della L.R. 25 marzo 2002, n. 3 recante: Ordinamento contabile della Regione Abruzzo.

#### Art. 5

### **Contributo all'Università degli studi di Teramo per master universitari**

1. E' concesso per l'anno 2006 un contributo di €20.000,00 all'Università di Teramo per organizzare master universitari in materie giuridiche.
2. Per l'attuazione di quanto previsto dal comma 1, la Giunta regionale, per il tramite della Direzione Affari della Presidenza, Politiche Legislative e Comunitarie e Rapporti Esterni, stabilisce, d'intesa con l'Università di Teramo, i criteri nonché le modalità di utilizzazione delle risorse disponibili.
3. Agli oneri di cui al presente articolo, valutati per l'esercizio finanziario 2006 in € 20.000,00 si provvede mediante lo stanziamento iscritto nell'ambito dell'U.P.B. 10.01.002 sul capitolo di spesa 41532 denominato: Contributo all'Università di Teramo per master universitari.

#### Art. 6

#### **Modifiche all'art. 2 (Procedure) della L.R. 10 marzo 1998, n. 14 (Utilizzo degli avanzi finanziari delle Aziende per il diritto agli studi universitari)**

1. Il comma 4 dell'art. 2 (Procedure) della L.R. 10 marzo 1998, n. 14 recante: Utilizzo degli avanzi finanziari delle Aziende per il diritto agli studi universitari, è sostituito dal seguente:

"4. Le Aziende per il diritto agli Studi Universitari sono autorizzate ad utilizzare eventuali economie e/o somme non utilizzate, di cui al programma di interventi adottato ai sensi della presente legge, per nuove iniziative relative a spese di manutenzione straordinaria, ristrutturazione e potenziamento del patrimonio dell'Azienda.

Il programma degli interventi di ciascuna Azienda dovrà essere trasmesso alla Giunta regionale, per il tramite della competente Direzione, il 31 marzo dell'anno successivo a quello di riferimento, e successivamente autorizzato

dal Consiglio regionale ai sensi del comma 1".

2. Per la fase di prima applicazione delle disposizioni di cui al comma 1 le Aziende per il diritto agli studi universitari, al fine di acquisire l'autorizzazione all'utilizzo, per l'esercizio finanziario in corso, di eventuali economie e/o somme non utilizzate, sono tenute a trasmettere alla Giunta regionale, per il tramite della competente Direzione, il relativo programma degli interventi entro sessanta giorni dall'entrata in vigore della presente legge.

#### Art. 7

#### **Contributo straordinario all'Azienda per il Diritto agli Studi Universitari di Chieti**

1. E' concesso, per l'esercizio finanziario 2006, un contributo straordinario di € 150.000,00 all'Azienda per il Diritto agli Studi Universitari di Chieti al fine di realizzare una Casa dello Studente che consenta di sopperire alla carenza di posti-letto per studenti fuori sede con le modalità di cui al comma 1 dell'art. 2 della L.R. 14/98.
2. Agli oneri derivanti dall'attuazione dell'intervento di cui al comma 1, valutati per l'anno 2006 in € 150.000,00 si provvede mediante lo stanziamento iscritto nell'ambito dell'U.P.B. 10.01.002 sul capitolo di nuova istituzione 41519 denominato: Contributo straordinario all'Azienda per il Diritto allo Studio di Chieti.

#### Art. 8

#### **Sostegno al sistema universitario regionale**

1. La Regione Abruzzo ritiene di primaria importanza il sostegno delle attività svolte dal sistema delle Università Abruzzesi anche con riferimento alla dislocazione territoriale delle proprie sedi finalizzata a garantire l'offerta formativa superiore con minor disagio da parte degli iscritti. A tal fine, per l'anno 2006, la Regione sostiene l'attività delle Università di L'Aquila, Pescara-Chieti

e Teramo con un contributo di €100.000,00 ciascuna.

2. Agli oneri di cui al comma 1, valutati per l'esercizio finanziario in corso in € 300.000,00 si provvede mediante lo stanziamento iscritto nell'ambito dell'U.P.B. 10.01.002 sul capitolo di nuova istituzione 41520 denominato: Interventi a favore delle università regionali.
3. Per gli esercizi successivi lo stanziamento è determinato ed iscritto sul pertinente capitolo con legge di bilancio, ai sensi della L.R. 3/2002 recante: Ordinamento contabile della Regione Abruzzo.

#### Art. 9

#### **(Norme per la promozione delle attività culturali ed educative, relative a manifestazioni, manifestazioni espositive, convegni ed istituzioni culturali)**

1. La Regione Abruzzo in conformità col programma regionale di sviluppo, promuove direttamente e sostiene anche mediante l'erogazione di contributi le attività e le iniziative di promozione educativa e culturale svolte, senza fini di lucro, da enti, istituzioni, fondazioni, associazioni, comitati, società regionali o a prevalente partecipazione di Enti locali nonché da Enti locali o loro associazioni.
2. La Regione Abruzzo, per la realizzazione delle finalità di cui al comma 1, eroga contributi ordinari, della durata massima triennale a favore di attività espositive, convegnistiche e di istituzioni culturali, nel campo della produzione, della documentazione e della diffusione nelle discipline umanistiche, tecniche, scientifiche e artistiche, nonché iniziative di particolare rilevanza culturale e sportiva.
3. Il Consiglio regionale, allo scadere di ogni triennio dalla data di promulgazione della presente legge, previa consultazione della Giunta, approva il programma di promozio-

ne delle attività culturali relative a manifestazioni espositive, convegni ed istituzioni culturali. Il programma regionale dispone per un triennio e assume come riferimento finanziario le disponibilità recate dal bilancio regionale. Il programma è vistato entro il 31 dicembre di ogni anno con deliberazione del Consiglio regionale. Il visto annuale del programma è in funzione della scorrevolezza del bilancio pluriennale della Regione, ai sensi della legge regionale di bilancio. In sede di approvazione annuale è data peraltro facoltà di apportare modifiche alle disposizioni approvate con il programma dell'anno precedente che si intendono altrimenti rinnovate con la efficacia pluriennale di cui al comma 2. Il programma è pubblicato sul *Bollettino Ufficiale della Regione Abruzzo*.

Il programma contiene: l'analisi degli esiti conseguiti dall'attuazione del programma precedente; gli obiettivi e le priorità relative alle manifestazioni espositive, ai convegni ed alle attività delle istituzioni culturali; l'entità delle disponibilità finanziarie utilizzabili per i settori considerati e l'entità delle disponibilità stesse per le iniziative di particolare rilevanza regionale; l'entità delle disponibilità finanziarie relative alle spese di funzionamento delle istituzioni alle quali la Regione partecipa. Il programma favorirà il coordinamento fra proposte di iniziative omogenee e concorrenti avanzate dai soggetti previsti dal comma 1 nonché progetti di iniziativa assunti a livello territoriale sovra comunale.

Il programma comprende l'indicazione degli obiettivi e dei criteri relativi alle iniziative di:

- a) produzione culturale;
- b) documentazione, con finalità divulgative o educative destinate alle comunità locali intese a favorire il riequilibrio territoriale.

Il programma stabilisce altresì:

- a) per le iniziative di produzione e di documentazione le misure minime e massime del contributo, tenendo conto anche del prevedibile rapporto tra costi e benefici;
- b) quei progetti di iniziativa regionale che per il loro rilievo rispetto al programma regionale di sviluppo, per il loro costo, e per la dimensione e la qualità delle strutture di ricerca necessarie, richiedono la stipulazione di convenzioni con le istituzioni culturali, singole o associate, che svolgono attività di produzione a livello scientifico, ovvero che richiedono la partecipazione della Regione negli organi o nella costituzione del proprio patrimonio.

Per le manifestazioni espositive e i convegni di particolare rilevanza regionale il programma indica:

- a) le sedi in rapporto: alle caratteristiche storiche delle diverse aree socio-culturali del territorio abruzzese; all'esistenza di istituzioni scientifiche e di competenze intellettuali qualificate che intervengono nel progetto; alla esistenza di strutture idonee a garantire il buon esito delle iniziative;
  - b) i progetti e le iniziative ai quali la Regione intende aderire;
  - c) i settori e le iniziative convegnistiche che, per la loro particolare importanza, richiedono una adeguata partecipazione di apporti specialistici e la pubblicazione dei risultati conseguenti.
4. Per ottenere i contributi previsti dalla presente legge i soggetti di cui al comma 1 devono presentare domanda.

Le domande di contributo devono contenere:

- a) una relazione illustrativa del progetto di attività, dei suoi scopi e della sua rile-

vanza;

- b) un prospetto analitico dei costi presuntivi e l'indicazione delle risorse finanziarie di cui il soggetto richiedente dispone, comprensive degli altri eventuali contributi da parte di soggetti pubblici o privati;
- c) l'indicazione delle attrezzature, dell'organizzazione e di quanto è necessario per la realizzazione del progetto di attività;
- d) l'indicazione dei destinatari dell'attività e delle eventuali iniziative promozionali nei confronti del pubblico, nonché dell'eventuale collaborazione di altri enti o istituti nel caso di progetti di vasta area;
- e) l'indicazione del periodo di svolgimento dell'iniziativa e il calendario delle attività previste;
- f) l'indicazione delle caratteristiche del soggetto proponente, quali: la natura giuridica, lo statuto, il rapporto annuale delle attività svolte, la composizione degli organi, il bilancio annuale per la parte che si riferisce ai contributi richiesti;
- g) un rendiconto dell'attività svolta con precedenti contributi regionali e il relativo consuntivo finanziario.

Le domande di contributo relative alle iniziative di particolare rilevanza regionale, previste nel programma regionale di cui al comma 3 il cui svolgimento è previsto nell'anno successivo devono essere presentate agli uffici della competente Direzione entro il 15 settembre di ogni anno.

Le domande di contributo per le iniziative diverse da quelle di cui al comma 3 il cui svolgimento è previsto nell'anno successivo, devono essere presentate ai Centri Servizi Culturali del Comune in cui ha sede l'istituzione o nel cui territorio ha sede il Comune in cui deve svolgersi l'iniziativa, entro il 15



giugno di ogni anno.

Il competente settore esprime il proprio parere sulla conformità delle domande ricevute alle indicazioni del programma regionale di cui al comma 3 e predisponde una proposta di piano di finanziamento con l'indicazione delle priorità tra i soggetti beneficiari.

I Centri Servizi Culturali trasmettono alla Giunta regionale entro il 30 settembre di ogni anno le proposte ed i pareri di cui al comma 3.

La Giunta regionale, esaminati contestualmente e globalmente i progetti e le iniziative ammissibili al finanziamento, accertatane la corrispondenza con il programma regionale di cui al comma 3, formula una proposta di piano di ripartizione dei contributi in cui si specificano l'entità e la durata del contributo per ciascuna iniziativa.

Il Consiglio regionale approva il piano di ripartizione dei contributi entro il 31 ottobre di ogni anno.

5. Entro i successivi 60 giorni la Giunta regionale, accertata la regolarità della documentazione allegata alle richieste approva i programmi e le iniziative di cui alla presente legge, secondo le seguenti modalità:

- a) 70% a semplice domanda da parte del legale rappresentante dell'Ente;
- b) 30% a saldo è effettuata con ordinanza del Dirigente dell'area competente dopo valutazione della rendicontazione dell'attività svolta ai sensi della L.R. 27 maggio 1986, n. 22. Per i contributi concessi in rifinanziamento di leggi regionali vigenti la rendicontazione sarà effettuata anche nel rispetto delle leggi rifinanziate. I destinatari dei contributi di cui agli artt. 2 e 4 della presente legge presentano alla Giunta regionale, a pena di restituzione dell'anticipazione ricevuta, apposita rendicontazione opportuna-

mente documentata, ai sensi della normativa regionale vigente, di cui assumono la responsabilità gli amministratori - gestori dei soggetti destinatari suddetti.

6. Il Consiglio regionale individua e approva il piano di ripartizione dei contributi previsti dalla presente legge, relativo alle iniziative e alle attività svolte entro il 31 dicembre 2006, con l'allegato alla presente legge. Il programma regionale relativo agli interventi di cui al comma 3 è approvato entro sei mesi dall'entrata in vigore della presente legge.

7. Per l'anno 2006, all'onere derivante dall'applicazione della presente legge, valutato in € 5.200.000,00 si fa fronte mediante utilizzo della partita 2 di cui al Cap. 323000, U.P.B. 15.01.00 denominato: Fondo speciale per far fronte a oneri conseguenti a nuovi provvedimenti legislativi riguardanti spese correnti. Al bilancio di previsione per l'esercizio in corso vengono apportate le seguenti variazioni in termini di competenza e di cassa:

Cap. 323000 - U.P.B. 15.01.001 denominato: Fondo speciale per far fronte a oneri conseguenti a nuovi provvedimenti legislativi riguardanti spese correnti  
- in diminuzione €5.200.000,00

Cap. 61681 di nuova istituzione ed iscrizione U.P.B. 10.01.004 denominato: Interventi per la promozione delle attività culturali ed educative, relative a manifestazioni, manifestazioni espositive, convegni ed istituzioni culturali.  
- in aumento €5.200.000,00.

Per gli esercizi lo stanziamento verrà determinato ed iscritto sul pertinente capitolo con legge di bilancio.

8. Con decorrenza dal 1° gennaio 2007 è abrogata la L.R. 9 agosto 1999, n. 49 (Interventi finanziari per realizzare progetti di rilevante interesse culturale sportivo sociale e di investimento). Nelle more dell'attuazione delle

disposizioni normative ed organizzative della presente legge, per i contributi relativi all'anno 2006 si continuano ad applicare le procedure di cui alla L.R. 49/1999 con la sostituzione dell'elenco di cui all'art. 2 della L.R. 49/1999 con l'elenco Allegato "A" alla presente legge.

#### Art. 10

### **Interventi di compartecipazione nel settore della cultura**

1. La Regione Abruzzo eroga annualmente contributi finalizzati ad assicurare la partecipazione dell'ente a fondazioni operanti nel settore della cultura, che abbiano rilevanza regionale e che siano in attività per un periodo di almeno cinque anni.
2. Con provvedimento della Giunta regionale, da adottare entro 90 giorni dalla data di entrata in vigore della presente legge, sono determinati i criteri di scelta dei soggetti beneficiari e le modalità di erogazione dei contributi.
3. All'onere derivante dall'attuazione del presente articolo, valutato per l'anno 2006 in complessivi € 150.000,00 si provvede mediante lo stanziamento iscritto nell'ambito dell'U.P.B. 10.02.005 sul Cap. 62479 di nuova istituzione denominato: Fondazioni e altri interventi di compartecipazione ad enti operanti nel settore della cultura.
4. Per gli esercizi successivi lo stanziamento è determinato e iscritto sul pertinente capitolo con legge di bilancio, ai sensi della L.R. 3/2002 recante: Ordinamento contabile della Regione Abruzzo.

#### Art. 11

### **Contributo al Consorzio Mario Negri Sud**

1. La Regione Abruzzo per l'anno 2006, concede un contributo a favore del Consorzio Mario Negri Sud con sede in Santa Maria Imbaro (CH) per lo svolgimento dell'attività di ricerca nel campo delle malattie genetiche

e dei tumori.

2. Agli oneri derivanti dall'attuazione dell'intervento di cui al comma 1, valutati per l'anno in corso in €200.000,00 si provvede mediante lo stanziamento di pari importo iscritto nell'ambito dell'UPB 02.01.016 sul Cap. 11656 di nuova istituzione denominato: Contributo a favore del Consorzio Mario Negri Sud, conseguentemente il Cap. 11419 UPB 14.01.002 è ridotto di €200.000,00.
3. Per gli esercizi successivi lo stanziamento è determinato ed iscritto sul pertinente capitolo con legge di bilancio, ai sensi della L.R. 3/2002 recante: Ordinamento contabile della Regione Abruzzo.

#### Art. 12

### **Modifiche ed integrazioni L.R. 16 settembre 1997, n. 100 (Partecipazione della Regione alla costituzione dell'associazione denominata "Accademia internazionale per le Arti e le Scienze dell'Immagine)**

1. Ad integrazione dell'art. 5 della L.R. 16 settembre 1997, n. 100 (Partecipazione della Regione alla costituzione dell'associazione denominata "Accademia internazionale per le Arti e le Scienze dell'Immagine"), a partire dall'Anno Accademico 2006-2007 l'Accademia Internazionale per le Arti e le Scienze dell'Immagine attiva corsi annuali di Alta Specializzazione, al termine dei quali gli allievi conseguono un attestato di specializzazione a norma dell'art. 14 della legge 21 dicembre 1978, n. 845 (Legge-quadro in materia di formazione professionale) e dell'art. 16 della L.R. 17 maggio 1995, n. 111 (Formazione professionale).
2. Gli esami finali sono effettuati a norma dell'art. 7 del Regolamento n. 12/95 del 7.12.1995, previa comunicazione al Settore Formazione Professionale della documentazione relativa all'attività didattica svolta.

#### Art. 13

### **Contributi straordinari per il riequilibrio**

**economico - patrimoniale degli Enti e delle Associazioni operanti nel settore dello spettacolo**

1. Al fine di assicurare l'equilibrio della situazione patrimoniale degli Enti e delle Associazioni operanti nel settore dello spettacolo di rilevanza regionale riconosciuti dalla Regione Abruzzo si istituisce un fondo specifico annuale.
2. Con provvedimento da adottare entro 60 giorni dall'entrata in vigore della presente legge, la Giunta regionale disciplina criteri e modalità di concessione ed erogazione dei contributi di cui al comma 1.
3. Per l'anno 2006, per le finalità di cui al presente articolo, sono concessi, in via straordinaria, un contributo di € 150.000,00 all'Istituzione Sinfonica Abruzzese, un contributo di € 500.000,00 all'Accademia Internazionale per le Arti e le Scienze dell'Immagine, un contributo di € 200.000,00 all'Accademia Musicale Pescara e un contributo di € 200.000,00 al Liceo Musicale "G. Braga" di Teramo.
4. All'onere derivante dall'attuazione del presente articolo, valutato per l'anno 2006 in complessivi € 1.050.000,00 comprensivo della spesa prevista al comma 3, si provvede mediante lo stanziamento iscritto nell'ambito dell'U.P.B. 10.01.005 sul Cap. 61678 di nuova istituzione denominato: Contributi straordinari per il riequilibrio economico-patrimoniale degli Enti e Associazioni operanti nel settore dello spettacolo.

Art. 14

**Finanziamento attività  
Abruzzo Film Commission**

1. Al fine di consentire lo svolgimento delle attività della Commissione Abruzzo Film Commission di L'Aquila è finalizzata la somma di € 50.000,00 a valere sul Cap. 61663 - U.P.B. 10.01.005 denominato: Contributo a favore dell'Accademia internazio-

nale per le arti e le scienze dell'immagine - L.R. 11.9.1996, n. 97 - L.R. 16.9.1997, n. 100 e L.R. 9.2.2000, n. 4.

Art. 15

**Modifiche alla L.R. 22 febbraio 2000, n. 15  
(Disciplina per la promozione delle attività musicali nella Regione Abruzzo)**

1. L'art. 2 della L.R. 22 febbraio 2000, n. 15 concernente: Disciplina per la promozione delle attività musicali nella Regione Abruzzo, è sostituito dal seguente:

*"Art. 2 - Enti e Associazioni sostenuti dalla Regione Abruzzo*

1. La Regione Abruzzo al fine di assicurare la sempre più organica e consapevole diffusione della cultura musicale sul proprio territorio e la crescita della propria immagine nel confronto con altre realtà italiane ed internazionali, sostiene l'attività di Enti ed Associazioni musicali con sede in Abruzzo che siano in possesso dei seguenti requisiti:
  - a) documentata continuità almeno quinquennale di una qualificata attività artistica;
  - b) sana gestione economica che preveda un equilibrato rapporto tra costi di gestione e spese per la produzione e/o distribuzione delle attività;
  - c) adeguata struttura tecnica ed organizzativa proporzionata alla programmazione che si intende realizzare;
  - d) accertata regolarità contributiva nei confronti dell'Ente Nazionale Previdenziale ed Assistenza Lavoratori dello Spettacolo (ENP ALS).

2. All'art. 11 della L.R. 22 febbraio 2000, n. 15 concernente; Disciplina per la promozione delle attività musicali nella Regione Abruzzo, è aggiunto, infine, il seguente comma:

*"Per i soggetti beneficiari, il contributo regionale non può superare il 60% del bi-*

lancio dell'anno precedente a quello di esercizio".

3. L'art. 17 della L.R. 22 febbraio 2000, n. 15 concernente: Disciplina per la promozione delle attività musicali nella Regione Abruzzo, è sostituito dal seguente:

*"Art. 17 - Finanziamento annuale*

1. Fino all'approvazione della nuova legge regionale in materia di disciplina dello spettacolo, ai soggetti di cui agli artt. 5, 7, 8, 9 della previsione originaria della presente legge, sono annualmente assegnati contributi nello stesso importo di quello erogato nell'anno 2005".

4. L'art. 19 della L.R. 22 febbraio 2000, n. 15 concernente: Disciplina per la promozione delle attività musicali nella Regione Abruzzo, è sostituito dal seguente:

*"Art. 19 - Accesso di altri soggetti*

1. La Regione, consapevole del crescente sviluppo delle attività legate alla cultura musicale in Abruzzo, prevede la possibilità di accedere ai benefici di cui agli artt. 5, 7 e 9 della presente legge per le istituzioni e gli organismi che siano divenuti in possesso dei requisiti di cui all'art. 2.
2. Per l'anno 2006, le istituzioni e gli organismi in possesso dei requisiti di cui all'art. 2 che in precedenza hanno beneficiato dei contributi previsti dalla presente legge possono subire, in eguale misura per tutti, una variazione in meno, rispetto all'anno precedente della sovvenzione di non oltre il 20%.
3. Per l'anno 2006, le istituzioni e gli organismi in possesso dei requisiti di cui all'art. 2 che in precedenza non hanno beneficiato dei contributi previsti dalla presente legge, potranno essere finanziati, in eguale misura per tutti, con un contributo massimo di €10.000,00".

Art. 16

**Riconoscimento dell'alto valore storico-culturale delle principali manifestazioni ed eventi regionali**

1. La Regione Abruzzo riconosce l'alto valore storico e culturale delle seguenti manifestazioni ed eventi, promuovendone e sostenendone le attività: Festival teatro di Gioia - Gioia dei Marsi, Spoltore Ensemble - Spoltore, Settimana Mozartiana - Chieti, Giostra Cavalleresca - Sulmona, XVI Cammino di Fraternità - Lanciano, Rievocazione Storica di Mastrogiurato - Lanciano, Teramo Città Aperta al Mondo - Teramo.

Art. 17

**Modifiche alla L.R. 3 novembre 1999, n. 98 (Disciplina regionale delle attività cinematografiche, audiovisive e multimediali)**

1. Il comma 2 dell'art. 7 della L.R. 3 novembre 1999, n. 98 concernente: Disciplina regionale delle attività cinematografiche, audiovisive e multimediali, è sostituito dal seguente:
- "2. A tali organismi la Giunta regionale concede contributi nella misura massima del 50% delle spese di bilancio sostenute nell'anno precedente a quello della domanda di contributo, che deve essere presentata entro i termini e con le modalità previste nell'art. 10, comma 2".
2. Per l'anno 2006 le richieste di finanziamento di cui alla L.R. 98/1999 concernente: Disciplina regionale delle attività cinematografiche, audiovisive e multimediali, dovranno essere inoltrate entro 60 giorni dall'entrata in vigore della presente legge.
3. Il comma 6 dell'art. 9 della L.R. 98/1999 concernente: Disciplina regionale delle attività cinematografiche, audiovisive e multimediali, è sostituito dal seguente:
- "6. La Giunta regionale, per le finalità di cui

all'art. 2, lettera e) e con lo scopo di agevolare la realizzazione di prodotti cinematografici, audiovisivi e multimediali all'interno del territorio abruzzese, favorisce l'attività di associazioni, cooperative ed altri organismi a base associativa che offrono servizi alle imprese di produzione per il settore in oggetto concedendo contributi, nella misura massima del 50% delle spese sostenute nell'anno precedente a quello della domanda di contributo, purché l'attività di servizio non sia strumentale all'attività di produzione beneficiaria di contributi di cui al comma 1. Le richieste di finanziamento devono essere presentate entro i termini e con le modalità previste nell'art. 10, comma 2. Per l'anno 2006 le richieste di finanziamento dovranno essere inoltrate entro 60 giorni dall'entrata in vigore della presente legge".

4. Al comma 2 bis dell'art. 9 della L.R. 98/1999 concernente: Disciplina regionale delle attività cinematografiche, audiovisive e multimediali, sono apportate le seguenti modifiche:

- a) le parole "Per l'anno 2005" sono soppresse;
- b) le parole "Cinema al castello" sono sostituite dalle parole "CINERAMNIA - Si gira a Teramo".

#### Art. 18

#### **Modifiche alle L.R. 10 settembre 1993, n. 56 (Nuove norme in materia di promozione culturale) e alla L.R. 9 agosto 1999, n. 61 (Salvaguardia e valorizzazione dei beni culturali e organizzazione in sistema dei musei locali)**

1. All'art. 14 della L.R. 10 settembre 1993, n. 56 concernente: Nuove norme in materia di promozione culturale, è aggiunto il seguente comma:

"5. I contributi per le attività di cui al pre-

sente Titolo non sono cumulabili con quelli previsti da altri Titoli della presente legge e da altre leggi regionali."

2. L'art. 58 della L.R. 17 aprile 2003, n. 7 concernente: Disposizioni finanziarie per la redazione del bilancio annuale 2003 e pluriennale 2003-2005 della Regione Abruzzo (Legge finanziaria regionale 2003), è abrogato.

3. L'art. 13 della L.R. 61/1999 concernente: Salvaguardia e valorizzazione dei beni culturali e organizzazione in sistema dei musei locali, è sostituito dal seguente:

"1. All'onere derivante dall'applicazione della presente legge si farà fronte con gli stanziamenti previsti annualmente nei capitoli di bilancio 62101 e, nella misura massima del 50%, nel Cap. 62435."

#### Art. 19

#### **Attuazione delle deleghe in materia di rapporti con i Paesi del Mediterraneo ed in materia di intese con il Governo per la realizzazione delle infrastrutture strategiche di preminente interesse nazionale, multiregionale e regionale e relative azioni attuative**

1. Al fine di consentire attuazione alla delega in materia di rapporti con i Paesi del Mediterraneo, sono autorizzate le conseguenti necessarie attività determinate con atto di programmazione della Giunta regionale d'intesa con la competente Commissione consiliare.

2. E' autorizzato a tale fine uno stanziamento di €300.000,00 da iscrivere per competenza e cassa sul capitolo di nuova istituzione 11700 - U.P.B. 01.01.007 denominato: Attuazione delega per i rapporti con i Paesi del Mediterraneo.

3. Per gli esercizi successivi lo stanziamento è determinato ed iscritto sul pertinente capitolo con legge di bilancio, ai sensi della L.R.

3/2002 recante. Ordinamento contabile della regione Abruzzo.

4. Al fine generale di diffondere e promuovere nell'ambito del territorio regionale i principi e modelli operativi del Partenariato Pubblico Privato, secondo gli indirizzi del libro verde della Commissione Europea di cui al COM (2004) 327, per la realizzazione di opere e servizi e quale misura attuativa della delega in materia di "Intese quadro con il Governo per la realizzazione delle infrastrutture strategiche di preminente interesse nazionale, multiregionale e regionale e relative azioni attuative" è istituita con provvedimento della Giunta presso la Presidenza della stessa l'Unità Tecnica regionale per la Finanza di progetto (Unità).
5. Il suddetto provvedimento di Giunta nel disciplinare l'organizzazione e le funzioni dell'Unità ne garantisce la complementarietà di missione e le opportune sinergie funzionali - organizzative con il Nucleo regionale di Valutazione e Verifica degli investimenti pubblici di cui alla L.R. 27.12.2001, n. 86 e s.m.i. procedendo, per i suddetti fini di coordinamento, nel rispetto di tale ultima fonte alla modifica degli atti di natura amministrativa correlati alla stessa.
6. Agli oneri conseguenti alla istituzione ed al funzionamento nella fase di avvio dell'Unità di cui al comma 4 si fa fronte con gli stanziamenti preordinati alla funzionalità del Nucleo di cui alla L.R. 86/2001. Per lo sviluppo organizzativo e funzionale dell'Unità potranno essere utilmente implementate le risorse che eventualmente si renderanno disponibili nell'ambito di provvedimenti specifici e/o di fattispecie programmatiche complesse da parte di altre Amministrazioni sovraordinate per finalità direttamente connesse o comunque correlate al rafforzamento delle funzioni di assistenza tecnica e di valutazione economica degli investimenti promossi direttamente o indirettamente da

parte della Regione.

#### Art. 20

#### Misure di sostegno sociale

1. Il comma 2 dell'art. 204 (Contributi per modifica strumenti di guida e autoveicolo privato per portatori di handicap) della L.R. 8 febbraio 2005, n. 6 (Legge finanziaria regionale 2005) è sostituito nei seguenti termini:
  - "2. L'erogazione del contributo regionale è disposta, entro il 31 marzo dell'anno successivo all'esercizio finanziario al quale il contributo si riferisce, in un'unica soluzione dalla Direzione Sanità, a seguito di specifica richiesta da parte delle Aziende USL, tenute all'istruttoria delle domande degli interessati, e previa apposita rendicontazione, corredata di opportuna documentazione attestante la spesa sostenuta, presentata dal soggetto beneficiario del contributo".
2. Al fine di consentire il completamento dell'erogazione dei contributi già disposti in conto anno 2005, la Direzione Sanità è autorizzata all'utilizzo delle risorse iscritte, per l'esercizio finanziario 2006, sul Cap. 81623 - U.P.B. 13.01.007 denominato: Contributo spesa per modifica strumenti di guida ai titolari di patente guida "a", "b" e "c" speciali - L. 5.2.1992, n. 104, art. 27.
3. Per le finalità del comma 2 dell'art. 204 della L.R. 8.2.2005, n. 6 il Cap. 81623 - U.P.B. 13.01.007, è incrementato per l'anno 2006 di €100.000,00.
4. Agli oneri derivanti dall'attuazione delle disposizioni di cui al comma 3, valutati in € 125.000,00 si provvede mediante quota parte dello stanziamento iscritto sul Cap. 81623 - U.P.B. 13.01.007 denominato: Contributo spesa per modifica strumenti di guida ai titolari di patente guida "a", "b" e "c" speciali - L. 5.2.1992, n. 104, art. 27.

5. Nell'ambito di una sperimentazione tesa a definire progetti di così detta "Vita indipendente":

- a) La Regione Abruzzo, per il tramite delle ASL, eroga contributi in favore dei portatori di grave disabilità motoria e psichica, qualora ricorrano condizioni di estrema gravità dell'handicap, attestate mediante certificazione del medico specialista della ASL di appartenenza. Sono escluse le disabilità derivanti da patologie strettamente connesse ai processi dell'invecchiamento.
- b) I contributi sono finalizzati al rimborso di spese derivanti da:
  - acquisto o noleggio di ausili informatici ad alto contenuto innovativo, ivi compresi sistemi applicativi specifici, non inclusi negli elenchi del nomenclatore tariffario di cui all'art. 34 della Legge 104/1992 o agli stessi riconducibili ai sensi dell'art. 1, comma 5, D.M. 27 agosto 1999, n. 332 indispensabili per consentire una vita di relazione;
  - pagamento di canoni fissi per l'accesso alla rete informatica.
- c) La Regione, per le finalità di cui al comma 6, promuove e sostiene l'attivazione di progetti innovativi finalizzati alla realizzazione di modalità di "vita indipendente" in favore di persone con grave disabilità motoria.
- d) La Giunta regionale, entro sessanta giorni dall'entrata in vigore della presente legge, definisce i criteri e le modalità di accesso ai contributi. Gli adempimenti connessi all'attuazione degli interventi di cui al presente articolo, sono demandati alla Direzione Sanità.
- e) I contributi sono concessi, per singolo avente diritto, sino all'importo massimo di € 3.000,00 (tremila). La concessione

di contributi sino alla concorrenza dell'importo massimo, determina l'impossibilità di presentare analoga domanda nel corso del triennio successivo.

- f) Agli oneri derivanti dall'attuazione degli interventi di cui al presente comma, valutati per l'anno 2006 in € 50.000,00 (cinquantamila), si provvede mediante lo stanziamento di pari importo iscritto nell'ambito dell'U.P.B. 12.01.004 sul capitolo 81590 di nuova istituzione denominato: Contributi a sostegno dei portatori di grave disabilità motoria.
- g) Il riparto dei fondi alle singole ASL, in sede di prima applicazione della presente legge, è effettuato con riferimento alla popolazione residente. I successivi riparti sono effettuati su base proporzionale delle richieste ammesse a contributo nel corso dell'anno precedente.
- h) Per gli esercizi successivi lo stanziamento è determinato ed iscritto sul pertinente capitolo con legge di bilancio, ai sensi della L.R. 3/2002 recante: Ordinamento contabile della Regione Abruzzo.

#### Art. 21

#### **Istituzione Fondo per i caduti in servizio appartenenti alle Forze armate e di polizia**

1. E' istituito il "Fondo per i caduti in servizio appartenenti alle Forze armate e di polizia" finalizzato al finanziamento di interventi a favore dei familiari delle vittime, residenti in Abruzzo e appartenenti alle Forze armate e di polizia, caduti in servizio nell'assolvimento dei propri compiti istituzionali.
2. La richiesta deve essere inoltrata da un parente entro il 4° grado all'Ufficio di Presidenza della Giunta regionale e istruita dalla Direzione Affari della Presidenza, Politiche Legislative e Comunitarie, Rapporti Esteri della Giunta regionale. Alla valutazione delle istanze pervenute e all'applicazione delle presenti disposizioni provvede

un Comitato costituito dal Presidente della Giunta regionale, dai Prefetti delle quattro Province abruzzesi e dal rappresentante di massimo grado di ciascuna Forza armata e di polizia, operante nel territorio regionale. Alla formale costituzione del Comitato provvede il Presidente della Giunta regionale con proprio decreto.

3. Ai fini dell'attuazione e dell'utilizzo del Fondo di cui al comma 1 è istituito nell'ambito dell'U.P.B. 13.01.003 il Cap. 71663 denominato: Fondo per i caduti in servizio appartenenti alle Forze armate e di polizia, con contestuale iscrizione, per l'anno 2006, dello stanziamento di €50.000,00.
4. Per gli esercizi successivi lo stanziamento è determinato ed iscritto sul pertinente capitolo con legge di bilancio, ai sensi della L.R. 3/2002 recante: Ordinamento contabile della Regione Abruzzo.

#### Art. 22

##### **Contributo straordinario per il completamento del Centro di Accoglienza della Caritas Diocesana di Chieti-Vasto**

1. E' costituito limite di impegno annuale di € 70.000,00 annui per gli anni 2006 - 2007 - 2008 per concedere un contributo alla Caritas Diocesana di Chieti - Vasto per la realizzazione di un Centro di Accoglienza.
2. L'onere grava sul capitolo 71664 di nuova istituzione U.P.B. 13.01.005.
3. Per gli esercizi successivi si provvede mediante legge di bilancio.
4. Per l'anno 2006 la copertura finanziaria della norma di cui al comma 1 del presente articolo è assicurato mediante la variazione all'allegato 2.

#### Art. 23

##### **Iniziative per il sostegno alimentare delle persone in stato di povertà**

1. La Regione Abruzzo, al fine di favorire

l'inclusione sociale di persone in stato di povertà o senza fissa dimora, eroga annualmente contributi:

- a) alle associazioni di volontariato iscritte all'Albo regionale del Volontariato della Regione Abruzzo da almeno due anni, che svolgono un'attività di raccolta di generi alimentari da aziende del settore e li distribuiscono ad enti o associazioni delle quattro province abruzzesi che sostengono i propri assistiti con pasti o generi alimentari in modo continuativo;
  - b) alle associazioni di volontariato iscritte all'Albo regionale del Volontariato della Regione Abruzzo da almeno due anni, che gestiscono mense per persone in stato di povertà estrema o senza fissa dimora, e che abbiano servito non meno di 30 pasti al giorno e per un periodo di tempo non inferiore a mesi 10 nell'anno che precede quello di assegnazione del contributo.
2. Con provvedimento da adottare entro 60 giorni dalla data di entrata in vigore della presente legge, la Giunta regionale disciplina criteri e modalità di concessione ed erogazione dei contributi di cui al comma 1.
  3. Per il solo anno 2006, per le finalità di cui al presente articolo, sono concessi in via straordinaria un contributo di € 100.000,00 all'Associazione Banco Alimentare dell'Abruzzo Onlus di Montesilvano (PE) ed un contributo di € 100.000,00 al Centro di accoglienza Il Celestino e Mensa di Celestino, gestito dall'Associazione Onlus - Fraternal Tau di L'Aquila, da erogare con le modalità stabilite con il provvedimento di cui al comma 2.
  4. All'onere derivante dall'attuazione del presente articolo, valutato per l'anno 2006 in complessivi €300.000,00 compresa la spesa prevista al comma 3, si provvede mediante lo stanziamento iscritto nell'ambito del-



l'U.P.B. 13.01.003 sul Cap. 71528 di nuova istituzione denominato "Erogazione contributi per il sostegno alimentare delle persone in stato di povertà", in aumento di € 300.000,00.

5. Per gli esercizi successivi lo stanziamento è determinato ed iscritto sul pertinente capitolo con legge di bilancio, ai sensi della L.R. 3/2002 recante: Ordinamento contabile della Regione Abruzzo.

#### Art. 24

### **Modifiche alla L.R. 17 ottobre 2005, n. 29 (Promozione e diffusione di una cultura dell'educazione alla pace e ai diritti umani)**

1. Agli artt. 2, comma 3, 5, comma 1, 6, comma 1 della L.R. 17 ottobre 2005, n. 29 recante: Promozione e diffusione di una cultura dell'educazione alla pace e ai diritti umani, l'espressione "Direzione Affari della Presidenza, Politiche Legislative e Comunitarie, Rapporti Esterni" è sostituita dalla seguente: "Direzione regionale competente in materia di Pace".
2. La lettera a) del comma 2 dell'art. 5 della L.R. 29/2005 recante: Promozione e diffusione di una cultura dell'educazione alla pace e ai diritti umani, è sostituita dalla seguente: "a) dal componente la Giunta regionale preposto alla materia;".

#### Art. 25

### **Modifiche ed integrazioni alla L.R. 12 novembre 2004, n. 38**

1. Alla L.R. 12 novembre 2004, n. 38 concernente: Riordino della normativa in materia di cooperazione sociale" sono apportate le seguenti modificazioni ed integrazioni:
  - a) dopo il comma 2 dell'art. 17 è aggiunto il seguente:
 

"3. In sede di prima applicazione della presente legge, limitatamente agli esercizi finanziari 2005 e 2006, le risorse economiche stanziare nei pertinenti capitolo

del bilancio regionale sono destinate esclusivamente al raggiungimento degli obiettivi e delle finalità previsti negli artt. 7 e 12. Con apposito atto, la Giunta regionale provvede al riparto del risorse disponibili tra le cooperative sociali e loro consorzi e le organizzazione di rappresentanza, nonché alla individuazione dei criteri per l'erogazione dei contributi in loro favore, fissando modalità e termini per la presentazione delle domande di accesso ai benefici stessi. Le proposte progettuali presentate dai soggetti richiedenti sono sottoposte a valutazione della Commissione regionale istituita ai sensi dell'art. 92 della L.R. 26 aprile 2004, n. 15".

- b) dopo il comma 2 dell'art. 19 è aggiunto il seguente:

"2bis. La regolazione dei rapporti, in materia di affidamento di servizi alla persona, tra cooperative sociali e loro consorzi e gli enti pubblici, continua ad essere disciplinata, in via transitoria, dalle disposizioni di cui all'art. 9 della L.R. 85/1994, in quanto applicabili, adottando gli schemi di convenzione-tipo dalla stessa previsti".

#### Art. 26

### **Partecipazione della Regione Abruzzo al capitale sociale delle Banche di credito cooperativo**

1. La Regione Abruzzo riconosce il primario ruolo svolto dalle Banche di credito cooperativo nel favorire, mediante il reinvestimento degli utili prodotti nel sostegno delle attività produttive locali nonché in iniziative di rilevanza sociale, lo sviluppo socio-economico del territorio in cui operano.
2. Per le finalità di cui al comma 1, la Regione Abruzzo, per il tramite della Direzione Attività produttive, partecipa, mediante la sottoscrizione di quote di partecipazione, al capi-

tale sociale degli Istituti di credito di cui al comma 1 operanti nel territorio regionale al fine di costituire rapporti consolidati di partenariato per l'attuazione di iniziative finalizzate allo sviluppo locale.

3. Agli oneri di cui al comma 2, valutati complessivamente per l'esercizio finanziario 2006 in € 6.000,00 si provvede mediante le risorse iscritte sul Cap. 12498 - U.P.B. 06.02.008, di nuova istituzione ed iscrizione, denominato: Partecipazione della Regione Abruzzo al capitale di imprese ed enti.

#### Art. 27

#### **Contributo alla Provincia di Pescara per il consolidamento del Settore chimico**

1. La Regione Abruzzo riconosce la necessità di intervenire a sostegno dello sviluppo e del consolidamento del Settore chimico regionale e concede, a tal fine, per l'anno 2006, un contributo di € 200.000,00 alla Provincia di Pescara, diretto all'avvio dell'Osservatorio regionale.
2. L'Osservatorio, di cui al comma 1, svolge la funzione di monitorare, al fine di favorire la nascita e il rafforzamento di sistemi integrati di imprese, le potenzialità del territorio provinciale e regionale ad essere destinatario di prodotti finali del settore chimico.
3. La Regione Abruzzo partecipa con propri rappresentanti agli organismi rappresentativi e di funzionamento del Osservatorio di cui al comma 1. A tal fine, la Giunta regionale, su proposta della competente Direzione Attività produttive, entro trenta giorni dall'entrata in vigore della presente legge stabilisce i criteri di ammissibilità delle spese e le modalità di rendicontazione delle stesse. Sulla scorta di tali criteri l'Osservatorio propone un programma delle attività, da sottoporre per l'approvazione alla Giunta regionale.
4. Agli oneri derivanti dall'attuazione degli interventi di cui al presente articolo, valutati per l'esercizio finanziario 2006 in €

200.000,00 si provvede mediante lo stanziamento iscritto nell'ambito dell'U.P.B. 08.01.014 sul capitolo di nuova istituzione 281626 denominato: Intervento per l'Osservatorio per il Settore Chimico della Provincia di Pescara.

#### Art. 28

#### **Contributo al Consorzio di Bonifica Interno**

1. E' concesso al Consorzio di Bonifica Interno, con sede in Pratola Peligna (AQ), un contributo di € 800.000,00 finalizzato alla copertura dei maggiori oneri per investimenti relativi a manutenzioni straordinarie di beni, impianti ed opere demaniali sostenuti rispetto alle assegnazioni ricevute a partire dall'anno 2000.
2. L'erogazione del contributo di cui al comma 1 è disposto dalla competente Direzione della Giunta regionale entro trenta giorni dalla richiesta del beneficiario corredata di una dichiarazione sulla consistenza dei maggiori oneri.
3. All'onere derivante dall'applicazione dei precedenti commi, valutato per l'anno 2006 in € 800.000,00 si provvede mediante lo stanziamento di competenza e cassa del capitolo di nuova istituzione 102395 - U.P.B. 07.02.005 denominato: Maggiori oneri per investimenti su opere demaniali da parte dei consorzi di bonifica.

#### Art. 29

#### **Modifiche alla L.R. 7 giugno 1996, n. 36 (Adeguamento funzionale, riordino e norme per il risanamento dei Consorzi di bonifica)**

1. Al comma 3 dell'art. 13 (Contributi regionali) della L.R. 7 giugno 1996, n. 36 recante: Adeguamento funzionale, riordino e norme per il risanamento dei Consorzi di bonifica, dopo le parole " ..., entro un anno dalla pubblicazione della presente legge sul *Bollettino Ufficiale della Regione Abruzzo*." sono aggiunte le seguenti parole:  
"Per le spese di manutenzione e di esercizio

delle opere di prosciugamento dell'alveo del Fucino, la Regione concede al Consorzio di Bonifica Ovest - Bacino Liri-Garigliano un contributo annuo pari ad €250.000,00. Agli oneri derivanti dall'applicazione degli interventi di cui al presente comma, unitamente agli oneri di cui alla presente legge, si provvede mediante le risorse iscritte nell'ambito dell'U.P.B. 07.02.005 sul Cap. 102396 denominato: Finanziamento ai consorzi di bonifica per l'irrigazione, per la manutenzione delle opere di bonifica di interesse pubblico e per il risanamento degli stessi enti - L.R. 7.6.1996, n. 36 e L.R. 12.8.1998, n. 70.

#### Art. 30

##### **Modifiche alla L.R. 83/2000**

1. Al Capitolo 5.2.2.3 paragrafo "Aspetti urbanistici" del PRGR allegato alla L.R. 83/2000 sostituire il capoverso "La localizzazione degli impianti di trattamento e smaltimento in aree a destinazione produttiva, come indicato nel D.Lgs 22/1997, costituisce fattore preferenziale" con il capoverso "La localizzazione degli impianti di trattamento e smaltimento in aree a destinazione produttiva, costituisce fattore preferenziale prevalente, sempre che siano soddisfatti i criteri di sicurezza intrinseca di cui alla D.G.R. 400/04. In tali casi, fatti salvi i vincoli posti direttamente da altre leggi regionali e statali, i fattori escludenti di cui al Capitolo 5.2.2.3 del PRGR allegato alla L.R. 83/2000 sono considerati fattori penalizzanti e vengono valutati in sede autorizzativi".
2. Al Capitolo 5.2.2.3 paragrafo "Aspetti urbanistici" del PRGR allegato alla L.R. 83/2000 sostituire il capoverso "Per gli impianti di compostaggio e di trattamento biologico è preferibile la localizzazione in contesti rurali" con il capoverso "Per gli impianti di compostaggio e di trattamento biologico di piccola potenzialità (< 10.000 t/a) è preferibile la localizzazione in contesti ru-

rali".

#### Art. 31

##### **Adesione al Consorzio "Ente Porto di Giulianova"**

1. La Regione Abruzzo, allo scopo di qualificare ed incentivare l'azione amministrativa portata avanti dall'Ente Porto di Giulianova per l'ampliamento, l'ammodernamento, la ristrutturazione delle strutture portuali e per favorire l'incremento delle attività economiche collegate con il Porto di Giulianova e lo sviluppo occupazionale, ribadisce l'adesione al Consorzio "Ente Porto di Giulianova", pronunciata con L.R. 27.12.2001, n. 81.
2. Per effetto di quanto stabilito dal comma 1, la Regione Abruzzo accetta integralmente la convenzione e lo Statuto vigente, confermando l'adesione al Consorzio e disponendo il versamento della quota annuale di partecipazione, pari a €51.645,69 equivalenti a n. 20 voti rappresentati in Assemblea.
3. Il Presidente della Giunta regionale dell'Abruzzo o un suo delegato è autorizzato alla stipula di ogni atto inerente la partecipazione della Regione al Consorzio, compresa l'approvazione della convenzione e dello Statuto, opportunamente rivisti per la proroga del Consorzio "Ente Porto di Giulianova".
4. Per l'anno 2006 la Regione Abruzzo riconosce al Consorzio "Ente Porto di Giulianova" la somma di €169.937,07 corrispondente alle quote annuali di partecipazione relative al 2004, 2005 e 2006 mai versate.
5. All'onere derivante dall'applicazione della presente legge, pari a €169.937,07 per il 2006 e a €51.645,69 salvo adeguamenti derivanti dall'applicazione della nuova convenzione e del nuovo Statuto, qualora approvati, per gli esercizi futuri si provvede con fondi iscritti nel seguente capitolo del bilancio regionale 151602 di nuova istituzione denominato: Quota di partecipazione

annuale della Regione Abruzzo al Consorzio "Ente Porto di Giulianova".

6. Alla copertura economica di cui al comma 5 si provvede mediante riduzione di € 169.937,07 per il 2006 a valere sul Cap. 11419 U.P.B. 14.01.002.

#### Art. 32

#### **Partecipazione della Regione Abruzzo al capitale sociale della società mista Collabora Engineering S.p.A**

1. La Regione Abruzzo riconosce le strutture societarie a capitale pubblico o misto pubblico-privato, costituite in conformità alle vigenti normative, strumenti efficienti ed efficaci per lo svolgimento e la produzione di beni e servizi strumentali all'attività di istituto, nonché per lo svolgimento esternalizzato, secondo legge, di funzioni amministrative di propria competenza.
2. Per le finalità di cui al comma 1 la Regione Abruzzo, per il tramite della Direzione Affari della Presidenza, Politiche Legislative e Comunitarie, Rapporti Esterni partecipa, mediante la sottoscrizione di quote di partecipazione, al capitale sociale della Società mista Collabora Engineering S.p.A. con sede in L'Aquila.
3. Agli oneri di cui al comma 2, valutati complessivamente per l'esercizio 2006 in € 700.000,00 si provvede mediante le risorse iscritte nell'ambito dell'U.P.B. 02.02.009 sul Cap. 12475 denominato: Studi ed attuazione di progetti regionali per realizzazione di iniziative organiche a carattere intersettoriale per lo sviluppo di attività economiche.
4. Nelle more della definizione dei provvedimenti di cui al comma 2 ed al fine di garantire la salvaguardia dei sussistenti livelli occupazionali, i rapporti convenzionali in corso tra la Regione Abruzzo e la medesima società sono prorogati, in conformità alla prescrizione del comma 3 dell'art. 13 del D.L. 4 luglio 2006, n. 223 recante: Disposi-

zioni urgenti per il rilancio economico e sociale, per il contenimento e la razionalizzazione della spesa pubblica, nonché interventi in materia di entrate e di contrasto all'evasione fiscale, fino al 4 luglio 2007.

#### Art. 33

#### **Disposizioni a favore dell'Associazione e della Fondazione CIAPI**

1. Nello stato di previsione della Spesa del bilancio corrente, nell'ambito della U.P.B. 11.01.003 sul Cap. 51643 denominato: Disposizioni a favore dell'Associazione e della Fondazione CIAPI, è iscritto lo stanziamento, per competenza e cassa, di €820.000,00.
2. Con propria deliberazione, la Giunta regionale dispone l'utilizzo delle risorse di cui al comma 1, destinando l'importo di € 619.748,28 alla copertura degli oneri derivanti dal pagamento della quota associativa annuale regionale, con riferimento all'annualità corrente, all'Associazione CIAPI, e la residua disponibilità alla sovvenzione dell'ordinaria gestione dell'Associazione e della Fondazione CIAPI.
3. Per gli esercizi successivi, al finanziamento degli oneri derivanti dal pagamento della quota associativa a favore dell'Associazione CIAPI, nei limiti previsti, si provvede con gli stanziamenti iscritti sul pertinente capitolo con legge di bilancio, ai sensi della L.R. 3/2002 recante: Ordinamento contabile della Regione Abruzzo.

#### Art. 34

#### **Reintegro minori somme corrisposte alla S.A.G.A. S.p.A.**

1. A compensazione delle operazioni di marketing effettuate negli anni 2004 e 2005, non remunerate a causa della riduzione degli stanziamenti iscritti sui pertinenti capitoli di spesa, nell'anno 2006 viene corrisposta alla S.A.G.A. S.p.A. la somma di € 1.000.000,00.
2. Agli oneri di cui al comma 1, valutati per

l'esercizio finanziario in corso in € 1.000.000,00 si provvede mediante lo stanziamento iscritto nell'ambito dell'UPB 06.02.004, sul capitolo di nuova istituzione 242423 denominato: Reintegro minori somme corrisposte alla S.A.G.A. S.p.A..

#### Art. 35

### **Contributo a favore dei Distretti Industriali**

1. La Regione Abruzzo riconosce l'importanza del ruolo strategico svolto dai Distretti Industriali per lo sviluppo economico del territorio regionale.
2. A tal fine sostiene le spese per studi, ricerche e funzionamento dei soggetti di cui al comma 1 mediante la concessione di un contributo, per l'esercizio finanziario 2006, di €250.000,00.
3. I criteri di ripartizione, nonché le modalità di utilizzazione e rendicontazione delle somme erogate sono stabiliti con atto della Giunta regionale su proposta della Direzione Attività produttive previo parere della competente Commissione consiliare.
4. Agli oneri derivanti dagli interventi di cui al presente articolo, valutati per l'anno 2006 in €250.000,00 si provvede mediante lo stanziamento iscritto nell'ambito dell'U.P.B. 08.01.014. sul capitolo di nuova istituzione 281627 denominato: Contributo a favore dei Distretti Industriali.
5. Per gli esercizi successivi lo stanziamento è determinato ed iscritto sul pertinente capitolo con legge di bilancio, ai sensi della L.R. 3/2002 recante: Ordinamento contabile della Regione Abruzzo.

#### Art. 36

### **Promozione ricerca applicata per lo sviluppo regionale**

1. La Regione Abruzzo riconosce l'importanza di promuovere, al fine di favorire lo sviluppo del sistema economico regionale, inter-

venti di ricerca applicata e di sviluppo competitivo nei settori.

2. Per le finalità di cui al comma 1 la Giunta regionale predispone un Piano di interventi volti alla diffusione della ricerca applicata ed spin-off svolto dalle Università abruzzesi per lo sviluppo regionale, definendo nello stesso criteri e modalità di intervento.
3. Agli oneri di cui al presente articolo, valutati per l'esercizio finanziario in €650.000,00 si provvede mediante lo stanziamento iscritto nell'ambito dell'U.P.B. 08.02.020 sul Cap. 282401 denominato: Intervento per la promozione della ricerca applicata e dello sviluppo competitivo.
4. Per gli esercizi successivi lo stanziamento è determinato ed iscritto sul pertinente capitolo con legge di bilancio, ai sensi della L.R. 3/2002 recante: Ordinamento contabile della Regione Abruzzo.

#### Art. 37

### **Contributo straordinario a favore del Consorzio Ente Fiera di Lanciano**

1. La Regione Abruzzo concede per l'anno 2006 un contributo straordinario in favore del Consorzio Ente Fiera di Lanciano, la cui attività è considerata dall'art. 1 della L.R. 28 aprile 1995, n. 73 recante: Interventi della Regione Abruzzo a favore del Consorzio autonomo ente Fiera di Lanciano, di preminente interesse regionale per la promozione di attività agricole e produttive.
2. Agli oneri di cui al comma 1, valutati per l'anno 2006 in €80.000,00 si provvede mediante lo stanziamento iscritto nell'ambito dell'U.P.B. 08.01.012 sul Cap. 251681 denominato: Rifi nanziamen to ente di cui alla L.R. 28.4.1995, n. 73.

#### Art. 38

### **Contributo all'API Soluzione di Teramo a sostegno del Progetto Pelletteria**

1. Per l'anno 2006 la Regione Abruzzo concede un contributo di €50.000,00 all'API Soluzione di Teramo a sostegno del Progetto Pelletteria.
2. Agli oneri derivanti dal presente articolo si provvede mediante finalizzazione di quota parte (€ 50.000,00) del Cap. 252433 UPB 08.02.002 denominato: Fondo finalizzato al finanziamento delle iniziative e dei progetti della Direzione regionale Attività Produttive.

#### Art. 39

##### **Contributo al Consorzio Pro.SA di Nereto**

1. E' concesso per l'anno 2006 un contributo al Consorzio Pro.SA (Onlus) di Nereto (TE) di €50.000,00 per interventi di promozione e sviluppo del territorio.
2. All'onere di cui al comma 1 si provvede mediante lo stanziamento del capitolo di nuova istituzione U.P.B. 09.02.001 - Cap 242389 denominato: Contributo al Consorzio Pro.SA di Nereto (TE) per interventi di promozione e sviluppo del territorio.

#### Art. 40

##### **Contributo all'Ente Mostra Artigianato della Maiella**

1. La Regione Abruzzo, in considerazione del grande rilievo assunto in campo regionale e nazionale dalla Mostra dell'Artigianato della Maiella, concede per l'anno 2006 all'Ente Mostra Artigianato della Maiella con sede in Guardiagrele, un contributo per il funzionamento di €60.000,00.
2. Il 50% del contributo potrà essere liquidato su presentazione di relazione illustrativa sulla realizzazione della Mostra e documentazione giustificativa di spesa pari ad almeno €60.000,00. L'80% del contributo è liquidato su presentazione di rendiconto finanziario approvato, documentazione di spesa, certificazione di regolarità contabile, ai sensi della L.R. 22/1986 e relazione program-

matica, corredata di preventivo finanziario delle singole voci di spesa, da cui emerga la destinazione di almeno il 20% del contributo alla costituzione di un fondo rotativo utile alle iniziative collegate alla realizzazione della Mostra. Eventuali variazioni delle iniziative illustrate nella relazione programmatica dovranno essere comunicate alla Giunta regionale - Direzione Attività Produttive - Servizio Sviluppo Artigianato e previamente autorizzate.

3. Il totale delle entrate o dei ricavi e del contributo regionale non può essere superiore alle spese sostenute, salva la riduzione proporzionale del contributo stesso.
4. La presentazione della documentazione a consuntivo afferente la realizzazione delle nuove iniziative, come individuate nel comma 2, deve essere effettuata distintamente. La liquidazione del contributo in relazione alle medesime iniziative è peraltro regolata con le modalità di cui al comma 2. In sede di consuntivo, la mancata realizzazione di una o più delle nuove iniziative darà luogo ad una decurtazione proporzionale del contributo.
5. Agli oneri di cui al presente articolo, valutati per l'esercizio finanziario 2006 in €60.000,00 si provvede mediante lo stanziamento iscritto nell'ambito dell'U.P.B. 08.01.008 sul Cap. 251582 denominato: Contributo per il funzionamento della Mostra dell'Artigianato della Maiella di Guardiagrele.

#### Art. 41

##### **Interpretazione autentica della L.R. 26 luglio 1983, n. 54 (Disciplina generale per la coltivazione delle cave e torbiere nella Regione Abruzzo)**

1. Il regime amministrativo previsto dall'art. 10 della L.R. 26 luglio 1983, n. 54 (Disciplina generale per la coltivazione delle cave e torbiere nella Regione Abruzzo) e succes-

sive modifiche ed integrazioni, continuerà ad essere attuato secondo le procedure previste fino alla definitiva approvazione del Piano regionale per l'esercizio delle attività estrattive.

2. In attesa dell'approvazione del disciplinare previsto all'art. 38 della L.R. 26 luglio 1983, n. 54 (Disciplina generale per la coltivazione delle cave e torbiere nella Regione Abruzzo), così come modificato dall'art. 168 della L.R. 26 aprile 2004, n. 15 (Disposizioni finanziarie per la redazione del bilancio annuale 2004 e pluriennale 2004-2006 della Regione Abruzzo - Legge finanziaria regionale 2004), le attività estrattive sono autorizzate in conformità dei piani regionali di settore vigenti.

#### Art. 42

### **Partecipazione della Regione Abruzzo al Programma di rilevanza europea "Galileo"**

1. La Regione Abruzzo ritiene strategica la partecipazione al Programma di interesse europeo denominato "Galileo", che ha la finalità di creare un sistema di controllo satellitare. A tal fine è prioritario obiettivo localizzare nel territorio della Regione il Centro di controllo del sistema, anche con lo scopo di generare sinergie con le realtà già esistenti per beneficiare dei positivi effetti indotti.
2. Ai fini di cui al comma 1, la Regione partecipa al Programma mediante la realizzazione delle infrastrutture necessarie per la localizzazione del Centro di controllo a mezzo del Consorzio Industriale di Avezzano (AQ), presso un'area ubicata all'interno del sito ove insiste il complesso "Telespazio" nel comune di Ortucchio (AQ). La Giunta regionale, per il tramite della Direzione Attività produttive, effettua i necessari controlli per verificare la conformità di realizzazione dell'intervento.
3. Alla copertura dell'onere derivante dall'attuazione degli interventi di cui al presente

articolo, si provvede mediante limite di impegno decennale, a valere sul capitolo di nuova istituzione 282454 - U.P.B. 08.02.020 denominato: Partecipazione al Programma Galileo, dell'importo annuo di € 1.300.000,00 a favore del Consorzio Industriale di Avezzano per l'assunzione di un mutuo, le cui risorse sono finalizzate alla realizzazione di un immobile attrezzato utile alle finalità di cui ai precedenti commi.

4. Per gli esercizi successivi lo stanziamento è determinato ed iscritto sul pertinente capitolo con legge di bilancio, ai sensi della L.R. 3/2002 recante: Ordinamento contabile della Regione Abruzzo.

#### Art. 43

### **Riconoscimento del Teatro "Fedele Fenaroli" di Lanciano quale centro di formazione teatrale d'Abruzzo.**

1. La Regione Abruzzo riconosce il Teatro "Fedele Fenaroli" di Lanciano quale Centro di Formazione Teatrale d'Abruzzo, per promuovere e valorizzare le attività teatrali e di spettacolo nel territorio frentano.
2. La Regione Abruzzo stanZIA la somma di € 200.000,00 a favore della Deputazione Teatrale Fedele Fenaroli a ristoro delle somme non erogate nel 2005.
3. Agli oneri derivanti dall'applicazione della presente legge, che ammontano a € 200.000,00 si provvede mediante l'aumento di €200.000,00 sul Cap. 61402 denominato: Contributo straordinario alla Deputazione Teatrale Fedele Fenaroli di Lanciano, nell'ambito della UPB 10.01.004, contestualmente verrà diminuito di €200.000,00 il capitolo di bilancio 11419 UPB 14.01.002.
4. Per gli esercizi successivi gli stanziamenti verranno iscritti con legge di bilancio nei pertinenti capitoli ai sensi della L.R. 3/2002.

#### Art. 44

### **Interventi per il consolidamento di siti produttivi**

1. Con lo scopo di superare alcune criticità occupazionali è costituito limite di impegno decennale, a valere sul capitolo di nuova istituzione 282455 - U.P.B. 08.02.020 denominato: Interventi per il consolidamento di siti produttivi, di €300.000,00 annui a favore del Consorzio Industriale di Avezzano (AQ), finalizzato all'assunzione di un mutuo le cui risorse sono destinate all'acquisto di immobili sedi di attività produttive per il consolidamento di realtà industriali, indicati dalla Giunta regionale, su proposta della competente Direzione Attività produttive.
2. Per gli esercizi successivi lo stanziamento è determinato ed iscritto sul pertinente capitolo con legge di bilancio, ai sensi della L.R. 3/2002 recante: Ordinamento contabile della Regione Abruzzo.

#### Art. 45

### **Contributo al Comune di Fossacesia per la realizzazione di un Centro turistico-naturalistico**

1. Al fine di tutelare e valorizzare, nel più generale contesto del progetto di sviluppo della Costa Teatina, uno dei siti a più alta valenza storico-ambientale della Regione Abruzzo, per la realizzazione di un Centro permanente di indirizzo turistico-naturalistico, è concesso al Comune di Fossacesia (CH) un contributo straordinario di € 1.500.000,00 per l'acquisto e l'adeguamento funzionale del complesso così detto "Dei Priori".
2. Agli oneri derivanti dall'intervento di cui al comma 1, valutati per il 2006 in € 1.500.000,00 si provvede mediante lo stanziamento del capitolo di nuova istituzione U.P.B. 09.02.004 denominato: Contributo al Comune di Fossacesia (CH) per la realizzazione di un centro permanente. Il trasferimento delle risorse è disposto dalla Direzione

ne Turismo della Giunta regionale entro 30 giorni dall'entrata in vigore della presente legge. Per tale contributo il Comune beneficiario provvederà a rendicontare la spesa entro il 31.12.2007; termine prorogabile per motivate ragioni.

3. La copertura finanziaria dell'intervento di cui ai precedenti commi è assicurata mediante le seguenti variazioni:
  - Capitolo Entrata 51000 - U.P.B. 05.01.003 denominato: Entrate derivanti da mutui a lungo termine e dall'emissione di obbligazioni (art. 10, L. 16.5.1970, n. 281 e art. 44, L.R.C.) in aumento di € 1.500.000,00;
  - Capitolo di Spesa 242003 - U.P.B. 09.02.004 denominato: Contributo al Comune di Fossacesia (CH) per la realizzazione di un centro permanente.
4. All'allegato "1" Elenco delle spese in conto capitale finanziate con mutuo ex art. 23 della L.R. 3/2002 è aggiunta la seguente alinea: "- U.P.B. 09.02.004 Cap. 242003 denominato: Contributo al Comune di Fossacesia (CH) per la realizzazione di un centro turistico, con uno stanziamento complessivo di €1.500.000,00".

#### Art. 46

### **Contributo ai Comuni montani per interventi a favore delle scuole**

1. La Regione Abruzzo, al fine di concorrere al superamento delle condizioni di disagio nelle quali versano le scuole di montagna, concede un contributo ai Comuni montani del territorio regionale con popolazione inferiore a 3000 abitanti risultante dall'ultimo censimento del 31 dicembre 2001, per la partecipazione alla copertura delle spese di funzionamento dei plessi scolastici regolarmente frequentati da alunni del ciclo di studi obbligatorio.
2. Per l'anno scolastico 2006/2007 le domande



di concessione del contributo devono essere presentate, entro 90 giorni dalla pubblicazione della presente legge; per gli anni scolastici successivi la domanda deve essere presentata entro il 30 giugno. La Direzione regionale Riforme istituzionali, Enti locali e Controlli ne cura la relativa istruttoria e procede alla predisposizione di un piano di riparto, da adottare con delibera di Giunta regionale, al fine di concedere i suddetti contributi in base all'ordine di arrivo delle domande pervenute, fino a concorrenza dell'importo stanziato in bilancio.

3. Le domande devono essere corredate da una sintetica relazione illustrativa delle tipologie di spesa da effettuare e del relativo onere, nonché da un'attestazione indicante il numero degli alunni frequentanti e il numero degli abitanti residenti presso il Comune sede del plesso scolastico alla data di inoltro della domanda.
4. I Comuni beneficiari sono tenuti a trasmettere alla suddetta Direzione regionale, entro il termine del 31 dicembre dell'anno successivo a quello di erogazione del contributo, pena la revoca del beneficio, apposita rendicontazione delle spese sostenute sottoscritta dal responsabile dei servizi finanziari e dal segretario comunale.
5. Nei casi di revoca di cui al comma 4 o nel caso in cui le spese sostenute e rendicontate siano inferiori a quelle indicate nella domanda, i Comuni beneficiari sono tenuti a restituire la parte di contributo non utilizzata alla Regione mediante versamento presso la Tesoreria regionale.
6. Agli oneri di cui al presente articolo, valutati per l'esercizio finanziario 2006 in € 100.000,00 si provvede mediante le risorse iscritte sul Cap. 121550 - U.P.B. 14.01.005 di nuova istituzione ed iscrizione denominato: Contributo ai Comuni montani per interventi a favore delle scuole.

7. Per gli esercizi successivi lo stanziamento è determinato ed iscritto sul pertinente capitolo con legge di bilancio, ai sensi della L.R. 3/2002 recante: Ordinamento contabile della Regione Abruzzo.

Art. 47

### **Istituzione del Centro regionale di Competenza per l'E-Government e la Società dell'Informazione**

1. La Regione Abruzzo al fine di realizzare la finalità di aumentare la cooperazione interistituzionale e rafforzare le competenze sull'e-government a livello territoriale istituisce, in attuazione del protocollo d'intesa 21 marzo 2002 tra il Ministero per l'Innovazione e le Tecnologie e le regioni e successiva Convenzione sottoscritta in data 27 aprile 2006, il Centro regionale di competenza per l'e-government in Abruzzo. Il Centro persegue l'obiettivo di affiancare ed assistere gli Enti locali e pubbliche amministrazioni nella realizzazione dei progetti di e-government, approfondire temi di interesse sullo sviluppo della Società dell'Informazione, sostenere il coordinamento tra i livelli dei sistemi territoriali e locali, l'innovazione dei servizi agli utenti e l'assistenza ai centri servizi territoriali nella fase costitutiva e attuativa.
2. Per i compiti di cui al comma 1, il Centro regionale di competenza è dotato di una struttura organizzativa concertata con il Centro nazionale per l'Informatica nella pubblica amministrazione (CNIPA) senza oneri aggiuntivi a carico del bilancio regionale.
3. Il personale della struttura organizzativa può essere scelto d'intesa con il CNIPA, tra i dipendenti di ruolo della Regione Abruzzo. Il personale regionale assegnato al Centro regionale di competenza conserva la continuità di servizio ai fini previdenziali e di quiescenza. Al Direttore tecnico viene attribuito

il trattamento economico e previdenziale dei direttori regionali.

4. Il coordinamento del Centro è affidato alla Struttura speciale di supporto del sistema informativo regionale della Giunta regionale d'Abruzzo.

#### Art. 48

### **Contributi ai Comuni per il completamento degli interventi di riqualificazione urbana**

1. La Regione Abruzzo, riconosciuta l'importanza di completare gli interventi di riqualificazione urbana da parte dei Comuni, destina ad essi, per i motivi di cui sopra, i fondi perenti derivanti dai Programmi di Riqualificazione Urbana di cui alla L.R. 9 agosto 1999, n. 64 non più richiedibili dai soggetti privati interessati per rinuncia o decadenza; i relativi provvedimenti sono assunti dalla Giunta regionale, su proposta del Componente la Giunta preposto al Competente Settore regionale.

#### Art. 49

### **Contributo ai comuni a rischio di dissesto idrogeologico**

1. E' costituito un limite di impegno decennale di € 300.000,00 annui a partire dall'esercizio finanziario 2006 sul capitolo di nuova istituzione 152203 - UPB 05.02.002 denominato: Contributo al Comune di Giulianova per la prevenzione di dissesti idrogeologici, al fine di concedere un contributo al Comune di Giulianova (TE) per il piano di interventi straordinari per la prevenzione di dissesti idrogeologici e opere idrauliche.
2. Il comma 9 dell'art. 3 della L.R. 27 dicembre 2002, n. 34: Interventi urgenti per la prevenzione del rischio idrogeologico sul territorio della Regione Abruzzo e interventi di somma urgenza relativi alle varie ipotesi di rischio, è sostituito dal seguente:

"9. Il contributo per ogni singolo intervento non può superare la somma di € 100.000,00. Per i comuni interessati da

ripetuti fenomeni di dissesto e inseriti in apposito elenco elaborato dalla Direzione cui fa capo la struttura regionale della Protezione Civile, l'istruttoria dell'intervento stesso è completata entro il termine perentorio di trenta giorni. I contributi richiesti possono essere in conto capitale o in conto interessi e per i casi particolarmente gravi e documentati è costituito un limite di impegno decennale fino a € 50.000,00 annui per la redazione di piani di intervento straordinario".

3. Agli oneri previsti dagli interventi di cui al comma 2 si provvede con la dotazione finanziaria del Cap. 152188 - UPB 05.02.010 denominato: Fondo di solidarietà della Protezione Civile per gli interventi di cui all'art. 3 della L.R. 34/2002.
4. Per gli esercizi successivi lo stanziamento è determinato ed iscritto sul pertinente capitolo con legge di bilancio, ai sensi della L.R. 3/2002 recante: Ordinamento contabile della Regione Abruzzo.

#### Art. 50

### **Contributo al Comune di Morro d'Oro e al Comune di Atri**

1. E' concesso per l'anno 2006 un contributo straordinario di € 500.000,00 al Comune di Morro d'Oro (TE) per il completamento dello stadio comunale e un contributo di € 500.000,00 al Comune di Atri (TE) per il completamento dei campi sportivi.
2. Agli oneri di cui al comma 1, valutati complessivamente per l'esercizio finanziario 2006 in € 1.000.000,00 si provvede mediante lo stanziamento iscritto nell'ambito dell'U.P.B. 10.02.002 sul Cap. 92390 ridenominato: Contributo straordinario al Comune di Morro d'Oro e al Comune di Atri per l'adeguamento degli impianti sportivi.

#### Art. 51

### **Manifestazioni sportive di interesse regionale**

1. La Regione Abruzzo per l'anno 2006, con l'obiettivo di promuovere e sostenere gli eventi sportivi di interesse regionale, concede contributi alle manifestazioni di cui all'allegato elenco "D".
2. L'erogazione del contributo sarà disposta dalla competente Direzione regionale secondo le modalità di cui alla L.R. 49/1999.
3. All'onere derivante dal presente articolo stimato per l'anno 2006 in € 900.000,00 si provvede mediante finalizzazione della somma iscritta sul Cap. 91502 - UPB 10.01.003: Interventi nel campo dello sport, L.R. 7 marzo 2000, n. 20.
4. Per la cifra restante sul capitolo di cui al comma 3 si procederà alla ripartizione secondo le priorità individuate dalla Giunta regionale.

Art. 52

**Contributo per l'acquisto di nuovi filobus per l'attivazione della linea filoviaria di Chieti**

1. E' concesso per l'anno 2006 un contributo straordinario di € 2.400.000,00 al Comune di Chieti per l'acquisto di nuovi filobus per l'attivazione della linea filoviaria.
2. Agli oneri di cui al comma 1 si provvede mediante lo stanziamento iscritto al Cap. 182351 denominato: Interventi nel campo dei trasporti per spese di investimento.

Art. 53

**Modifiche all'art. 8 (Norme finanziarie) della L.R. 17 marzo 2004, n. 13 (Provvidenze per il recupero e la valorizzazione dei centri storici)**

1. Il comma 1 dell'art. 8 (Norme finanziarie) della L.R. 17 marzo 2004, n. 13: Provvidenze per il recupero e la valorizzazione dei centri storici, è sostituito nei seguenti termini:

"1. All'onere derivante dall'applicazione del comma 5 dell'art. 5 della presente legge,

valutato per l'anno 2006 in € 4.500.000,00 si provvede mediante lo stanziamento iscritto nell'ambito dell'U.P.B. 05.02.014 sul capitolo di nuova istituzione 272349 denominato: Recupero e valorizzazione dei centri storici. Per gli esercizi successivi lo stanziamento è determinato ed iscritto sul pertinente capitolo con legge di bilancio, ai sensi della L.R. 3/2002 recante: Ordinamento contabile della Regione Abruzzo.

Art. 54

**Modifiche alla L.R. 96/1996 e alla L.R. 11/1999**

1. Il punto 4 dell'art. 49 della L.R. 3 marzo 1999, n. 11 è abrogato.
2. Al comma 13 dell'art. 7 della L.R. 25 ottobre 1996, n. 96, dopo le parole "dalla nomina e" eliminare la parola "non"; dopo le parole "successivo quinquennio" eliminare le parole "nella medesima Commissione".

Art. 55

**Modifiche alla L.R. 17 aprile 2003, n. 7 (Disposizioni finanziarie per la redazione del bilancio annuale 2003 e pluriennale 2003 - 2005 della Regione Abruzzo (Legge finanziaria regionale 2003))**

1. Al comma 1 dell'art. 37, della L.R. 7/2003 le parole "attività produttive" sono sostituite dalle parole "Sport e tempo libero"; la parola "ambientale" è sostituita dalle parole "turistico-sportiva".
2. Al comma 2 dell'art. 37, della L.R. 7/2003 la parola "investimento" è sostituita dalla parola "funzionamento" ed è aggiunta la seguente frase: "le modalità di erogazione del contributo sono definite dai commi 2 e 3 della L.R. 15/2004 e successive modifiche".

Art. 56

**Grande Evento dei XVI Giochi del Mediterraneo del 2009 di Pescara - Abruzzo, nonché del Campionato Europeo di**

### Basket Femminile dell'anno 2007

1. Per l'attuazione dei programmi relativi al Grande Evento dei XVI Giochi del Mediterraneo del 2009 di Pescara - Abruzzo, nonché del Campionato Europeo di Basket Femminile dell'anno 2007, viene effettuata, a valere sul bilancio di previsione 2006, la seguente variazione al bilancio:

- U.P.B. 15.02.001 - Cap. 324000 - Partita 3: Fondi per interventi per investimenti per l'organizzazione dei Giochi del Mediterraneo 2009 e Campionato Europeo di Basket 2007  
- in diminuzione €4.500.000,00
- U.P.B. 10.02.002 - Cap. 92601: Interventi per investimenti per l'organizzazione dei XVI Giochi del Mediterraneo 2009  
- in aumento €3.450.000,00
- U.P.B. 10.02.002 - Cap. 92602: Interventi per investimenti per l'organizzazione del Campionato Europeo femminile di Basket 2007  
- in aumento €1.050.000,00.

#### Art. 57

### Interventi di salvaguardia degli arenili

1. Al fine di attivare interventi di salvaguardia degli arenili attraverso ripascimenti di sabbia e opere marittime la Giunta regionale predispone con proprio atto uno specifico programma attuativo del Programma approvato dal Consiglio regionale.
2. Agli oneri di cui al comma 1, quantificati per l'anno 2006 in €700.000,00 si provvede mediante lo stanziamento iscritto nell'ambito dell'U.P.B 05.02.002 sul capitolo di nuova istituzione 152461 denominato: Interventi per la salvaguardia degli arenili.
3. Per gli esercizi successivi lo stanziamento è determinato ed iscritto sul pertinente capitolo con legge di bilancio, ai sensi della L.R. 3/2002 recante: Ordinamento contabile della

Regione Abruzzo.

#### Art. 58

### Modifica alla L.R. 24/1989 (Disciplina dell'orario, dei turni e delle ferie delle Farmacie della Regione Abruzzo)

1. All'art. 6 della L.R. 24/1989 dopo il comma 6 è inserito il seguente comma:

6bis. E' consentita l'apertura in deroga delle farmacie rurali ubicate nei Comuni costieri nelle ore antimeridiane dei giorni festivi durante i mesi di giugno, luglio ed agosto per particolari esigenze assistenziali dovute alla rilevante presenza di turisti e villeggianti.

#### Art. 59

### Finalizzazione di somme

1. Al fine di consentire il rilancio competitivo del sistema produttivo locale nel territorio del Comune di Sulmona, è autorizzata, nell'ambito del capitolo di spesa 12331 - U.P.B. 02.02.004 denominato: Realizzazione progetti per l'area Valle Peligna - Alto Sangro e Consorzio industriale di Sulmona per opere infrastrutturali art. 24 L.R. 7/2002 la finalizzazione della somma di € 1.000.000,00 per interventi realizzati dal Comune di Sulmona.
2. L'Ente beneficiario di cui al comma 1 provvederà, entro 90 giorni dalla pubblicazione della presente legge, ad inoltrare istanza per la concessione del contributo alla competente Direzione Affari della Presidenza, Politiche Legislative e Comunitarie, Rapporti Esteri, allegando alla stessa una relazione illustrativa degli interventi da realizzare con quantificazione dei relativi oneri.
3. Entro 30 giorni dalla ricezione della domanda di cui al comma 2 la Giunta regionale procede all'approvazione del Piano degli interventi autorizzandone il relativo finanziamento e disponendo l'erogazione del contributo mediante atti della competente Direzione

ne.

4. L'Ente beneficiario è tenuto a trasmettere alla suddetta Direzione regionale, entro il termine del 31 dicembre dell'anno successivo a quello di erogazione del contributo, pena la revoca del beneficio stesso, apposita rendicontazione delle spese sostenute sottoscritta dal Responsabile dei servizi finanziari e dal segretario comunale, ovvero ad inoltrare motivata istanza di proroga nel caso di interventi di durata superiore al termine di cui al presente comma. In quest'ultimo caso la rendicontazione deve essere trasmessa entro 30 giorni dalla data di avvenuto collaudo delle opere realizzate.
5. Nei casi di revoca di cui al comma 4 o nel caso in cui le spese sostenute e rendicontate siano inferiori a quelle indicate nella domanda, l'Ente beneficiario è tenuto a restituire la parte di contributo non utilizzata alla Regione mediante versamento presso la Tesoreria regionale.

#### Art. 60

##### **Interventi per prevenzione valanghe**

1. Al fine di attuare il completamento degli interventi di realizzazione di opere para valanghe in località Grotta Ciminiera - Gravara è concesso per l'anno 2006 un contributo al Comune di Lama dei Peligni (CH) di € 400.000,00.
2. L'intervento di cui al comma 1 è considerato strategico, urgente e di interesse pubblico regionale e per la cui esecuzione è considerato già fornito di autorizzazioni, visti o pareri di carattere regionale.
3. Agli oneri di cui al comma 1 si provvede mediante quota parte dello stanziamento iscritto nell'ambito dell'U.P.B 05.02.010 Cap. 152188: Fondo regionale di solidarietà per la protezione civile - LL.RR. 58/1989, 73/1989, 25/1991, 76/1991, 47/1992, 72/1993 e 77/1999.
4. L'erogazione del contributo di cui al comma

1 è disposta con atto della competente Direzione Opere Pubbliche, Infrastrutture e Servizi, Edilizia Residenziale, Aree Urbane, Ciclo Integrato e Reti Tecnologiche, Protezione Civile, e la rendicontazione delle spese da parte del beneficiario dovrà essere prodotta entro il 31 dicembre 2007.

#### Art. 61

##### **Piano straordinario per la viabilità**

1. La Regione Abruzzo ritiene strategicamente rilevante procedere alla realizzazione di interventi di natura strutturale nel settore della viabilità al fine di favorire, mediante il potenziamento e il rafforzamento della rete viaria regionale, lo sviluppo del sistema economico locale.
2. Ai fini di cui al comma 1 è autorizzato un intervento di sostegno finanziario triennale, di complessivi € 15.000.000,00 con uno stanziamento di €5.000.000,00 per ciascuno degli anni 2006, 2007 e 2008, intervento eventualmente rifinanziabile con specifica autorizzazione legislativa in relazione alle previsioni del bilancio pluriennale in vigore alla scadenza del triennio.
3. Le risorse di cui al comma 2 sono trasferite alle quattro Province abruzzesi, che attueranno gli interventi, mediante atto della Giunta regionale che approva un Piano annuale delle opere da realizzare che tenga conto prioritariamente dei chilometri stradali di pertinenza di ciascuna provincia e, inoltre, delle richieste pervenute dalle Province medesime.
4. Agli oneri derivanti dall'attuazione degli interventi di cui al presente articolo, valutati per l'esercizio 2006, in € 5.000.000,00 si provvede mediante lo stanziamento iscritto nell'ambito dell'U.P.B 06.02.002 sul capitolo di spesa 172336 denominato: Interventi per investimenti in materia di viabilità.
5. Per gli anni 2007 e 2008, è autorizzato lo stanziamento continuativo di €5.000.000,00

annui sul pertinente capitolo da iscriversi con legge di bilancio degli esercizi di riferimento.

#### Art. 62

### **Disciplina per la programmazione e l'esecuzione delle opere pubbliche di rilevante interesse regionale**

1. La presente legge in coerenza con gli obiettivi regionali di settore, disciplina l'attuazione degli interventi in materia di opere pubbliche da realizzarsi nel territorio regionale, regolando le modalità di erogazione dei finanziamenti.
2. Gli obiettivi indicati al comma 1 vengono conseguiti con la redazione del Programma pluriennale di interventi nel settore delle opere pubbliche realizzate dalla Regione, dagli Enti locali territoriali, dagli Enti pubblici operanti nel territorio regionale, ivi compresi i Consorzi pubblici e le Comunità montane nonché le Società a partecipazione pubblica. I programmi pluriennali sono predisposti dal Consiglio regionale, d'intesa con il settore competente, in armonia con il Piano regionale di sviluppo, del quale recepiscono gli indirizzi e gli obiettivi generali e costituiscono integrazione, hanno la validità di tre anni e sono aggiornabili ogni anno in occasione delle revisioni del bilancio pluriennale. Il programma pluriennale delle opere pubbliche stabilisce:
  - a. gli indirizzi generali della programmazione nei diversi settori, gli obiettivi e le relative priorità;
  - b. i fabbisogni per aree geografiche, distinti per ciascun settore d'intervento e determinati sulla base di criteri oggettivi fondati su standard di soddisfacimento;
  - c. le fonti di finanziamento prevedibili nel periodo di validità del programma, delle condizioni e possibilità di accesso al credito nazionale ed internazionale;
  - d. gli ambiti territoriali di intervento;

- e. gli indirizzi per la scelta dei progetti da finanziare in ciascun settore;
- f. i tempi e le modalità di presentazione, da parte dei soggetti interessati, delle proposte di intervento corredate da progetti di fattibilità o pre-progetti, al fine dell'inserimento nei piani annuali di cui al successivo comma 3.

Il programma pluriennale stabilisce caratteristiche e dimensioni di quei progetti di fattibilità o pre-progetti da esaminare tenendo conto del criterio di valutazione costi-benefici. Per interventi di rilevante interesse regionale o per progetti integrati di area, redatti dalla Regione, anche di concerto con altri Enti, il programma pluriennale può contenere anche l'individuazione dei soggetti titolari degli interventi, i finanziamenti loro assegnati, nonché le modalità e le procedure per la esecuzione delle opere. Il programma pluriennale costituisce strumento di indirizzo e coordinamento per la redazione delle relazioni previsionali e programmatiche di cui al presente comma.

3. I programmi pluriennali sono attuati mediante piani annuali d'intervento, approvati dal Consiglio regionale, di norma in occasione dell'approvazione del bilancio annuale di previsione. I piani attuativi annuali sono redatti distintamente per ciascuno dei settori d'intervento determinati dal Piano pluriennale e stabiliscono:
  - a. i criteri di priorità adottati per l'individuazione delle opere da finanziare;
  - b. gli interventi ammessi a finanziamento;
  - c. la misura dei contributi concessi nelle forme di cui al successivo comma 6, con l'indicazione della spesa massima ritenuta ammissibile e, nel caso di contributi in annualità costanti, della loro durata;
  - d. i soggetti che realizzano gli interventi ed i necessari collegamenti tra gli stessi;

- e. i tempi per la redazione dei progetti esecutivi, per l'appalto dei lavori e per la loro esecuzione, nonché le modalità per il loro controllo.

Il piano attuativo annuale potrà individuare soggetti interessati all'attuazione degli interventi diversi da quelli indicati nel comma 2, in relazione alle specifiche esigenze di settore.

L'individuazione degli interventi ammessi a finanziamento avviene sulla base:

- a. dell'esame di rispondenza ai criteri fissati dal programma pluriennale dei progetti di fattibilità presentati;
- b. dell'analisi dei fabbisogni attuali e futuri;
- c. della partecipazione del soggetto attuatore al finanziamento dell'opera.

Il programma pluriennale e il piano attuativo annuale possono prevedere l'accantonamento di una quota massima del 15% dei finanziamenti da destinare ad interventi urgenti ed imprevedibili, al completamento di opere già finanziate ed alla redazione da parte della Regione di progetti per interventi di rilevante interesse regionale.

4. Il Consiglio regionale, per predisporre la proposta di programma pluriennale delle opere pubbliche da presentare all'approvazione dell'aula, si avvale della collaborazione del competente settore di Giunta. I piani attuativi annuali di intervento sono trasmessi all'approvazione del Consiglio regionale previo visto dell'assessore competente.
5. Le norme del presente articolo si applicano alle opere pubbliche realizzate con il contributo della Regione dagli Enti locali territoriali e dagli Enti pubblici operanti nel territorio regionale, ivi compresi i Consorzi pubblici e le Comunità montane.
6. Per la realizzazione delle opere pubbliche di cui al comma 5, la Regione concede contri-

buti in conto capitale, contributi costanti in annualità e garanzie fidejussorie, nella misura massima del ... % della spesa ritenuta ammissibile per la realizzazione delle opere, ivi compreso l'eventuale onere per spese tecniche, revisione prezzi, acquisizione aree di sedime ed I.V.A. I contributi possono, altresì, essere concessi per la acquisizione al patrimonio degli Enti di immobili necessari per la realizzazione di opere pubbliche, o di progetti di sviluppo locale. Il contributo regionale, per quanto riguarda le spese tecniche, non può superare il limite stabilito dalle vigenti tariffe professionali e comunque la misura massima del 10% del costo dell'opera; ulteriori eventuali oneri eccedenti saranno a carico dell'Ente titolare del progetto.

7. Per i progetti che sono sottoposti al controllo della Regione, la concessione dei contributi in conto capitale od in annualità e delle garanzie fidejussorie, nonché l'assunzione dell'impegno di spesa, sono disposte dai competenti uffici regionali contestualmente all'approvazione del progetto esecutivo. Per gli altri progetti la concessione dei contributi e delle garanzie fidejussorie e l'assunzione dell'impegno di spesa sono disposte dai competenti uffici regionali alla presentazione della deliberazione di approvazione del progetto esecutivo e di una relazione tecnico-illustrativa di conformità dello stesso al progetto di fattibilità per il quale l'opera è stata ammessa a finanziamento. La relazione di conformità deve costituire parte integrante della deliberazione.
8. I contributi in conto capitale vengono liquidati nel modo seguente:
  - a. 50%, su disposizione del dirigente dell'ufficio competente, alla presentazione della deliberazione di affidamento e del verbale di consegna e di inizio dei lavori;
  - b. 40%, su disposizione del dirigente del-

l'ufficio competente, alla presentazione della deliberazione con la quale l'Ente, sulla base degli stati di avanzamento e certificati di pagamento emessi e di ogni altra ulteriore spesa sostenuta, rendiconta il primo 50% anticipato;

- c. 10% con deliberazione della Giunta regionale, alla conclusione dei lavori a seguito della presentazione, da parte dell'Ente interessato, della deliberazione di approvazione del certificato di collaudo da eseguirsi nei termini fissati dal primo e secondo comma dell'art. 5 della legge 10 dicembre 1981, n. 741 o di regolare esecuzione nonché della relazione acclarante i rapporti economici tra Ente e Regione.

Per le opere di importo inferiore a 30 mila € i contributi in conto capitale vengono liquidati nel modo seguente:

- a. 90%, su disposizione del dirigente dell'ufficio competente, alla presentazione della deliberazione di affidamento e del verbale di consegna e di inizio dei lavori;
- b. 10%, con deliberazione della Giunta regionale, alla conclusione dei lavori a seguito della presentazione, da parte dell'Ente interessato, della deliberazione di approvazione del certificato di collaudo da eseguirsi nei termini fissati dal primo e secondo comma dell'art. 5 della legge 10 dicembre 1981, n. 741 o di regolare esecuzione nonché della relazione acclarante i rapporti economici tra Ente e Regione;
- c. i contributi concessi per le acquisizioni di cui al comma 6 sono liquidati secondo le procedure ordinarie che regolano gli atti di compravendita all'atto di definizione delle pratiche.

L'erogazione dei contributi regionali per la realizzazione di opere pubbliche di importo

superiore a € 30.000,00 previsti dalla presente legge sarà disposta con ordinanza dirigenziale secondo le seguenti modalità:

- a. 40% a semplice domanda da parte del legale rappresentante dell'Ente;
- b. 50% a presentazione del certificato di inizio lavori;
- c. 10% ad ultimazione lavori, dietro presentazione del provvedimento dell'organo competente dell'Ente interessato di approvazione del certificato di collaudo o di regolare esecuzione, nonché della relazione acclarante i rapporti economici tra Ente e Regione.

L'erogazione dei contributi regionali per la realizzazione di opere pubbliche di importo sino a €30.000,00 sarà liquidato in un'unica soluzione.

L'accredito delle somme viene effettuato su apposito conto vincolato a favore dell'Ente interessato.

L'Ente interessato provvede alla progettazione ed esecuzione delle opere ammesse a contributo, assumendo a proprio carico ogni adempimento e responsabilità, anche di ordine amministrativo e contabile.

Gli amministratori, i funzionari e il Tesoriere dell'Ente beneficiario del contributo assumono diretta e solidale responsabilità, nell'ambito delle rispettive competenze, per il rispetto del vincolo di destinazione dei fondi accreditati.

9. Qualora i lavori vengano eseguiti in economia dalle Amministrazioni interessate, la liquidazione dei contributi in conto capitale è effettuata secondo le modalità di cui al comma 8, ad eccezione della prima anticipazione che viene liquidata dal Consiglio regionale contestualmente alla formale concessione del contributo.

10. Il Consiglio regionale, utilizzando le somme accantonate ai sensi del comma 3, può con-



cedere contributi suppletivi per maggiori oneri derivanti dall'aggiudicazione dei lavori con offerte in aumento, lavori imprevisti, danni di forza maggiore e tacitazione di riserve. In caso di mancato rispetto degli adempimenti amministrativi e dei termini contrattuali, determinati da comportamenti od omissioni da parte degli Enti attuatori o a questi addebitabili, i conseguenti maggiori oneri di qualsiasi natura restano comunque a carico degli stessi.

11. Gli Enti ammessi ai contributi di cui ai precedenti commi sono tenuti, per l'espletamento di tutti gli adempimenti di loro competenza, al rispetto dei termini assegnati nei provvedimenti regionali di ammissione al contributo previsti dalla relativa norma. La decorrenza dei termini assegnati, senza che sia stata presentata ai competenti uffici regionali motivata istanza di proroga, comporta la decadenza dall'ammissione al contributo. I competenti uffici, valutate le motivazioni addotte, possono assegnare un ulteriore termine, trascorso il quale destinano il contributo ad altro intervento. Qualora l'Ente interessato non provveda ai singoli adempimenti nei termini indicati nel provvedimento regionale di concessione del contributo, i competenti uffici, previa diffida dell'Assessore competente, revocano il contributo e le eventuali somme anticipate vanno restituite alla Regione.

12. I progetti di cui ai precedenti commi, sono sottoposti all'approvazione della Giunta regionale entro 60 giorni dal loro ricevimento. In caso di progetti riguardanti materie di competenza di più uffici, la Giunta regionale, per l'istruttoria, si avvale di appositi gruppi di lavoro costituiti da personale appartenente agli uffici competenti. L'approvazione della Giunta regionale, relativamente ai progetti di cui al presente comma, interviene anche sugli atti di collaudo, sulle perizie di variante o suppletive, sulla tacita-

zione delle riserve e sulla eventuale convenzione per l'affidamento dei lavori in concessione.

13. Gli uffici competenti verificano periodicamente lo stato di attuazione degli interventi non sottoposti ad approvazione della Giunta regionale, di norma, sulla base delle erogazioni effettuate ai sensi dei precedenti commi relazionando semestralmente alla Giunta regionale.

14. Per l'anno 2006, all'onere derivante dall'applicazione della presente legge, valutato in € 14.700.000,00 si fa fronte mediante lo stanziamento dell'U.P.B.15.02.001 - Cap. 324000 denominato: Fondo speciale per far fronte a oneri conseguenti a nuovi provvedimenti legislativi riguardanti spese in conto capitale, con riduzione della partita n. 1 per € 12.000.000,00 e della partita n. 2 per € 2.000.000,00 con quota parte dello stanziamento del Cap. 323000 - U.P.B. 15.01.001 denominato: Fondo speciale occorrente per far fronte a nuovi provvedimenti legislativi di parte corrente, pari ad € 500.000,00 mediante la riduzione dello stanziamento del Cap. 11419 - U.P.B. 14.01.002 di € 100.000,00 e mediante la riduzione del Cap. 11826 - U.P.B. 02.01.003 di € 100.000,00. Al bilancio di previsione per l'esercizio in corso vengono apportate le seguenti variazioni in termini di competenza e di cassa:

Cap. 323000 - U.P.B. 15.01.001 denominato: Fondo speciale occorrente per far fronte ad oneri conseguenti a nuovi provvedimenti legislativi riguardanti le spese correnti, partita 1:

- in diminuzione di € 500.000,00

Cap. 324000 - U.P.B. 15.02.001 denominato: Fondo globale occorrente per far fronte ad oneri conseguenti a nuovi provvedimenti legislativi riguardanti spese in conto capitale:

- in diminuzione di € 14.000.000,00

Cap. 11419 - U.P.B. 14.01.002 in diminuzione di €100.000,00;

Cap. 11826 - U.P.B. 02.01.003 in diminuzione di €100.000,00

Cap. 152302 - U.P.B. 04.02.001 di nuova istituzione ed iscrizione denominato: Contributi ai Comuni per interventi infrastrutturali  
- in aumento €14.700.000,00.

15. Con decorrenza dal 1° gennaio 2007 sono abrogate la L.R. 28 settembre 2001, n. 50 (Contributi a Comuni per opere ed infrastrutture di rilevanza regionale) e la L.R. 4 ottobre 2001, n. 56 (Contributi a piccoli comuni per opere ed infrastrutture nell'anno 2001). Nelle more dell'attuazione delle disposizioni normative ed organizzative della presente legge, per i contributi relativi all'anno 2006 si continuano ad applicare le procedure di cui alla L.R. 50/2001 con la sostituzione del comma 1 dell'art. 2 della L.R. 50/2001 con l'Allegato elenco "B" della presente legge, e del comma 1 dell'art. 2 della L.R. 56/2001 con l'allegato elenco "C" della presente legge.

Art. 63

**Integrazioni alla L.R. 8 gennaio 1993, n. 3  
(Norme per il trasferimento agli Enti locali  
dei beni ed opere realizzate con  
finanziamenti straordinari erogati  
alla Regione)**

1. Alla L.R. 8 gennaio 1993, n. 3, come modificata dalla L.R. 26 giugno 1997, n. 58 recante: Norme per il trasferimento agli Enti locali dei beni ed opere realizzate con finanziamenti straordinari erogati alla Regione, è aggiunto il seguente art. 2bis:

"Art. 2bis

1. Le opere trasferite ai sensi della presente legge, ove non diversamente disposto nelle rispettive leggi di finanziamento e fermi restando i vincoli ivi previsti, non

possono essere alienate e conservano il vincolo di destinazione originaria per dieci anni dalla data del loro collaudo.

2. L'utilizzazione delle opere per l'esercizio di altre funzioni d'interesse pubblico, diverse da quella originaria, può essere autorizzata dal Consiglio regionale, su istanza motivata dell'Ente titolare, in casi di comprovata inutilizzabilità parziale o totale delle opere stesse secondo l'originaria destinazione. L'utilizzazione difforme dalla destinazione originaria in assenza della suddetta autorizzazione comporta la revoca della titolarità delle opere stesse. Decorso il periodo di cui al comma 1, l'Ente titolare delle opere che risultino inutilizzabili secondo le finalità originarie può disporre direttamente una diversa destinazione pubblica.
3. Ove le opere non risultino necessarie e funzionali per alcuna finalità pubblica, il Consiglio regionale, su istanza motivata dell'Ente titolare, può autorizzarne la trasformazione patrimoniale ai fini dell'alienazione o di diverse forme di gestione economica. La Regione ha comunque diritto di preferenza in ordine all'eventuale utilizzazione delle opere stesse per lo svolgimento delle proprie attività istituzionali o di altre attività di rilevante interesse pubblico.
4. I proventi derivanti dall'eventuale alienazione o da diverse forme di gestione economica delle opere vengono ripartiti in eguale misura tra l'Ente titolare e la Regione Abruzzo e devono essere utilizzati per la realizzazione di investimenti. Tale disposizione si applica anche ai rapporti già in essere dalla data di entrata in vigore della presente legge.
5. L'istanza di trasformazione patrimoniale da parte del Comune al Consiglio regionale deve indicare anche, al fine della

stessa autorizzazione, quali investimenti si intendono realizzare.

6. Le disposizioni di cui al presente articolo si applicano anche alle opere trasferite ai sensi della L.R. 10 gennaio 1986, n. 2 recante: Norme per il trasferimento agli enti destinatari dei beni immobili assegnati alle Regioni ai sensi dell'art. 139 del T.U. delle leggi sugli interventi nel Mezzogiorno approvato con D.P.R. 6.3.1978, n. 218. L'art. 4 della predetta legge regionale è abrogato.
7. Le entrate derivanti dalle alienazioni di cui al presente articolo sono iscritte sul Cap. 41001 - U.P.B. 04.01.001 denominato: Alienazione di beni immobili, e sono finalizzate al finanziamento delle spese in conto capitale".

#### Art. 64

### **Concessione in comodato di immobili regionali per la realizzazione del Distacco dei Vigili del Fuoco della Città di Popoli**

1. Ai sensi del comma 2 dell'art. 4 del D.Lgs 8 marzo 2006, n. 139: Riassetto delle disposizioni relative alle funzioni ed ai compiti del Corpo Nazionale dei Vigili del Fuoco, a norma dell'art. 11 della Legge 29 luglio 2003, n. 229, ed in attuazione della risoluzione del Consiglio regionale 23 gennaio 2001, n. 26/10, la Regione Abruzzo concorre alla realizzazione del distacco volontario del Corpo Nazionale dei Vigili del Fuoco della Città di Popoli mediante la concessione in comodato del complesso immobiliare dell'alloggio idraulico in località Colle della Corte in tenimento di detta Città all'Amministrazione comunale.

#### Art. 65

### **Disposizioni riguardanti compensi incentivanti**

1. Il compenso che l'Amministrazione regionale, le Aziende e le Agenzie regionali, ai

sensi dell'art. 18 della legge 11 febbraio 1994, n. 109 recante: Legge quadro in materia di lavori pubblici, e successive modifiche ed integrazioni, ripartiscono, a titolo di incentivo, fissato in misura pari al 2% dell'importo a base di gara di un'opera o di un lavoro, si intende al lordo di tutti gli oneri accessori connessi alle erogazioni, ivi compresa la quota di oneri accessori a carico delle Amministrazioni stesse.

2. Le previsioni di cui al comma 1, si applicano anche agli incarichi in corso di espletamento.

#### Art. 66

### **Interventi in favore delle problematiche auxologiche e della prevenzione, diagnosi e terapia dell'obesità infantile**

1. La Regione Abruzzo concede al "Centro di Auxologia e disordine di accrescimento", con sede presso la Clinica Pediatrica ASL di L'Aquila e al "Centro regionale di Auxologia, Endocrinologia e Nutrizione dell'Età Evolutiva", con sede presso l'Unità Operativa Pediatrica e Neonatologia dell'Ospedale "S. Liberatore" di Atri (TE), un contributo di € 50.000,00 ciascuno, al fine di sostenere la continuità all'attività svolta e favorire il consolidamento e il continuo miglioramento degli apprezzabili risultati ottenuti nel campo delle problematiche auxologiche, endocrinologiche e nutrizionali dei ragazzi in età evolutiva, in particolare nella prevenzione, diagnosi e terapia dell'obesità infantile.
2. La copertura finanziaria dell'onere derivante dal comma 1 è assicurata mediante la finalizzazione di quota parte del Fondo Sanitario regionale iscritto nell'ambito dell'U.P.B. 12.01.001, Cap. 81500 denominato: Quota del Fondo Sanitario Nazionale di parte corrente - D.Lgs 502/1992 e dal D.Lgs 112/1998 in materia di salute e sanità veterinaria, del bilancio per l'esercizio 2006.

#### Art. 67

### **Norme in materia di finanziamenti regionali**

1. Qualora un ente territoriale o altri enti strumentali dipendenti o partecipati, anche dalla Regione, richiedano l'ammissione al finanziamento di un programma costituito da più interventi pubblici o di pubblica utilità ad eccezione di quelli da realizzarsi in regime di partenariato pubblico-privato per i quali è competente la specifica unità istituita presso la Presidenza della Giunta regionale, ovvero di un singolo intervento di valore superiore a €2.000.000,00 il finanziamento potrà essere accordato dalla Giunta regionale previa valutazione di carattere consultivo da parte del Nucleo di Valutazione e Verifica degli Investimenti Pubblici (NVVIP) in ordine alla coerenza con il quadro programmatico regionale vigente ed alla fattibilità dei singoli interventi.
2. Il Nucleo di Valutazione e Verifica degli Investimenti Pubblici (NVVIP) coinvolgerà nel percorso di valutazione l'Autorità Ambientale.
3. Entro 60 giorni dalla pubblicazione della presente legge, la Giunta regionale definirà, su proposta della Direzione Programmazione, Risorse Umane, Finanziarie e Strumentali, Linee Guida contenenti la procedura di dettaglio, i criteri di valutazione e la documentazione tecnica richiesta, distintamente per il programma costituito da più interventi o per il singolo intervento di valore superiore a €2.000.000,00.
4. La scheda di presentazione della proposta dovrà essere accompagnata da un verbale di concertazione con il partenariato istituzionale e sociale.
5. La concessione del finanziamento al singolo intervento verrà assegnata all'ente o all'organismo appaltante seguendo le normali procedure previa presentazione degli specifici elaborati progettuali alla Direzione regionale di volta in volta competente per materia.

### **Art. 68**

#### **Tributi speciali per il deposito in discarica di rifiuti solidi**

1. Il punto e) del comma 32 della L.R. 8 giugno 2006, n. 16: Disposizioni di adeguamento normativo per il funzionamento delle strutture e per la razionalizzazione della finanza regionale al fine di concorrere alla realizzazione degli obiettivi di finanza pubblica, è così integrato: "L'estinzione delle sanzioni di cui ai commi 1, 2 e 3 dell'art. 10 della L.R. 146/98 è estesa anche a quelle previste per il comma 4 nell'eventualità in cui la discarica fosse stata realizzata dal Comune ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs 22/1997 ed il cui iter autorizzativo non fosse stato poi completato.

### **Art. 69**

#### **Partecipazione ai progetti comunitari**

1. La Regione Abruzzo ritiene di primaria importanza la partecipazione a progetti che accreditano l'Abruzzo tra i soggetti che a livello comunitario gestiscono ed implementano Programmi di Innovazione. A tal fine, per l'anno 2006, la Regione ha aderito al Progetto RIS NAC nelle veste di tutor nei confronti delle regioni di Paesi nuovi membri dell'UE con un cofinanziamento di € 28.958,40.
2. Agli oneri di cui al comma 1, valutati per l'esercizio finanziario in corso in € 28.958,40 si provvede mediante la stanziamento iscritto nell'ambito dell'U.P.B. 08.02.020 sul Cap. 282332 denominato: Cofinanziamento regionale progetti finanziati dal C.I.P.E. e progetti comunitari.
3. Per gli esercizi successivi lo stanziamento è determinato ed iscritto sul pertinente capitolo con legge di bilancio, ai sensi della L.R. 3/2002 recante: Ordinamento contabile della Regione Abruzzo.
4. La Regione Abruzzo partecipa in qualità di partner nell'ambito del PIC INTERREG III

C SUD al progetto ECOSIND finalizzato all'elaborazione di congrue politiche di sviluppo industriale sostenibile. A tal fine, per l'anno 2006, cofinanzia il progetto per un ammontare di € 24.034,04.

5. Agli oneri di cui al comma 1, valutati per l'esercizio finanziario in corso in € 24.034,04, si provvede mediante la stanziamento iscritto nell'ambito dell'U.P.B. 08.02.020 sul Cap. 282332 denominato: Cofinanziamento regionale progetti finanziati dal CIPE e progetti comunitari.

#### Art. 70

#### **Oneri conseguenti a liti passive passate in giudicato**

1. La Regione Abruzzo provvede alla copertura degli oneri conseguenti a liti passive passate in giudicato relative alle seguenti situazioni debitorie:
  - a) debiti per contenziosi inerenti la captazione di acque al fine di produzione di energia elettrica per €9.000.000,00;
  - b) debito derivante dalla rideterminazione dell'indennità chilometrica per il Servizio pubblico di trasporto regionale per € 6.550.000,00;
  - c) debiti gestioni liquidatorie ex-U.S.L. per €3.500.000,00.
2. Agli oneri derivanti dagli interventi di cui al comma 1 si provvede secondo le seguenti modalità:
  - a) per le posizioni debitorie di cui alla lettera a) del comma 1 mediante lo stanziamento iscritto nell'ambito dell'U.P.B. 02.01.009 sul capitolo di nuova istituzione 321905 denominato: Oneri derivanti da transazioni, liti passive, procedure esecutive ed interessi passivi in materia di captazione di acque per la produzione di energia elettrica;
  - b) per le posizioni debitorie di cui alla lette-

ra b) del comma 1 mediante lo stanziamento iscritto nell'ambito dell'U.P.B. 06.01.002 sul capitolo di nuova istituzione 181573 denominato: Oneri derivanti dalla rideterminazione dell'indennità chilometrica per il servizio di trasporto pubblico regionale;

- c) per le posizioni debitorie di cui alla lettera c) del comma 1 mediante lo stanziamento iscritto nell'ambito dell'U.P.B. 02.01.009 sul capitolo di nuova istituzione 321906 denominato: Oneri derivanti da transazioni, liti passive, procedure esecutive ed interessi passivi derivanti dalle gestioni commissariali delle ex USL.

3. Per gli esercizi successivi gli stanziamenti sono determinati ed iscritti sui pertinenti capitoli con legge di bilancio, ai sensi della L.R. 3/2002 recante: Ordinamento contabile della Regione Abruzzo.

#### Art. 71

#### **Rideterminazione dell'organico della Regione Abruzzo**

1. Ai soli fini della rideterminazione dell'organico della Regione Abruzzo, in applicazione a quanto disposto dall'art. 1, comma 93 della legge 30 dicembre 2004, n. 311 (finanziaria 2005), la valorizzazione del costo della dotazione organica e del costo del personale della Giunta e del Consiglio regionale presente al 31 dicembre 2004, così come individuato dall'art. 2, comma 3, lett. a) del decreto del Presidente del Consiglio dei ministri 15 febbraio 2006 (Fissazione dei criteri e dei limiti per le assunzioni di personale a tempo indeterminato per gli anni 2005, 2006 e 2007 per gli enti locali, di cui all'art. 2, commi 1 e 2, del D.Lgs 18 agosto 2000, n. 267, in attuazione dell'art. 1, commi 93 e 98, della L. 30 dicembre 2004, n. 311) deve essere riferita cumulativamente alla dotazione dell'organico della Giunta e alla dotazione

dell'organico del Consiglio regionale, e non separatamente a ciascuna di esse.

#### Art. 72

##### **Disposizioni urgenti per gli immobili adibiti a uffici del Consiglio regionale**

1. Al fine di garantire nella città di Pescara una sistemazione logistica consona al ruolo ed alle funzioni del Consiglio regionale, e spazi adeguati ai suoi Organi e strutture, nelle more della realizzazione della programmata ubicazione decentrata degli Uffici della regione, le risorse disponibili nel bilancio regionale già impegnate per la realizzazione di un complesso polifunzionale in Pescara, località Colle Innamorati (ex Osservatorio avicolo), sono assegnate al Consiglio regionale per la realizzazione dell'Accordo di Programma a tal fine già sottoscritto con la Provincia di Pescara o per l'acquisizione di altra struttura immobiliare adeguata.
2. Le somme di cui al comma 1 sono reiscritte nel bilancio regionale del corrente esercizio finanziario a cura della competente Direzione della Giunta regionale e successivamente trasferite nella disponibilità del Consiglio regionale.

#### Art. 73

##### **Finalizzazione di risorse**

1. Al fine di consentire la partecipazione della Regione Abruzzo a fiere, mostre convegni ed incontri, relativi a progetti nel campo informatico e inerenti l'attività della pubblica Amministrazione, è autorizzata la finalizzazione della somma di € 50.000,00 annui a valere sul Cap. 11413 - U.P.B. 02.01.010 denominato: Spese correnti per le attività della struttura speciale di supporto sistema informativo regionale, per la copertura finanziaria di tutti gli oneri inerenti le finalità di cui al presente comma, ivi compresi gli oneri relativi alle missioni, connesse alle suddette partecipazioni, del personale regionale.

#### Art. 74

##### **Centro di prima accoglienza medica a Caracas (Venezuela)**

1. E' finalizzata la somma di €500.000,00 per la realizzazione del centro di prima accoglienza medica a Caracas (Venezuela) per gli emigrati abruzzesi tramite il CRAM.
2. Agli oneri derivanti dal presente articolo, valutato per l'anno 2006 in €500.000,00 si provvede mediante le risorse del capitolo iscritte nel Cap. 81500 della UPB 12.01.001.

#### Art. 75

##### **Modifica alla L.R. 15/2004 (Disposizioni finanziarie per la redazione del bilancio 2004 e pluriennale 2004-2006 della regione Abruzzo (Legge finanziaria regionale 2004))**

1. All'art. 49, comma 2, lettera b), dopo la parola "Comuni" è inserita la frase "ovvero realizzazione diretta di impianti ed attrezzature sportive".

#### Art. 76

##### **Integrazione all'art. 3 (Segreterie dei Componenti la Giunta - Segreteria del vice Presidente della Giunta) della L.R. 9 maggio 2001, n. 17 (Disposizioni per l'organizzazione ed il funzionamento delle strutture amministrative di supporto agli organi elettivi della Giunta regionale), così come modificata dalla L.R. 8 giugno 2006, n. 16 (Disposizioni di adeguamento normativo per il funzionamento delle strutture e per la razionalizzazione della finanza regionale al fine di concorrere alla realizzazione degli obiettivi di finanza pubblica)**

1. All'art. 3 (Segreterie dei Componenti la Giunta - Segreteria del vice Presidente della Giunta) della L.R. 9 maggio 2001, n. 17 recante: Disposizioni per l'organizzazione ed il funzionamento delle strutture amministrative di supporto agli organi elettivi della Giunta regionale, così come modificata dalla L.R. 8 giugno 2006, n. 16 recante: Disposizioni di adeguamento normativo per il

funzionamento delle strutture e per la razionalizzazione della finanza regionale al fine di concorrere alla realizzazione degli obiettivi di finanza pubblica, dopo il comma 5 è inserito il seguente comma 5 bis:

"5bis. I Responsabili delle Segreterie, qualora siano scelti tra i funzionari direttivi regionali titolari di posizione organizzativa, conservano lo status giuridico di responsabile di ufficio durante il periodo di assegnazione alle Segreterie".

Art. 77

**Istituzione di nuovi capitoli di bilancio nello stato di previsione dell'entrata e della spesa**

1. E' autorizzata l'istituzione, per motivazioni esclusivamente tecniche, dei seguenti capitoli di entrata e di spesa, con la denominazione e lo stanziamento riportati nella legge di bilancio per l'esercizio 2006:

35101/E – 42309/E – 42310/E – 42311/E – 42312/E

11489/S – 11655/S – 21498/S – 21499/S – 152194/S – 282332/S – 282453/S.

2. Per gli esercizi successivi gli stanziamenti sono determinati ed iscritti sui pertinenti capitoli con legge di bilancio, ai sensi della L.R. 3/2002 recante: Ordinamento contabile della Regione Abruzzo.

Art. 78

**Modifiche alla L.R. 31 dicembre 2005, n. 46 (Disposizioni finanziarie per la redazione del bilancio annuale 2006 e pluriennale 2006-2008 - Legge finanziaria 2006)**

1. Alla Tabella dei rifinanziamenti delle leggi regionali "Allegato 1" della L.R. 31 dicembre 2005, n. 46 recante: Disposizioni finanziarie per la redazione del bilancio annuale 2006 e pluriennale 2006-2008 (Legge finanziaria 2006)

a) è eliminato il seguente rifinanziamento:

| L.R. |      |      | Oggetto                                | Capitolo | UPB       |
|------|------|------|--|----------|-----------|
| N.   | Anno | Art. |  |          |           |
| 6    | 2005 |      | Contributo per la sicurezza alimentare | 82420    | 12.02.005 |

b) sono aggiunti i seguenti rifinanziamenti:

| L.R. |      |      | Oggetto   | Capitolo | UPB       |
|------|------|------|---|----------|-----------|
| N.   | Anno | Art. |   |          |           |
| 6    | 2005 | 230  | Spese per l'espletamento delle elezioni regionali   | 11419    | 14.01.002 |
| 15   | 2004 | 54   | Contributi per la valorizzazione del territorio e dei prodotti tipici   | 102380   | 07.02.001 |
| 47   | 2004 |      | Rimborsi ed indennità ai componenti e partecipanti all'attività del Consiglio regionale degli abruzzesi nel mondo (CRAM)  | 11437    | 01.01.006 |
| 6    | 2005 | 23   | Contributo all'Assoleader per coordinamento, cooperazione regionale, nazionale e transnazionale   | 11634    | 02.01.016 |
| 6    | 2005 | 15   | Interventi in favore delle aree interne   | 12354    | 02.02.004 |
| 6    | 2005 | 192  | Interventi per la stabilizzazione dei lavoratori impegnati in attività socialmente utili  | 22446    | 11.02.005 |
| 29   | 2005 |      | Promozione e diffusione di una cultura dell'educazione alla pace e ai diritti umani   | 61483    | 10.01.004 |
| 7    | 2003 | 11   | Contributo a favore dei consorzi dei beni culturali delle province di L'Aquila e Teramo   | 61530    | 10 01 004 |
| 43   | 1973 |      | Contributi ad enti pubblici e privati per la collaborazione alla organizzazione di convegni, congressi ed altre manifestazioni afferenti al settore della cultura | 61620    | 10.01.004 |
| 48   | 1996 |      | Interventi per la costruzione, ristrutturazione, acquisizione ed utilizzo sale per ogni forma di spettacolo   | 62430    | 10.02.008 |
| 77   | 2001 |      | Contributi alle Comunità giovanili  | 71652    | 13.01.004 |
| 110  | 1998 | 9    | Contributi per interventi in c/cap. per costruzione o ristrutturazione fabbricati - art. 9 L.R. 110/98 e 124/1999   | 72300    | 13.02.003 |
| 6    | 2005 | 201  | Spese relative agli accordi integrativi della medicina convenzionata  | 81470    | 12.01.001 |
| 6    | 2005 | 167  | Contributo al CONI Comitato Regione Abruzzo   | 91520    | 10.01.003 |
| 44   | 1999 |      | Spese di funzionamento dell'ARET  | 151535   | 03.01.005 |
| 113  | 1998 |      | Consorzio Istituto Superiore Europeo per l'artigianato per il recupero dell'edilizia  | 151589   | 03.01.002 |
| 56   | 2001 |      | Contributi ai piccoli comuni per interventi infrastrutturali  | 152300   | 04.02.001 |



| L.R. |      |      | Oggetto  | Capitolo | UPB       |
|------|------|------|--|----------|-----------|
| N.   | Anno | Art. |  |          |           |
| 15   | 2004 | 147  | Contributo straordinario per l'edilizia economica e popolare | 261532   | 03.01.002 |

c) il seguente rifinanziamento:

|    |      |    |   |        |           |
|----|------|----|---|--------|-----------|
| 15 | 2004 | 62 | Contributo per il completamento e il restauro degli immobili adibiti ad attività ricreative e culturali | 152439 | 04.02.001 |
|----|------|----|---|--------|-----------|

è sostituito nei seguenti termini:

|    |      |  |   |        |           |
|----|------|--|---|--------|-----------|
| 33 | 2002 |  | Contributo per il completamento e il restauro degli immobili adibiti ad attività ricreative e culturali | 152439 | 04.02.001 |
|----|------|--|---|--------|-----------|

2. Alla Tabella degli stanziamenti continuativi e dei limiti di impegno "Allegato 2" della L.R. 31 dicembre 2005, n. 46 recante: Disposizioni finanziarie per la redazione del bilancio annuale 2006 e pluriennale 2006-2008 (Legge finanziaria 2006) le seguenti alinee:

|     | Anno | Oggetto  | Importo in €  | Cap.   | U.P.B.    |
|-----|------|--|---------------|--------|-----------|
| 27  | 1977 | Contributo per il finanziamento dell'Istituto abruzzese per la Storia d'Italia dal fascismo alla resistenza            | €15.000,00    | 61621  | 10.01.004 |
| 49  | 1995 | Contributo al Consiglio regionale dell'unione italiana ciechi per l'acquisto di apparecchi tiflotecnici ed elettronici | €22.500,00    | 71525  | 13.01.005 |
| 115 | 1997 | Contributi alle sedi provinciali abruzzesi dell'Associazione Nazionale Mutilati ed Invalidi civili                     | €250.000,00   | 71626  | 13.01.005 |
| 30  | 1990 | Provvidenze per la sezione provinciale dell'Unione Italiana Ciechi di Teramo   | €36.151,00    | 71628  | 13.01.005 |
| 141 | 1999 | Contributi per esecuzione di opere di metanizzazione e centri bombolari  | €7.830.000,00 | 152360 | 04.02.001 |
| 115 | 2000 | Contributi agli enti locali per interventi di edilizia scolastica  | €1.815.827,60 | 152373 | 10.02.001 |
| 64  | 1999 | Contributi in conto rata per la realizzazione di piani di riqualificazione urbana                                      | €4.582.285,00 | 262500 | 03.02.005 |

sono sostituite nei seguenti termini:

| L.R | Anno | Oggetto  | Importo in €   | Cap.   | U.P.B.    |
|-----|------|--|----------------|--------|-----------|
| 27  | 1977 | Contributo per il finanziamento dell'Istituto abruzzese per la Storia d'Italia dal fascismo alla resistenza            | €50.000,00     | 61621  | 10.01.004 |
| 49  | 1995 | Contributo al Consiglio regionale dell'unione italiana ciechi per l'acquisto di apparecchi tiftotecnici ed elettronici | €36.000,00     | 71525  | 13.01.005 |
| 115 | 1997 | Contributi alle sedi provinciali abruzzesi dell'Associazione Nazionale Mutilati ed Invalidi civili                     | €275.000,00    | 71626  | 13.01.005 |
| 30  | 1990 | Provvidenze per la sezione provinciale dell'Unione Italiana Ciechi di Teramo   | €72.302,00     | 71628  | 13.01.005 |
| 141 | 1999 | Contributi per esecuzione di opere di metanizzazione e centri bombolari  | €11.000.000,00 | 152360 | 04.02.001 |
| 115 | 2000 | Contributi agli enti locali per interventi di edilizia scolastica  | €2.065.827,60  | 152373 | 10.02.001 |
| 64  | 1999 | Contributi in conto rata per la realizzazione di piani di riqualificazione urbana                                      | €5.082.285,00  | 262500 | 03 02 005 |

## Art. 79

**Contributo al Comune di Rosciano**

1. E' autorizzato lo stanziamento di € 20.000,00 per il finanziamento del capitolo di spesa 61440 dell'UPB 10.01.004 previsto dall'art. 179 bis della L.R. 33/2005 recante: Contributo al Comune di Rosciano per la tutela della minoranza linguistica arberesche presente nel territorio del Comune, per gli interventi di cui al comma 1.
2. Agli oneri derivanti dal presente articolo, valutato per l'anno 2006 in €20.000,00 si provvede mediante le risorse iscritte nell'ambito dell'UPB 01 004 FO 10 Cap. 61440.

## Art. 80

**Contributo all'IPAB di Bucchianico**

1. La Regione Abruzzo concede per l'anno 2006 un contributo straordinario all'IPAB di Bucchianico (CH) di €15.000,00.
2. All'onere derivante dal comma 1 si fa fronte mediante l'istituzione di un nuovo capitolo 71665 denominato: Contributo all'IPAB di Bucchianico (CH).

| UPB       | CAP                           | DENOMINAZIONE                                  | In aumento di € |
|-----------|-------------------------------|--|-----------------|
| 13.01.003 | di nuova istituzione<br>71665 | Contributo all'I.P.A.B. di Bucchianico<br>(CH) | 15.000,00       |

| UPB       | CAP   | DENOMINAZIONE  | In diminuzione di € |
|-----------|-------|--|---------------------|
| 10.01.003 | 91504 | Contributo per le Società abruzzesi di basket, rugby, pallavolo e pallanuoto militanti nella serie A | 15.000,00           |

## Art. 81

**Modifiche alla L.R. 31 dicembre 2005, n. 47  
(Bilancio di previsione per l'esercizio  
finanziario 2006 – bilancio  
pluriennale 2006-2008)**

1. Al comma 1 dell'art. 25 (Mutui passivi) della L.R. 31 dicembre 2005, n. 47 recante: Bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2006 - bilancio pluriennale 2006-2008, le parole "dell'importo di € 118.000.000,00" sono sostituite dalle parole "dell'importo di €144.500.000,00".
2. Al comma 3 dell'art. 25 (Mutui passivi) della L.R. 47/2005 recante: Bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2006 - bilancio pluriennale 2006-2008, le parole "pari a presumibili €114.964.431,42" sono sostituite dalle parole "pari a presumibili € 118.830.500,00".
3. L'elenco delle spese in conto capitale finanziate con mutuo ex art. 23 della L.R. 3/2002, allegato alla L.R. 47/2005 recante: Bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2006 - bilancio pluriennale 2006-2008, è modificato come da prospetto Allegato 1.

Il bilancio di previsione 2006 di cui alla L.R. 47/2005 recante: Bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2006 - bilancio pluriennale 2006-2008, è modificato come da prospetto Allegato 2 alla presente legge, ai sensi dell'art. 10, comma 4 della L.R. 3/2002 recante: Ordinamento contabile della Regione Abruzzo, sono approvate le singole unità previsionali di base variare.

## Art. 82

**Modifica alla L.R. 28 maggio 2004, n. 19:  
Modifiche alla L.R. 15/2004: Disposizioni  
finanziarie della redazione del bilancio  
annuale 2004 e pluriennale 2004 - 2006 della  
Regione Abruzzo (Legge finanziaria)**

1. Il comma 2 dell'art. 1 della L.R. 28 maggio 2004, n. 19: Modifiche alla L.R. 15/2004:

Disposizioni finanziarie della redazione del bilancio annuale 2004 e pluriennale 2004 - 2006 della Regione Abruzzo (Legge finanziaria) è così sostituito:

- "2. A decorrere dall'esercizio finanziario 2006 il contributo di cui al comma 1, da contenersi nel limite massimo di € 450.000,00 per ciascuna società sportiva avente diritto, sarà ripartito ed assegnato con provvedimento della Giunta regionale".

## Art. 83

**Modifica alla L.R. 8 febbraio 2005, n. 6:  
Disposizioni finanziarie per la redazione del  
bilancio annuale 2005 e pluriennale 2005 -  
2007 della Regione Abruzzo  
(Legge finanziaria)**

1. Al comma 6 dell'art. 183 della L.R. 8 febbraio 2005, n. 6: Disposizioni finanziarie per la redazione del bilancio annuale 2005 e pluriennale 2005 - 2007 della Regione Abruzzo (Legge finanziaria), le parole "tre mesi dall'entrata in vigore della presente legge" sono sostituite con le parole "entro il 15 ottobre 2006".

## Art. 84

**Entrata in vigore**

1. La presente legge entra in vigore il giorno successivo a quello della sua pubblicazione sul Bollettino Ufficiale della Regione Abruzzo.

La presente legge regionale sarà pubblicata nel "*Bollettino Ufficiale della Regione*".

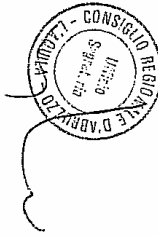
E' fatto obbligo a chiunque spetti di osservarla e di farla osservare come legge della Regione Abruzzo.

Data a L'Aquila, addì 25 Agosto 2006

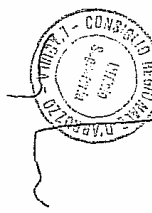
**OTTAVIANO DEL TURCO**

*Seguono allegati*

## ALLEGATO A




| Associazione  | Comune                                    | Contributo  |
|---|---|-------------|
| "Diessa Abruzzo - Dialettica ed Innovazione scolastica Chieti       | Chieti                                    | € 2.500,00  |
| A.I.L.P.S.  | (Letomanoppello - Pe)                     | € 1.000,00  |
| A.R.D.A. Via Perugia 14,  | Pescara                                   | € 8.000,00  |
| A.S. Alanno   | (Alanno - Pe)                             | € 1.000,00  |
| Anfias Onlus Ateesi,  | Ateesa                                    | € 2.000,00  |
| Anfias Onlus Chieti   | Chieti Scalo                              | € 2.000,00  |
| ASD Capistrello   | Capistrello AQ                            | € 4.000,00  |
| Ass. culturale "La vecchia fornace di Caramanico"                   | Miglianico                                | € 2.500,00  |
| Ass. Culturale Pandora  | Castel di Sangro AQ                       | € 4.000,00  |
| Associazione "Fisarmonicisti Aquilani"                              | L'Aquila                                  | € 1.500,00  |
| Associazione "Artefini"   | (Spoltore - Pe)                           | € 2.000,00  |
| Associazione "Centro Giovanni Ivano Colanangelo"                    | (Salle (Pe)                               | € 3.000,00  |
| Associazione "La Villa" Villa S.Maria                               | (Spoltore - Pe)                           | € 2.000,00  |
| Associazione "Over 50"  | (Santa Teresa di Spoltore - Pe)           | € 2.000,00  |
| Associazione "Per Spoltore"   | (Spoltore - Pe)                           | € 2.000,00  |
| Associazione "Piccolo Teatro Roccolino"                             | (Roccamorice - Pe)                        | € 10.000,00 |
| Associazione "Pro Loco Picciano"                                    | (Picciano - Pe)                           | € 2.000,00  |
| Associazione "Teatro di Plinio"                                     | Ossogna                                   | € 3.500,00  |
| Associazione Codici   | Pescara                                   | € 20.000,00 |
| Associazione Culturale "Amare Montesilvano"                         | (Montesilvano - Pe)                       | € 1.000,00  |
| Associazione culturale Chieti "Dino Zambri"                         | Chieti                                    | € 2.500,00  |
| Associazione Culturale Santa Teresa di Spoltore                     | (Santa Teresa di Spoltore - Pe)           | € 20.000,00 |
| Associazione Famiglia Casalese "I Grandi Concerti" - Cusaltobordino | (Castellana di Pianella - Pe)             | € 15.000,00 |
| Associazione Pro Loco   | Pescara                                   | € 1.000,00  |
| Associazione Culturale Jonathan                                     | (San Valentino in Abruzzo Citeriore - Pe) | € 15.000,00 |
| Associazione Pro-Looco  | Treglio                                   | € 2.000,00  |
| Centro anziani Treglio -  | Ortona                                    | € 3.500,00  |
| Centro culturale di Ortona "San Tommaso Apostolo"                   | Lanciano                                  | € 3.000,00  |
| Centro culturale Lanciano   | Lanciano                                  | € 2.500,00  |
| Circolo "E.n.a.r.s" Artelli, Via Roma                               | Artelli                                   | € 2.500,00  |
| Coro folkloristico "F. P. Fosti                                     | Francavilla al Mare                       | € 2.500,00  |
| Deposito dei segni Pescara "Progetto La Linea di Pace"              |   | € 15.000,00 |
| E' L'Associazione   | Palmoli CH                                | € 4.000,00  |



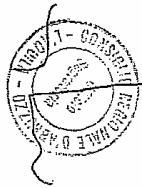
ALLEGATO A

| Associazioni   | Comune                            | Contributo  |
|--|-----------------------------------|-------------|
| Gruppo Sportivo GSD (franz. Captura di Spoltore - PE)                    | (franz. Captura di Spoltore - PE) | € 1.000,00  |
| Legna del cane - Silvi - TE  |                                   | € 1.500,00  |
| US ACLI MARATON IMPERIAL (asd)   | Villanagra                        | € 7.000,00  |
| Almanacco abruzzese del calcio - Chieti                                  |                                   | € 10.000,00 |
| Associazione Regionale per la Promozione Sociale                         | Pescara                           | € 70.000,00 |
| "Alrofium Film - Festival" San Salvo                                     |                                   | € 15.000,00 |
| "Amici della Ribalta" - Lanciano   | L'Aquila                          | € 10.000,00 |
| "Ais" Associazione Ricerca Suono Immagine per Blues sotto le stelle 2006 |                                   | € 20.000,00 |
| "Aventino Blues" - Gessopalena   |                                   | € 15.000,00 |
| "Cannimini europei" - Vasto  | Chieti (CH)                       | € 5.000,00  |
| "Da Grande voglio crescere"  |                                   | € 20.000,00 |
| "Egercu" Villa Santa Maria   |                                   | € 35.000,00 |
| "Fondazione Silone" Sulmona  |                                   | € 10.000,00 |
| "Grande Manifestazione Estiva" - Comune Tocco Cusauria                   |                                   | € 30.000,00 |
| "Maggio Festeggiante" Teramo   |                                   | € 10.000,00 |
| "Mantellate" Provincia di Chieti   |                                   | € 20.000,00 |
| "Montesilvano Cinema" Primo Premio Nazionale - Montesilvano              |                                   | € 20.000,00 |
| "Museo della ceramica" - Rapino  |                                   | € 10.000,00 |
| "Premio De Lollis" - Casalincontrada                                     |                                   | € 20.000,00 |
| "Premio Teramo"  |                                   | € 10.000,00 |
| "Settembre Lancianese" Lanciano  | Montesilvano                      | € 10.000,00 |
| "Voci dal Mare" Primo Premio Cantanti Giovani                            | Miglianico                        | € 2.500,00  |
| "G.D.S. Danze Miglianico"  | Ocre                              | € 4.500,00  |
| "Gruppo storico di Ocre"   | Francavilla al Mare               | € 2.500,00  |
| "Il Diamante Rilmo Latino"   | Notresco                          | € 4.000,00  |
| A. S. Calcio Notresco  | Caupli                            | € 1.500,00  |
| A. S. Fioriano Calcio  | Vasto (CH)                        | € 4.000,00  |
| A.C. Baccigalupo   | Teramo                            | € 3.000,00  |
| A.C. Colletterro   | Lanciano (CH)                     | € 4.000,00  |
| A.C.F. (Associazione Cinofila Frentana)                                  | L'Aquila                          | € 5.000,00  |
| A.I.B. Nuova Acropoli  | Pescara                           | € 3.000,00  |
| A.I.B. Amici dei Bambini   | Bugnara                           | € 1.000,00  |
| A.I.D. San Giuseppe Bugnara  |                                   | € 1.000,00  |

## ALLEGATO A

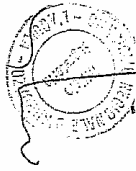


| Associazioni  | Comune                 | Contributo  |
|---|------------------------|-------------|
| A.I.S.M. Assoc. Italiana Scerosi Multipla                   | Teramo                 | € 2.000,00  |
| A.L. ABRUZZO Onlus  | PESCARA                | € 5.000,00  |
| A.N.A. Sezione residenti all'estero                         |                        | € 10.000,00 |
| A.S. Ioe Park   | Roma                   | € 10.000,00 |
| A.S. Leitese  | (Lettomanoppello - Pe) | € 1.500,00  |
| A.S. Real Portanuova  | Pescara                | € 4.000,00  |
| A.S. Rocca S. Maria   | Rocca S. Maria (TE)    | € 2.000,00  |
| A.S. Roseto Calcio - Attività sportiva giovanile -          | Roseto (TE)            | € 4.000,00  |
| A.s. Sporting club calcio a 5                               | L'Aquila               | € 2.000,00  |
| A.S.C. Cesapropa  | Monterele              | € 1.000,00  |
| A.S.D. Arielli 04   | Arielli                | € 3.500,00  |
| A.S.D. Arii junior - Ari - TE                               |                        | € 3.500,00  |
| A.S.D. Canistro Calcio                                      | Canistro               | € 30.000,00 |
| A.S.D. Centro Sportivo Termino per "Trofeo Città di Chieti" | Chieti                 | € 1.000,00  |
| A.S.D. Cerchio - Cerchio                                    |                        | € 2.000,00  |
| A.s.d. Coppito Calcio 2002                                  | L'Aquila               | € 1.000,00  |
| A.S.D. Falchi Frazione Fano a Como                          | Isola del Gran Sasso   | € 2.000,00  |
| A.S.D. Francavilla Calcio                                   | Francavilla Al Mare    | € 8.000,00  |
| A.S.D. La Noche Blanca Baila                                | Teramo                 | € 5.000,00  |
| A.S.D. LU CALLARO'  | TORANO (TE)            | € 1.000,00  |
| Misericordia Tortoreo Onlus                                 |                        | € 2.000,00  |
| A.S.D. Mario Turidò Curunchio                               | Curunchio (CH)         | € 4.000,00  |
| A.S.D. Mikazuki. DO JU Karate Chieti                        | Chieti                 | € 1.500,00  |
| A.S.D. Penne Calcio 96                                      | Penne                  | € 5.000,00  |
| A.S.D. Polisportiva Alto Tordino                            | Teramo                 | € 5.000,00  |
| A.S.D. Real Vasto Associazione Sportiva                     | Vasto                  | € 2.500,00  |
| A.S.D. Spall Lanciano                                       | Lanciano (CH)          | € 4.000,00  |
| A.S.D. MIGLIANICO CALCIO                                    | MIGLIANICO             | € 25.000,00 |
| A.S.D. Dietnististica Collecervino Volley                   | COLLECERVINO           | € 2.500,00  |
| A.S. River  | Chieti (CH)            | € 4.000,00  |
| A.V.I.S. comunale di Ortucchio                              | Ortucchio              | € 2.000,00  |
| A.V.I.S. Gioia dei Marsi                                    |                        | € 2.000,00  |
| Abruzzo Fiera - A'ischia-                                   | L'Aquila, AQ           | € 2.500,00  |



## ALLEGATO A

| Associazioni  | Città/Comune      | Contributo  |
|---|-------------------|-------------|
| Abruzzo Sci Club  | Scoppio           | € 1.000,00  |
| ADA 8 (Ass.ne Diritti Anziani) Avezzano   |                   | € 1.000,00  |
| ADS   | MARTINSICURO (TE) | € 2.500,00  |
| Africa Mission Onlus  | Avezzano          | € 2.000,00  |
| AIAS  | L'ANCIANO         | € 5.000,00  |
| AIAS - Associazione Italiana Assistenza Spastici                                | Lanciano (CH)     | € 2.000,00  |
| AIAS Sezione di Lanciano  | Lanciano          | € 20.000,00 |
| AICS Associazione Italiana Cultura Sport  | Pescara (PE)      | € 4.000,00  |
| AICS Associazione Italiana Cultura Sport (2 eventi)                             | Teramo (TE)       | € 10.000,00 |
| albe epistessia - L'aquila  |                   | € 1.000,00  |
| AISM - Sez. provinciale di Chieti   | Chieti            | € 3.000,00  |
| AISM - Sez. provinciale di Chieti   | Chieti            | € 3.000,00  |
| AISM Sez. Prov. AQ Attività 2006  | Pescara           | € 1.200,00  |
| Allenza Sportiva Italiana ASJ Pescara   | L'Aquila          | € 2.500,00  |
| Ambiente e territorio Società cooperativa sociale                               |                   | € 3.000,00  |
| Amici 500 - Teramo  | Casalbordino      | € 2.500,00  |
| Amici del Ping Pong   | Vasto             | € 4.000,00  |
| Amici del Toson d'Oro   | Lanciano          | € 5.000,00  |
| Amici di Lancianovecchia  | Lanciano          | € 3.000,00  |
| ANED - Sezione di Lanciano  | Ortona            | € 20.000,00 |
| ANFAS Ortona  | Ortona            | € 4.000,00  |
| ANFAS Sez. Guardiagrele   | Vasto Ch          | € 3.000,00  |
| ANFAS   | Chieti            | € 5.000,00  |
| ANFAS - Sez. di Chieti  | Lanciano          | € 2.000,00  |
| Anfias Onlus Lanciano   | Ortona            | € 2.000,00  |
| Anfias Onlus Ortona   | Chieti            | € 5.000,00  |
| ANFAS Sezione di Chieti   |                   | € 7.500,00  |
| ANFFAS - onlus Ass. Nazionale Famiglie fanciulli e adulti subnormali - Avezzano | Giulianova        | € 10.000,00 |
| ANFFAS sez. di Giulianova   |                   | € 1.000,00  |
| ANFFASS   | CASTEL DI SANGRO  | € 2.000,00  |
| ANGSA Sez. Vasto  | Vasto             | € 2.000,00  |
| Animalisti Italiani Onlus Abruzzo   | Pescara           | € 3.000,00  |
| Animalisti Italiani Onlus Lanciano  | Lanciano (CH)     | € 18.000,00 |



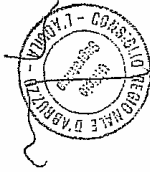
## ALLEGATO A

| Associazioni   | Comune                   | Contributo  |
|--|--------------------------|-------------|
| Animalisti Italiani Onlus L'Aquila   | L'Aquila                 | € 5.000,00  |
| APAI   | Silvi Marina (TE)        | € 4.000,00  |
| Apodi - L'Aquila   |                          | € 2.000,00  |
| Apodi - L'Aquila   |                          | € 1.500,00  |
| APVA Pro-Volontariato ANFFAS Abruzzo Piano D'Accio   | Piano D'Accio            | € 5.000,00  |
| Archeoclub   | Crescito                 | € 2.000,00  |
| Archeoclub d'Italia sez.Marsica Avezzano   |                          | € 18.000,00 |
| Arcteri Blu  | Stambuceto (CH)          | € 4.000,00  |
| ARI Associazione Radioamatori Italiani - sez.AQPer attività di interesse sociale e protezione civile | L'Aquila                 | € 2.000,00  |
| Ariconfraternita SS. Annunziata  | Teramo                   | € 3.000,00  |
| Armonie d'Abruzzo - Ricerca e sviluppo delle arti musicali   | Francavilla al Mare (CH) | € 4.000,00  |
| AS SPORTIVA CALCIO VILLAMAGNA  | Villamagna               | € 16.000,00 |
| AS Villascorciosa  | Rossnesia                | € 2.000,00  |
| As.A.d.A. (Associazione Amici degli Animali)   | Chieti                   | € 15.000,00 |
| ASD Amico del Ring   | Teramo                   | € 2.000,00  |
| ASD Balsorano  | Balsorano AQ             | € 4.500,00  |
| ASD Cieistica S.Francesco  | Avezzano AQ              | € 5.000,00  |
| Asd comitio Guardagrele  |                          | € 2.000,00  |
| ASD Compagnia Arcieri Il Delfino via Falcone, 5  | Silvi                    | € 2.000,00  |
| ASD Folgore  | Collelongo AQ            | € 2.000,00  |
| ASD Fucense  | Trasacco AQ              | € 5.000,00  |
| ASD Fucense Vallelonga   | Trasacco (AQ)            | € 4.000,00  |
| ASD Gran Sasso Rugby Per Trofeo della Montagna 2 Edizione  | L'Aquila                 | € 5.000,00  |
| ASD Kronos Teramo "Geni Fantastici"  | Teramo                   | € 2.000,00  |
| ASD Mille Sport Scerni Volley  | Scerni                   | € 2.000,00  |
| ASD Nova Calcio Femminile  | CARPINETO DELLA NORA     | € 2.500,00  |
| ASD Opost Team Running   | Trasacco AQ              | € 3.000,00  |
| ASD Polisportiva Civitella Roveto  | Civitella Roveto AQ      | € 2.500,00  |
| ASD Sez. Giovanile Polisportiva Monte Velino   | Magliano dei Marsi AQ    | € 5.000,00  |
| ASD Villavallelonga  | Villavallelonga AQ       | € 5.000,00  |
| ASI Volley TORANO  | TORANO (TE)              | € 3.500,00  |
| ASI Valvibrata   | Amparano                 | € 2.000,00  |
| Associazione "Spazio De Riselsi"   | Pescara                  | € 2.000,00  |



## ALLEGATO A

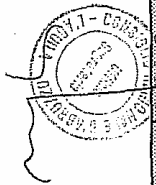
| Associazioni  | Comune                 | Contributo |
|---|------------------------|------------|
| ASS ACCADEMIA ABRUZZESE PEPPERONCINO PICCANTE                 | FILETTO                | € 4.000,00 |
| Ass cult. Amici di rapino                                     | Rapino                 | € 1.000,00 |
| Ass cult. cappella musicale S Francesco                       | Ortona                 | € 2.000,00 |
| Ass cult. cappella Musicale S Tommaso apostolo                | Ortona                 | € 2.000,00 |
| Ass Cult Project S. Gabriele - Teramo (PE)                    |                        | € 3.000,00 |
| ASS CULTURALE ERICLED'ANTONIO                                 | ROCCA S.GIOVANNI       | € 3.000,00 |
| Ass culturale Abruzzo 2004 -                                  |                        | € 4.000,00 |
| ASS CULTURALE ATAM  | CASALINCONTRADA        | € 3.000,00 |
| ASS CULTURALE I MARRUCINI                                     | CHIETI                 | € 4.000,00 |
| ASS CULTURALE MARTINESE                                       | S.MARTINO S. MARRUCINA | € 4.000,00 |
| ASS CULTURALE PER GIULIANO T                                  | GIULIANO TEATINO       | € 4.000,00 |
| ASS PROGETTO CULTURA  | FAVA F. PETRI          | € 4.000,00 |
| ASS volontariato "Il sogno dei Bambini" onlus                 | AVEZZANO               | € 2.500,00 |
| Ass. Pro loco - Pugliara dei Marsi                            | Castellafiume AQ       | € 4.000,00 |
| Ass. "5 Borghi di Spoltore"                                   | Spoltore (Pescara)     | € 2.500,00 |
| Ass. "Athermit"   | L'Aquila               | € 1.500,00 |
| Ass. "Bene - Essere"  | Pescara                | € 7.000,00 |
| Ass. "Borgo Marino Sud"                                       | Pescara                | € 2.500,00 |
| Ass. "Canninupe"  | L'Aquila               | € 1.500,00 |
| Ass. "Carlo Treset"   | Sulmona                | € 1.200,00 |
| Ass. "Castellamare in festa"                                  | Pescara                | € 2.000,00 |
| Ass. "Comunità Eritren in Abruzzo"                            | Pescara                | € 1.500,00 |
| Ass. "Cultura e Comunicazione"                                | Pescara                | € 4.500,00 |
| Ass. "Fedele Fenaroli" per la Grande Banda "Città di Lanciano | Lanciano               | € 2.500,00 |
| Ass. "Gulliver"   | Pescara                | € 2.000,00 |
| Ass. "I colori del territorio"                                | Spoltore (Pescara)     | € 1.200,00 |
| Ass. "Il Velfero"   | Silvi (Teramo)         | € 1.200,00 |
| Ass. "Nuova Pescara"  | Pescara                | € 1.200,00 |
| Ass. "Quo Vadis"  | Montesilvano (PE)      | € 3.000,00 |
| Ass. "Sentire insieme"  | Pescara                | € 8.000,00 |
| Ass. "Shaolin Wushu Kung Fu"                                  | Elice (Pe)             | € 2.000,00 |
| Ass. "Telefono rosa"  | Pescara                | € 1.200,00 |
| Ass. "Theorein Francesco Terzo"                               | Pescara                | € 3.500,00 |



## ALLEGATO A

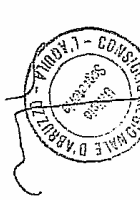
| Associazione   | Comune           | Contributo  |
|--|------------------|-------------|
| Ass. "Villa del Fuoco"                               | Pescara          | € 1.000,00  |
| Ass. "Enobab"  | Pescara          | € 1.500,00  |
| Ass. "Pina Di Roberto"                               | Pescara          | € 2.000,00  |
| Ass. "Società delle Culture"                         | Pescara          | € 3.000,00  |
| Ass. A.C.C.T.A.                                      | Lanciano         | € 3.000,00  |
| ASS. ALPINI I SEZ. DI PENNE                          | CASTEL DI SANGRO | € 1.000,00  |
| Ass. Allo Sangro Giovani                             | Lanciano         | € 20.000,00 |
| ASS. ALTRI ORIZZONTI                                 | Lanciano         | € 3.500,00  |
| Ass. Ambiente e/è Vita Popoli                        | Popoli           | € 3.000,00  |
| Ass. Anna Harendth - Teramo (TE)                     |                  | € 1.500,00  |
| Ass. Arcobaleno città ideale - Pireto - TE           |                  | € 2.500,00  |
| Ass. Ars longa                                       | AVEZZANO         | € 4.000,00  |
| Ass. Arti antiche Guardagrele                        |                  | € 2.000,00  |
| Ass. bambini epatici AGBE Pescara                    |                  | € 2.000,00  |
| Ass. Black Night - Bellante (TE)                     |                  | € 2.000,00  |
| Ass. bocciolina Roseto                               |                  | € 5.000,00  |
| Ass. Bybles  | PESCARA          | € 3.000,00  |
| Ass. Calcistica Montedorisio                         | Montedorisio     | € 2.000,00  |
| Ass. campeggiatori - L' Aquila                       |                  | € 1.000,00  |
| Ass. Carabini in congedo Sez. Lanciano               | Lanciano         | € 2.500,00  |
| Ass. Cavuccio Domani                                 | Teramo           | € 1.500,00  |
| Ass. Chico Mendez - Morro D'Oro (TE)                 |                  | € 500,00    |
| ass. chitarristi - L' aquila                         |                  | € 2.000,00  |
| Ass. CLEED   | Pescara          | € 3.000,00  |
| Ass. Cons pista velodromo Fontini - Lanciano (CH)    |                  | € 2.000,00  |
| Ass. Conitruenti.it Pescara                          | Pescara          | € 1.000,00  |
| Ass. Corale folk - Silvi - TE                        |                  | € 3.000,00  |
| Ass. corale folkloristica Guglielmo Gialloredo Tollo |                  | € 2.000,00  |
| Ass. Cult. "I Ragazzi di Don Ferdinando"             | Giuliano Teatino | € 4.000,00  |
| ASS. CULT. "ANSPI" PESCARA                           |                  | € 3.000,00  |
| ASS. CULT. "CENTRO CINOFILO L.A. MADONNINA"          |                  | € 3.000,00  |
| ASS. CULT. "I MANOVALI DEL SORRISO"                  | Spoltore         | € 3.000,00  |
| ASS. CULT. "MADAME FLEURS"                           | PESCARA          | € 3.000,00  |

## ALLEGATO A



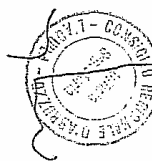
| Associazioni   | Comune                   | Contributo  |
|--|--------------------------|-------------|
| ASS. CULT. "PANTA REI PESCARA  | MONTE SILVANO            | € 3.000,00  |
| ASS. CULT. "PREMIO NAZIONALE GIORNALISTICO GIUDO CARLETTI PER LA SOLIDARIETA'" | Montesilvano             | € 13.000,00 |
| ASS. CULT. "PRO ABRUZZO"   | Montesilvano             | € 9.000,00  |
| ASS. CULT. "TERZA ETA'"  | Montesilvano             | € 10.000,00 |
| ASS. CULT. "VIENNUOVE"   | PESCARA                  | € 8.000,00  |
| Ass. Cult. Abruzzo Liberale  | PESCARA                  | € 10.000,00 |
| Ass. Cult. Acquatica Water Sky   | Colle di Mezzo           | € 1.000,00  |
| ASS. CULT. CENTRO RICREATIVO VILLANOVA DI CEPAGATTI                            | Montesilvano             | € 4.000,00  |
| ASS. CULT. D'INCONTRO CULINARIA ED INTRATTENIMENTO                             | Montesilvano             | € 5.000,00  |
| Ass. cult. E sport MARAJA Tollo  | Montesilvano             | € 2.000,00  |
| Ass. Cult. Fusorario   | Avezzano AQ              | € 1.500,00  |
| Ass. Cult. Sant'Egidio Abate   | Avezzano AQ              | € 2.500,00  |
| ASS. CULT. SLOW-FOOD PICCIANO  | CIVITAVECCHIA            | € 3.000,00  |
| Ass. Cult. Ulisse Pescara nel Mondo  | PESCARA                  | € 3.000,00  |
| Circolo Bridge Pescari   | Pescara                  | € 3.000,00  |
| Ass. Culturale "Secco Matto" Tagliacozzo                                       | Pescara                  | € 1.000,00  |
| Ass. Culturale "elliediente"   | AVEZZANO                 | € 2.500,00  |
| Ass. Culturale "Don Gaetano Tantilo" Tagliacozzo                               | Avezzano AQ              | € 1.000,00  |
| Ass. culturale "Il Timone della Vita" - Silvi - TE                             | Avezzano AQ              | € 3.000,00  |
| Ass. Culturale "Alfa"  | Chieti                   | € 17.000,00 |
| Ass. culturale "Gruppo sbandieratori e musicisti universitas circoli" -        | Cerchio                  | € 2.500,00  |
| Ass. Culturale "Il Monifore"   | Chieti                   | € 24.000,00 |
| Ass. Culturale "L'obiettivo"   | Chieti                   | € 2.000,00  |
| Ass. Culturale "Noniamosoli"   | San Demetrio Ne' Vestini | € 9.000,00  |
| Ass. Culturale "Pandori" Castel di Sangro                                      | Francavilla al Mare      | € 2.000,00  |
| Ass. culturale "S. Francesco" Pescara  | Francavilla al Mare      | € 9.000,00  |
| Ass. Culturale Airone - Giulianova (TE)  | Francavilla al Mare      | € 1.000,00  |
| Ass. Culturale Antiqui   | Avezzano AQ              | € 3.000,00  |
| Ass. Culturale ARCAI   | Avezzano AQ              | € 3.000,00  |
| Ass. culturale Città Futura - Teramo (TE)                                      | Teramo                   | € 8.000,00  |
| Ass. culturale e folkloristica "Turchi e Crocidi Tollo"                        | Tollo                    | € 10.000,00 |
| Ass. Culturale Gli Amici della Musica  | Tollo                    | € 3.500,00  |
| Ass. Culturale Homo Faber coro filin festival Preturo                          | Celano AQ                | € 4.000,00  |
|  | L'Aquila AQ              | € 2.000,00  |

## ALLEGATO A



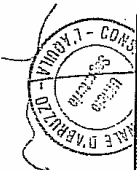
| Aspirazioni   | Comune              | Contributo  |
|---|---------------------|-------------|
| Ass. Culturale Istituzione Musicale Abruzzese                             | Avezzano AQ         | € 3.000,00  |
| Ass. Culturale La Chira   | Tornimparte AQ      | € 1.500,00  |
| Ass. Culturale Mani e Piedi   | Scurocola Marsicana | € 4.000,00  |
| ASS. CULTURALE MUSICALE "GIUSEPPE VERDI" PENNE                            |                     | € 3.000,00  |
| Ass. Culturale Sportiva Suryana Maskara - Pratola Peligna.                |                     | € 2.500,00  |
| Ass. Culturale Territorio Immagine  | Molina Aterno AQ    | € 1.500,00  |
| Ass. Culturale Terza Pigna  | Castel di Sangro AQ | € 2.000,00  |
| Ass. De Curtis  | Vasto Ch            | € 3.000,00  |
| Ass. Diabetici  | CASTEL DI SANGRO    | € 1.000,00  |
| ASS. DILETTANTISTICA "CEPAGANTI BASKET"                                   |                     | € 5.000,00  |
| ass. donne di canistro  |                     | € 1.500,00  |
| Ass. Eidos - Giulianova - TE  | Lanciano            | € 2.500,00  |
| Ass. Familiari sofferenti psichici "Percorsi"                             | Lanciano            | € 2.500,00  |
| Ass. Finanziari in congedo Sez. Lanciano                                  | Lanciano            | € 2.500,00  |
| Ass. Harmonia Novissima   | AVEZZANO            | € 2.500,00  |
| Ass. Help Handicap  | Avezzano AQ         | € 5.000,00  |
| Ass. I Colori dell'Iride  | Lanciano            | € 1.500,00  |
| Ass. Il Mondo è di Casa   | Guardagrele         | € 5.000,00  |
| Ass. La Fabbrica del Cioccolato   | L'Aquila            | € 5.000,00  |
| Ass. L'Allegria   | Lanciano            | € 2.000,00  |
| Ass. L'Incontro Attività 2006   | Teramo              | € 5.000,00  |
| Ass. Io Zaino - Pineto - TE   |                     | € 2.000,00  |
| Ass. Memoria e Democrazia   | Lanciano            | € 2.000,00  |
| Ass. Musica Idea - Teramo   |                     | € 14.000,00 |
| Ass. musicale Quattroquarti - Teramo (TE)                                 |                     | € 5.000,00  |
| ASS. MUSICI e SBANDIERATORI di Buccinatico                                | Buccinatico         | € 4.000,00  |
| Ass. Naz. Alpini - Gruppo di Capistrello                                  | Capistrello         | € 2.000,00  |
| Ass. Naz. Alpini - Sez. Abruzzo, Gruppo Paganica Uniti' Protezione Civile | Paganica            | € 5.000,00  |
| Ass. Naz. Carabinieri - sez. Chieti - Nucleo Protez. Civile               | Chieti              | € 3.000,00  |
| Ass. Note di Plenituvio - Bellante (TE)                                   |                     | € 1.000,00  |
| Ass. Nuova Vita Caritas - Comino Guardagrele                              |                     | € 3.000,00  |
| Ass. ONLUS "Insieme"  | Montesilvano (Pe)   | € 5.000,00  |
| Ass. Onlus La Ciocogn   | Lanciano            | € 10.000,00 |

## ALLEGATO A



| Associazioni  | Città                 | Contributo  |
|---|-----------------------|-------------|
| Ass. ONLUS PIMPA  | Montesilvano (Pe)     | € 2.000,00  |
| Ass. Paganica Volley  | Lanciano              | € 1.500,00  |
| Ass. Pulio della Freatania                                  | Avezzano AQ           | € 3.000,00  |
| Ass. Pallavolo Femminile Avezzano                           |                       | € 1.000,00  |
| Ass. Piterno 2000   | Pescara               | € 1.200,00  |
| Ass. per "rimpatriate" di Arsitani-Bacuchesi                | Vasto                 | € 2.500,00  |
| Ass. Prenio Histonium                                       | PESCARA               | € 2.500,00  |
| Ass. Presepisti Pescarese                                   | Teramo                | € 1.500,00  |
| ASS. Pro loco Collemuccio                                   | CIVITA D'ANTINO       | € 1.500,00  |
| Ass. Pro Loco di Petro dei Santi                            | € 2.500,00            |             |
| Ass. Pro Loco Montebello di Bertona                         | MONTEBELLO DI BERTONA | € 2.500,00  |
| Ass. promozione sociale di scout agesci L'Aquila 3          | Guardingrele          | € 1.000,00  |
| Ass. Punto Giovani  |                       | € 5.000,00  |
| Ass. Punto Giovani Guardingrele                             |                       | € 2.000,00  |
| Ass. Punto.it   | Vasto Ch              | € 8.500,00  |
| Ass. Ritraviviano   |                       | € 1.000,00  |
| Ass. ricreativa culturale don gnelano untielo - Ingliacozzo |                       | € 5.000,00  |
| Ass. Ritraviviano   | PIANELLA              | € 4.000,00  |
| Ass. Samarcauda - Teramo (TE)                               |                       | € 3.000,00  |
| Ass. Segni nel Tempo  | Lanciano              | € 2.000,00  |
| Ass. S'Margherita   | Atri                  | € 2.000,00  |
| Ass. Sodalizio Abruzzese-Molisano Padova                    | Padova                | € 4.500,00  |
| Ass. Sport. Dil. Pescara Motorsport Renato Pirocchi         | Pescara               | € 2.000,00  |
| Ass. sport. Sport Project & Communication                   | PESCARA               | € 12.500,00 |
| Ass. sportiva alto eterno                                   |                       | € 3.000,00  |
| Ass. sportiva dilettantistica fedelitas l'aquila            |                       | € 1.000,00  |
| Ass. Sportiva Antinum                                       | CIVITA D'ANTINO       | € 1.500,00  |
| Ass. sportiva Aquilotti                                     | AVEZZANO              | € 2.500,00  |
| Ass. Sportiva Centro Calcio Neaindi                         | PESCARA               | € 2.500,00  |
| Ass. Sportiva Fontanelle - Atri - TE                        |                       | € 1.500,00  |
| Ass. sportiva sporting club calcio a 5 l'aquila             |                       | € 5.500,00  |
| Ass. Stefano Bizzarri - Morro D'Oro (TE)                    |                       | € 1.500,00  |
| Ass. teatrale "Lu Vracile"                                  | San Salvo             | € 2.000,00  |
| Ass. T entraine Je fun de zefrine                           | Avezzano AQ           | € 3.000,00  |

## ALLEGATO A



| Associazioni                                    | Comune             | Capitale    |
|---|--------------------|-------------|
| Ass. UNUCI                                      | Pescara            | € 1.500,00  |
| Ass. veliero Riccardo Cerulli - giulianova - TE |                    | € 5.000,00  |
| Ass. Accademia Abruzzese degli adriatici        | Vasto Ch           | € 23.000,00 |
| Ass. Arcieri delle Torri                        | Ripa Teatina Ch    | € 1.000,00  |
| Ass. Ars Nova                                   | Vasto Ch           | € 2.000,00  |
| Ass. Classe anni 70 - Pineto - TE               |                    | € 3.000,00  |
| Ass. Cult. L'Argonauia                          |                    | € 19.000,00 |
| Ass. Cult. Amici del Toson d'Oro                | Vasto Ch           | € 4.000,00  |
| Ass. Culturale Dimensione Abruzzo Attività 2006 | Vasto Ch           | € 4.000,00  |
| ASS.CULTURALE TURCHI E CROCIATI                 | Avezzano           | € 2.000,00  |
| Ass II Tesoro di Tatuia                         | TOLLO              | € 4.000,00  |
| Ass. Marinai d'Italia                           | Lanciano           | € 4.000,00  |
| Ass.ne "La Giovane Teramo"                      | Vasto Ch           | € 2.000,00  |
| Ass.ne "Sora Pasqua". Villa Vomano              | Vasto Ch           | € 2.000,00  |
| Ass.ne "A.N.F.F.A.S."                           | Teramo             | € 7.000,00  |
| Ass.ne "le Trecece" Lecce dei Marsi             | Teramo             | € 1.000,00  |
| Ass.ne Abruzzo Volley                           | Castel di Sangro   | € 2.000,00  |
| Ass.ne Alpini                                   | Roseto             | € 2.500,00  |
| Ass.ne Arcivellino, Avezzano                    | Civita D'Antino    | € 40.000,00 |
| Ass.ne AVIS Baldovino De Vecchis                | Civita D'Antino    | € 1.500,00  |
| Ass.ne Bandistica "Ettore Minervini"            | Civita D'Antino    | € 1.000,00  |
| Ass.ne C.C. Valle Roveto                        | Capistrello        | € 3.000,00  |
| Ass.ne Cavuccio Domani                          | Montorio al Vomano | € 1.500,00  |
| Ass.ne CIVES ONLUS C.ne Spalato, 9 Teramo       | Canistro           | € 1.500,00  |
| Ass.ne Comitato Pro-Corfil                      | Teramo             | € 2.000,00  |
| Ass.ne Comite "S. Cecilia"                      | Teramo             | € 5.000,00  |
| Ass.ne Corrente Alternata                       | Pineto             | € 1.500,00  |
| Ass.ne Croce Bianca ONLUS Direttivo Prov. TE    | Teramo             | € 2.000,00  |
| Ass.ne Cult. "Sivi e L'Europa" via San Rocco    | Canistro           | € 1.500,00  |
| Ass.ne Cult. Arin Nuova                         | Piano D'Accio      | € 10.000,00 |
| Ass.ne Cult. Centro Culturale Prisma            | Silvi              | € 2.000,00  |
| Ass.ne Cult. Hegal                              | Pescara            | € 41.000,00 |
|   | Pescara            | € 1.000,00  |
|   | Pescara            | € 1.500,00  |

## ALLEGATO A



| Associazioni  | Comuni                    | Contributo  |
|---|---------------------------|-------------|
| Ass.ne Cult. In Corso                               | Città S. Angelo           | € 2.000,00  |
| Ass.ne Cult. Pescaramia                             | Pescara                   | € 2.000,00  |
| Ass.ne Cult. Porta Grande                           | San Valentino             | € 4.300,00  |
| Ass.ne Cult. Vita Attiva                            | Pescara                   | € 1.000,00  |
| Ass.ne Culturale "La Torre"                         | Torricella Sicura         | € 1.500,00  |
| Ass.ne Culturale "La Lanterna di diogene"           | Martinsicuro              | € 2.000,00  |
| Ass.ne Culturale "Mano nella mano"                  | Avezzano                  | € 1.500,00  |
| Ass.ne Culturale Castrum Ilari                      | Castel di Teri            | € 2.000,00  |
| Ass.ne Culturale Coro Agorà                         | Capistrello               | € 1.500,00  |
| Ass.ne Culturale e Teatrale "Arte insieme"          | Cerchio                   | € 1.500,00  |
| Ass.ne Culturale Impresa Europa via Perugia 24 - PE | Pescara                   | € 4.000,00  |
| Ass.ne Culturale Ipernova                           | Teramo                    | € 3.000,00  |
| Ass.ne Culturale Luigi Anionelli                    | Castelfi                  | € 1.500,00  |
| Ass.ne Culturale Musicale IN SCENA                  | Teramo                    | € 2.000,00  |
| Ass.ne Culturale Progetto Donomi                    | Loreto                    | € 2.000,00  |
| Ass.ne Culturale START c.so de Michetti             | Teramo                    | € 2.000,00  |
| Ass.ne di Gruppi Volontariato Vincenziano di Teramo | Teramo                    | € 2.000,00  |
| Ass.ne di Volontariato "Liberi per liberare"        | Avezzano                  | € 3.500,00  |
| Ass.ne donne 2000                                   | Teramo                    | € 2.000,00  |
| Ass.ne La Stanza del Figlio                         | Canistro                  | € 2.000,00  |
| Ass.ne Motocooler Adriatico                         | Pescara                   | € 20.000,00 |
| Ass.ne Orchestrale da Camera "Benedetto Marcello"   | Pescara                   | € 2.000,00  |
| Ass.ne Pescara corse                                | Teramo                    | € 5.500,00  |
| Ass.ne Pro Loco                                     | Pescara                   | € 2.500,00  |
| Ass.ne Project San Gabriele                         | San Vincenzo Valle Roveto | € 1.500,00  |
| Ass.ne Rematori Martinsicuro                        | Teramo                    | € 2.000,00  |
| Ass.ne Scult. Il Comorano                           | Martinsicuro              | € 2.000,00  |
| Ass.ne Sistemi Data-Forma Comunicativa Promuove     | Montesilvano              | € 2.000,00  |
| Ass.ne Socio Culturale PROMETHEUS                   | Teramo                    | € 2.000,00  |
| Ass.ne Sport turismo Cultura                        | Castellano                | € 3.500,00  |
| Ass.ne sport. Dilettantistica CIS                   | Silvi                     | € 40.000,00 |
| Ass.ne Sport. Pianella Calcio                       | Pescara                   | € 1.000,00  |
| Ass.ne Sport. Top Master                            | Pianella                  | € 2.000,00  |
|   | San Valentino             | € 1.500,00  |



ALLEGATO A

| Associazioni  | Comunic              | Contributo |
|---|----------------------|------------|
| Ass.ne Sportiva Dilettantistica Civitella Casanova  | Civitella Casanova   | € 3.000,00 |
| Ass.ne sportiva Dilettantistica Gran Sasso Rugby  | Teramo               | € 2.000,00 |
| Ass.ne Sportiva EMMELLE NACA Teramo Handball  | Teramo               | € 4.500,00 |
| Ass.ne sportiva medici Teramo   | Raiuno               | € 3.000,00 |
| Ass.ne Sportiva Raiario   | San Salvo Ch         | € 2.000,00 |
| Ass.Pro Arte MSA  | Vasto Ch             | € 2.500,00 |
| Ass.Promoz.Cult.S.Paolo   | Vasto Ch             | € 7.000,00 |
| Ass.S.Michele   | AVEZZANO             | € 3.000,00 |
| Ass.Sportiva Chiosco Torlonia F.C.  | Pesera               | € 4.000,00 |
| Asso Web Italia   | Nereto               | € 2.000,00 |
| Assoc. Alfa Club Val Vibrata  | Roseto degli Abruzzi | € 2.000,00 |
| Assoc. AVIS Sez. Roseto   | Canzano              | € 1.500,00 |
| Assoc. Bolid Tenni  | Campoli              | € 1.000,00 |
| Assoc. Campi Nostra Notizie   | Roseto degli Abruzzi | € 2.000,00 |
| Assoc. Centro Studi Vincenzo Filippone Thaulero   | Atri                 | € 2.000,00 |
| Assoc. Con Amore  | Montorio al Vomano   | € 1.000,00 |
| Assoc. Culturale Quattroquarti  | Castellato           | € 7.000,00 |
| Assoc. Culturale SL@rt  | Campoli              | € 1.500,00 |
| Assoc. Garrulo Attiva - Mente   | Campoli              | € 1.500,00 |
| Assoc. Il Focolare  | Teramo               | € 3.000,00 |
| ASSOC. ITAL. CULTURA SPORT - COMMIT. PROV. TERAMO   | Notaresco            | € 1.500,00 |
| Assoc. Morgan Di Gianvittorio   | Campoli              | € 4.000,00 |
| Assoc. Musicale Raniero Mucci   | Teramo               | € 3.000,00 |
| Assoc. per l'aggregazione culturale e sociale dei Quart. S. Rita c/o Parroc. Spirito Santo Quart. S. Rita | Notaresco            | € 1.500,00 |
| Assoc. Proget San Gabriele  | Lanciano             | € 4.000,00 |
| Assoc. Seeme Progetto 2000  | Teramo               | € 5.000,00 |
| Assoc. Spazio e Movimento   | Pineto               | € 2.000,00 |
| Assoc. Sportiva Alba Adriatica Basket   | Notaresco            | € 2.000,00 |
| Assoc. Sportiva Monti Gemelli Bike  | Alba Adriatica       | € 9.000,00 |
| Assoc. Sportiva Podistica dell'Adriatico  | Campoli              | € 1.000,00 |
| Assoc. Suoni Migranti   | Pineto               | € 1.500,00 |
| Assoc. Tenno di Gioia   | Atri                 | € 1.500,00 |
| Associazionre "Atletica Vomano  | Gioia dei Marsi      | € 2.000,00 |
|   | Roseto degli Abruzzi | € 2.000,00 |

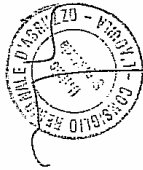




## ALLEGATO A

| Associazioni   | Comune                                  | Contributo  |
|--|---|-------------|
| Associazione "Amici per la Vita"                                 | Ortona                                  | € 6.000,00  |
| Associazione "Donne in ... campo"                                | Mosciano S.A. (TE)                      | € 3.000,00  |
| Associazione "Gli Amici del Renzetti ONLUS"                      | Lanciano (CH)                           | € 3.000,00  |
| Associazione "Gruppo Astrofilii Aquilani"                        | L'Aquila (AQ)                           | € 4.000,00  |
| Associazione "Gruppo Inlittano di musica popolare "More Maiorum" | Canosa Sannita                          | € 500,00    |
| Associazione "Il Gabbiano"                                       | Vasto                                   | € 500,00    |
| Associazione "Il Portico"  | Rocca San Giovanni                      | € 1.500,00  |
| Associazione "Il rifugio dei cuccioli"                           | Mosciano S.A. (TE)                      | € 5.000,00  |
| Associazione "La Tela del Ragno"                                 | Taranta Peligna                         | € 1.500,00  |
| Associazione "L'Acera"   | L'Aquila                                | € 1.000,00  |
| Associazione "Le baracche"                                       | L'Aquila                                | € 2.000,00  |
| Associazione "Lelipe"  | Francavilla                             | € 2.000,00  |
| Associazione "Piccola Città"                                     | Roseto degli Abruzzi                    | € 2.000,00  |
| Associazione "Promus"  | L'Aquila (AQ)                           | € 4.000,00  |
| Associazione "SCUOLA PARRUCCHIERI TEATINI"                       | Chieti                                  | € 2.000,00  |
| Associazione "Terra De Lecio"                                    | Lettopalena                             | € 1.500,00  |
| ASSOCIAZIONE "CENTRO SOCIALE GHIBLI" - PESCARA                   | Pescara                                 | € 2.000,00  |
| ASSOCIAZIONE "NAZIONALE ENDURO" - PESCARA                        | Pescara                                 | € 2.000,00  |
| ASSOCIAZIONE "SPAZIO DEI RISEIS" - PESCARA                       | Pescara                                 | € 2.000,00  |
| Associazione "Chicomenides"                                      | (Manoppello - Pe)                       | € 1.000,00  |
| Associazione "Circolo Iu Peul"                                   | (Manoppello - Pe)                       | € 1.000,00  |
| Associazione "Coro Folkloristico Canosa Sannita"                 | Canosa Sannita                          | € 2.500,00  |
| Associazione "E-Laboratorio"                                     | (Montesilvano - Pe)                     | € 1.000,00  |
| Associazione "Folletti del Morrone"                              | (Tocco da Casauria - Pe)                | € 1.000,00  |
| Associazione "Gristi"  | Teramo                                  | € 2.000,00  |
| Associazione "Il Vinle di Civitavecchia"                         | (Civitaquara - Pe)                      | € 1.000,00  |
| Associazione "La scuola"   | (Fruz San Tommaso, Caramanico Terme)    | € 1.000,00  |
| Associazione "La vecchia scuola"                                 | (Fraz. Scagnano, Caramanico Terme - Pe) | € 1.000,00  |
| ASSOCIAZIONE "SHAOLIN WUSHU KUNG FU" ELICE (PE)                  | Elice                                   | € 2.000,00  |
| Associazione 2001  | Fresagrandinaria                        | € 1.500,00  |
| Associazione A.S. Femte Calcio                                   | Penne                                   | € 10.000,00 |
| Associazione Adrinatica Cabaret Lanciano                         | Penne                                   | € 25.000,00 |
| ASSOCIAZIONE AEXPEDIA  | TERAMO                                  | € 5.000,00  |

ALLEGATO A



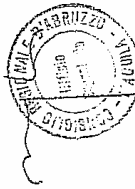
| Associazioni  | Città/Comune           | Contributo  |
|---|------------------------|-------------|
| Associazione AIDO   | AVEZZANO               | € 1.500,00  |
| Associazione Alpini   | Colledara              | € 1.000,00  |
| Associazione Alpini. Cappelle dei Marsi - Seurcola Marsicana                  |                        | € 2.000,00  |
| Associazione Alpini - Torricella Peligna                                      | Torricella Peligna     | € 2.000,00  |
| Associazione Alpini - Tuffillo  | Tuffillo               | € 2.000,00  |
| ASSOCIAZIONE ALTRI ORIZZONTI  | LANCIANO               | € 5.000,00  |
| Associazione Amici Certamen Ovidianum Sulmonense - Sulmona                    |                        | € 1.500,00  |
| Associazione Amici dei Musei d'Abruzzo  | L'Aquila (AQ)          | € 4.000,00  |
| Associazione Amici del Presepe  | Ortona                 | € 2.000,00  |
| Associazione Amici della Banda  | Ortona                 | € 2.000,00  |
| Associazione Amici della Musica "E. Sbratini" - Roccaraso                     |                        | € 2.000,00  |
| Associazione ANFASS ONLUS   | Pescara                | € 1.500,00  |
| Associazione Anziani  |                        | € 4.000,00  |
| Associazione Anziani di Lecce dei Marsi                                       | CAPISTRELLO            | € 2.000,00  |
| ASSOCIAZIONE ANZIANI, PENSIONATI E GIOVANI                                    |                        | € 1.000,00  |
| Associazione anziani Sanità Mariè   |                        | € 7.000,00  |
| Associazione Araba Abruzzese "Ard-al-salam"                                   | CORROPOLI (TE)         | € 500,00    |
| Associazione Arci pedale Luco dei Marsi                                       | Pescara                | € 20.000,00 |
| Associazione Arcobaleno   |                        | € 1.000,00  |
| ASSOCIAZIONE ARCOBALENO "CITTA' IDEALE"                                       | (Loreto Aprutino - Pe) | € 2.000,00  |
| Associazione Ars Memorandi  | PINETO (TE)            | € 2.500,00  |
| Associazione Artistico Culturale  | Palmoli                | € 2.500,00  |
| Associazione Arturo Toscanini   | Roccaselegra           | € 2.000,00  |
| ASSOCIAZIONE ASC ROSCIANO   | AVEZZANO               | € 2.500,00  |
| Associazione ASD Polisportiva Pallavolo Cepagatti                             | Rosciano               | € 4.000,00  |
| Associazione assistenza morale e sociale negli istituti oncologici - Avezzano | (Cepagatti - PE)       | € 1.000,00  |
| Associazione Althernia  |                        | € 2.000,00  |
| ASSOCIAZIONE BAMBINI VISTI DALLA LUNA   | L'Aquila               | € 10.000,00 |
| Associazione bambini visti dalla luna   | CASALINCONTRADA        | € 10.000,00 |
| Associazione bandistica - Cupello " Ass. Amici della Musica"                  | Casalimontagna         | € 5.000,00  |
| Associazione Bandistica di Ortuochio  | Cupello                | € 2.000,00  |
| Associazione bandistica Mosè Ricci  | Casoli                 | € 2.000,00  |
|   |                        | € 1.000,00  |



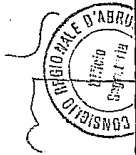
ALLEGATO A

| Associazioni   | Città/Comune             | Contributo  |
|--|--------------------------|-------------|
| Associazione Basket Ethel Roseto                               | Roseto degli Abruzzi     | € 7.000,00  |
| Associazione bocceofilin Casoli                                | Casoli                   | € 1.000,00  |
| Associazione bocceofilin Fagnano                               | Fagnano Alto             | € 2.000,00  |
| Associazione C.A.R.T.A.  | Atri                     | € 1.500,00  |
| Associazione Calcio Gran Sasso                                 | Crognaleto               | € 1.000,00  |
| Associazione calcio Piantola                                   | L'Aquila                 | € 3.000,00  |
| Associazione Celestiniana - Liceo Classico - Sulmona           | L'Aquila                 | € 1.500,00  |
| ASSOCIAZIONE CENTRO SERVIZI VOLONTARIATO CHIETI                | Chieti                   | € 10.000,00 |
| Associazione Cepagnati Basket                                  | (Cepagnati - PE)         | € 1.000,00  |
| Associazione ciclistica Citernum - Celano                      | (Scafa - Pe)             | € 1.500,00  |
| Associazione Circolo Diurno Pensionati (Scafa - Pe)            | Montesilvano (PE)        | € 1.000,00  |
| Associazione Clorohillia 99                                    | L'Aquila                 | € 3.000,00  |
| ASSOCIAZIONE COMUNITA' XXIV LUGLIO - L'AQUILA                  | Magliano de' Marsi       | € 1.000,00  |
| Associazione Corale Padre Francesco Lolli                      | Magliano de' Marsi       | € 2.000,00  |
| Associazione Corale Padre Francesco Lolli - Magliano de' Marsi | Magliano de' Marsi       | € 1.500,00  |
| Associazione Coro Experia                                      | (Tocco da Casauria - Pe) | € 1.000,00  |
| Associazione coro folkloristico "La Torre"                     | (Cepagnati - PE)         | € 1.000,00  |
| ASSOCIAZIONE CORROPOLI VIVA                                    | CORROPOLI (TE)           | € 4.000,00  |
| ASSOCIAZIONE CULTUR. EUROPEIMEDITERRANEI CHIETI                | Chieti                   | € 3.000,00  |
| Associazione Culturale Il Canovaccio                           | Chieti Scalo             | € 5.000,00  |
| Associazione Culturale "Amici di Casoli"                       | Casoli di Atri (TE)      | € 4.000,00  |
| Associazione culturale "Aprutium"                              | Montesilvano (Pe)        | € 20.000,00 |
| Associazione culturale "Caglio"                                | Civitaluparella          | € 1.000,00  |
| Associazione Culturale "Clemente Di Leo"                       | Colledara                | € 2.000,00  |
| Associazione Culturale "EXERCERE ANIMUM"                       | Chieti                   | € 38.000,00 |
| Associazione Culturale "GIUSTIZIA SOCIALE"                     | Chieti                   | € 39.000,00 |
| Associazione Culturale "Il Fimo"                               | Bissen                   | € 3.000,00  |
| Associazione culturale "Il Muretto"                            | Pettorano sul Gizio      | € 1.000,00  |
| Associazione Culturale "Intezari Laici"                        | Pescora                  | € 4.000,00  |
| Associazione culturale "La chitarra di Massimo"                | Lanciano (CH)            | € 3.000,00  |
| Associazione culturale "La Finicola"                           | Monticchio (AQ)          | € 4.000,00  |
| Associazione Culturale "L'Arctico"                             | Alba Adriatica (TE)      | € 4.000,00  |
| Associazione culturale "Musica in fiore"                       | Pressanunziata (CH)      | € 4.000,00  |

## ALLEGATO A



| Associazioni  | Comuni                       | Contributo  |
|---|------------------------------|-------------|
| Associazione culturale "Nuovi orizzonti"                            | Pollutri                     | € 2.500,00  |
| Associazione Culturale "Ora d'aria"                                 | Pescora                      | € 4.000,00  |
| Associazione culturale "Palmoli live"                               | Palmoli (CH)                 | € 4.000,00  |
| Associazione culturale "Pensionati Quartiere Santa Rita"            | Lanciano                     | € 3.000,00  |
| Associazione culturale "Raposisi, Percaso"                          | Chieti                       | € 1.500,00  |
| Associazione Culturale "SAN DONATO"                                 | Chieti                       | € 2.000,00  |
| Associazione culturale "I Tersicore"                                | L'Aquila                     | € 2.000,00  |
| Associazione Culturale "Vecchio Borgo"                              | Montepagano (TE)             | € 4.000,00  |
| Associazione culturale "Il Girasole"                                | Chieti                       | € 3.500,00  |
| ASSOCIAZIONE CULTURALE "AMICI PER TERAMO"                           | TERAMO                       | € 15.000,00 |
| ASSOCIAZIONE CULTURALE "FAHRENHEIT 64016"                           | S. LEGIDIO ALLA VIBRATA (TE) | € 5.000,00  |
| Associazione culturale "G.D' Annunzio"                              | Ripa Teatina                 | € 2.500,00  |
| Associazione Culturale "Il Trivio"                                  | Cepagatti (Pe)               | € 1.000,00  |
| Associazione culturale "La Panarda"                                 | (Rosciano - Pe)              | € 1.000,00  |
| Associazione culturale "Le Franche Villanesi"                       | Francavilla al Mare          | € 3.500,00  |
| Associazione culturale "Quadrioglio"                                | Ortona                       | € 3.500,00  |
| Associazione culturale "Tommaso Coccone"                            | Poggio Fiorito               | € 2.500,00  |
| Associazione Culturale "Vivi Farindola"                             | (Farindola - Pe)             | € 1.000,00  |
| Associazione Culturale Abruzzo Comunicazioni                        | Teramo                       | € 2.500,00  |
| Associazione Culturale Acquaforte                                   | Celano                       | € 7.000,00  |
| Associazione culturale Altrimondi                                   | Penne                        | € 3.000,00  |
| Associazione culturale Arameus                                      | Gagliano Alerno              | € 2.000,00  |
| ASSOCIAZIONE CULTURALE AREA BRUZZO                                  | CHIETI                       | € 30.000,00 |
| Associazione culturale Ars Vivendi                                  | Torano                       | € 3.000,00  |
| Associazione Culturale Arsenaulta                                   | Chieti (CH)                  | € 4.000,00  |
| Associazione Culturale Altimmagine - Via della Stazione 50 - Celano |                              | € 2.000,00  |
| Associazione culturale Cultiope                                     | Civitaluparella              | € 1.000,00  |
| Associazione culturale Carlo V°                                     | Mariniseuro (TE)             | € 2.500,00  |
| Associazione culturale Cristellum Vetus                             | Atri                         | € 7.000,00  |
| Associazione Culturale Cerchi Concentrici Promotor                  | Roseto (TE)                  | € 4.000,00  |
| Associazione culturale Colonne d'eroe                               | Ortona                       | € 2.000,00  |
| Associazione Culturale Coro Polifonico Pretaro                      | Francavilla Al Mare          | € 2.500,00  |
| ASSOCIAZIONE CULTURALE CRI. F.                                      | CASALINCONTRADA              | € 2.000,00  |



ALLEGATO A

| Associazioni  | Città/Comuni            | Capitale    |
|---|-------------------------|-------------|
| Associazione culturale devoti S. Agnese "Il Pianeta Maldivicenza" | L'Aquila                | € 20.000,00 |
| Associazione Culturale di Anirosano                               | AVEZZANO                | € 2.500,00  |
| Associazione Culturale di Idee - Cantine Aperte                   | San Valentino           | € 1.000,00  |
| Associazione Culturale e Musicale Giuseppe Verdi                  | (Bussi sul Tirino - Pe) | € 1.000,00  |
| Associazione culturale Fraucavilln 2013                           | Fraucavilla al Mare     | € 2.000,00  |
| Associazione Culturale I Guardiani dell'Oca                       | Tollo                   | € 4.000,00  |
| Associazione culturale Il Quadrilatero                            | San Salvo (CH)          | € 4.000,00  |
| Associazione Culturale Il Teatro di Plinio                        | Orsogna (CH)            | € 4.000,00  |
| Associazione culturale Italia Nostra                              | LANCIANO                | € 2.000,00  |
| Associazione Culturale Italica                                    |                         | € 1.500,00  |
| Associazione culturale Iuvenis Hadria                             | Atri                    | € 2.000,00  |
| ASSOCIAZIONE CULTURALE I. MARITAIN                                | CHIETI                  | € 4.000,00  |
| ASSOCIAZIONE CULTURALE L'ISTRIONE                                 | TORANO (TE)             | € 1.500,00  |
| ASSOCIAZIONE CULTURALE LA FONTE                                   | BORRELLIO               | € 1.500,00  |
| Associazione Culturale La Pannaria                                | Rosciano                | € 5.000,00  |
| ASSOCIAZIONE CULTURALE LIBRIDINE CHIETI                           | Chieti                  | € 2.000,00  |
| Associazione Culturale MAS  | Città S. Angelo         | € 3.000,00  |
| Associazione culturale Maurice Ravel                              | Teramo                  | € 5.000,00  |
| ASSOCIAZIONE CULTURALE MEMORIA E PROGETTO                         | CAMPLI (TE)             | € 10.000,00 |
| Associazione culturale musicale C. Monteverdi                     | Ripa Teatina            | € 2.000,00  |
| Associazione Culturale NOVA                                       | Cansano                 | € 3.000,00  |
| ASSOCIAZIONE CULTURALE NUOVA ITALIA-ABRUZZO                       | PESCARA                 | € 37.000,00 |
| ASSOCIAZIONE CULTURALE OFFICINA DELLE IDEE                        | FARA SAN MARTINO        | € 2.500,00  |
| Associazione Culturale Orizzonte                                  | Fraucavilla al Mare     | € 2.000,00  |
| Associazione culturale Paes me                                    | Crecchio                | € 2.000,00  |
| Associazione culturale Paes Me                                    | Crecchio                | € 3.000,00  |
| Associazione culturale Poesia nella Vita                          | Cancosa Sammita         | € 2.000,00  |
| Associazione Culturale Pretaro                                    | Fraucavilla Al Mare     | € 2.500,00  |
| Associazione culturale Pro Abruzzo                                | Montesilvano (PE)       | € 4.000,00  |
| Associazione Culturale Pro Loco Montesilvano                      | (Montesilvano - Pe)     | € 1.000,00  |
| Associazione Culturale Progetti Fumiesiani                        | Ortona                  | € 2.000,00  |
| Associazione culturale Project S'Gabriele                         | Teramo                  | € 2.500,00  |
| ASSOCIAZIONE CULTURALE PROMETEO                                   | TOLLO                   | € 13.000,00 |



## ALLEGATO A

| Associazioni  | Città                        | Contributo  |
|---|------------------------------|-------------|
| Associazione culturale PromOrtona                                       | Ortona                       | € 2.000,00  |
| Associazione Culturale ricreativa "Pro Torino di Sangro"                | Torino di Sangro             | € 1.000,00  |
| Associazione Culturale Ricreativa Don Gaetano Tentato - Tagliacozzo     | Ortona                       | € 3.000,00  |
| Associazione culturale S. Leonardo                                      | Paglieta                     | € 3.000,00  |
| Associazione Culturale San Giusto                                       | L'Aquila                     | € 1.000,00  |
| Associazione culturale San Vittorino                                    | C.da Villa S. Maria Lanciano | € 4.000,00  |
| Associazione Culturale Stanzese c/o Parrocchia Santa Maria degli Angeli | LANCIANO                     | € 10.000,00 |
| Associazione culturale Tempi Nuovi                                      | Poggiofiorito                | € 2.000,00  |
| Associazione Culturale Tommaso Coecione                                 | CANOSA SANNITA               | € 3.000,00  |
| ASSOCIAZIONE CULTURALE VALORI IDEE E PASSIONE                           | Cunosa Samaha                | € 5.000,00  |
| Associazione Culturale Villa Moggiò                                     | VILLA S. ANGELO              | € 4.000,00  |
| ASSOCIAZIONE CULTURALE VILLANET   | (Scalo - Pe)                 | € 1.000,00  |
| Associazione Culturale Zuppino  | Caldari (CH)                 | € 4.000,00  |
| Associazione culturale sportiva "Moro Kuldany"                          | Vasto                        | € 3.000,00  |
| Associazione di promozione sociale Gentium Attività 2006                | L'Aquila                     | € 10.000,00 |
| Associazione di Volontariato Chiara                                     | L'Aquila                     | € 3.000,00  |
| Associazione di volontariato Don Besco                                  | Tollo                        | € 2.000,00  |
| Associazione diabetici mariscami  | Lanciano (CH)                | € 6.000,00  |
| Associazione dilettantistica "F.I.G.C. Virtus Tollo"                    | Lanciano (CH)                | € 2.000,00  |
| Associazione Dilettantistica mini basket "Azzurra"                      | Pescara                      | € 4.000,00  |
| Associazione Editoriale "Il Guzzala"                                    | Rocca San Giovanni           | € 2.000,00  |
| Associazione Eriche D'Antonio   | Montazzoli                   | € 2.000,00  |
| Associazione Extramoenia  | Chieti                       | € 2.000,00  |
| Associazione Fiore Chieti   | Penne                        | € 5.000,00  |
| ASSOCIAZIONE FONTICOLI PENNE  | S.Salvo                      | € 3.000,00  |
| ASSOCIAZIONE GERICO - S. SALVO  | S.Salvo                      | € 3.000,00  |
| ASSOCIAZIONE GESPA CHIETI   | Chieti                       | € 3.000,00  |
| ASSOCIAZIONE GIOSTRA CINQUECENTESCA SPOLTORE                            | Spoltore                     | € 15.000,00 |
| Associazione Hesperiot  | AVEZZANO                     | € 2.500,00  |
| ASSOCIAZIONE IL GERMOGLIO - S. SALVO                                    | S.Salvo                      | € 3.000,00  |
| Associazione Il pane e le rose "Abruzzo nel Blues" Campi                | CAMPLI (TE)                  | € 30.000,00 |
| Associazione IL PORTICO   | Rocca San Giovanni (CH)      | € 2.000,00  |
| Associazione Impresavopri   | Pescara                      | € 29.500,00 |



ALLEGATO A

| Associazioni   | Comune                   | Contributo  |
|--|--------------------------|-------------|
| Associazione Italiana Assistenza Spastici  | Sulmona (AQ)             | € 10.000,00 |
| Associazione Italiana Ciechi di guerra - consiglio interregionale Abruzzo e Molise-            | Atrioli                  | € 2.000,00  |
| Associazione Italiana persone down - Sez. L'Aquila   | L'Aquila                 | € 3.000,00  |
| Associazione Judo Club   | L'Aquila                 | € 1.500,00  |
| Associazione L.A.I.C. Lanciano   | Lanciano (CH)            | € 30.000,00 |
| Associazione L.A.I.C. Regione Abruzzo  |                          | € 23.000,00 |
| Associazione La Fraternalità di Marruci  | Pizzoli                  | € 2.000,00  |
| ASSOCIAZIONE LA TORRETTA DANNUNZIANA PESCARA   | Pescara                  | € 4.000,00  |
| Associazione La Voce degli Zeri  | Notresco                 | € 10.000,00 |
| ASSOCIAZIONE LIDAP GUARDIAGRELE  | Guardiagrele             | € 1.000,00  |
| Associazione Manhattan Basket (s.m.b.)   | Sulmona                  | € 3.000,00  |
| Associazione Mirio Larzi   | (Loeco da Cisauria - Pe) | € 1.000,00  |
| Associazione Micobotmica Terina  | Chieti                   | € 3.000,00  |
| Associazione Misericordia Luco dei Marsi   |                          | € 2.000,00  |
| Associazione Misericordia Balsorano  |                          | € 2.000,00  |
| ASSOCIAZIONE MONDO I PESCARA   | Pescara                  | € 4.000,00  |
| Associazione Musicale "Il Pentagramma"   | Teramo                   | € 2.500,00  |
| Associazione Musicale "Nisea"  | Teramo                   | € 10.000,00 |
| Associazione musicale athena di Gaudieri Carmine - L'Aquila                                    |                          | € 2.000,00  |
| ASSOCIAZIONE MUSICALE BANDE DI CITTA'  | PIZZOFERRATO             | € 2.500,00  |
| ASSOCIAZIONE MUSICALE F. ZAPPA   | TORANO (TE)              | € 500,00    |
| Associazione musicale Fiathor  | Massa d'Albe             | € 1.000,00  |
| Associazione Musicale S. Giovanni - Via Corso - San Giovanni di Sante Marie                    |                          | € 1.000,00  |
| ASSOCIAZIONE MUSICI E SBANDIERATORI  | BUCCIANICO               | € 4.000,00  |
| ASSOCIAZIONE NAZ. MUTILATI E INVALIDI CIVILI - CHIETI  | Chieti                   | € 3.000,00  |
| Associazione Nazionale Alpini - gruppo Luco dei Marsi  |                          | € 1.000,00  |
| Associazione Nazionale Bersaglieri Sezione Sangro - Aventino di Casoli                         | Casoli (CH)              | € 4.000,00  |
| Associazione Nazionale Carabinieri - Sezione di Chieti - "Nucleo di Protezione Civile (ONLUS)" | Chieti                   | € 5.000,00  |
| Associazione Nazionale Libera Caccia   | Chieti                   | € 4.000,00  |
| Associazione Nazionale Sommeliers Abruzzo "Gran Gaià Regionale del Vino Abruzzese"             | VILLAMAGNA               | € 5.000,00  |
| ASSOCIAZIONE NUOVA IDEA - PESCARA  | Pescara                  | € 1.500,00  |
| Associazione Onlus KOINONIA  | L'Aquila                 | € 6.000,00  |
|  |                          | € 2.000,00  |



## ALLEGATO A

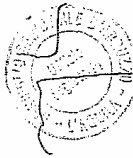
| Associazioni  | Città/Comune             | Contributo |
|---|--------------------------|------------|
| Associazione Onlus Soccorso Amico   | Mosciano S.A. (TE)       | € 5.000,00 |
| Associazione Orientamenti   | (Bassi sul Tirino - Pe)  | € 1.000,00 |
| ASSOCIAZIONE ORIZZONTE FRANCAVILLA AL MARE                                    | Francavilla Al Mare      | € 3.000,00 |
| Associazione Ortona Sub   | Ortona (CH)              | € 1.000,00 |
| Associazione P.R.O.D.O.C.S. Sez. Vasto  | Vasto                    | € 5.000,00 |
| Associazione Pirlavolo Femminile Avezzano                                     | Avezzano                 | € 1.000,00 |
| Associazione PEGASO Onlus   | Alino (CH)               | € 4.000,00 |
| Associazione Pensionati ed Anziani  | Civitella Roveto         | € 3.000,00 |
| Associazione Pensionati Lettesi   | Lettonanoppello (Pe)     | € 1.000,00 |
| Associazione per la Grande Banda Fedele Fenaroli                              | Lanciano (CH)            | € 2.000,00 |
| Associazione Percorsi   | Chieti                   | € 5.000,00 |
| Associazione Più. Vila  | L'Aquila                 | € 2.000,00 |
| Associazione Polisportiva Amicci Giulianova                                   | Giulianova (TE)          | € 4.000,00 |
| Associazione Polisportiva Castel del Monte                                    | Castel del Monte (AQ)    | € 4.000,00 |
| Associazione Polisportiva Olimpia   | Mosciano S.A. (TE)       | € 1.500,00 |
| Associazione Polisportiva Palena  | Palena                   | € 2.000,00 |
| Associazione Politico-culturale Beatrice                                      | Avezzano                 | € 1.000,00 |
| Associazione Pro Loco   | (Troco da Casauria - Pe) | € 1.000,00 |
| Associazione Pro Loco di Cese   | CESE-AVEZZANO            | € 2.500,00 |
| Associazione PRO.D.O.C.S. Progetto domani: cultura e solidarietà sez.di Vasto | Vasto (CH)               | € 4.000,00 |
| ASSOCIAZIONE PROLOCO SEMVICOLI  | Caseneandolla            | € 6.000,00 |
| Associazione Proloco Campo di Giove   | Campo di Giove           | € 2.000,00 |
| Associazione ProLoCo Colledara  | Colledara                | € 2.500,00 |
| ASSOCIAZIONE PROLOCO DI ABBATEGGIO PE   | Abbateggio               | € 5.000,00 |
| Associazione Pro-loco di Civita d'Antino                                      | L'Aquila                 | € 1.000,00 |
| Associazione Pro-loco di Gioia dei Marsi                                      |                          | € 1.000,00 |
| Associazione Pro-loco di Morrea - San Vincenzo Valle Roveto                   |                          | € 1.000,00 |
| Associazione Pro-loco di Pero dei Santi - Civita d'Antino                     |                          | € 1.000,00 |
| Associazione Pro-loco di Poggio Cinoello - Carsoli                            |                          | € 1.000,00 |
| Associazione Pro-loco di S. Vincenzo Vecchio - S. Vincenzo Valle Roveto (AQ)  |                          | € 1.000,00 |
| Associazione Pro-loco di San Pio delle Camere (AQ)                            |                          | € 2.000,00 |
| Associazione Pro-loco di San Vincenzo Valle Roveto                            |                          | € 2.000,00 |
| Associazione proloco Poggio Picenze   | Poggio Picenze           | € 3.000,00 |



ALLEGATO A



| Associazioni   | Città/Comune         | Contributo  |
|--|----------------------|-------------|
| Associazione Pro-Loco San Giovanni Lipioni   | San Giovanni Lipioni | € 3.000,00  |
| ASSOCIAZIONE PROLOCO TORANO NUOVO  | TORANO (TE)          | € 2.000,00  |
| Associazione Pro-Loco Vico di Cassali D'Ascoli - Gioia dei Marsi   |                      | € 1.000,00  |
| Associazione PROLOCO Villamagna  | Villamagna           | € 6.000,00  |
| Associazione RECTA RUPES   | (Popoli - Pe)        | € 2.000,00  |
| ASSOCIAZIONE RECUPERO ALCOLISTI - CHIETI   | Chieti               | € 3.000,00  |
| Associazione rievativa e culturale "Dirty Dancing" -   | Ortona               | € 2.500,00  |
| Associazione Rinderitini - Avezzano (AO)   |                      | € 5.000,00  |
| Associazione Rinderitini - Avezzano per Iniziative con Movimento ambasciatori di pace della missione cattolica di Blinisitit |                      | € 4.000,00  |
| Associazione SADA. Amici degli animali - attività 2006   |                      | € 3.000,00  |
| ASSOCIAZIONE SANTA MADDALENA CHIETI  | Chieti               | € 3.000,00  |
| Associazione Sei Club Alfedena   |                      | € 1.500,00  |
| Associazione Scout Frati Cippuccini  |                      | € 3.000,00  |
| Associazione Scuola Popolare di Musica - Sulmona   |                      | € 1.000,00  |
| ASSOCIAZIONE SOCIO CULTURALE AKROS   | Vaeri                | € 7.000,00  |
| Associazione socio culturale e sportiva dell'Immacolata (Civitas Nova Aquilae)   | L'Aquila             | € 4.000,00  |
| Associazione Socio-Culturale-Sportiva S. Antonio Abate   | Casalbordino         | € 2.000,00  |
| ASSOCIAZIONE SOGGIORNO PROPOSTA ORTONA   | Ortona               | € 3.000,00  |
| Associazione Solidarietà Famiglia Onlus Parrocchia S. Pio X  | L'Aquila             | € 3.000,00  |
| Associazione sportiva "Mario Turdo"  | Carunchio            | € 2.000,00  |
| Associazione sportiva "Ripa Teatina"   | Ripa Teatina (CH)    | € 4.000,00  |
| Associazione sportiva "Baseball Club New Dodgers Tollo"  | Tollo                | € 2.500,00  |
| Associazione sportiva Alitino  | Alitino              | € 2.000,00  |
| Associazione sportiva Calcio   | Castelguidone        | € 1.500,00  |
| Associazione sportiva dilett. PUGILISTICA CHIETI   | Chieti               | € 5.000,00  |
| ASSOCIAZIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA DEA - CHIETI   | Chieti               | € 3.000,00  |
| ASSOCIAZIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA MEMI SPORT   | FLORIANO CAMPLI (TE) | € 14.000,00 |
| ASSOCIAZIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA WILD DOGS  | LANCIANO             | € 1.500,00  |
| Associazione sportiva fraie calcio   | Fraie                | € 1.500,00  |
| Associazione Sportiva MiniItir-Cordigieri  | Guardiarele          | € 1.000,00  |
| Associazione Sportiva Monteterodomo  | Monteterodomo        | € 1.000,00  |
| Associazione sportiva motociclistica motorace - l'aquila   |                      | € 1.000,00  |



## ALLEGATO A

| Associazioni  | Città/Comuni             | Contributo  |
|---|--------------------------|-------------|
| Associazione sportiva Podistica San Salvo   | San Salvo (CH)           | € 4.000,00  |
| Associazione sportiva Real Montazzoli   | Montazzoli               | € 1.500,00  |
| Associazione Sportiva Stella Rossa  | Gessopalena              | € 1.000,00  |
| Associazione Sportiva Tennis Park   | Francavilla al Mare (CH) | € 4.000,00  |
| Associazione sportiva Trigno Celenza (soc. sportiva di Calcio)                          | Celenza sul T.           | € 2.000,00  |
| Associazione Sportiva Vaci Calcio   | Vaci                     | € 2.000,00  |
| Associazione Sarno e Oltre "Festival della Cultura Mediterranea : La canzone dei porti" | Villamagna               | € 20.000,00 |
| Associazione teatrale NOVITA' DI PAESE  | AVEZZANO                 | € 5.000,00  |
| Associazione teatrale San Pelino  | (Bussi sul Tirino - Pe)  | € 2.500,00  |
| Associazione Teatral Eventi   | Taranta Peligna          | € 1.000,00  |
| Associazione Tempo Vivo   |                          | € 1.000,00  |
| Associazione Terzo Millennio Ortus - L' Aquila  |                          | € 1.000,00  |
| Associazione Teatral Proloco Lavaretum  | Barete                   | € 7.000,00  |
| Associazione Via Libera   | Atri                     | € 2.000,00  |
| ASSOCIAZIONE VITA E SOLIDARIETA' - S. SALVO   | S.Salvo                  | € 3.000,00  |
| ASSOCIAZIONE VITA E SPORT - CHIETI  | Chieti                   | € 3.000,00  |
| ASSOCIAZIONE VITALE ONOFRILO - S. SALVO   | S.Salvo                  | € 3.000,00  |
| Associazione Volley   | Alfino                   | € 1.500,00  |
| Associazione Volontari della Vallelonga   | Collelongo (AQ)          | € 10.000,00 |
| ASSOCIAZIONE VOLONTARIATO COMITATO PRO-CRI DI CEPAGATTI PESCARA                         |                          | € 10.000,00 |
| Associazione Volontariato Gerico  | San Salvo                | € 3.000,00  |
| Associazione Volontariato SIBELIUS  | Chieti                   | € 2.000,00  |
| ASSOCIAZIONE VOLONTARIATO VINCENZIANO CHIETI  | Chieti                   | € 3.000,00  |
| Associazione Yoga Sivananda   | Fossacesia (CH)          | € 3.000,00  |
| Associazione.com  | SULMONA                  | € 20.000,00 |
| Associazione Amici per la Solidarietà di Lecce dei Marsi                                |                          | € 1.000,00  |
| Associazione San Buono calcio   | San Buono                | € 2.000,00  |
| Assocrit - Pe   | Pescara                  | € 1.000,00  |
| Ateneo Linguistico del Medio Adriatico A.L.M.A.   | Pescara                  | € 1.300,00  |
| Aletica Luco  | Luco dei Marsi AQ        | € 2.000,00  |
| Aletico Tramo Calcio n 5  | Teramo                   | € 1.000,00  |
|   |                          | € 2.000,00  |

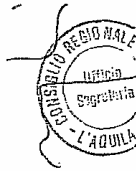
## ALLEGATO A

| Associazioni                          | Comune                 | Contributo  |
|---------------------------------------|------------------------|-------------|
| Associazione al Canis Onlus           | Chieti                 | € 3.000,00  |
| AVIS                                  | GIULIANO TEATINO       | € 5.000,00  |
| AVIS                                  | CIVITELLA ROVETO       | € 2.000,00  |
| AVIS                                  | Lettonunopello (Pe)    | € 1.000,00  |
| AVIS                                  | Popoli - (Pe)          | € 1.000,00  |
| AVIS - Popoli (Pe)                    | Alanno (Pe)            | € 5.000,00  |
| AVIS - Alanno (Pe)                    | Capistrello            | € 500,00    |
| AVIS - Capistrello                    |                        |             |
| avis - paterno avezzano               | POFOLI                 | € 4.000,00  |
| AVIS - sez. di POFOLI                 | Palombaro              | € 1.000,00  |
| AVIS "A. Ruggio"                      | Cerchio AQ             | € 1.500,00  |
| AVIS Cerchio                          |                        | € 3.000,00  |
| AVIS Civitella Roveto                 |                        | € 4.000,00  |
| AVIS Guardiaagrele                    |                        | € 2.000,00  |
| AVIS Morino                           |                        | € 4.000,00  |
| AVIS sez. di Chieti                   | Chieti                 | € 2.000,00  |
| AVIS Sezione Comunale di CASOLI       | Casoli                 | € 2.000,00  |
| AVIS Sezione Comunale di CHIETI       | Chieti                 | € 2.000,00  |
| AVIS Sezione Comunale di QUADRI       | Quadri                 | € 2.000,00  |
| AVIS Sezione Provinciale di CHIETI    | Chieti                 | € 1.000,00  |
| AVULSS                                | Popoli (Pe)            | € 2.000,00  |
| AVULSS - Sede di PENNE                | PENNE                  | € 5.000,00  |
| Bandia Città di Guardiaagrele         | Guardiaagrele          | € 5.000,00  |
| Bandia Città di Magliano              |                        | € 1.000,00  |
| Bandia Musicale IVO PADULA            | COLLECORVINO           | € 2.500,00  |
| Baracca Big Band                      | (Busi sul Tirino - Pe) | € 1.000,00  |
| C.M. Valle Giovenco progetto M'Arzi   |                        | € 5.000,00  |
| C.M. Valle Roveto per progetto M'Arzi |                        | € 5.000,00  |
| C.M.A.                                | CARUNCHIO              | € 5.000,00  |
| C.P.G.A.                              | L'AQUILA               | € 5.000,00  |
| Cai - Sez. L'aquila - Settimana Cai   | L'Aquila               | € 2.000,00  |
| Caritas                               | AVEZZANO               | € 5.000,00  |
| Caritas Diocesana                     | Chieti                 | € 15.000,00 |
| Caroli "La Portella" premio d'arte    |                        | € 1.000,00  |



## ALLEGATO A

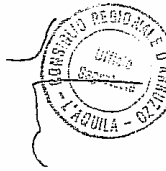
| Associazioni  | Comune               | Contributo  |
|---|----------------------|-------------|
| Casa di riposo - F. Alessandrini  | Civitella del Tronto | € 4.000,00  |
| Cavallo Pizzo   | Palombiano (CH)      | € 5.000,00  |
| Centro Abruzzo Mosciano   | Mosciano S. Angelo   | € 2.500,00  |
| Centro Anziani - Carsoli  | L'Aquila             | € 1.500,00  |
| Centro anziani di Amagno (associato ACLI)   | Teramo               | € 3.000,00  |
| Centro Culturale "Gente Gente"  | PESCARA              | € 2.500,00  |
| Centro Culturale di Pescara ex don Minzoni  | LANCIANO             | € 5.000,00  |
| CENTRO EUROPEO DI STUDI CRISTIANO SOCIALI   | L'Aquila             | € 38.000,00 |
| Centro Giovanile di Cultura Cattolica Sant' Arcangelo                                   | Isola del Gran Sasso | € 7.000,00  |
| Centro Sociale Anziani  | MONTESILVANO         | € 2.000,00  |
| Centro socio culturale "Abruzzo Est"  | Chieti (CH)          | € 2.500,00  |
| Centro solidarietà incontro ascolto e prima accoglienza                                 | Chieti (CH)          | € 5.000,00  |
| Centro Studi "Giuseppe Bolino" - Sulmona  | Vasto Ch             | € 1.500,00  |
| Centro studi "Mario Cajenza"  | Vasto                | € 4.500,00  |
| Vastopoli   | Carsoli AQ           | € 10.000,00 |
| Centro Studi Mamari e Ricerche (Raffaele Mamari)  |                      | € 4.000,00  |
| Centro Studi Salesiani - L'Aquila   |                      | € 2.000,00  |
| Centro velico Pineto - TE   | ORTONA               | € 500,00    |
| CIPA CENTRO PRIMA ACCOGLIENZA   | Vasto Ch             | € 4.000,00  |
| CIPA Onlus  | Vasto Ch             | € 6.000,00  |
| CIPAS   | Pescara              | € 5.000,00  |
| Circ. Sociocult. S. Antonio   | Vasto Ch             | € 3.500,00  |
| Circolo ACLI - Seguinii   | Popoli               | € 3.500,00  |
| Circolo Acil San Francesco d'Assisi "Petino Cresce" per iniziative di carattere sociale | L'Aquila             | € 2.500,00  |
| Circolo ARCI  | Pizzoferrato         | € 2.000,00  |
| Circolo ARCI "Il Passo del Gambero"   | (Popoli - Pe)        | € 1.000,00  |
| Circolo ARCI Luco dei Marsi   | L'Aquila             | € 1.000,00  |
| Circolo boccioglio ACLI Finin   | Teramo               | € 2.000,00  |
| Circolo boccioglio De Merolis   |                      | € 3.000,00  |
| Circolo Boccioglio di Casali d'Assisi - Gioia dei Marsi                                 |                      | € 10.000,00 |
| Circolo Boccioglio di San Salvo   | San Salvo            | € 2.000,00  |
| Circolo boccioglio G. Spaldi  | Civitella (TE)       | € 1.500,00  |
| Circolo boccioglio pinetese - Pineto - TE   |                      | € 2.000,00  |



ALLEGATO A

| Associazioni                                      | Comune                 | Capitale    |
|---|------------------------|-------------|
| Circolo bocciolfo teramano                        | Teramo                 | € 7.000,00  |
| CIRCOLO BOCCIOFFLO TORANESE                       | TORANO (TE)            | € 1.000,00  |
| Circolo canottieri - Giulianova - TE              |                        | € 5.000,00  |
| Circolo Comunale Pensionati                       | Chieti                 | € 3.000,00  |
| CIRCOLO CULT RICREATIVO "CROCIETTA"               | CASTEL PRENTANO        | € 4.000,00  |
| Circolo Culturale "Testimonianza Civile"          | Avezzano               | € 10.000,00 |
| Circolo culturale bandistico                      | Balsorano              | € 3.000,00  |
| Circolo Culturale Spazio/Arte                     | L'Aquila, AQ           | € 3.000,00  |
| Circolo Diurno Pensionati                         | Castiglione a Casauria | € 1.000,00  |
| Circolo Filatelico Numismatico Rosetano           | Roseto degli Abruzzi   | € 1.500,00  |
| Circolo Lega Ambiente                             | (Scalfò - Pe)          | € 1.000,00  |
| Circolo Legambiente Onlus Atessa                  | Atessa (CH)            | € 2.000,00  |
| Circolo Maiella S. Vincenzo                       | Casoli (CH)            | € 2.000,00  |
| Circolo Mosé Rieci                                |                        | € 3.000,00  |
| Circolo pensionati Guardiareale                   | (Popoli - Pe)          | € 1.000,00  |
| Circolo ricreativo Pensionati (Popoli - Pe)       | Fossacesia             | € 2.000,00  |
| Circolo San Giuseppe                              | San Salvo              | € 3.000,00  |
| Circolo Tennis                                    | AVEZZANO               | € 2.500,00  |
| Circolo Tennis Avezzano                           | L'Aquila               | € 2.000,00  |
| Circolo Umberto Albano                            | Avezzano               | € 2.000,00  |
| Club Alpino Italiano Sez. Avezzano                | ORTONA                 | € 7.000,00  |
| Club Liberal                                      | Carunchio Ch           | € 10.000,00 |
| CMA   |                        | € 15.000,00 |
| Collegio Ragionieri di Lanciano "Frentano D'Oro"  | Chieti                 | € 1.000,00  |
| COM. CHIETI TEATRO MARRUCINO - TEATRO PER RAGAZZI | Teramo                 | € 1.000,00  |
| Comitato di quartiere Collettarrato               | Teramo                 | € 1.000,00  |
| Comitato di quartiere Villa Pavone                | Crecchio (CH)          | € 1.000,00  |
| Comitato dobbiamo fare qualche cosa               | LANCIANO               | € 4.000,00  |
| COMITATO FODATORE S.AMATO                         | L'Aquila               | € 4.000,00  |
| Comitato provinciale femminile C.R.I. L'AQUILA    | Scantonze              | € 2.000,00  |
| Comitato Scontrone 2005                           | Fresagrandinarù (CH)   | € 4.000,00  |
| Compagnia Teatrale Fresana                        |                        | € 1.000,00  |
| Compagnia teatrale mutignanese - Pineto - TE      |                        | € 1.000,00  |

## ALLEGATO A

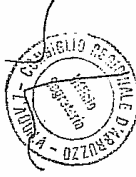


| Associazioni  | Comune                    | Contributo  |
|---|---------------------------|-------------|
| Compagnia Teatro Sperimentale Renato Bevilacqua                                 | San Salvo                 | € 10.000,00 |
| Complesso bandistico Città di Magliano  | Magliano de Marsi         | € 1.000,00  |
| Complesso bandistico San Giovanni faz.ze di Sante Marie                         | Sante Marie               | € 1.500,00  |
| Comunale AVIS di Casoli   | Casoli                    | € 2.500,00  |
| Comunale AVIS di S. Eustachio del Sangro  | Sant'Eustachio del Sangro | € 2.500,00  |
| COMUNE CHIETI - politiche e iniziative a favore di disabili psichici            | Chieti                    | € 10.000,00 |
| Comune di Collarmele - Manifestazione culturale "transumanza e brigantaggio"    |                           | € 1.000,00  |
| Comune di Guardiagrele  |                           | € 10.000,00 |
| Comune di Notaresco per Fiera di S' Genaro                                      | Notaresco                 | € 10.000,00 |
| Comune di Poggio Pinerze - Attività Settore Cultura                             | Poggio Pinerze            | € 4.000,00  |
| Comune di Rapino - Biblioteca com.le implementazione e potenziamento patrimonio | Rapino                    | € 4.000,00  |
| Comune Rocca Di Botte   |                           | € 2.000,00  |
| Comune Sante Marie per pro Loco del Comune e frazioni                           |                           | € 2.000,00  |
| Comunità XXIV luglio - attività 2006  | L'Aquila                  | € 3.000,00  |
| Confederazione Azione Popolare Italiana C.A.P.I.T.                              | Teramo                    | € 2.500,00  |
| CONFRATERNITA CORALE DELLA CINTURA  | CHIETI                    | € 1.500,00  |
| Confraternita di Sant'Antonio di Pescara  |                           | € 1.000,00  |
| confraternita di santa maria di loreto - sulmona                                |                           | € 15.000,00 |
| Confraternita S.Spina e Gonfalone   | Vasto Ch                  | € 1.500,00  |
| CONS.PROMOZ.TURISTICA VALLE DEI SENSI   | MIGLIANICO                | € 3.000,00  |
| Consorzio del Tacchino alla Canzause  | Canzano (TE)              | € 10.000,00 |
| Contributo a favore del Comune di Giulianova per la manifestazione "Libriamoci" | Giulianova                | € 5.000,00  |
| Contributo a favore dell'Associazione "Amideus" di Teramo                       | Teramo                    | € 4.000,00  |
| Contributo a favore dell'Associazione "Altermis" de L'Aquila                    | L'Aquila                  | € 10.000,00 |
| Contributo a favore dell'Associazione "Controcorrente" di Pescara               | Pescara                   | € 5.000,00  |
| Contributo a favore dell'Associazione "Ecologica G" di Giulianova               | Giulianova                | € 5.000,00  |
| Contributo a favore dell'Associazione "Gruppo Ricerca Cantri Flok" di Pineto    | Pineto                    | € 7.000,00  |
| Contributo a favore dell'Associazione "Il Glicine" di Giulianova                | Giulianova                | € 5.000,00  |
| Contributo a favore dell'Associazione "L'Impegno" di Città S. Angelo (PE)       | Città Sant'Angelo         | € 2.000,00  |
| Contributo a favore dell'Associazione "Social Cuba" di Teramo                   | Teramo                    | € 7.000,00  |
| Contributo a favore dell'Associazione "Società Civile" di Teramo                | Teramo                    | € 7.500,00  |
| Contributo a favore dell'Associazione club "Amici della Topolino"               | Teramo                    | € 3.500,00  |
| Contributo a favore dell'Associazione CME Nuovi Accordi di Giulianova           | Giulianova                | € 4.000,00  |

## ALLEGATO A



| Aspirazione   | Comune                 | Contributo  |
|---|------------------------|-------------|
| Contributo a favore dell'IPAB S. Omero  | Sant'Omero             | € 20.000,00 |
| Contributo all'Edizione "Tracce di Pescara" per la realizzazione di un volume sugli itinerari culturali turistici ed enogastronomici del territorio d'Abruzzo |                        | € 20.000,00 |
| Cooperativa I Colori  | Roseto degli Abruzzi   | € 3.500,00  |
| Cooperativa I Girasoli  | Roseto degli Abruzzi   | € 3.000,00  |
| Cooperativa Il Ponte  | Martinsicuro           | € 5.000,00  |
| Cooperativa In-Contro   | Roseto degli Abruzzi   | € 3.500,00  |
| Cooperativa Infanzia 2000   | Bellante               | € 2.500,00  |
| COOPERATIVA OMA - RES   | RIPA TEATINA           | € 5.000,00  |
| Cooperativa sociale "Eremitas Castel Freatano"  | Castel Freatano        | € 3.500,00  |
| Cooperativa Sociale Roses   | Teramo                 | € 2.500,00  |
| Cooperativa Sociale VERDEAQUA "Nuovi Orizzonti"   | L'Aquila               | € 4.000,00  |
| COOPERATIVA SPES  | MIGLIANICO             | € 5.000,00  |
| CORO AVIS   | BUCCIANICO             | € 1.500,00  |
| Coro Beretra  | Montorio al Vomano     | € 1.500,00  |
| Coro Folcloristico abruzzese  | Ripa Teatina           | € 2.000,00  |
| Coro folcloristico - Ass. Giovane Corale Cupellese  | Cupello                | € 2.000,00  |
| Coro folcloristico Toula Marouca  | Rapino                 | € 1.000,00  |
| Coro Folk Rio Roccavivri  |                        | € 2.000,00  |
| Coro Folkloristico di Tornimparte   |                        | € 3.000,00  |
| Coro la portella - L'Aquila   |                        | € 3.000,00  |
| Coro Polif. Historium   | Vasto Ch               | € 3.000,00  |
| Coro Polifonico "Viva Voce"   | Lentella               | € 2.000,00  |
| Coro Polifonico Altum Sanctus Mariae - Sanie Marie  |                        | € 1.000,00  |
| CORO POLIFONICO S. STEFANO IN RIVO MARIS  | CASALBORDINO           | € 2.000,00  |
| Croce Rossa Carsoli   |                        | € 3.000,00  |
| Croce Rossa Sez. Guardingrele   |                        | € 2.000,00  |
| Croce Verde   | PRATOLA PELLIGNA       | € 4.000,00  |
| Croce Verde - Civitella Roveto  |                        | € 1.000,00  |
| Croce Verde pubblica assistenza "Rugora Giuseppini"   | Civitella Valle Roveto | € 5.000,00  |
| cus palinuro - L'Aquila   |                        | € 3.000,00  |
| cus teramo  |                        | € 12.000,00 |
| DIEESE didattica innovazione scolastica   | Pescara                | € 20.000,00 |



## ALLEGATO A

| Associazioni  | Comune               | Contributo  |
|---|----------------------|-------------|
| Direzione Didattica "G.Roduni"  | Pescara              | € 4.000,00  |
| E.N.P.A. Prov.le Pescara  |                      | € 1.000,00  |
| Eco-muratori dei Marsi - Collelongo   | Chieti               | € 2.000,00  |
| Ente naz.le per la protez. dei Sordomuti sez. prov Chieti   | Chieti               | € 4.000,00  |
| Ente Nazionale per la protezione e l'assistenza di sordomuti  | PESCARA              | € 2.000,00  |
| Ente prov.Sordomuti sezione Pescara   | Vasto                | € 5.000,00  |
| F.C. Pro Vasto S.r.l.   |                      | € 10.000,00 |
| Federazione Cimpieggiatori Abruzzese - Sede Federale - L'Aquila   |                      | € 2.000,00  |
| Federazione Teramo  | Teramo               | € 4.000,00  |
| FLA Federazione Imprese e Lavoratori Autonomi Per iniziative di diffusione e sostegno allo sviluppo e alla formazione delle PMI abruzzesi | Paganica             | € 25.000,00 |
| Finnli Nazionali Pesca sportiva alla Troia - Roseto (TE)  |                      | € 30.000,00 |
| Fiatco-Comitato Regionale Abruzzo   | Teramo               | € 2.000,00  |
| FONDAZIONE ALESSANDRINI XXVII LUGLIO  | ARI                  | € 6.000,00  |
| FONDAZIONE EUROPA PROSSIMA PESCARA  | Pescara              | € 8.000,00  |
| Fondazione onlus jubileum - fondo solidarietà antitumora - Avezzano   |                      | € 1.000,00  |
| Fondazione San Camillo de Lellis  | Pescara              | € 5.000,00  |
| FONDAZIONE SANTA CATERINA   | PESCARA              | € 6.000,00  |
| Foto Club Morrone   | SULMONA              | € 30.000,00 |
| fraternità misericordista di l'Aquila "amiterno e forcona"  |                      | € 5.500,00  |
| G.S. Crechio  | Crechio              | € 4.000,00  |
| G.S. VVF M. Bellucci  | L'Aquila             | € 1.000,00  |
| G.S.D. Aprutino Teramo  | Teramo               | € 2.000,00  |
| Gli allianti  |                      | € 4.000,00  |
| GRIFOS  | Santa Maria Imbaro   | € 1.500,00  |
| Gruppo Albena "Manifestazione Internazionale Danza per la Pace" Pescara   |                      | € 30.000,00 |
| Gruppo Alpini di Antrosano - Avezzano   |                      | € 2.000,00  |
| Gruppo Alpini di Barisciano - Barisciano  |                      | € 2.000,00  |
| Gruppo Alpini di Paterno - Avezzano   |                      | € 1.000,00  |
| Gruppo Alpini Sezione ANA Magliano de Marsi   | Magliano de Marsi    | € 1.000,00  |
| Gruppo Archeologico Sperequiano   |                      | € 1.000,00  |
| Gruppo artistico-culturale "La Sacca"   | Lanciano             | € 1.000,00  |
| Gruppo Ciclistico Loreto "Alfonzo Di Silvestre"   | Loreto Aprutino (PE) | € 4.000,00  |

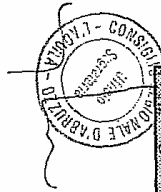




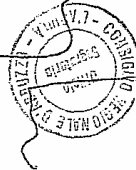
ALLEGATO A

| Associazioni   | Comunità              | Contributo  |
|--|-----------------------|-------------|
| Gruppo donatori di sangue - V.A.S. - Sottosezione Paganica   | L'Aquila              | € 2.000,00  |
| Gruppo Folk Città del Vasto "I Cantori del Golfo"  | Vasto (CH)            | € 2.000,00  |
| Gruppo Podistico S.Salvo - (CH)  | San Salvo             | € 3.000,00  |
| Gruppo Protezione Civile   | Archi                 | € 2.000,00  |
| Gruppo Protezione Civile   | San Salvo             | € 2.500,00  |
| Gruppo Protezione Civile Val Trigno  | Pescara               | € 1.000,00  |
| GRUPPO SCOUTI PESCARA 3 e/o PARROCCHIA S.STEFANO - PESCARA   | Chieti                | € 1.000,00  |
| Gruppo Sportivo Dilettantistico Atletica Chieti "De Vincentiis Mitrella"                                 |                       | € 2.000,00  |
| Gruppo Sportivo Fontanara di Pescara   |                       | € 2.000,00  |
| Gruppo Sportivo Roccarvivi San Vincenzo V.R.   |                       | € 4.000,00  |
| Gruppo sportivo Virtus Vasto Calcio  | Vasto                 | € 1.000,00  |
| GRUPPO STORICO DE LO CERTAME   | (Popoli - Pe)         | € 4.000,00  |
| GRUPPO TRADIZIONI POPOLARI   | Lanciano              | € 4.000,00  |
| Gruppo volontario vincenziano  | L'Aquila              | € 1.500,00  |
| Guardia Civica prov. Dell'aquila - Associazione consumatori Avezzano                                     |                       | € 8.000,00  |
| H. C. TERAMO 2002 Femminile  | Teramo                | € 3.000,00  |
| Hatria Basket - Altri - TE   |                       | € 1.000,00  |
| help handtemp - avezzano   |                       | € 1.000,00  |
| Hesperion, Ass.ne musicale Luco dei Marsi  |                       | € 23.000,00 |
| I.R.F.O. - PESCARA   | Pescara               | € 2.000,00  |
| IdeaArte Associazione Culturale - Progetto Cuore Edizione 2006   |                       | € 3.500,00  |
| Idee per Picciano  | PICCIANO              | € 2.000,00  |
| Il Ritrovo degli Amici   | Cerigniano (TE)       | € 1.000,00  |
| INTERCRAL Abruzzo  | Pescara               | € 1.000,00  |
| Interentri - Pe  | Pescara               | € 1.000,00  |
| IPAB San Valentino in A. C.  | San Valentino in A.C. | € 1.000,00  |
| Istituto Comprensivo di Scuole dell'Infanzia, Primaria e Secondaria 1° Grado ( Corso educazione musicale |                       | € 3.000,00  |
| Scuola Elementare di Magliano) - Magliano de' Marsi  | Magliano de Marsi     | € 2.000,00  |
| Istituto comprensivo di scuola dell'infanzia, primaria e secondaria di I grado                           |                       | € 3.500,00  |
| Istituto comprensivo Tagliacozzo   |                       | € 10.000,00 |
| Istituto Scuola Civica musicale "Stagione concertistica" Comune di Montesilvano                          | Tagliacozzo           | € 2.000,00  |
| Istituto Statale Omnicomprensivo Andrea Vigoli   | Pescara               | € 1.800,00  |
| Intelleccit Sez. Provie Pescara  |                       | € 1.800,00  |

## ALLEGATO A



| Associazioni  | Comitate                 | Contributo  |
|---|--------------------------|-------------|
| JUDO CLUB   | L'AQUILA                 | € 1.500,00  |
| L.N.D.C. (Lega Nazionale per la Difesa del Cane)  | Sez. di Pescara          | € 5.000,00  |
| L.N.D.C. (Lega Nazionale Difesa del Cane) sez. Francavilla al Mare                            | Francavilla al Mare (CH) | € 3.000,00  |
| L.N.D.C. (Lega Nazionale Difesa del Cane) sez. Ortona   | Ortona (CH)              | € 2.000,00  |
| L'Aquila basket   | L'Aquila                 | € 50.000,00 |
| L.A. GENZIANA SAMBUCETO   | Sambuceto                | € 10.000,00 |
| La Ricerca Associazione   | ROSCIANO                 | € 2.500,00  |
| La Scuffia  | PESCARA                  | € 2.500,00  |
| L.A.A.D. Onlus  | Pescara                  | € 14.000,00 |
| Laboratorio autonomo studi antropologici - Itasse- L'Aquila                                   |                          | € 1.500,00  |
| L.A.V. Delegazione Abruzzo Per attività e formazione guardie zoofile volontarie               | L'Aquila                 | € 2.500,00  |
| Lega Arcobuleno Carsoli   | Avezzano                 | € 3.000,00  |
| Leonardo piccola società cooperativa  |                          | € 500,00    |
| Leoncini d'Abruzzo Pescaia  |                          | € 5.000,00  |
| manhattan basket - Sulmona  |                          | € 1.500,00  |
| Massiveur   | Teramo                   | € 5.000,00  |
| MAV di Gissi  | Gissi                    | € 5.000,00  |
| MEDIACOM  | Pescara                  | € 6.000,00  |
| Mensa CARITAS Madre Teresa di Calcutta c/o Parrocchia "SS. Crocifisso"                        | Chieti                   | € 3.000,00  |
| Mensa dei poveri "Il buon samaritano"   | Lanciano                 | € 25.000,00 |
| Misericordia Alanno   | Alanno (Pe)              | € 10.000,00 |
| MODAVI Pescara  | Pescara                  | € 4.500,00  |
| MOTO CLUB "IVAN PALAZZESE"  | CONTROGUERRA (TE)        | € 5.000,00  |
| MOTO CLUB N. MORGANTI   | TORANO (TE)              | € 500,00    |
| Motoclub Vasto 2000   | Vasto Ch                 | € 4.000,00  |
| Motiské - Arte delle muse   | PESCARA                  | € 2.500,00  |
| Movimento Cristiano Lavoratori Sede Prov. Aq Per organizzazione mostra fotografica e convegno | L'Aquila                 | € 3.000,00  |
| Movimento per la vita   | Scerni                   | € 2.000,00  |
| Movimento U.N.A. (Uomo, Natura, Animali) Abruzzo  | Treglio (CH)             | € 13.000,00 |
| MUBAQ Museo dei Bambini Aquila L'Aquila   | NOCCIANO                 | € 5.000,00  |
| Museo delle arti di Nocciano  | Chieti                   | € 3.000,00  |
| N.O.T. Nucleo Operativo Tente   | Chieti                   | € 3.000,00  |
| Nucleo Operativo Tente "N.O.T." - Chieti -  | Chieti                   | € 3.000,00  |



ALLEGATO A

| Associazioni  | Comune          | Contributo  |
|---|-----------------|-------------|
| O.N.A.F. sez. Abruzzo   | PESCARA         | € 2.500,00  |
| P.G.S. Hope 2000 - Scanno   |                 | € 1.500,00  |
| Paganica Volley Club  | L'Aquila        | € 1.000,00  |
| Parrocchia Cuore Immac. di Maria  | PESCARA         | € 2.500,00  |
| Parrocchia S. Maria Assunta - Giuliano Teatino                                      |                 | € 15.000,00 |
| Percorsi Ass.ne Regionale familiari a difesa della salute mentale ( sede Marsicana) | Avezzano        | € 1.500,00  |
| Pescara Baseball Club   | Pescara         | € 1.000,00  |
| Podistica Vasto   | Vasto           | € 1.500,00  |
| pol. giovanile salesiana - L'aquila   |                 | € 4.000,00  |
| Polisportiva 95   | ALANNO          | € 2.500,00  |
| Polisportiva Allinese 2000  | Alino (CH)      | € 4.000,00  |
| Polisportiva Dilettantistica "Vita e Sport"   | Chieti          | € 2.000,00  |
| Polisportiva Elice  | ELICE           | € 2.500,00  |
| Polisportiva Frondarola   | Teramo          | € 3.000,00  |
| Polisportiva Handball   | Guardiagrele    | € 3.000,00  |
| Polisportiva Massa D'Albe   | Massa D'Albe AQ | € 4.000,00  |
| Polisportiva Foggioforito   | Poggiofiorito   | € 2.000,00  |
| Polisportiva URSUS  | Pescara         | € 1.000,00  |
| Polisportiva Volley Francavilla   |                 | € 2.000,00  |
| Premio Hombres Perelo   |                 | € 1.000,00  |
| Pro loco  | Balsorano       | € 3.000,00  |
| Pro loco  | Canisiro        | € 2.000,00  |
| Pro loco  | Villavallelonga | € 1.500,00  |
| pro loco - collelongo   |                 | € 1.500,00  |
| Pro loco - Guardiabruna   | Guardiabruna    | € 2.000,00  |
| pro loco - san giovanni sanite marie  |                 | € 1.000,00  |
| Pro loco Arechi   | Arechi          | € 2.000,00  |
| Pro loco Arielli  | Arielli         | € 1.500,00  |
| Pro loco Buccionico   | Buccionico      | € 2.000,00  |
| Pro loco Canosa Sammita   | Canosa Sammita  | € 1.000,00  |
| Pro loco Capestrano   | Capestrano AQ   | € 1.500,00  |
| PRO LOCO CARUNCHIO  | CARUNCHIO       | € 3.000,00  |
| Pro loco Castronovo   |                 | € 500,00    |



## ALLEGATO A

| Asserzioni                        | Comune                  | Contributo  |
|-----------------------------------|-------------------------|-------------|
| Pro Loco Collarmele               | Collarmele AQ           | € 1.500,00  |
| Pro Loco Colonnella               | Colonnella              | € 5.000,00  |
| Pro Loco Contena                  | Montediorisio           | € 2.500,00  |
| Pro Loco Crecheto                 | Crecheto                | € 2.000,00  |
| Pro loco di Civitella Casanova    | CIVITELLA CASANOVA      | € 2.500,00  |
| Pro Loco di S. Teresa di Spoltore | SPOLTORE                | € 2.500,00  |
| Pro Loco di Villa Romana Carsoli  |                         | € 500,00    |
| Pro Loco Fossacesia Marina        | Fossacesia Marina (CH)  | € 2.000,00  |
| PRO LOCO MIGLIANICO               | MIGLIANICO              | € 10.000,00 |
| Pro Loco Orsogna                  | Orsogna                 | € 2.000,00  |
| Pro Loco Prata D'Ansidonia        |                         | € 2.000,00  |
| PRO LOCO RIPA TEATINA             | RIPA TEATINA            | € 3.000,00  |
| pro loco -Roccasusele             |                         | € 500,00    |
| Pro loco Roseto                   |                         | € 4.000,00  |
| Pro Loco Santa Restituta          |                         | € 500,00    |
| PRO LOCO SEMI VICOLI              | CASACANDITELLA          | € 3.000,00  |
| PRO LOCO VACRI                    | VACRI                   | € 3.000,00  |
| PRO LOCO VILLA ROMAGNOLI          | MOZZAGROGNA             | € 2.000,00  |
| Pro Loco Villa San Sebastiano     | Tagliacozzo AQ          | € 2.000,00  |
| Progetto Via Ass. Volontariato    | Villa Pasquini Lanciano | € 25.000,00 |
| Pro-Loco                          | Carpineti Sirello       | € 2.000,00  |
| Pro-Loco                          | Gissi                   | € 1.000,00  |
| Pro-Loco Santa Maria Imbaro       | Santa Maria Imbaro      | € 2.000,00  |
| Pro-Loco - Lentella               | Lentella                | € 2.000,00  |
| Pro-Loco - Tuffillo               | Tuffillo                | € 1.500,00  |
| Pro-Loco Capistrello              | Capistrello             | € 2.000,00  |
| Pro-Loco Castelguidone            | Castelguidone           | € 1.000,00  |
| Pro-loco Castiglione a Casauria   | Castiglione a Casauria  | € 1.000,00  |
| Pro-Loco Catignano                | Catignano               | € 1.000,00  |
| Pro-loco Cugnoli                  | Cugnoli                 | € 1.000,00  |
| Pro-loco di Carsoli               |                         | € 1.000,00  |
| Pro-loco di Lencore dei Marsi     |                         | € 2.000,00  |
| Proloco di Pereto                 |                         | € 1.000,00  |

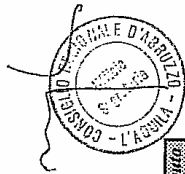
## ALLEGATO A

| Associazioni   | Cantine             | Contributo  |
|--|---------------------|-------------|
| Proloco di Rocca Pia   | Rocca Pia           | € 2.000,00  |
| Proloco di Scoppito  | Scoppito            | € 2.000,00  |
| Proloco di Villetta Barrea   | Villetta Barrea     | € 3.000,00  |
| Proloco Molino Aterno  | Molino Aterno (AQ)  | € 4.000,00  |
| Proloco Pieveze Villa e Pietogna   | Barisciano          | € 2.000,00  |
| Proloco Roccaspinaveti   | Roccaspinaveti (CH) | € 4.000,00  |
| Pro-Loce San Valentino - Majella Etno-Festival                               | San Valentino       | € 1.000,00  |
| Pro-Loce Valle S. Giovanni   | Teramo              | € 2.000,00  |
| Protezione Civile A.N.A. Sez. Abruzzo Furindola                              | Furindola           | € 1.000,00  |
| Protezione Civile Gruppo Natura 96   | SCANNO              | € 2.000,00  |
| pubblica assistenza eroce bianca - L'Aquila                                  |                     | € 4.000,00  |
| Quintetto Cherubino - Teramo (TE)  |                     | € 3.000,00  |
| Raggruppamento Tre Torri   | Rocca San Giovanni  | € 4.000,00  |
| Real Cepuganti   | Cepuganti           | € 2.000,00  |
| S.C. Notaresco (Società Ciclistica Notaresco)                                | Notaresco           | € 1.500,00  |
| S.S. Casacanditella calcio   | Casacanditella (CH) | € 4.000,00  |
| S.S. Sportiva Roccaspinaveti   | Roccaspinaveti (CH) | € 4.000,00  |
| S.S. Sulmona Volley  | Sulmona (AQ)        | € 4.000,00  |
| S.S. PRO FRANCAVILLA   | FRANCAVILLA AL MARE | € 3.000,00  |
| Sci Club Paganica  | L'Aquila            | € 4.000,00  |
| Scuola Calcio Capistrello  | Capistrello         | € 1.500,00  |
| SCUOLA CALCIO GIULIANOVA   | GIULIANOVA (TE)     | € 5.000,00  |
| Scuola Cani Salvataggio Abruzzo - Pescara                                    | Pescara             | € 1.500,00  |
| scuola cantorum san sisto - L'Aquila   |                     | € 3.000,00  |
| SCUOLA CIVICA DI MUSICA  | CIVITELLA M. R.     | € 2.000,00  |
| Scuola Materna Suore Della Presentazione di onna - L'Aquila                  |                     | € 3.500,00  |
| Scuola Media Statale "T. Patini" per istituzione corso ad indirizzo musicale | L'Aquila            | € 10.000,00 |
| Scuola Musicale G. Rainondi  | Scerni              | € 1.500,00  |
| Sez Regionale CAI  |                     | € 1.000,00  |
| Sindacato SAP Pescara  | Pescara             | € 2.000,00  |
| Soc. Sportiva Atletica Vomano - (TE)   |                     | € 20.000,00 |
| Soc. Sportiva dilettantistica Interannia - Teramo (TE)                       |                     | € 25.000,00 |
| Società Mutuo Soccorso   | LUCO DEI MARSÌ      | € 2.000,00  |

## ALLEGATO A

| Associazioni   | Comune          | Contributo  |
|--|-----------------|-------------|
| Società Nazionale di Salvamento                                | Pescara         | € 4.000,00  |
| SOCIETA' OPERAIA   | BUCHIANICO      | € 3.500,00  |
| Società per la Miacella Adriatica                              | Lanciano (CH)   | € 2.000,00  |
| Società polisportiva - Cologna Paese roselo TE                 |                 | € 15.000,00 |
| Società sportiva "Pacentro 91"                                 | Pacentro        | € 1.000,00  |
| Società Sportiva Agorà   | Castelquidone   | € 1.000,00  |
| Società sportiva Civitaluparella                               | Civitaluparella | € 1.000,00  |
| Società Sportiva dilettantistica Onlus IL CRAMPO               | Lanciano (CH)   | € 2.000,00  |
| Società sportiva dilettantistica Parchisport                   | L'Aquila        | € 3.000,00  |
| Società Sportiva Dilettantistica Valsinello Gissi              | Gissi           | € 5.000,00  |
| Società Sportiva e Ricreativa S. Giovanni                      | Roseto (TE)     | € 4.000,00  |
| Società sportiva real Rapino                                   | Rapino          | € 2.000,00  |
| Società Sportiva Volley Gissi                                  | Gissi           | € 1.500,00  |
| SOCIETA' NAZIONALE SALVAMENTO DI SALVAMENTO - SEDE PESCARA     |                 | € 10.000,00 |
| SOCIETA' OPERAIA DI MUTUO SOCCORSO SPOLTIORE                   | Spoltore        | € 10.000,00 |
| SOCIETA' SPORTIVA SCUOLA CALCIO CASACANDITELLA                 | Casacanditella  | € 8.000,00  |
| SOM5 Società Operaria di Mutuo Soccorso Attività 2006          | Luco dei Marsi  | € 3.000,00  |
| SSDTI Teramo   | Teramo          | € 2.000,00  |
| Suore Francescane Missionarie di Gesù Bambino AQ               | L'Aquila        | € 1.500,00  |
| Teatro dilettante di Casali d'Aschi - Gioia dei Marsi          |                 | € 2.000,00  |
| Tennis club Vasto  | Vasto Ch        | € 3.000,00  |
| Teramo "Vivi Città"  | Teramo          | € 2.500,00  |
| Tre età Cooperativa s.r.l. Onlus                               | L'Aquila        | € 2.500,00  |
| Tribunale dei Diritti del Malato - Onlus - Sez. di Teramo (TE) |                 | € 5.000,00  |
| U.D.A.C.E. Unione Degli Amatori Ciclismo Europeo               | Teramo          | € 2.000,00  |
| U.S. Granata di Morino   |                 | € 2.500,00  |
| U.S. San Salvo Calcio  | San Salvo       | € 7.000,00  |
| UNIONE dei COMUNI delle Colline Teatine                        | Ripa Teatina    | € 5.000,00  |
| Unione Nazionale Ciechi - Sezione di Avezzano                  | Avezzano        | € 1.000,00  |
| FIN Comitato Regionale Abruzzo                                 | Pescara         | € 3.000,00  |
| Unione Nazionale Multitali per Servizio - Sez. Provinciale     | L'Aquila        | € 1.000,00  |
| Unione Prov.le Ciechi Sez. Pescara                             | PESCARA         | € 2.500,00  |
| Unione Soccorso Intercomunale - Onlus - Notaresco (TE)         |                 | € 10.000,00 |

ALLEGATO A



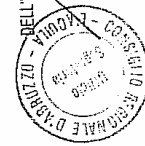
| Associazioni  | Comune       | Contributo |
|---|--------------|------------|
| Unione Sportivi Avezzanesi Rugby - Avezzano         |              | € 2.000,00 |
| Unifalci  | Chieti       | € 3.000,00 |
| UNITALSI - Sottosezione di L'Aquila                 | L'Aquila     | € 2.000,00 |
| Unifalci sez. di Ateessa (CH)                       | Ateessa      | € 4.000,00 |
| UNITEL - Università libera età CHIETI               | Chieti       | € 2.000,00 |
| UNITRE - CHIETI                                     | Chieti       | € 2.000,00 |
| Università della Piegghiera L'Aquila                | L'Aquila     | € 2.000,00 |
| Università per la terza età Avezzano                |              | € 1.000,00 |
| UPTEM Avezzano                                      |              | € 500,00   |
| Us Aeli Comitato Provinciale di L'Aquila            | L'Aquila     | € 1.000,00 |
| VDC VOLLEY Tollo                                    |              | € 2.000,00 |
| Villa Carmine Chibio                                | Montesilvano | € 2.000,00 |
| Virtus Cupello                                      | Cupello Ch   | € 5.000,00 |
| Virtus Volley Poglietta                             | Poglietta    | € 4.000,00 |
| Vivi Seerni   | Seerni (CH)  | € 5.000,00 |
| WHITE SHARK   | Pescara      | € 4.000,00 |
| Willow Club AICS (Associaz. Italiana Cultura Sport) | Miglianico   | € 1.000,00 |
| Associazione culturale La Porta                     |              | € 2.500,00 |
| XXIV luglio- L'Aquila                               | Spoltone     | € 5.000,00 |
|   |              | € 2.000,00 |

€ 5.199.900,00

CONSIGLIO REGIONALE D'ABRUZZO

La presente copia, formata da N. 26 fogli, è conforme all'originale. L'Aquila, li 06/08/2006

RESIDENZIALE DELL'UFFICIO SEGRETARIA DEL CONSIGLIO (Altrebrandi Di Bastista)



## ALLEGATO B

| Descrizione  | Beneficiario                           | Importo        |
|--|--|----------------|
| Acquisto e ristrutturazione "Villa Delfico" (Montesilvano - Pe)  | Comune di Montesilvano                 | € 285.000,00   |
| Restauro palazzo Casigliane-De Leone (Penne - Pe)  | Comune di Penne                        | € 285.000,00   |
| Restauro Castello di Tocco da Casauria - Pe  | Comune di Tocco da Casauria            | € 290.000,00   |
| Restauro Castello di Rosciano - Pe   | Comune di Rosciano                     | € 285.000,00   |
| Ristrutturazione Parrocchia S. Teresa d'Avila-S. Giacomo (Spoltore - Pe)   | Comune di Collecervino                 | € 285.000,00   |
| Ristrutturazione palazzo Cicoria - Collecervino  | Comune di Cepagatti                    | € 285.000,00   |
| Acquisto e ristrutturazione Centro Culturale Ricerativo (Villanova di Cepagatti - Pe)  | Provincia di Teramo                    | € 1.000.000,00 |
| Cofinanziamento svincolo in Teramo per grande viabilità S.Niccolò-Garrubo  | Comune di Giulianova                   | € 500.000,00   |
| Contributo al Comune di Giulianova per opere infrastrutturali  | Contributo al Conin                    | € 500.000,00   |
| Contributo al Consorzio Nucleo Industriale nel Comune di Nereto CONIN per opere infrastrutturali   | Comunità Montana Marsica 1. - Avezzano | € 250.000,00   |
| Investimenti nel settore turismo per il potenziamento di ostelli della gioventù della Comunità Montana Marsica 1 nei servizi sportivi ad essi funzionalmente collegati   | Comune di Avezzano                     | € 250.000,00   |
| Recupero ex mattatoio comunale per centro sociale culturale  | Comune di Avezzano                     | € 250.000,00   |
| Completamento Teatro dei Marsi   | Comune dell'Aquila                     | € 1.000.000,00 |
| Completamento Palazzo di giustizia   | Comune di Camistro                     | € 250.000,00   |
| Completamento ed adeguamento strada di collegamento SP.64 - Località Padulli   | Comune di Lanciano                     | € 500.000,00   |
| Realizzazione Del Complesso museale di Santo Spirito   |  |                |
| Contributo ai Comuni del comprensorio Della Val di Foro per il disinquinamento dell'asta fluviale del Fiume Foro da Francavilla A MARE a Fara F. Petri, realizzazione di un sistema turistico-naturalistico con collegamento funzionale al campo di golf di Miglianico |  |                |
| Contributo al Comune di Ortona per la ristrutturazione e il completamento della sala Eden  | Comune di Ortona                       | € 500.000,00   |
| Contributo al Comune di Vasto per il completamento del Lungomare "Cordella"  | Comune di Vasto                        | € 350.000,00   |
| Contributo al Comune di San Salvo per la realizzazione del nuovo teatro comunale   | Comune di San Salvo                    | € 300.000,00   |
|  |  | € 200.000,00   |



| ALLEGATO C |  | COMUNE                                 | OGGETTO   | IMPORTO     |
|------------|--|--|---|-------------|
|            |  | PICCIANO                               | Campo sportivo Picciannello   | € 20.000,00 |
|            |  | NOCCIANO                               | Completamento percorso vita   | € 20.000,00 |
|            |  | MONTIBELLO DI BERTONA                  | Pubblica illuminazione  | € 20.000,00 |
|            |  | TURRIVALIGNANI                         | Ristrutturazione edificio comunale  | € 15.000,00 |
|            |  | GIUSEPPE CASANOVA                      | Arredo urbano   | € 15.000,00 |
|            |  | CUGNOLI                                | Arredo urbano e pubblica illuminazione  | € 15.000,00 |
|            |  | PARROCCHIA SACRO CUORE PESCARA         | Ristrutturazione cappelle   | € 15.000,00 |
|            |  | ELIOE                                  | Arredo urbano   | € 15.000,00 |
|            |  | CASTIGLIONE CASAURIA                   | Ristr. e acquisto arredi campo sportivo polivalente   | € 15.000,00 |
|            |  | CATIGNANO                              | Arredo urbano   | € 10.000,00 |
|            |  | CIVITAQUANA                            | Sistemazione strade comunali  | € 10.000,00 |
|            |  | Germeio Ch                             | viabilità rurale  | € 30.000,00 |
|            |  | Bacclianico Ch                         | arredo urbano   | € 25.000,00 |
|            |  | Carpineto Sinello Ch                   | museo del natale  | € 20.000,00 |
|            |  | S.Maria Imbaro Ch                      | opere pubbliche   | € 25.000,00 |
|            |  | Castiglione Messer Marino Ch           | opere pubbliche   | € 30.000,00 |
|            |  | Ortona Ch                              | comp. campo bocce loc. Fontegrande  | € 10.000,00 |
|            |  | Istituto Figlie della Croce Vasto Ch   | manutenzione ordinaria  | € 10.000,00 |
|            |  | Istituto S.Francesco d'Assisi Vasto Ch | manutenzione ordinaria  | € 30.000,00 |
|            |  | Comune di Celano                       | arredo urbano   | € 30.000,00 |
|            |  | Comune di Capistrello                  | arredo urbano   | € 25.000,00 |
|            |  | Comune di Civitella Roveto             | arredo urbano   | € 25.000,00 |
|            |  | Comune di San Benedetto dei Marsi      | arredo urbano   | € 15.000,00 |
|            |  | Comune di Pescina                      | arredo urbano   | € 30.000,00 |
|            |  | Comune di Civita D'Antino              | arredo urbano   | € 15.000,00 |
|            |  | Comune di Scanno                       | arredo urbano   | € 10.000,00 |
|            |  | Comune di Ovindoli                     | arredo urbano   | € 10.000,00 |
|            |  | Comune di Canzano                      | Manutenzione strade comunali  | € 40.000,00 |
|            |  | Comune di Nolatresco                   | Arredo urbano   | € 30.000,00 |
|            |  | Comune di Rocca S.Maria                | Arredo urbano   | € 35.000,00 |
|            |  | Comune di Teramo                       | Sistemazione campo di bocce piazz. Villa Ripio  | € 15.000,00 |
|            |  | Comune di Teramo                       | Contributo al Comune per la valorizzazione patrimonio turistico religioso parrocchia S. Salvatore di Trondicola restauro torre campanaria | € 30.000,00 |
|            |  | Comune di Teramo                       | Contributo al Comune per la valorizzazione del patrimonio turistico religioso Santuario della Madonna della Grazie sistemazione scalinata | € 30.000,00 |
|            |  | Parrocchia di S.Maria Assunta (Silvi)  | Completamento Centro Pastorale  | € 20.000,00 |
|            |  | Avezzano                               | piazza frazione Antrossano  | € 20.000,00 |
|            |  | Atelli                                 | manutenzione straordinaria opere ed infrastrutture  | € 5.000,00  |
|            |  | Cerchio                                | manutenzione straordinaria opere ed infrastrutture  | € 10.000,00 |
|            |  | Collarmele                             | manutenzione straordinaria opere ed infrastrutture  | € 5.000,00  |
|            |  | Gioia dei Marsi                        | manutenzione straordinaria opere ed infrastrutture  | € 10.000,00 |
|            |  | Civita d'Antino                        | manutenzione straordinaria opere ed infrastrutture  | € 5.000,00  |
|            |  | Luce dei Marsi                         | manutenzione straordinaria opere ed infrastrutture  | € 15.000,00 |
|            |  | Pereto                                 | manutenzione straordinaria opere ed infrastrutture  | € 10.000,00 |
|            |  | Sante Marie                            | manutenzione straordinaria opere ed infrastrutture  | € 5.000,00  |
|            |  | Tagliacozzo                            | manutenzione straordinaria opere ed infrastrutture  | € 10.000,00 |
|            |  | Ortocola                               | manutenzione straordinaria opere ed infrastrutture  | € 5.000,00  |
|            |  | Morino                                 | manutenzione straordinaria opere ed infrastrutture  | € 10.000,00 |
|            |  | Civitella Roveto                       | manutenzione straordinaria opere ed infrastrutture  | € 10.000,00 |

| ALLEGATO C | COMUNE                            | OGGETTO   | IMPORTO     |
|------------|-----------------------------------|---|-------------|
|            | San Vincenzo Valle Roveto         | manutenzione straordinaria opere ed infrastrutture  | € 5.000,00  |
|            | Corfinio                          | manutenzione straordinaria opere ed infrastrutture  | € 10.000,00 |
|            | Villalago                         | manutenzione straordinaria opere ed infrastrutture  | € 5.000,00  |
|            | Prezza                            | manutenzione straordinaria opere ed infrastrutture  | € 5.000,00  |
|            | Cosenza                           | manutenzione straordinaria opere ed infrastrutture  | € 5.000,00  |
|            | Cocullo                           | manutenzione straordinaria opere ed infrastrutture  | € 5.000,00  |
|            | C.M. Valle Roveto                 | manutenzione straordinaria opere ed infrastrutture  | € 15.000,00 |
|            | Comune di Scala                   | valorizzazione prodotti tipici  | € 50.000,00 |
|            | Comune di Alanno                  | arredo urbano   | € 50.000,00 |
|            | Comune di Popoli                  | arredo urbano   | € 15.000,00 |
|            | Comune di Roccamorice             | mapolina "Tedes" -  | € 15.000,00 |
|            | Comune di Salle                   | attrezzature sportive   | € 30.000,00 |
|            | Comune di L'etnanapoppello        | arredo urbano   | € 15.000,00 |
|            | Nereto (TE)                       | Realiz. Marciapiede Via Iachini   | € 50.000,00 |
|            | Isola del Gran Sasso (TE)         | Opere infrastrutturali  | € 30.000,00 |
|            | Montorio al Vomano (TE)           | Arredo Urbano   | € 30.000,00 |
|            | Controguerra (TE)                 | Sistemazione impianto sportivo  | € 20.000,00 |
|            | Castellano (TE)                   | Opere straordinarie arredo urbano   | € 20.000,00 |
|            | Martinsicuro (TE)                 | Manutenzione asilo nido   | € 30.000,00 |
|            | Civitella del Tronto (TE)         | Sistemazione area verde Villa Leipja  | € 20.000,00 |
|            | Comune di Pietrò                  | Sistemazione area verde - sistemazione verde pubblico "Parco della Pace" -                            | € 20.000,00 |
|            | Bellante (TE)                     | Arredo urbano   | € 50.000,00 |
|            | Comune di Mosciano S. Angelo      | Manutenzione ordinaria e straordinaria strada extra urbana n.4 e da oggi                              | € 30.000,00 |
|            | S. Egidio alla Vibrata (TE)       | Sistemazione e adeguamento campo sportivo -   | € 30.000,00 |
|            | Roccamontepiano                   |   | € 25.000,00 |
|            | Moeri                             |   | € 15.000,00 |
|            | Casalincontrada                   |   | € 15.000,00 |
|            | Casoli                            |   | € 15.000,00 |
|            | Perano                            |   | € 15.000,00 |
|            | Archi                             |   | € 15.000,00 |
|            | Crecchio                          |   | € 15.000,00 |
|            | Canosa Sannita                    |   | € 15.000,00 |
|            | Pescora                           |   | € 15.000,00 |
|            | Civitaluparella                   |   | € 12.000,00 |
|            | Pinagnanotomonte                  |   | € 12.000,00 |
|            | Treglio                           |   | € 12.000,00 |
|            | Teramo                            | CIRCOLO ANZIANI 2001 REALIZZAZIONE STRUTTURE  | € 12.000,00 |
|            | COMUNE DI TORRICELLA SICURA       | A.N.A. SEZ.ABRUZZO-GRUPPO ALPINI "C.DE.DOMINICIS" REALIZZAZIONE MONUMENTO BRONZEO AI CADUTI IN JOANNE | € 25.000,00 |
|            | COMUNE DI MARTINISCURO            | REALIZZAZIONE MONUMENTO AI CADUTI   | € 10.000,00 |
|            | COMUNE DI NERETO                  | Realizzazione Monumento "Quarto Simbolo del Multiculturalismo" per il Sud Africa"                     | € 20.000,00 |
|            | COMUNE DI ALEA ADRIATICA          | PER STUDIO DI FATTIBILITA' PER IL PORTO TURISTICO   | € 50.000,00 |
|            | PROVINCIA DI TERAMO               | PER LA REALIZZAZIONE DI UN OSSERVATORIO PROVINCIALE PER IL TURISMO PROGETTO-PILOT-                    | € 50.000,00 |
|            | Comune di Peme                    | Arredo urbano   | € 35.000,00 |
|            | Comune di L'orso Aprifino         | Arredo urbano   | € 40.000,00 |
|            | Comune di Citta Sant'Angelo       | Arredo urbano e acquisto locali   | € 50.000,00 |
|            | Comune di Pettorano sul Gizio     | Interventi Palazzo Caneleone e arredo urbano  | € 25.000,00 |
|            | Parnocchia Sant'Andrea di Pescara | Interventi di ristrutturazione  | € 20.000,00 |

| ALLEGATO C |  | COMUNE  | OGGETTO   | IMPORTO     |
|------------|--|---|---|-------------|
|            |  | Petrarico   | Tracciamento strade                             | € 20.000,00 |
|            |  | Cugnoli   | arredo urbano                                   | € 20.000,00 |
|            |  | Palombaro   | arredo urbano                                   | € 20.000,00 |
|            |  | Ripa Teatina  | arredo urbano                                   | € 20.000,00 |
|            |  | Dagliola  | arredo urbano                                   | € 20.000,00 |
|            |  | Schilavi d'Almazzo  | lavori stradali                                 | € 20.000,00 |
|            |  | Pennapredifone  | arredo urbano                                   | € 20.000,00 |
|            |  | Palinoli  | manutenzione strade                             | € 20.000,00 |
|            |  | Roccapinalveti  | arredo urbano                                   | € 20.000,00 |
|            |  | Fresagrandinaria  | arredo urbano                                   | € 20.000,00 |
|            |  | Nereto  | arredo urbano                                   | € 20.000,00 |
|            |  | Bisenti   | arredo urbano                                   | € 20.000,00 |
|            |  | Cellino/Albanasio   | Tracciamento strade                             | € 20.000,00 |
|            |  | Castel del Monte  | arredo urbano                                   | € 20.000,00 |
|            |  | Campotosto  | arredo urbano                                   | € 20.000,00 |
|            |  | Ortona dei Marsi  | Opere di urbanizzazione primaria                | € 10.000,00 |
|            |  | Tione degli Abruzzi   | Opere di urbanizzazione primaria                | € 10.000,00 |
|            |  | Civitella Roveto  | Opere di urbanizzazione primaria                | € 10.000,00 |
|            |  | Tossacco  | Opere di urbanizzazione primaria                | € 10.000,00 |
|            |  | Luceoli   | Opere di urbanizzazione primaria                | € 10.000,00 |
|            |  | Renano  | Opere di urbanizzazione primaria                | € 10.000,00 |
|            |  | Collalongo  | Opere di urbanizzazione primaria                | € 40.000,00 |
|            |  | Bisegna   | Opere di urbanizzazione primaria                | € 10.000,00 |
|            |  | Pacentro  | Opere di urbanizzazione primaria                | € 10.000,00 |
|            |  | Villavallelonga   | Risistemazione Chiesa par. SS. Letizio e Nicola | € 60.000,00 |
|            |  | Ortucchio   | Opere di urbanizzazione primaria                | € 10.000,00 |
|            |  | Collarmele  | Opere di urbanizzazione primaria                | € 10.000,00 |
|            |  | Cerchio   | Opere di urbanizzazione primaria                | € 10.000,00 |
|            |  | Istituto dei Santi Cuori  | Opere di investimento                           | € 10.000,00 |
|            |  | Istituto Gesù Bambino   | Opere di investimento                           | € 10.000,00 |
|            |  | Parrocchia S. Onofrio, chiesa Madonna della Pace                  | Opere di investimento                           | € 10.000,00 |
|            |  | C. da Rizzacorno  | Opere di investimento                           | € 10.000,00 |
|            |  | Comune di Montebello sul Sangro                                   | Lavori di arredo urbano                         | € 15.000,00 |
|            |  | Comune di Pennabono   | Lavori di arredo urbano                         | € 12.000,00 |
|            |  | Comune di Montelapiano  | Lavori di arredo urbano                         | € 15.000,00 |
|            |  | Comune di Torrevecchia Teatina                                    | Lavori di arredo urbano                         | € 20.000,00 |
|            |  | Parrocchia di San Pietro, Lanciano                                | Opere di investimento                           | € 15.000,00 |
|            |  | Parrocchia di San Rocco, Torrevecchia Teatina                     | Opere di investimento                           | € 15.000,00 |
|            |  | Arcidiocesi di Lanciano e Ortona - Episcopio di Lanciano e Ortona | Opere di investimento                           | € 11.000,00 |
|            |  | Parrocchia di S. Maria Maggiore                                   | Opere di investimento                           | € 20.000,00 |
|            |  | Parrocchia Maria SS. Delle Grazie                                 | Opere di investimento                           | € 20.000,00 |
|            |  | Mensa per poveri Parrocchia S. Cuore di Lanciano                  | Opere di investimento                           | € 10.000,00 |
|            |  | PACENTRO  | ARREDO URBANO                                   | € 10.000,00 |
|            |  | CARPINETO SINELLO   | ARREDO URBANO                                   | € 10.000,00 |
|            |  | PARROCCHIA DI SAN SALVATORE, CIVITELLA MESSER RAMI                | OPERE DI RISTRUTTURAZIONE                       | € 10.000,00 |
|            |  | ARIELLI   | ARREDO URBANO                                   | € 10.000,00 |

| ALLEGATO C                                     |  | OGGETTO | DIPENDI     |
|--|--|---------|-------------|
| COMUNE   |  |         |             |
| FARA SAN MARTINO                               | PARCHEGGIE VIABILITA'  |         | € 20.000,00 |
| CASTEL FRENTANO                                | SPOGLIATOI IMPIANTO SPORTIVO   |         | € 25.000,00 |
| TOLLO  | VIABILITA' RURALE  |         | € 25.000,00 |
| ARI  | ARREDO URBANO E VERDE PUBBLICO ATTREZZATO  |         | € 20.000,00 |
| CANOSA SANNITA'                                | REALIZZAZIONE POZZI ARTESIANI  |         | € 15.000,00 |
| PARROCCHIA DI S. GIOVANNI BATTISTA FALLO       | LAVORI DI COMPLETAMENTO CHIESA   |         | € 10.000,00 |
| TORNARECCIO                                    | VIABILITA' RURALE  |         | € 15.000,00 |
| Parrocchia S. Maria Ab Extra - Eranisiano (AQ) | Lavori ristrutturazione tetto  |         | € 10.000,00 |
| Convento San Domenico - Magliano dei Marsi     | Lavori sistemazione campanile  |         | € 2.500,00  |
| CASA DI RIPOSO "SAVERIO D'AQUILA" - BARREA     | Lavori di completamento  |         | € 10.000,00 |
| COMUNE DI CAMPO DI GIOVE                       | OO.PP. E ARREDO URBANO   |         | € 10.000,00 |
| COMUNE DI CAPUIGNANO                           | OO.PP. E ARREDO URBANO   |         | € 5.500,00  |
| COMUNE DI COLLEPIETRO                          | OO.PP. E ARREDO URBANO   |         | € 7.500,00  |
| COMUNE DI FAGNANO ALTO                         | OO.PP. E ARREDO URBANO   |         | € 12.000,00 |
| COMUNE DI L'AQUILA                             | Griglia collettore acqua piovana via s. Croce - Paganica   |         | € 7.500,00  |
| COMUNE DI MAGLIANO DEI MARS                    | OO.PP. E ARREDO URBANO   |         | € 15.000,00 |
| COMUNE DI MONTEREALE                           | ARREDO URBANO PIAZZA DELLE SCUOLE - CESAPROBA  |         | € 7.500,00  |
| COMUNE DI ORTUCCIO                             | OO.PP. E ARREDO URBANO   |         | € 5.000,00  |
| COMUNE DI PETTORANO SUL GIZIO                  | OO.PP. E ARREDO URBANO   |         | € 12.000,00 |
| COMUNE DI POGGIO PIENZE                        | OO.PP. E ARREDO URBANO   |         | € 10.000,00 |
| COMUNE DI ROCCAPIA                             | OO.PP. E ARREDO URBANO   |         | € 10.000,00 |
| COMUNE DI SAN DEMETRIO                         | Prolungamento percorso turistico Grotte di Stufe   |         | € 20.000,00 |
| COMUNE DI SCOTTRONE                            | OO.PP. E ARREDO URBANO   |         | € 13.000,00 |
| COMUNE DI TERAMO                               | OO.PP. E ARREDO URBANO   |         | € 13.000,00 |
| Parrocchia S. Martino Villa Ripa               | Arredo Urbano. Pubblica Illuminazione SS 80  |         | € 20.000,00 |
| Comune di Teramo                               | Manutenzione straordinaria   |         | € 40.000,00 |
| Pro Loco Morro D'Oro                           | Contributo al Comune per la valorizzazione del patrimonio turistico religioso Chiesa S. Choro TE- realizzazione ambienti aggregativi       |         | € 18.000,00 |
| Comune di Teramo                               | Arredo Urbano  |         | € 10.000,00 |
| Comune di Teramo                               | Ristrutturazione canonica da adibire a sede sociale  |         | € 12.000,00 |
| Comune di Teramo                               | Arredo Urbano Piano Solare con Collegio pedonale - Coma Piano Solare   |         | € 25.000,00 |
| Comune di Teramo                               | OO.PP. e Arredo Urbano in località S. Maria  |         | € 10.000,00 |
| Comune di Teramo                               | Contributo al Comune per la valorizzazione del patrimonio turistico religioso Parrocchia "Madonna della Coma" - manutenzione straordinaria |         | € 32.000,00 |
| Comune di Torricella Sicura                    | Arredo Urbano  |         | € 6.000,00  |
| COMUNE DI CARUNCHIO                            | VIABILITA' E ARREDO URBANO   |         | € 7.000,00  |
| COMUNE DI CASACANDITELLA                       | VIABILITA' E ARREDO URBANO   |         | € 15.000,00 |
| COMUNE DI FARA F. PETRI                        | VIABILITA' E ARREDO URBANO   |         | € 15.000,00 |
| COMUNE DI GIULIANO TEATINO                     | VIABILITA' E ARREDO URBANO   |         | € 25.000,00 |
| COMUNE DI MIGLIANICO                           | VIABILITA' E ARREDO URBANO   |         | € 25.000,00 |
| COMUNE DI RIPA TEATINA                         | VIABILITA' E ARREDO URBANO   |         | € 25.000,00 |
| COMUNE DI SMARITINO S. MARE                    | VIABILITA' E ARREDO URBANO   |         | € 25.000,00 |
| COMUNE DI FILETTO                              | VIABILITA' E ARREDO URBANO   |         | € 15.000,00 |
| COMUNE DI RIPA TEATINA                         | PARROCCHIA S. STEFANO  |         | € 10.000,00 |
| COMUNE DI FARA F. PETRI                        | PARROCCHIA S. SALVATORE  |         | € 10.000,00 |
| Chiesa S. Giacomo Apostolo                     | Campii   |         | € 27.000,00 |
| Chiesa Santa Maria in Villa Fiore              | Alba Adriatica   |         | € 45.000,00 |

| ALLEGATO C |  | COMUNE   | OGGETTO   | IMPORTO      |
|------------|--|--|---|--------------|
|            |  | Chiesa S. Pietro e Paolo                       | Crognaleto.   | € 30.000,00  |
|            |  | Chiesa Santa Maria ad Porcellanum              | Teramo  | € 18.000,00  |
|            |  | Chiesa Sacro Cuore                             | Roseto degli Abruzzi  | € 35.000,00  |
|            |  | Chiesa S. Nicola                               | Roseto degli Abruzzi  | € 5.000,00   |
|            |  | Comune di Castelli                             | Castelli  | € 10.000,00  |
|            |  | Chiesa Madonna dei Miracoli                    | Rifacimento oratorio  | € 15.000,00  |
|            |  | Comune di Fraine - manutenzione stradale       | Fraine.   | € 15.000,00  |
|            |  | Comune di Lentella                             | (Arredo Urbano)   | € 20.000,00  |
|            |  | Comune di San Biorno:                          | (contributo per pubblica illuminazione strade interpoderali)  | € 20.000,00  |
|            |  | Comune di San Salvo                            | Contributo al Comune per la valorizzazione del patrimonio turistico religioso Parrocchia San Nicola Vescovo (rifacimento Campanile) | € 30.000,00  |
|            |  | Comune Tuffillo Arredo Urbano                  | Tuffillo  | € 15.000,00  |
|            |  | Comune di Vasto                                | Contributo al Comune per la valorizzazione del patrimonio turistico religioso Parrocchia San Giovanni Bosco                         | € 20.000,00  |
|            |  | Comune Castelguidone                           | completamento edificio scolastico   | € 15.000,00  |
|            |  | Comune di Casoli - Viabilità                   | Casoli  | € 15.000,00  |
|            |  | Comune di Vasto                                | Contributo al Comune per la valorizzazione del patrimonio turistico religioso Chiesa Madonna Delle Grazie (rifacimento tetto)       | € 15.000,00  |
|            |  | Comune di Colledara                            | Realizzazione centro sociale anziani  | € 40.000,00  |
|            |  | Comune di Mozzagrogna                          | Arredo urbano   | € 10.000,00  |
|            |  | Comune di Isola del Gran Sasso                 | Realizzazione centro sociale anziani  | € 10.000,00  |
|            |  | Comune di Scala                                | Porta Parco Maella Recupero inlino ad acqua   | € 40.000,00  |
|            |  | Comune di Chieti                               | Verde pubblico  | € 100.000,00 |
|            |  | Comune di Poggiofiorito                        | Manutenzione stradale   | € 30.000,00  |
|            |  | Comune di Pizzoferrato                         | Sistemazione patrimonio comunale  | € 25.000,00  |
|            |  | Comune di Francavilla al Mare                  | Arredo Urbano   | € 15.000,00  |
|            |  | Parrocchia di San Martino Vescovo Chieti Scalò | Ristrutturazioni  | € 10.000,00  |
|            |  | Comune di Civitavecchia                        | Arredo Urbano   | € 10.000,00  |
|            |  | Comune di Quindici                             | Arredo Urbano   | € 5.000,00   |
|            |  | Comune di Roto del Sangro                      | Arredo Urbano   | € 5.000,00   |
|            |  | Comune di Rosello                              | Arredo Urbano   | € 5.000,00   |
|            |  | Comune di Montelapiano                         | Arredo Urbano   | € 5.000,00   |
|            |  | Comune di Colledara                            | Arredo Urbano   | € 5.000,00   |
|            |  | Comune di Borrello                             | Sistemazione patrimonio comunale  | € 5.000,00   |
|            |  | Parrocchia San Giacomo di Scemi                | Ristrutturazioni  | € 5.000,00   |
|            |  | Comune di Montebello sul Sangro                | Sistemazione patrimonio comunale  | € 5.000,00   |
|            |  | Comune di Ripa Teatina                         | Ristrutturazioni  | € 5.000,00   |
|            |  | Parrocchia San Donato Martire di Fossacesia    | Ristrutturazioni  | € 5.000,00   |
|            |  | Comune di Poggio Picenze                       | Opere di emergenza idrica e depurazione nel Comune  | € 50.000,00  |
|            |  | Comune di Poggio Picenze                       | Opere di illuminazione illuminazione strada via Pledi Le Viene. Ristrutturazione Fonte San Rocco                                    | € 30.000,00  |
|            |  | Villa S. Angelo                                | Opere di sistemazione inerenti il campo sportivo di Villa S. Angelo (illuminazione, strada, arredo, pozzo)                          | € 30.000,00  |
|            |  | Carapelle Calvisio                             | Arredo Urbano   | € 20.000,00  |
|            |  | Ripa Teatina                                   | Investimenti per arredo urbano  | € 15.000,00  |
|            |  | Villanagra                                     | Recupero patrimoni e arredo urbano  | € 35.000,00  |
|            |  | Vaeri  | Investimenti per arredo urbano  | € 30.000,00  |
|            |  | Casamitella                                    | Investimenti per arredo urbano  | € 25.000,00  |
|            |  | Bucchianico                                    | Investimenti per arredo urbano  | € 15.000,00  |

| ALLEGATO C                                |  | OGGETTO  | IMPORTO     |
|---|--|--|-------------|
| COMUNE                                    |  |  |             |
| Comune di Chieti                          |  | adeguamento per disabili mezzi fluvia  | € 40.000,00 |
| Comune di Chieti                          |  | opere manutenzione strada. Asili nido  | € 20.000,00 |
| Comune di S. Vito                         |  | abbattimento barriere architettoniche  | € 10.000,00 |
| Comune di Villa S. Maria                  |  | arredo urbano  | € 10.000,00 |
| Comune di S. Salvo                        |  | lavori sistemazione parco archeologico   | € 20.000,00 |
| Comune di Villafontana                    |  | sistemazione viabilità   | € 10.000,00 |
| Comune di Vasto                           |  | arredo urbano centro storico   | € 75.000,00 |
| Comune di Cupello                         |  | abbattimento barriere architettoniche  | € 75.000,00 |
| Comune di S. Eusebio del Sangro           |  | lavori adeguamento inf. Biblioteca museo   | € 15.000,00 |
| Comune di Monteborsario                   |  | riqualificazione locali prop. Comunale   | € 15.000,00 |
| PARROCCHIA S. PANTILO - SPOLTORE          |  | Restauro conservativo degli altari e ristrutturazione edificio   | € 35.000,00 |
| COMUNE DI ABBATEGGIO                      |  | arredo urbano e/o opere pubbliche  | € 15.000,00 |
| COMUNE DI CITTA' SANT'ANGELC              |  | arredo urbano  | € 10.000,00 |
| COMUNE DI MOSCUFO                         |  | arredo urbano e/o opere pubbliche  | € 10.000,00 |
| COMUNE DI FARINDOLA                       |  | arredo urbano e/o opere pubbliche  | € 10.000,00 |
| COMUNE DI TORRE DE' PASSERI               |  | arredo urbano e/o sicurezza stradale e/o viabilità e/o pubblica illuminazione  | € 10.000,00 |
| COMUNE DI PANELLA                         |  | arredo urbano e/o completamento edifici comunali   | € 10.000,00 |
| COMUNE DI ALANNO                          |  | Realizzazione copertura urbane campo sportivo comunale   | € 20.000,00 |
| COMUNE DI VICOLI                          |  | ristrutturazione bocciatrono   | € 5.000,00  |
| COMUNE DI CARPNETO                        |  | realizzazione monumento ai caduti  | € 5.000,00  |
| COMUNE DI BOLOGNANO                       |  | viabilità e/o arredo urbano  | € 10.000,00 |
| COMUNE DI CATTIGNANO                      |  | arredo urbano  | € 75.000,00 |
| COMUNE DI TURRIVALIGNANI                  |  | ristrutturazione ex edificio comunale  | € 10.000,00 |
| COMUNE DI SANT'EUFEMIA                    |  | arredo urbano  | € 5.000,00  |
| TOLLO                                     |  | - Manutenzione straordinaria casa canonica parrocchiale di Tollo -<br>- Lavori di rifacimento illuminazione pubblica in Via Santa Via Nazario Sarno, Via Roma - completamento Marcipiede in Via Roma con<br>arredo arredo urbano | € 15.000,00 |
| COMUNE DI TOLLO                           |  |  | € 15.000,00 |
| COMUNE DI CRECCHIO                        |  | - Realizzazione di una struttura socio culturale presso il parco pubblico di Casino Vezzani - Comune di Crechchio -  | € 10.000,00 |
| COMUNE DI GIULIANO TEATINO                |  | - Realizzazione area giochi nei pressi dell'asilo nido comunale di Giuliano Teatino  | € 10.000,00 |
| COMUNE DI FILETTG                         |  | - Opere infrastrutturali Comune di Filetto -   | € 10.000,00 |
| COMUNE DI CANOSA SANNITA                  |  | - Opere infrastrutturali Comune di Canosa Sannita -  | € 10.000,00 |
| Comune di Chieti                          |  | Per realizzazione di una piazza antistante la Chiesa Madonna della Vittoria  | € 90.000,00 |
| Parrocchia S. Camillo de Lellis di Chieti |  | Per ristrutturazione sala attività ricreativa Chiesa di S. Donato  | € 10.000,00 |
| Comune di Cosoglia                        |  | Arredo urbano  | € 20.000,00 |
| Parrocchia Sant'Agostino di Chieti        |  | Per lavori recupero dei locali parrocchiali  | € 20.000,00 |
| Comune di Rapino                          |  | Per manutenzione Scuola Materna  | € 30.000,00 |
| Parrocchia Giuliano Teatino               |  | Interventi di restauro   | € 20.000,00 |
| Comune di Quadri                          |  | Arredo Urbano e sistemazione strade  | € 25.000,00 |
| Comune di Archi                           |  | Arredo Urbano e recupero centro storico  | € 25.000,00 |
| Comune di Bomba                           |  | Arredo Urbano e sistemazione strade  | € 25.000,00 |
| Comune di Gresspanfieri                   |  | Arredo Urbano e sistemazione strade  | € 25.000,00 |
| Comune di Atessa                          |  | Arredo Urbano e sistemazione strade  | € 10.000,00 |
| Comune di Casoli                          |  | Ristrutturazione scuole elementari e medie   | € 10.000,00 |
| Comune di Villa Santa Maria               |  | Arredo urbano e viabilità  | € 5.000,00  |
| Comune di San Vito Chietino               |  | Abbattimento barriere architettoniche  | € 10.000,00 |
| Comune di Torino di Sangro                |  | Arredo urbano  | € 10.000,00 |
| Comune di S. Vincenzo Valle Roveto        |  | Arredo urbano  | € 30.000,00 |

| ALLEGATO C |  | COMUNE   | OGGETTO   | IMPORTO      |
|------------|--|--|---|--------------|
|            |  | Ass. Adifresia Ohlus                                     | Realizzazione strutture ed acquisto attrezzature tecnico-medicali   | € 15.000,00  |
|            |  | Parrocchia San Nicola - Lanciano                         | Restauro affreschi  | € 20.000,00  |
|            |  | Castellafiume  | Sistemazione strada interpodere   | € 18.000,00  |
|            |  | Cerchio  | Urbanizzazione primaria   | € 5.000,00   |
|            |  | Chiesa D'Antino  | Arredo urbano Chiesa D'Antino Scalo   | € 15.000,00  |
|            |  | Civitella Roveto   | Sistemazione piazza loc. Peschiera  | € 20.000,00  |
|            |  | Navegli  | Rifacimento tetto edificio ex Scuola Agraria  | € 20.000,00  |
|            |  | Prezza   | Realizzazione e riparazione di alcuni tratti della rete fognaria comunale Rifacimento impianto idrico e di riscaldamento degli spogliatoi del campo sportivo      | € 15.000,00  |
|            |  | Sante Marie  | Sistemazione parco giochi San Giovanni  | € 18.000,00  |
|            |  | Trasacco   | Sistemazione campo di calcio Santo Stefano di Scanzano  | € 19.000,00  |
|            |  | Scanno   | Sistemazione area verdi o attrezzate all'interno del centro abitato   | € 15.000,00  |
|            |  | Bolognaro  | Urbanizzazione primaria e secondaria Piano D'Oste (fraz. di Bolognaro)  | € 5.000,00   |
|            |  | Torano Nuovo   | Contributo a favore del Comune di Torano Nuovo per la ristrutturazione del locobiotomo comunale   | € 30.000,00  |
|            |  | Isola del Gran Sasso                                     | Contributo a favore del Comune di Cupello (CH) per opere infrastrutturali e di arredo urbano  | € 30.000,00  |
|            |  | Cupello  | Contributo a favore del Comune di San Valentino (PE) per lavori di sicurezza stradale -realizzazione marciapiedi S.R. 487 in prossimità Km. 7 (2° lato)           | € 30.000,00  |
|            |  | San Valentino  | Contributo a favore del Comune di Città Sant'Angelo per sistemazione e realizzazione tensostruttura al campo polivalente ex scuola di Marina di Città Sant'Angelo | € 30.000,00  |
|            |  | Città Sant'Angelo  | Contributo a favore del Comune di Bellante per opere infrastrutturali e di arredo urbano  | € 20.000,00  |
|            |  | Bellante   | Viabilità   | € 35.000,00  |
|            |  | Comune di Picciano                                       | Sicurezza Stradale - Segnaletica Stradale   | € 15.000,00  |
|            |  | Comune di Cugnoli  | Viabilità - impiantistica sportiva - Arredo Urbano  | € 15.000,00  |
|            |  | Comune di Castiglione a Casauria                         | Viabilità   | € 10.000,00  |
|            |  | Comune di Elice  | Viabilità   | € 10.000,00  |
|            |  | Comune di Civitavanna                                    | Arredo Urbano   | € 5.000,00   |
|            |  | Comune di Vittorio                                       | Viabilità - via Grotto  | € 10.000,00  |
|            |  | Comune di Moscufo  | Viabilità contrada Tascone  | € 5.000,00   |
|            |  | Comune di Turvalignani                                   | Viabilità c da Valle Strocchia  | € 10.000,00  |
|            |  | Comune di Cappelle sul Tavo                              | Rifacimento ed installazione infissi e manutenzione straordinaria retro altare e sacrestia della Chiesa Madre   | € 15.000,00  |
|            |  | Parrocchia dei SS. Valentino e Damiano                   | Mantenenza straordinaria centro sociale parrocchiale F. Pasta   | € 5.000,00   |
|            |  | Parrocchia S. Lorenzo                                    | Manutenz. straordinaria rifacimento tetto laterale sinistro   | € 5.000,00   |
|            |  | Parrocchia Santa Maria Maggiore                          | Ristrutturazione Chiesa Cristo Risorto  | € 3.000,00   |
|            |  | Parrocchia Santa Lucia - Collecervino                    |   |              |
|            |  | Comune di Carpegelle Calvisio                            | Manut. strade e di messa a norma degli impianti di fornitura del gas metano da realizzare nell'immobile di proprietà con le in Via C. Battisti                    | € 30.000,00  |
|            |  | Comune di Villa Sant' Angelo                             | Lavori di arredo urbano - Sistemazione strade, piazzali e impianti  | € 30.000,00  |
|            |  | Comune di Rocca di Cambio                                | Lavori di arredo urbano - Sistemazione strade, piazzali e impianti  | € 30.000,00  |
|            |  | Comune di Rapino   | Lavori di manutenzione straordinaria in edifici scolastici  | € 30.000,00  |
|            |  | Comune di Camberale                                      | Lavori arredi civiltari   | € 30.000,00  |
|            |  | Comune di Montebello di Bertona                          | Realizzazione Impianto Pubblico Illuminazione c.da Campo Bertona e Campo Mirabello  | € 20.000,00  |
|            |  | Comune di Capistrello                                    | Arredo urbano - Viabilità   | € 10.000,00  |
|            |  | Comune di Civitella Messer Raimondo                      | Arredo urbano - strade interne centro storico   | € 10.000,00  |
|            |  | Comune di Bolognaro                                      | Arredo urbano e realizzazione impianto pubblica illuminazione da realizzare in c.da Para e via Provinciale di Piano D'Osta  | € 10.000,00  |
|            |  | ASI - Alleanza Sportiva Italiana Coordinamento Regionale | Impianti ed Attrezzature Sportivo-Ricreative  | € 160.000,00 |
|            |  | COMUNE DI CARAMANICO TERME (PE)                          |   | € 10.000,00  |
|            |  | COMUNE DI VILLA CELIERA (PE)                             |   | € 10.000,00  |

| ALLEGATO C   |                              | OGGETTO | DIPENDI     |
|--|------------------------------|---------|-------------|
| COMUNE   |                              |         |             |
| COMUNE DI CASTIGLIONE A CASAURIA (PE)  |                              |         | € 70.000,00 |
| COMUNE DI PESCONSANONESCO (PE)   |                              |         | € 70.000,00 |
| COMUNE DI BOLOGNANO  |                              |         | € 10.000,00 |
| COMUNE DI VICOLI   |                              |         | € 4.000,00  |
| PARROCCHIA BEATA VERGINE MARIA DEL ROSARIO<br>PESCARA  |                              |         | € 8.000,00  |
| PARROCCHIA S. NICOLA VESCOVO VILLANOVA DI<br>CEPAGATTI   |                              |         | € 8.000,00  |
| PARROCCHIA S. ANTONIO DA PADOVA PESCARA  |                              |         | € 8.000,00  |
| PARROCCHIA S. GABRIELE DELL'ADDOLORATA PESCARA   |                              |         | € 10.000,00 |
| PARROCCHIA S. ANTONIO DA PADOVA MONTESILVANO   |                              |         | € 5.000,00  |
| PARROCCHIA BEATA VERGINE DEL CARMELO<br>MONTESILVANO   |                              |         | € 5.000,00  |
| PARROCCHIA S. GIOVANNI BOSCO MONTESILVANO  |                              |         | € 10.000,00 |
| Curia Arcivescovile di L'Aquila per lavori di sistemazione Archivio<br>Arcidiocesano.  |                              |         | € 20.000,00 |
| Diocesi di Avezzano - Caritas Diocesana per l'abbattimento di<br>barriere architettoniche accesso servizi volontariato e mensa per i<br>poveri.          |                              |         | € 10.000,00 |
| Parrocchia San Giovanni - Avezzano (AQ) per abbattimento barriere<br>architettoniche alla catechesi  |                              |         | € 20.000,00 |
| Comune di Santo Spirito per lavori sistemazione strade   |                              |         | € 20.000,00 |
| Comune di Gioia dei Marsi per arredo urbano e Opere Pubbliche  |                              |         | € 20.000,00 |
| Comune di Tagliacozzo per arredo urbano e Opere Pubbliche  |                              |         | € 10.000,00 |
| Comune di Scurcola Marsicana per arredo urbano e Opere Pubbliche   |                              |         | € 10.000,00 |
| Comune di Civita d'Antino per Arredo Urbano e Opere Pubbliche  |                              |         | € 10.000,00 |
| Comune di Cerchio per Arredo Urbano e Opere Pubbliche  |                              |         | € 10.000,00 |
| Parrocchia S. Maria delle Grazie Rosciolo di Magliano de' Marsi per<br>lavori di rifacimento a norma dell'impianto tecnico ed illuminotecnico            |                              |         | € 10.000,00 |
| Comune di Bisegna per arredo urbano  |                              |         | € 10.000,00 |
| Comune di S. Demetrio ne Vestini - Completamento dell'intervento<br>di ampliamento del percorso delle Grotte di Stiffe - San Demetrio ne<br>Vestini (AQ) |                              |         | € 20.000,00 |
| Parrocchia S. Michele Arcangelo  | ARIELLI                      |         | € 20.000,00 |
| Parrocchia S. Matteo Apostolo  | POGGIOFIORITO                |         | € 15.000,00 |
| Convento Francescano SS. Annunziata  | ORSOGNA                      |         | € 15.000,00 |
| Parrocchia SS. Maria Assunta   | GIULIANO TEATINO             |         | € 15.000,00 |
| Parrocchia S. Gabriele dell'Addolorata   | Ortona                       |         | € 15.000,00 |
| Parrocchia S.S. Salvatore  | Crecchio                     |         | € 15.000,00 |
| Comune di Montenerodomo  | Viabilità comunale           |         | € 10.000,00 |
| Comune di Roccamontepiano  | Viabilità comunale           |         | € 20.000,00 |
| Comune di Filetto  | Viabilità comunale           |         | € 15.000,00 |
| Comune di Canosa Samita  | Lavori di adeguamento scuola |         | € 15.000,00 |
| Comune di Casoli   | Viabilità comunale           |         | € 15.000,00 |
| Leccce dei marsi   |                              |         | € 5.000,00  |
| Campobasso   |                              |         | € 20.000,00 |



| ALLEGATO C |  | COMUNE   | OGGETTO  | IMPORTO     |
|------------|--|--|--|-------------|
|            |  | Lucoli   |  | € 17.000,00 |
|            |  | Rocca Casale   |  | € 8.000,00  |
|            |  | Tione degli Abruzzi  |  | € 17.000,00 |
|            |  | Tornimparte  | - sistemazione parco giochi adiacente casa comunale. | € 23.500,00 |
|            |  | Madriacozzo  |  | € 8.000,00  |
|            |  | Monterdale - Cesapiccola                                     |  | € 4.500,00  |
|            |  | Prata D'Ansidonia  |  | € 4.500,00  |
|            |  | Comune di San Vincenzo Valle Roveto - Fraz. Roccarivivi      |  | € 5.000,00  |
|            |  | parrocchia di san giuseppe artigiano- canuscolo avezzano     |  | € 1.500,00  |
|            |  | parrocchia di san sebastiano - palermo di avezzano           |  | € 1.500,00  |
|            |  | chiesa beato andrea da riasconi                              |  | € 25.000,00 |
|            |  | parrocchia santa lucia di monterdale - chiesa di santa lucia |  | € 10.000,00 |
|            |  | parrocchia santa lucia in sulmona - chiesa di santa lucia    |  | € 5.000,00  |
|            |  | parrocchia san nicola e san pasquale - monticchio l'aquila   |  | € 5.000,00  |
|            |  | parrocchia di monterdale - san giovanni pasanica             |  | € 12.000,00 |
|            |  | parrocchia di casamaina chiesa di san luca evangelista       |  | € 2.000,00  |

**ALLEGATO D**

| Manifestazione Sport   | Contributo   |
|--|--------------|
| Trofeo dell'Adriatico Torneo internazionale di calcio a 5 riservato ai Corpi di Polizia e FF.AA. | € 5.000,00   |
| Torneo internazionale di basket Trofeo Lido delle Rose   | € 50.000,00  |
| Toofeo internazionale di arti marziali - Accademia culturale Arti Marziali                       | € 10.000,00  |
| Campionato internazionale Beach Volley - Vasto   | € 65.000,00  |
| "Manifestazioni Nuoto disabili "Associazione sportiva Nuoto Orione Pescara                       | € 30.000,00  |
| "Torneo Open Tennis" - Circolo Tennis Teramo   | € 40.000,00  |
| "Coppa Interamnia" Teramo  | € 100.000,00 |
| "Crono scalata Svolte di Popoli"   | € 25.000,00  |
| Trofeo Corri Salta Lancia CUS Atletica L'Aquila  | € 10.000,00  |
| Gara Ciclistica Casalincontrada Blockhouse   | € 15.000,00  |
| Meeting Atletica Leggera Avezzano  | € 10.000,00  |
| Maratonina Pretuziana Teramo   | € 10.000,00  |
| Miglianico Tour  | € 40.000,00  |
| Trofeo ciclistico Matteotti  | € 45.000,00  |
| Nuova Panta Rei Summer League  | € 10.000,00  |
| Trofeo Internazionale tennis Aquila  | € 25.000,00  |
| V° Torneo dei Quarti Città dell'Aquila   | € 25.000,00  |
| "Trofeo Nazionale Mountain Bike" Associazione Sportiva Dilettantistica N.G.R.                    | € 40.000,00  |
| Fit program Pescara Pallanuoto "Quadrangolare del Mediterraneo"                                  | € 10.000,00  |
| Gara Podistica notturna Penne  | € 10.000,00  |
| Italian Beach Volley Series Master "Tv" - San Salvo Marina                                       | € 10.000,00  |
| Maratona dilettantistica Run Adriatica Giulianova  | € 15.000,00  |
| Manifestazione internazionale Pesca a Mosca - Castel di Sangro Società Pesca a mosca -Pescara    | € 15.000,00  |
| Premio Zappalorto Arbitri  | € 10.000,00  |
| Campionato europeo Pattinaggio Dino Bosica   | € 25.000,00  |
| Gara Pentathlon- Popoli  | € 10.000,00  |
| Atri-Cup (Atri)  | € 15.000,00  |
| FTT Comitato Regionale- Torneo Internazionale -Città S. Angelo                                   | € 15.000,00  |
| Accademia Pattinaggio Manifestazione Internazionale  | € 10.000,00  |
| Slalom- Moscufo  | € 10.000,00  |
| "Memorial Barra Schiano" Cons. delle Terre del Cerrano - Torre del Cerrano                       | € 20.000,00  |
| Coppa Italia e Coppa di Lega- Beach Soccer-Vasto   | € 20.000,00  |
| Le Vele di Maggio - Alba Adriatica   | € 20.000,00  |
| Circolo Tennis di Penne per Torneo -Penne  | € 10.000,00  |
| Associazione Il Quadrante - "Veleggiata Danunziana" Pescara                                      | € 5.000,00   |
| Torneo Internazionale 4 nazioni Basket in carrozzina-Giulianova                                  | € 40.000,00  |
| Campionato Internazionale Beach Volley Roseto degli Abruzzi                                      | € 60.000,00  |
| Rally Città Di Teramo  | € 10.000,00  |
| Golf Club Miglianico "Wine Tour Cup"   | € 5.000,00   |

**ELENCO DELLE SPESE IN CONTO CAPITALE FINANZIATE CON MUTUO EX ART. 23 DELLA L.R. 3/2002**  
**Allegato 1**

| Capitolo | DESCRIZIONE   | F.O. | Tit. | Upb | Dir | ELENCO dei capitoli finanziati con mutuo | Variazioni in + | Variazioni in - | Elenco EFFETTIVO a seguito della Legge di approvazione del bilancio |
|----------|---|------|------|-----|-----|--|-----------------|-----------------|---|
| 12100    | SPESE PER ACQUISIZIONE E L'OCASIONI FINANZIARIE DEL PATRIMONIO IMMOBILIARE  | 02   | 02   | 002 | DD  | 250.000,00                               |                 |                 | 250.000,00  |
| 12101    | SPESE PER NUOVE OPERE E RISTRUTTURAZIONI DEGLI IMMOBILI REGIONALI   | 02   | 02   | 002 | DD  | 2.350.000,00                             |                 |                 | 2.350.000,00  |
| 12103    | SPESE DI INVESTIMENTO PER LE ATTIVITA' DELLA STRUTTURA SPECIALE DI SUPPORTO SISTEMA INFORMATIVO REGIONALE   | 02   | 02   | 001 | SB  | 500.000,00                               | 942.200,00      | -               | 1.442.200,00  |
| 12106    | SPESE DI INVESTIMENTO PER LE ATTIVITA' DEL SISTEMA INFORMATIVO TERRITORIALE DEI SERVIZI INFORMATICI   | 02   | 02   | 001 | SB  | 300.000,00                               |                 |                 | 300.000,00  |
| 12107    | SPESE DI INVESTIMENTO PER LE ATTIVITA' DEL SISTEMA STATISTICO REGIONALE L.R.29.8.2001, N.46   | 02   | 02   | 001 | SB  | 175.000,00                               | 45.000,00       | -               | 220.000,00  |
| 12109    | SPESE PER L'ACQUISTO DEI MEZZI DI TRASPORTO   | 02   | 02   | 007 | DD  | 85.000,00                                |                 |                 | 85.000,00   |
| 12110    | SPESE PER L'ACQUISTO DI MOBILI, ARREDI, MACCHINE  | 02   | 02   | 007 | DD  | 250.000,00                               |                 |                 | 250.000,00  |
| 12111    | SPESE PER L'ACQUISTO DI MOBILI, ARREDI, MACCHINE D'UFFICIO  | 02   | 02   | 007 | DD  | 250.000,00                               |                 |                 | 250.000,00  |
| 12111    | SPESE PER STRUTTURE E ATTREZZATURE PER I SERVIZI DIDATTICI  | 02   | 02   | 002 | DD  | 50.000,00                                |                 |                 | 50.000,00   |
| 12112    | SPESE PER INTERVENTI DI ADEGUAMENTO E CONSERVAZIONE DELLE CONDIZIONI DI SICUREZZA DELLE SEDI DI LAVORO  | 02   | 02   | 002 | SG  | 200.000,00                               |                 |                 | 200.000,00  |
| 12115    | ONERI PER LA PROSECUZIONE E IL COMPLETAMENTO DI PROGETTI INFORMATICI IN CORSO   | 02   | 02   | 001 | SB  | 300.000,00                               |                 |                 | 300.000,00  |
| 12331    | REALIZZAZIONE DI PROGETTI PER L'AREA VALLE PELIGNA - ALTO SANGRO E CONSORZIO INDUSTRIALE DI SULMONA PER OPERE INFRASTRUTTURALI ART.24 L.R.10.5.2002, N.7. | 02   | 02   | 004 | DA  | 5.000.000,00                             | 1.000.000,00    | -               | 6.000.000,00  |
| 12354    | INTERVENTI IN FAVORE DELLE AREE INTERNE   | 02   | 02   | 004 | DA  | 5.000.000,00                             |                 |                 | 5.000.000,00  |
| 12432    | INTERVENTI A FAVORE DELL'AGENZIA REGIONALE PER L'INFORMATICA E LA TELEMATICA PER SPESE DI INVESTIMENTO  | 02   | 02   | 011 | SB  | 500.000,00                               |                 | -               | 500.000,00  |
| 12484    | COFINANZIAMENTO REGIONALE PER GLI INTERVENTI COMUNITARI E NAZIONALI.  | 02   | 02   | 010 | DA  | -  |                 |                 | -   |

**ELENCO DELLE SPESE IN CONTO CAPITALE FINANZIATE CON MUTUO EX ART. 23 DELLA L.R. 3/2002** **Allegato 1**

| Capitolo | DESCRIZIONE  | F.O. | Tit. | Upb | Dir | ELENCO dei capitoli finanziati con mutuo | Variazioni in + | Variazioni in - | Elenco EFFETTIVO a seguito della Legge di approvazione del bilancio |
|----------|--|------|------|-----|-----|--|-----------------|-----------------|---|
| 12490    | ONERI PER INTERVENTI DI COFINANZIAMENTO DI PROGRAMMI COMUNITARIE NAZIONALI DI INTERVENTI DI PROGRAMMAZIONE NEGOZIATA   | 02   | 02   | 010 | DA  | 13.000.000,00                            | -               | 1.000.000,00    | 12.000.000,00   |
| 12500    | COFINANZIAMENTO REGIONALE PROGETTI COMUNITARI  | 02   | 02   | 010 | DA  | 500.000,00                               | -               | 500.000,00      | -   |
| 22424    | FONDO REGIONALE PER LA COOPERAZIONE SOCIALE E L'ASSOCIAZIONISMO COOPERATIVO  | 13   | 02   | 002 | DM  | 200.000,00                               | -               | 200.000,00      | -   |
| 42322    | FINANZIAMENTO DELLE AZIENDE REGIONALI PER IL DIRITTO ALLO STUDIO UNIVERSITARIO PER SPESE DI INVESTIMENTO - L.R. 6.12.1994, N. 91, ART. 36.   | 10   | 02   | 001 | DE  | 250.000,00                               | -               | -               | 250.000,00  |
| 52428    | ATTIVITA' FORMATIVE DI COMPETENZA REGIONALE E PROVINCIALE; ED ALTRI INTERVENTI ASCRIVIBILI A TITOLO DELL'OBIETTIVO 3 PER IL PERIODO DI PROGRAMMAZIONE 2000-2006 - L.R. 17.5.1995, N. 111 | 11   | 02   | 004 | DL  | 7.134.442,17                             | -               | 7.134.442,17    | -   |
| 62101    | SPESE PER INIZIATIVE DIRETTE NEL CAMPO DEI BENI CULTURALI  | 10   | 02   | 005 | DM  | 100.000,00                               | -               | 100.000,00      | -   |
| 62301    | INTERVENTI DI SOTEGNO ALL'EDITORIA ABRUZZESE L.R. 25.11.1998, N. 138   | 10   | 02   | 007 | DM  | 75.000,00                                | -               | 75.000,00       | -   |
| 62419    | INTERVENTI CONTRIBUTIVI IN FAVORE DELLE SOCIETA' OPERAIE DI MUTUO SOCCORSO - L.R. 23.3.2000, N. 46.  | 10   | 02   | 008 | DM  | 75.000,00                                | -               | 75.000,00       | -   |
| 62421    | INTERVENTI IN MATERIA DI BIBLIOTECHE DI ENTI LOCALI O DI INTERESSE LOCALE  | 10   | 02   | 004 | DM  | 100.000,00                               | -               | 100.000,00      | -   |
| 62423    | CONTRIBUTI PER LE ATTIVITA' CINEMATOGRAFICHE, AUDIOVISIVE E MULTIMEDIALI - L.R. 3.11.1999, N. 98.  | 10   | 02   | 009 | DM  | 600.000,00                               | -               | 600.000,00      | -   |
| 62430    | INTERVENTI PER LA COSTRUZIONE, RISTRUTTURAZIONE ED ACQUISIZIONE ED UTILIZZO SALE PER OGNI FORMA DI SPETTACOLO  | 10   | 02   | 009 | DM  | -  | 500.000,00      | -               | 500.000,00  |
| 62434    | CONTRIBUTO ALL'ENTE TEATRALE REGIONALE - TEATRO STABILE D'ABRUZZO - L.R. 11.9.1996, N. 88 E L.R. 21.9.1999, N. 85.   | 10   | 02   | 009 | DM  | 225.000,00                               | -               | -               | 225.000,00  |
| 62435    | INTERVENTI IN MATERIA DI BENI CULTURALI  | 10   | 02   | 005 | DM  | 300.000,00                               | -               | 300.000,00      | -   |
| 62479    | COFINANZIAMENTO REGIONALE DI PROGETTI COMUNITARIE NAZIONALI IN MATERIA DI CULTURA E SOCIALE  | 10   | 02   | 008 | DM  | -  | 6.000.000,00    | -               | 6.000.000,00  |

**ELENCO DELLE SPESE IN CONTO CAPITALE FINANZIATE CON MUTUO EX ART. 23 DELLA L.R. 3/2002**  
**Allegato 1**

| Capitolo | DESCRIZIONE   | F.O. | Tit. | Upb | Dir | ELENCO dei capitoli finanziati con mutuo | Variazioni in + | Variazioni in - | Elenco EFFETTIVO a seguito della Legge di approvazione del bilancio |
|----------|---|------|------|-----|-----|--|-----------------|-----------------|---|
| 72300    | CONTRIBUTI PER INTERVENTI IN C/CAP. PER COSTRUZIONE O RISTRUTTURAZIONE FABBRICATI   | 13   | 02   | 003 | DM  | 255.000,00                               |                 |                 | 255.000,00  |
| 81501    | QUOTA DEL FONDO SANITARIO NAZIONALE PER IL RAGGIUNGIMENTO DI PARTICOLARI OBIETTIVI FISSATI DALLA LEGGE E DAGLI INDIRIZZI PROGRAMMATI EMANATI DALLA REGIONE                                      | 12   | 02   | 001 | DG  | 13.500.100,00                            | 11.525.581,96   |                 | 25.025.681,96   |
| 82321    | ASSEGNAZIONE ALLE AUSI DEI MUTUI DESTINATI A EDILIZIA SANITARIA - OPERE PRIORITARIE, SICUREZZA, MATERNO-INFANTILE (QUOTA 5% A CARICO DELLA REGIONE)   | 12   | 02   | 002 | DG  | -  | 1.018.803,48    |                 | 1.018.803,48  |
| 82323    | ASSEGNAZIONE ALLE AUSI DEI MUTUI DESTINATI AD EDILIZIA SANITARIA (QUOTA 5% A CARICO DELLA REGIONE) - ART. 20 L. 11.03.1988, N. 67 - ACCORDO DI PROGRAMMA  | 12   | 02   | 002 | DG  | 1.623.000,93                             |                 | 1.623.000,93    | -   |
| 82392    | CONTRIBUTO ALL'ISTITUTO ZOOPROFILATTICO SPERIMENTALE DELL'ABRUZZO E DEL MOLISE "G. CAPORALE" DI TERAMO PER SPESE DI INVESTIMENTO  | 12   | 02   | 005 | DG  | 516.456,90                               |                 |                 | 516.456,90  |
| 82411    | INTERVENTI PER LA QUALIFICAZIONE E LO SVILUPPO DEL TERMALISMO   | 12   | 02   | 006 | DF  | 400.000,00                               | 800.000,00      |                 | 1.200.000,00  |
| 92390    | CONTRIBUTO STRAORDINARIO AI COMUNI DI MORRO D'ORO ED ATRI PER L'ADEGUAMENTO DEGLI IMPIANTI SPORTIVI   | 10   | 02   | 002 | DF  | -  | 1.000.000,00    |                 | 1.000.000,00  |
| 92401    | INTERVENTI A SOSTEGNO DELL'IMPIANTISTICA SPORTIVA E PISTE DI SCI DI FONDO - L.R. 7.3.2000, N. 20  | 10   | 02   | 002 | DF  | 1.200.000,00                             |                 |                 | 1.200.000,00  |
| 92601    | INTERVENTI PER INVESTIMENTI PER L'ORGANIZZAZIONE DEL XVI GIOCHI DEL MEDITERRANEO 2009   | 10   | 02   | 002 | DF  | -  | 3.450.000,00    |                 | 3.450.000,00  |
| 92602    | INTERVENTI PER INVESTIMENTI PER L'ORGANIZZAZIONE DEL CAMPIONATO EUROPEO FEMMINILE DI BASKET 20078   | 10   | 02   | 002 | DF  | -  | 1.050.000,00    |                 | 1.050.000,00  |
| 102380   | DOTAZIONE ANNUALE ALL'ARSSA (AGENZIA REGIONALE PER I SERVIZI DI SVILUPPO AGRICOLO) PER L'ATTUAZIONE DELLE ATTIVITA' E DELLE INIZIATIVE DI ISTITUTO - L.R. 28.12.1978, N.87 - ART. 21, COMMA II. | 07   | 02   | 017 | DH  | 1.400.000,00                             |                 | 400.000,00      | 1.000.000,00  |
| 102395   | MAIORI ONERI PER INVESTIMENTI SU OPERE DEMANIALI DA PARTE DEI CONSORZI DI BONIFICA  | 07   | 02   | 005 | DH  |  | 800.000,00      |                 | 800.000,00  |

**ELENCO DELLE SPESE IN CONTO CAPITALE FINANZIATE CON MUTUO EX ART. 23 DELLA L.R. 3/2002** **Allegato 1**

| Capitolo | DESCRIZIONE   | F.O. | Tit. | Upb | Dir | ELENCO dei capitoli finanziati con mutuo | Variazioni in + | Variazioni in - | Elenco EFFETTIVO a seguito della Legge di approvazione del bilancio |
|----------|---|------|------|-----|-----|--|-----------------|-----------------|---|
| 102400   | CONTRIBUTI REGIONALI ALL'ASSOCIAZIONE REGIONALE ALLEVATORI D'ABRUZZO PER LE ATTIVITA' CONNESSE AL MIGLIORAMENTO GENETICO DEL BESTIAME | 07   | 02   | 009 | DH  | 250.000,00                               |                 | 250.000,00      | -   |
| 102403   | INTERVENTI PREVISTI DAL REG.(CE) N.1257/99- PIANO DI SVILUPPO RURALE 2000-2006- QUOTA A CARICO DELLA REGIONE.                         | 07   | 02   | 016 | DH  | 4.000.000,00                             |                 | 3.504.142,34    | 495.857,66  |
| 102404   | CONTRIBUTI REGIONALI PER INTERVENTI NEL CAMPO DELL'AGRITURISMO - L.R. 24.1.1984, N.18 E L.R.3.5.1994, N.32.                           | 07   | 02   | 008 | DH  | 200.000,00                               |                 | 200.000,00      | -   |
| 102405   | CONTRIBUTO ALL'ENOTECA REGIONALE DI ORTONA  | 07   | 02   | 003 | DH  | 1.000.000,00                             |                 | 1.000.000,00    | -   |
| 102497   | CONTRIBUTI E SPESE PER I GIARDINI ED ORTI BOTANICI DI INTERESSE REGIONALE - L.R.9.4.1997, N.35  | 07   | 02   | 012 | DH  | 135.000,00                               |                 | 20.000,00       | 115.000,00  |
| 102499   | INTERVENTI NEL SETTORE AGRICOLO E AGROALIMENTARE- L.R.30.5.1997, N.53.  | 07   | 02   | 011 | DH  | 1.500.000,00                             |                 | 800.000,00      | 700.000,00  |
| 112346   | INTERVENTI DI FORESTAZIONE E VALORIZZAZIONE AMBIENTALE PREVISTI DALLE LL.RR. N. 28/94 E N.106/94.                                     | 07   | 02   | 002 | DH  | 2.750.000,00                             |                 |                 | 2.750.000,00  |
| 132001   | INTERVENTI PER IL RECUPERO E LA VALORIZZAZIONE DEI SITI MINERARI DISMESSI   | 08   | 02   | 022 | DI  | 50.000,00                                |                 |                 | 50.000,00   |
| 132002   | INTERVENTI PER IL PIANO REGIONALE DELLE ATTIVITA' ESTRATTIVE  | 08   | 02   | 022 | DI  | 150.000,00                               |                 |                 | 150.000,00  |
| 142330   | FONDO UNICO DELLE POLITICHE DI SOSTEGNO ALL'ECONOMIA LITICA - FONDI REGIONALI - L.R. 05.08.2004, N. 22                                | 07   | 02   | 013 | DH  | 500.000,00                               |                 | 500.000,00      | -   |
| 142331   | FONDO PER LA TUTELA E L'INCREMENTO DELLA FAUNA LITICA NELLE ACQUE INTERNE - L.R.1.7.5.1985, N.44.                                     | 07   | 02   | 013 | DH  | 150.000,00                               |                 | 150.000,00      | -   |
| 152101   | INTERVENTI DI PRONTO SOCCORSO IN DIPENDENZA DI CALAMITA' NATURALI - L.R. 30.5.1974, N.17.   | 05   | 02   | 012 | DC  | -  | 1.000.000,00    |                 | 1.000.000,00  |
| 152102   | INTERVENTI PER OPERE IDRAULICHE DI 2°, 3° 4° ES° CATEGORIA E NON CLASSIFICATE - T.U. 25.7.1904, N.523 E D.P.R. 24.7.1977, N.616.      | 05   | 02   | 002 | DC  | 400.000,00                               |                 |                 | 400.000,00  |

**ELENCO DELLE SPESE IN CONTO CAPITALE FINANZIATE CON MUTUO EX ART. 23 DELLA L.R. 3/2002**  
**Allegato 1**

| Capitolo      | DESCRIZIONE  | F.O. | Tit. | Upb | Dir | ELENCO dei capitoli finanziati con mutuo | Variazioni in + | Variazioni in - | Elenco EFFETTIVO a seguito della Legge di approvazione del bilancio |
|---------------|--|------|------|-----|-----|--|-----------------|-----------------|---|
| <b>152103</b> | INTERVENTI PER I SERVIZI DI PIENA E MANUTENZIONE - T.U. 25.7.1904 N. 523.  | 05   | 02   | 002 | DC  | 175.000,00                               |                 |                 | 175.000,00  |
| <b>152105</b> | CONSOLIDAMENTO E TRASFERIMENTO DI ABITATI - L. 9 LUGLIO 1908, N. 445.  | 05   | 02   | 012 | DC  | 500.000,00                               |                 |                 | 500.000,00  |
| <b>152107</b> | OPERE DI DIFESA DEL SUOLO - ART. 10 LETTERE F) LEGGE 18.5.1989, N. 183.  | 05   | 02   | 002 | DC  | 400.000,00                               |                 |                 | 400.000,00  |
| <b>152121</b> | REALIZZAZIONE DEI FOGLI GEOLOGICI ALLA SCALA 1:50.000, N. 378 SCANNO, N.349 GRAN SASSO D'ITALIA, N.351 PESCARA, N.339 TERRAMO ED ALTRE ATTIVITA' FINALI                                      | 05   | 02   | 001 | DC  | 30.000,00                                |                 |                 | 30.000,00   |
| <b>152188</b> | FONDO REGIONALE DI SOLIDARIETA' PER LA PROTEZIONE CIVILE - LL.RR. N.58/1989, N.73/1989, N.25/1991 N.76/1991, N.47/1992, N.72/1993 E N.77/1999  | 05   | 02   | 010 | DC  | 600.000,00                               | 400.000,00      |                 | 1.000.000,00  |
| <b>152189</b> | INTERVENTI URGENTI PER RISCHIO IDROGEOLOGICO E PER ALTRE IPOTESI DI RISCHIO - L.R. 27 DICEMBRE 2002, N. 34.  | 05   | 02   | 010 | DC  | 900.000,00                               | 600.000,00      |                 | 1.500.000,00  |
| <b>152301</b> | CONTRIBUTO AL COMUNE DELL'AQUILA PER OPERE DI ARREDO URBANO  | 04   | 02   | 001 | DC  | 100.000,00                               |                 |                 | 100.000,00  |
| <b>152302</b> | CONTRIBUTI AI COMUNI PER INVESTIMENTI INFRASTRUTTURALI   | 04   | 02   | 001 | DC  |  | 13.500.000,00   |                 | 13.500.000,00   |
| <b>152337</b> | CONTRIBUTI COSTANTI TRENTACINQUENNALI PER LA COSTRUZIONE, IL COMPLETAMENTO, L'AMPLIAMENTO, LA SISTEMAZIONE ED IL MIGLIORAMENTO DELLE OPERE PREVISTE DALL'ART. 3 DELLA L.R. 28.08.1976, N. 43 | 04   | 02   | 001 | DC  | 400.000,00                               |                 |                 | 400.000,00  |
| <b>152359</b> | ONERI PER I CONTRIBUTI PER I PROGRAMMI PROVINCIALI DI SISTEMAZIONE IDRAULICA E PER PRONTO INTERVENTO SU ALVEI FLUVIALI - L.R. 23.9.1997, N.107.  | 05   | 02   | 002 | DC  | 250.000,00                               |                 |                 | 250.000,00  |
| <b>152360</b> | CONTRIBUTI PER ESECUZIONE DI OPERE DI METANIZZAZ. E CENTRI BOMBOLARI - L.R. 03.4.1995, N.25-L.R. 15.11.1996, N.115 - L.R. 14/1999 E L.R. N.84 DEL 27.12.                                     | 04   | 02   | 001 | DC  | 2.850.000,00                             | 3.500.000,00    |                 | 6.350.000,00  |

**Allegato 1**  
**ELENCO DELLE SPESE IN CONTO CAPITALE FINANZIATE CON MUTUO EX ART. 23 DELLA L.R. 3/2002**

| Capitolo | DESCRIZIONE  | F.O. | Tit. | Upb | Dir | ELENCO dei capitoli finanziati con mutuo | Variazioni in + | Variazioni in - | Elenco EFFETTIVO a seguito della Legge di approvazione del bilancio |
|----------|--|------|------|-----|-----|--|-----------------|-----------------|---|
| 152373   | CONTRIBUTI AGLI ENTI LOCALI PER INTERVENTI DI EDILIZIA SCOLASTICA - L.R.20.12.2000, N.115.   |      |      |     | DC  | -  | 250.000,00      |                 | 250.000,00  |
| 152461   | INTERVENTI PER LA SALVAGUARDIA DEGLI ARENILI   | 05   | 02   | 002 | DC  | -  | 700.000,00      |                 | 700.000,00  |
| 172336   | INTERVENTI PER RINVESTIMENTI IN MATERIA DI VIABILITA'  | 06   | 02   | 002 | DE  |  | 5.000.000,00    |                 | 5.000.000,00  |
| 182351   | INTERVENTI NEL CAMPO DEI TRASPORTI PER SPESE DI INVESTIMENTO   | 06   | 02   | 001 |     | 19.700.000,00                            |                 |                 | 19.700.000,00   |
| 182420   | DEVIAZIONE TRAFFICO PESANTE DALLA STRADA STATALE LC ALL'AUTOSTRADA A/14 NELLE ZONE LITORANEE DEL TERRITORIO ABRUZZESE - L.R. 2.8.1997, N.86, L.R. 28.7.1998, N. 60 E L.R. 28.7.1999, N. 45   | 06   | 02   | 002 | DE  | 600.000,00                               |                 |                 | 600.000,00  |
| 182441   | INTERVENTI DI ESCAVAZIONE DEI FONDALI DEI PORTI ABRUZZESI - L.R. 29/2002   | 06   | 02   | 004 | DE  | 2.000.000,00                             |                 |                 | 2.000.000,00  |
| 232323   | CONTRIBUTI A FAVORE DEGLI ENTI LOCALI TERRITORIALI PER LA COSTITUZIONE DI AREE ATTREZZATE PER INSEDIAMENTI ARTIGIANALI - L.R. 26.11.1986, N. 70 E L.R. 07.09.1987, N. 52 -   | 08   | 02   | 015 | DI  | -  | 2.700.000,00    |                 | 2.700.000,00  |
| 242003   | CONTRIBUTO AL COMUNE DI FOSSACESIA PER LA REALIZZAZIONE DI UN CENTRO PERMANENTE  | 09   | 02   | 004 | DF  | -  | 1.500.000,00    |                 | 1.500.000,00  |
| 242396   | INTERVENTI PER LA PROMOZIONE TURISTICA ABRUZZESE   | 09   | 02   | 001 | DF  | 1.000.000,00                             |                 |                 | 1.000.000,00  |
| 242422   | VALORIZZAZIONE ED INTERNAZIONALIZZAZIONE DELL'AEROPORTO D'ABRUZZO - L.R.8.11.2001, N.57  | 06   | 02   | 004 | DF  | 2.246.000,00                             |                 |                 | 2.246.000,00  |
| 262500   | CONTRIBUTI IN CONTO RATA PER LA REALIZZAZIONE DI PIANI DI RIQUALIFICAZIONE URBANA - L.R. 9.8.1999, N. 64;  | 03   | 02   | 005 | DC  | -  | 500.000,00      |                 | 500.000,00  |
| 272349   | RECUPERO E VALORIZZAZIONE DEI CENTRI STORICI   | 05   | 02   | 014 | DC  |  | 4.500.000,00    |                 | 4.500.000,00  |
| 272421   | LEGGE QUADRO SULLE AREE PROTETTE DELLA REGIONE ABRUZZO PER L'APPENNINO PARCO D'EUROPA, PER LA CONSERVAZIONE, TUTELA E TRASFORMAZIONE DEL TERRITORIO, PER LA VALORIZZAZIONE DEL PATRIMONIO NATURALE, DEI BENI AMBIENTALI E CULTURALI E PER L'ORIC - L.R. 21.06.1996, N. 38 - SVILUPPO SOSTENIBILE ED EQUILIBRATO DEL TERRITORIO | 05   | 02   | 005 | DN  | 1.500.000,00                             |                 |                 | 1.500.000,00  |



## Allegato 1

## ELENCO DELLE SPESE IN CONTO CAPITALE FINANZIATE CON MUTUO EX ART. 23 DELLA L.R. 3/2002

| Capitolo | DESCRIZIONE  | F.O. | Tit. | Upb | Dir | ELENCO dei capitoli finanziati con mutuo | Variazioni in + | Variazioni in - | Elenco EFFETTIVO a seguito della Legge di approvazione del bilancio |
|----------|--|------|------|-----|-----|--|-----------------|-----------------|---|
| 292360   | INTERVENTI FINANZIARI URGENTI PER FAVORIRE LA RACCOLTA DIFFERENZIATA DEI RIFIUTI | 05   | 02   | 008 | DN  | 150.000,00                               |                 | 150.000,00      | -   |
| 324000   | FONDO SPECIALE PER SPESE IN CONTO CAPITALE                                       | 15   | 02   | 001 | CR  | 18.000.000,00                            | 2.500.000,00    | 20.500.000,00   | -   |
|          |  |      |      |     |     | 118.000.000,00                           | 64.781.585,44   | 38.281.585,44   | 144.500.000,00  |



Regione Abruzzo  
Viale Leonardo da Vinci, 6 - Palazzo I.  
67100 L'Aquila

## PROSPETTO DI VARIAZIONE DI BILANCIO ESERCIZIO 2006

Al. 2



Pagina 1 di 19

| Tipo | N° Atto   | Cod. Mecc. | Cap. | Art. | Str. Amm. | Proposta   | COMPETENZA    |                | CASSA         |                |
|------|-----------|------------|------|------|-----------|--|---------------|----------------|---------------|----------------|
|      |           |            |      |      |           |  | IN AUMENTO    | IN DIMINUZIONE | IN AUMENTO    | IN DIMINUZIONE |
| E    | 01.02.001 | 12630      | 1    |      |           | COMPARTICIPAZIONE REGIONALE ALL'IVA -D.LGS. 56/2000  | 78.971.522,60 |                | 78.971.522,60 |                |
| E    | 03.02.001 | 32102      | 1    |      |           | REDDITI DEI BENI PATRIMONIALI DISPONIBILI  | 1.531.376,45  |                | 1.531.376,45  |                |
| E    | 03.05.001 | 35000      | 1    |      |           | ENTRATE DERIVANTI DA CONTRATTI DI SWAP RELATIVI ALLE OPERAZIONI DI EMISSIONE DI PRESTITI OBBLIGAZIONARI  | 1.250.000,00  |                | 1.250.000,00  |                |
| E    | 03.05.002 | 35020      | 1    |      |           | ENTRATE DERIVANTI DAL 50% DEGLI ONERI DI URBANIZZAZIONE PER IL RECUPERO DEI SOTTOTETTI   | 50.000,00     |                | 50.000,00     |                |
| E    | 03.05.001 | 35101      | 1    |      |           | ENTRATE DERIVANTI DA CAUZIONI  | 200.000,00    |                | 200.000,00    |                |
| E    | 05.01.003 | 51000      | 1    |      |           | ENTRATE DERIVANTI DA MUTUI A LUNGO TERMINE E DALLA EMISSIONE DI OBBLIGAZIONI (ART. 10, L. 16.5.1970, N. 281 E ART. 44, L.R.C.)   | 26.500.000,00 |                | 26.500.000,00 |                |
| E    | 06.00.106 | 61320      | 0    |      |           | INCAMERAMENTO SOMME ASSEGNI CIRCOLARI NON RISCOSSI   | 300.000,00    |                | 300.000,00    |                |
| S    | 01.01.005 | 11102      | 1    |      |           | FUNZIONAMENTO DEL CONSIGLIO REGIONALE  | 190.000,00    |                | 190.000,00    |                |
| S    | 02.01.005 | 11405      | 1    |      |           | SPESE PER ACCERTAMENTI SANITARI.   | 3.000,00      |                | 3.000,00      |                |
| S    | 02.01.007 | 11406      | 1    |      |           | SPESE PER MANUTENZIONE, RIPARAZIONE DEGLI IMMOBILI E PER SUPPORTI TECNOLOGICI  | 400.000,00    |                | 400.000,00    |                |
| S    | 02.01.010 | 11413      | 1    |      |           | SPESE CORRENTI PER LE ATTIVITA' DELLA STRUTTURA SPECIALE DI SUPPORTO SISTEMA INFORMATIVO REGIONALE   | 100.000,00    |                | 100.000,00    |                |
| S    | 02.01.008 | 11416      | 1    |      |           | SPESE PER LE ATTIVITA' DI INFORMAZIONE ATTRAVERSO L'AGENZIA DI STAMPA REGIONE FLASH, L'EDITORIA I NEW MEDIA, LA RASSEGNA STAMPA E LA DOCUMENTARISTICA E PER LA SPEDIZIONE DI PUBBLICAZIONI REGIONALI | 10.000,00     |                | 10.000,00     |                |
| S    | 02.01.010 | 11417      | 1    |      |           | SPESE CORRENTI PER IL SISTEMA INFORMATIVO TERRITORIALE DEI SERVIZI INFORMATICI.  | 45.000,00     |                | 45.000,00     |                |
| S    | 14.01.002 | 11419      | 1    |      |           | SPESE PER L'ESPLETAMENTO DELLE ELEZIONI REGIONALI.   | 889.937,07    |                | 889.937,07    |                |



Regione Abruzzo  
Viale Leonardo da Vinci, 6 - Palazzo I.  
67100 L'Aquila

PROSPETTO DI VARIAZIONE DI BILANCIO  
ESERCIZIO 2006

Pagina 2 di 19

| Tipo | Cod. Mecc. | Cap.  | Art. | Str. Amm. | Descrizione  | COMPETENZA |                 | CASSA      |                 |
|------|------------|-------|------|-----------|--|------------|-----------------|------------|-----------------|
|      |            |       |      |           |  | IN AUMENTO | IN DIMINUIZIONE | IN AUMENTO | IN DIMINUIZIONE |
| S    | 02.01.012  | 11423 | 1    |           | SPESA PER STUDI, INDAGINI E RILEVAZIONI.   | 300.000,00 |                 | 300.000,00 |                 |
| S    | 01.01.006  | 11425 | 1    |           | SPESA PER FUNZIONAMENTO, GETTONI PRESENZA, INDENNITA' DI MISSIONE E TRASFERITA E RIMBORSO SPESE AL PERSONALE REG.LE ED ESTRANEO, DI CONSIGLI, COMITATI, COLLEGI E COMMISSIONI - L.R. 10 AGOSTO 1973, N. 35 (MODIFICATA DALLA L.R. 21 GIUGNO 1978, N. 35) | 120.000,00 |                 | 120.000,00 |                 |
| S    | 01.01.001  | 11430 | 1    |           | SPESA PER L'ORGANIZZAZIONE E LA PARTECIPAZIONE A CONVEGNI, CONGRESSI, MOSTRE ED ALTRE MANIFESTAZIONI AFFERENTI ALL'AREA DELLA PRESIDENZA DELLA G.R.  | 500.000,00 |                 | 500.000,00 |                 |
| S    | 02.01.007  | 11432 | 1    |           | SPESA PER L'ESERCIZIO, LA MANUTENZIONE E RIPARAZIONE DEI MEZZI DI TRASPORTO.   | 60.000,00  |                 | 60.000,00  |                 |
| S    | 02.01.007  | 11433 | 1    |           | SPESA DI NATURA OBBLIGATORIA PER IL FUNZIONAMENTO DIREZIONI E UFFICI PERIFERICI  | 200.000,00 |                 | 200.000,00 |                 |
| S    | 01.01.006  | 11437 | 1    |           | RIMBORSI ED INDENNITA' AI COMPONENTI E PARTECIPANTI ALL'ATTIVITA' DEL CONSIGLIO REGIONALE DEGLI ABRUZZESI NEL MONDO  | 100.000,00 |                 | 100.000,00 |                 |
| S    | 14.01.002  | 11464 | 1    |           | ONERI PER LA REALIZZAZIONE DI UNIONI E FUSIONI TRA COMUNI E DEL PROGRAMMA DI RIORDINO TERRITORIALE DI CUI AGLI ARTT. 9, 10 E 11 DELLA L.R. N. 143 DEL  | 300.000,00 |                 | 300.000,00 |                 |
| S    | 02.01.003  | 11465 | 1    |           | ONERI PER LA RISCOSSIONE DELLE TASSE AUTOMOBILISTICHE REGIONALI  |            | 250.000,00      |            |                 |
| S    | 02.01.003  | 11465 | 1    |           | ONERI PER LA RISCOSSIONE DELLE TASSE AUTOMOBILISTICHE REGIONALI  |            |                 |            |                 |
| S    | 02.01.003  | 11489 | 1    |           | RIMBORSI DI CAUZIONI A FAVORE DI TERZI   | 200.000,00 |                 | 200.000,00 |                 |
| S    | 01.01.006  | 11510 | 1    |           | ATTIVITA' CONSIGLIERA DI PARITA' - D. L.GS. 196ART. 9 COMMA 2 ANNO 2000  | 8.788,52   |                 | 8.788,52   |                 |
| S    | 02.01.013  | 11517 | 1    |           | CONTRIBUTO A FAVORE DELL'AGENZIA REGIONALE PER L'INFORMATICA E LA TELEMATICA PER SPESE DI FUNZIONAMENTO - L.R. 14.3.2000, N.   | 800.000,00 |                 | 800.000,00 |                 |

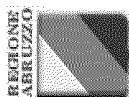


Regione Abruzzo  
Viale Leonardo da Vinci, 6 - Palazzo I.  
67100 L'Aquila

PROSPETTO DI VARIAZIONE DI BILANCIO  
ESERCIZIO 2006

Pagina 3 di 19

| Tipo | Cod. Mecc. | Cap.  | Art. | Str. Amm. | Descrizione  | COMPETENZA |                 | CASSA      |                 |
|------|------------|-------|------|-----------|--|------------|-----------------|------------|-----------------|
|      |            |       |      |           |  | IN AUMENTO | IN DIMINUIZIONE | IN AUMENTO | IN DIMINUIZIONE |
| S    | 10.01.002  | 11589 | 1    |           | INTERVENTI PER IL RACCORDO SCUOLA-MONDO SCIENTIFICO  | 100.000,00 |                 | 100.000,00 |                 |
| S    | 01.01.006  | 11625 | 1    |           | SPESE PER IL FUNZIONAMENTO DELLA COMMISSIONE PERMANENTE PER LA REALIZZAZIONE DELLE PARI OPPORTUNITA', DELLA PARITA' GIURIDICA E SOSTANZIALE TRA UOMINI E DONNE E LA PROMOZIONE DI AZIONI INTERVENTI A FAVORE DELLA RICERCA | 30.000,00  |                 | 30.000,00  |                 |
| S    | 02.01.016  | 11631 | 1    |           | CONTRIBUTO ALL'ASSOLEADER PER COORDINAMENTO COOPERAZIONE REGIONALE, NAZIONALE, TRANSNAZIONALE  | 383.484,00 |                 | 383.484,00 |                 |
| S    | 02.01.016  | 11634 | 1    |           | INTERVENTI PER PARTECIPAZIONI ISTITUZIONALI A ORGANISMI PUBBLICI   | 500,00     |                 | 500,00     |                 |
| S    | 02.01.016  | 11656 | 1    |           | CONTRIBUTO A FAVORE DEL CONSORZIO MARIO NEGRI SUD  | 200.000,00 |                 | 200.000,00 |                 |
| S    | 01.01.007  | 11700 | 1    |           | ATTUAZIONE DELEGA PER I RAPPORTI CON I PAESI DEL MEDITERRANEO  | 300.000,00 |                 | 300.000,00 |                 |
| S    | 02.01.003  | 11825 | 1    |           | RIMBORSO ONERI DI URBANIZZAZIONE PER IL RECUPERO DEI SOTTOTETTI - ART. 85 L.R. 15/2004   | 100.000,00 |                 | 100.000,00 |                 |
| S    | 02.01.003  | 11826 | 1    |           | COMPENSO ALLO STATO PER LA GESTIONE DELL'IRAP  |            | 170.000,00      |            | 170.000,00      |
| S    | 02.01.003  | 11826 | 1    |           | COMPENSO ALLO STATO PER LA GESTIONE DELL'IRAP  |            |                 |            |                 |
| S    | 02.02.001  | 12103 | 1    |           | SPESE DI INVESTIMENTO PER LE ATTIVITA' DELLA STRUTTURA SPECIALE DI SUPPORTO SISTEMA INFORMATIVO REGIONALE  | 942.200,00 |                 | 942.200,00 |                 |
| S    | 02.02.001  | 12107 | 1    |           | SPESE DI INVESTIMENTO PER LE ATTIVITA' DEL SISTEMA STATISTICO REGIONALE - L.R. 29.8.2001, N. 46 -  | 45.000,00  |                 | 45.000,00  |                 |
| S    | 10.02.004  | 12301 | 1    |           | INTERVENTI PER FAVORIRE LA TUTELA E LA VALORIZZAZIONE DEGLI ARCHIVI STORICI DEGLI ENTI LOCALI E DEI PRIVATI - L.R. 1.6.1999, N. 36.  | 150.000,00 |                 | 150.000,00 |                 |



Regione Abruzzo  
Viale Leonardo da Vinci, 6 - Palazzo I.  
67100 L'Aquila

## PROSPETTO DI VARIAZIONE DI BILANCIO ESERCIZIO 2006

Pagina 4 di 19

| Tipo | Cod. Mecc. | Cap.  | Art. | Str. Amm. | Descrizione   | COMPETENZA   |                 | CASSA        |                 |
|------|------------|-------|------|-----------|---|--------------|-----------------|--------------|-----------------|
|      |            |       |      |           |   | IN AUMENTO   | IN DIMINUIZIONE | IN AUMENTO   | IN DIMINUIZIONE |
| S    | 14.02.002  | 12311 | 1    |           | INTERVENTI IN MATERIA DI POLITICHE REGIONALI PER IL COORDINAMENTO DEI TEMPI DELLE CITTA' - L.R. 40/2005   | 100.000,00   |                 | 100.000,00   |                 |
| S    | 02.02.004  | 12331 | 1    |           | REALIZZAZIONE PROGETTI PER L'AREA VALLE PELIGNA - ALTO SANGRO E CONSORZIO INDUSTRIALE DI SULMONA PER OPERE INFRASTRUTTURALI                                       | 1.000.000,00 |                 | 1.000.000,00 |                 |
| S    | 14.02.001  | 12340 | 1    |           | TRASFERIMENTO DI FONDI REGIONALI PER SPESE DI INVESTIMENTO DERIVANTI DAL CONFERIMENTO DI FUNZIONI REGIONALI AGLI ENTI LOCALI E FUNZIONALI - L.R. 12.8.1998, N. 72 | 122.906,33   |                 | 122.906,33   |                 |
| S    | 02.02.010  | 12423 | 1    |           | COFINANZIAMENTO REGIONE ABRUZZO PROGRAMMA COMUNITARIO INTERREG III A TRANSFRONTALIERO ADRIATICO   | 350.000,00   |                 | 350.000,00   |                 |
| S    | 02.02.009  | 12475 | 1    |           | STUDI ED ATTUAZIONE DI PROGETTI REG.LI PER REALIZZAZIONE DI INIZIATIVE ORGANICHE A CARATTERE INTERSETTORIALE PER LO SVILUPPO DI ATTIVITA' ECONOMICHE              | 200.000,00   |                 | 200.000,00   |                 |
| S    | 02.02.010  | 12490 | 1    |           | ONERI PER INTERVENTI DI COFINANZIAMENTO DI PROGRAMMI COMUNITARI E NAZIONALI E DI INTERVENTI DI PROGRAMMAZIONE NEGOZIATA   | 1.000.000,00 |                 | 1.000.000,00 |                 |
| S    | 06.02.006  | 12498 | 1    |           | PARTICIPAZIONE DELLA REGIONE ABRUZZO AL CAPITALE DI IMPRESE ED ENTI   | 6.000,00     |                 | 6.000,00     |                 |
| S    | 02.02.010  | 12500 | 1    |           | COFINANZIAMENTO REGIONALE PROGETTI COMUNITARI   | 1.000.000,00 |                 | 1.000.000,00 |                 |
| S    | 11.01.001  | 21412 | 1    |           | SPESE PER L'ORGANIZZAZIONE DELLE FUNZIONI DI MONITORAGGIO DEL MERCATO DEL LAVORO E PER LE ULTE-RIORI FINALITA' DI CUI ALL'ART. 6, COMMA 1 DELL'AL. 16             | 500.000,00   |                 | 500.000,00   |                 |
| S    | 02.01.005  | 21498 | 1    |           | ONERI RIFLESSI DELLE COLLABORAZIONI   | 438.000,00   |                 | 438.000,00   |                 |
| S    | 02.01.007  | 21499 | 1    |           | RIMBORSO DELLE SPESE SOSTENUTE DAI CONTRATTISTI PER SERVIZI RESI IN SEDE DIVERSA DA QUELLA DELLA STRUTTURA CON LA   | 60.000,00    |                 | 60.000,00    |                 |



Regione Abruzzo  
Viale Leonardo da Vinci, 6 - Palazzo I.  
67100 L'Aquila

## PROSPETTO DI VARIAZIONE DI BILANCIO ESERCIZIO 2006

Pagina 5 di 19

| Tipo        | Cod. Mecc. | Cap.  | Art. | Str. Amm. | Descrizione   | COMPETENZA           |                 | CASSA        |                 |
|-------------|------------|-------|------|-----------|---|----------------------|-----------------|--------------|-----------------|
|             |            |       |      |           |   | IN AUMENTO           | IN DIMINUIZIONE | IN AUMENTO   | IN DIMINUIZIONE |
| N° Atto 777 |            |       |      |           |   | Esecutività Proposta |                 |              |                 |
| S           | 13.01.002  | 21625 | 1    |           | INTRATTENGONO IL RAPPORTO DI COLLABORAZIONE ED ULTERIORI EVENTUALI ALTRE SPESE ACCESSORIE   | 750.000,00           |                 | 750.000,00   |                 |
| S           | 13.01.002  | 21633 | 1    |           | INTERVENTI PER I CITTADINI ABRUZZESI EMIGRATI L.R. 13.2.1980, N.10 E L.R. 28.5.1995, N.79.  | 50.000,00            |                 | 50.000,00    |                 |
| S           | 13.01.002  | 21640 | 1    |           | INTERVENTI PER ATTIVITA' DI CARATTERE LINGUISTICO A FAVORE DEI GIOVANI ITALO-CANADESI ED ABRUZZESI - L.R. 25.11.1998, N. 135.             |                      | 30.000,00       |              | 30.000,00       |
| S           | 13.02.002  | 22424 | 1    |           | CONTRIBUTI ALLE ASSOCIAZIONI ABRUZZESI OPERANTI IN ITALIA FUORI REGIONE ISCRITTE ALL'ALBO REGIONALE - L.R. 23.3.2000, N. 47.              | 400.000,00           |                 | 400.000,00   |                 |
| S           | 13.02.001  | 22425 | 1    |           | FONDO REGIONALE PER LA COOPERAZIONE SOCIALE E L'ASSOCIAZIONISMO COOPERATIVO   | 100.000,00           |                 | 100.000,00   |                 |
| S           | 13.02.001  | 22426 | 1    |           | INTERVENTI IN CONTO CAPITALE A FAVORE DEI CITTADINI ABRUZZESI EMIGRATI L.R. 28.4.1995, N.79.  | 35.000,00            |                 | 35.000,00    |                 |
| S           | 10.01.001  | 41516 | 1    |           | INTERVENTI IN CONTO CAPITALE A FAVORE DI CITTADINI EXTRACOMUNITARI IMMIGRATI - L.R. 28.4.1995, N.79.                                      | 400.000,00           |                 | 400.000,00   |                 |
| S           | 10.01.002  | 41519 | 1    |           | TRASFERIMENTO ALLE PROVINCE PER IL TRASPORTO E L'ASSISTENZA SCOLASTICA AGLI STUDENTI DISABILI DELLE SCUOLE MEDIE SUPERIORI ED UNIVERSITA' | 150.000,00           |                 | 150.000,00   |                 |
| S           | 10.01.002  | 41520 | 1    |           | CONTRIBUTO STRAORDINARIO ALL'AZIENDA PER IL DIRITTO ALLO STUDIO DI CHIETI   | 300.000,00           |                 | 300.000,00   |                 |
| S           | 10.01.002  | 41532 | 1    |           | SOSTEGNO DEL SISTEMA UNIVERSITARIO REGIONALE  | 20.000,00            |                 | 20.000,00    |                 |
| S           | 10.02.001  | 42410 | 1    |           | CONTRIBUTO ALL'UNIVERSITA' DI TERAMO PER MASTER UNIVERSITARI  | 1.000.000,00         |                 | 1.000.000,00 |                 |
| S           | 10.02.001  | 42410 | 1    |           | INTERVENTI PER L'ATTUAZIONE DEL DIRITTO ALLO STUDIO - L.R. 15.12.1978, N.78 MODIFICATA DALLA L.R. 15.12.1984, N. 62.                      |                      |                 |              | 1.000.000,00    |



Regione Abruzzo  
Viale Leonardo da Vinci, 6 - Palazzo I.  
67100 L'Aquila

PROSPETTO DI VARIAZIONE DI BILANCIO  
ESERCIZIO 2006

Pagina 6 di 19

| Tipo | Cod. Mecc. | Cap.  | Art. | Str. Amm. | Descrizione  | COMPETENZA   |                | CASSA        |                |
|------|------------|-------|------|-----------|--|--------------|----------------|--------------|----------------|
|      |            |       |      |           |  | IN AUMENTO   | IN DIMINUZIONE | IN AUMENTO   | IN DIMINUZIONE |
| S    | 08.01.011  | 51524 | 1    |           | ONERI PER LA COPERTURA ASSICURATIVA DEGLI APPRENDISTI ARTIGIANI - L.R. 13.4.2000, N.60.  | 173.000,00   |                | 173.000,00   |                |
| S    | 08.01.011  | 51525 | 1    |           | ESTINZIONE PENDENZE DEBITORIE PER ASSICURAZIONI OBBLIGATORIE DEGLI APPRENDISTI ARTIGIANI   | 116.000,00   |                | 116.000,00   |                |
| S    | 11.01.003  | 51611 | 1    |           | CONTRIBUTO AL CIAPI PER SPESE CORRENTI E PER IL CONSOLIDAMENTO DEL CENTRO IN FUNZIONE DI SUPPORTO ALLE PROVINCE IN SEDE DI ESERCIZIO DELLE FUNZIONI D                                      | 200.000,00   |                | 200.000,00   |                |
| S    | 11.01.003  | 51637 | 1    |           | SPESE PER LE INIZIATIVE RIGUARDANTI L'OBBLIGO DI FREQUENZA DI ATTIVITA' FORMATIVE - ART. 68 L. 14/69 -   | 78.541,90    |                | 78.541,90    |                |
| S    | 11.01.003  | 51643 | 1    |           | DISPOSIZIONI A FAVORE DELL'ASSOCIAZIONE E DELLA FONDAZIONE CIAPI   | 820.000,00   |                | 820.000,00   |                |
| S    | 11.02.004  | 52428 | 1    |           | ATTIVITA' FORMATIVE DI COMPETENZA REGIONALE E PROVINCIALE ED ALTRI INTERVENTI ASCRIVIBILI A TITOLO DELL'OBIETTIVO 3 PER IL PERIODO DI PROGRAMMAZIONE 2000-2006 - L.R. 17.05.1995, N. 111 - | 1.363.866,16 |                | 1.363.866,16 |                |
| S    | 10.01.004  | 61402 | 1    |           | CONTRIBUTO STRAORDINARIO ALLA DEPUTAZIONE TEATRALE FEDELE FENAROLI DI  | 200.000,00   |                | 200.000,00   |                |
| S    | 10.01.004  | 61410 | 1    |           | SPESE PER IL FINANZIAMENTO DELLA GESTIONE DEI CENTRI DI SERVIZI CULTURALI - L.R. 6.7.1978  | 30.000,00    |                | 30.000,00    |                |
| S    | 10.01.004  | 61430 | 1    |           | SPESE PER L'ORGANIZZAZIONE E LA PARTECIPAZIONE A CONVEGNI, CONGRESSI, MOSTRE ED ALTRE MANIFESTAZIONI AFFERENTI AL SETTORE DELLA CULTURA - L.R. 30.11.197                                   | 700.000,00   |                | 700.000,00   |                |
| S    | 10.01.004  | 61440 | 1    |           | CONTRIBUTO STRAORDINARIO AL COMUNE DI ROSCIANO PER LA TUTELA DELLA MINORANZA LINGUISTICA ARBERESCHE PRESENTI NEL   | 20.000,00    |                | 20.000,00    |                |
| S    | 10.01.004  | 61511 | 1    |           | CONTRIBUTO AL COMUNE DELL'AQUILA PER LA CELEBRAZIONE DELLA PERDONANZA CELESTINIANA - L.R. 32/98  | 12.000,00    |                | 12.000,00    |                |



Regione Abruzzo  
Viale Leonardo da Vinci, 6 - Palazzo I.  
67100 L'Aquila

PROSPETTO DI VARIAZIONE DI BILANCIO  
ESERCIZIO 2006

Pagina 7 di 19

| Tipo | Cod. Mecc. | Cap.  | Art. | Str. Amm. | Descrizione  | COMPETENZA   |                 | CASSA        |                 |
|------|------------|-------|------|-----------|--|--------------|-----------------|--------------|-----------------|
|      |            |       |      |           |  | IN AUMENTO   | IN DIMINUIZIONE | IN AUMENTO   | IN DIMINUIZIONE |
| S    | 10.01.004  | 61530 | 1    |           | CONTRIBUTO A FAVORE DEI CONSORZI DEI BENI CULTURALI DELLE PROVINCE DI L'AQUILA E CONTRIBUTI AD ENTI PUBBLICI E PRIVATI PER LA COLLABORAZIONE ALLA ORGANIZZAZIONE DI CONVEGNI, CONGRESSI ED ALTRE MANIFESTAZIONI AFFERENTI AL SETTORE DELLA | 100.000,00   |                 | 100.000,00   |                 |
| S    | 10.01.004  | 61620 | 1    |           | CONTRIBUTO PER IL FINANZIAMENTO DELL'ISTITUTO ABRUZZESE PER LA STORIA D'ITALIA DAL FASCISMO ALLA RESISTENZA - L.R. 14.6.1977, N.27 E L.R. 07.07.1982, N. 37 -  | 100.000,00   |                 | 100.000,00   |                 |
| S    | 10.01.004  | 61621 | 1    |           | CONTRIBUTO REGIONALE A SOSTEGNO DELLE ATTIVITA' SVOLTE DALLE UNIVERSITA' POPOLARI E DELLA TERZA ETA' - L.R. 5.5.1998, N. 35.   | 10.000,00    |                 | 10.000,00    |                 |
| S    | 10.01.004  | 61627 | 1    |           | INTERVENTO REGIONALE A FAVORE DELLA COOPERAZIONE DEI PAESI IN VIA DI SVILUPPO - L.R. 14.12.1989, N. 105 E L.R. 20.4.1995, N. 63.   | 5.000,00     |                 | 5.000,00     |                 |
| S    | 01.01.007  | 61637 | 1    |           | INTERVENTI EX L.R. N.40 DEL 24.8.2001 E SUCC.MOD.  | 260.000,00   |                 | 260.000,00   |                 |
| S    | 10.01.005  | 61656 | 1    |           | CONTRIBUTO REGIONALE A FAVORE DELL'ISTITUZIONE SINFONICA - L.R. 9.8.1990, N.76.  | 140.000,00   |                 | 140.000,00   |                 |
| S    | 10.01.005  | 61657 | 1    |           | INTERVENTI IN FAVORE DEL LICEO MUSICALE "G. BRAGA" DI TERAMO - L.R. 2.8.1993, N. 33 - L.R. 16.09.1994, N. 68, L.R. 5.6.1996, N.30 E L.R.16.07.1997, N.5  | 160.000,00   |                 | 160.000,00   |                 |
| S    | 10.01.005  | 61660 | 1    |           | CONTRIBUTO A FAVORE DELL'ACCADEMIA INTERNAZIONALE PER LE ARTI E LE SCIENZE DELL'IMMAGINE - L.R.11.9.1996, N. 87 E L.R. 16.9.1997, N. 100, L.R.9.2.2000   | 170.000,00   |                 | 170.000,00   |                 |
| S    | 10.01.005  | 61663 | 1    |           | CONTRIBUTO IN FAVORE DELLA FONDAZIONE MICHETTI CON SEDE IN FRANCAVILLA AL MARE - L.R. 16.7.1997 N. 62.   | 190.000,00   |                 | 190.000,00   |                 |
| S    | 10.01.004  | 61669 | 1    |           | CONTRIBUTI STRAORDINARI PER IL RIEQUILIBRIO  | 50.000,00    |                 | 50.000,00    |                 |
| S    | 10.01.005  | 61678 | 1    |           |  | 1.050.000,00 |                 | 1.050.000,00 |                 |





Regione Abruzzo  
Viale Leonardo da Vinci, 6 - Palazzo I.  
67100 L'Aquila

## PROSPETTO DI VARIAZIONE DI BILANCIO ESERCIZIO 2006

Pagina 8 di 19

| Tipo | Cod. Mecc. | Cap.  | Art. | Str. Amm. | Proposta  | COMPETENZA |                 | CASSA        |                 |
|------|------------|-------|------|-----------|---|------------|-----------------|--------------|-----------------|
|      |            |       |      |           |   | IN AUMENTO | IN DIMINUIZIONE | IN AUMENTO   | IN DIMINUIZIONE |
|      |            |       |      |           | N° Atto   | 777        | Esecutività     |              |                 |
| S    | 10.01.004  | 61681 | 1    |           | ECONOMICO-PATRIMONIALE DEGLI ENTI E ASSOCIAZIONI OPERANTI NEL SETTORE DELLO SPETTACOLO  |            | 5.200.000,00    | 4.960.000,00 |                 |
| S    | 10.02.005  | 62101 | 1    |           | INTERVENTI PER LA PROMOZIONE DELLE ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE, RELATIVE A MANIFESTAZIONI, MANIFESTAZIONI ESPOSITIVE, CONVEGNI ED ISTITUZIONI CULTURALI    |            | 170.000,00      | 170.000,00   |                 |
| S    | 10.02.004  | 62421 | 1    |           | SPESE PER INIZIATIVE DIRETTE NEL CAMPO DEI BENI CULTURALI - ART.8, L.R. 18.6.1992, N.44 E L.R.4.11.1995, N.131.   |            | 50.000,00       | 50.000,00    |                 |
| S    | 10.02.008  | 62422 | 1    |           | INTERVENTI IN MATERIA DI BIBLIOTECHE DI ENTI LO-CALI O DI INTERESSE LOCALE - L.R. 1.6.1977 N.22.L.R. 31.8.1978 N.52, L.R. 24.11.1981, N.54 E L.R.16.9.1         |            | 700.000,00      | 700.000,00   |                 |
| S    | 10.02.009  | 62423 | 1    |           | INTERVENTI IN MATERIA DI PROMOZIONE CULTURALE - L.R. 10.9.1993, N. 56.  |            | 450.000,00      | 450.000,00   |                 |
| S    | 10.02.009  | 62424 | 1    |           | CONTRIBUTI PER LE ATTIVITA' CINEMATOGRAFICHE, AUDIOVISIVE E MULTIMEDIALI - L.R.3.11.1999, N.98.   |            | 1.900.000,00    | 1.900.000,00 |                 |
| S    | 10.02.008  | 62430 | 19   |           | INTERVENTI PER LA PROMOZIONE DELLE ATTIVITA' MUSICALI NELLA REGIONE ABRUZZO - L.R. 22.2.2000, N. 15.  |            | 500.000,00      | 500.000,00   |                 |
| S    | 10.02.009  | 62434 | 1    |           | INTERVENTI PER LA COSTRUZIONE, RISTRUTTURAZIONE, ACQUISIZIONE ED UTILIZZO SALE PER OGNI FORMA DI SPETTACOLO - L.R. 10.07.1996, N. 48 E L.R. 23.09.1997, N. 113. |            | 250.000,00      | 250.000,00   |                 |
| S    | 10.02.005  | 62435 | 1    |           | CONTRIBUTO ALL'ENTE TEATRALE REGIONALE - TEATRO STABILE D'ABRUZZO - L.R. 11.9.1996, N.88 E L.R.21.9.1999, N.85.   |            | 250.000,00      | 250.000,00   |                 |
| S    | 10.02.009  | 62436 | 1    |           | INTERVENTI IN MATERIA DI BENI CULTURALI - ART.16 L.R. 18.6.1992, N.44.  |            | 500.000,00      | 500.000,00   |                 |
|      |            |       |      |           | INTERVENTI A FAVORE DEL TEATRO DI PROSA - L.R.11.2.1999, N. 5.  |            |                 |              |                 |



Regione Abruzzo  
Viale Leonardo da Vinci, 6 - Palazzo I.  
67100 L'Aquila

PROSPETTO DI VARIAZIONE DI BILANCIO  
ESERCIZIO 2006

Pagina 9 di 19

| Tipo | Cod. Mecc. | Cap.  | Art. | Str. Amm. | Descrizione  | COMPETENZA   |                 | CASSA        |                 |
|------|------------|-------|------|-----------|--|--------------|-----------------|--------------|-----------------|
|      |            |       |      |           |  | IN AUMENTO   | IN DIMINUIZIONE | IN AUMENTO   | IN DIMINUIZIONE |
| S    | 10.02.008  | 62443 | 1    |           | CONTRIBUTO ALL'ACCADEMIA DI BELLE ARTI DI L'AQUILA PER ATTREZZATURA MULTIMEDIALE, STAZIONI INFORMATIVE E/O ATTREZZATURE TECNICHE PER IL TEATRODELL'ACC   | 20.000,00    |                 | 20.000,00    |                 |
| S    | 10.02.008  | 62479 | 1    |           | FONDAZIONI ED ALTRI INTERVENTI DI COMPARTICIPAZIONE AD ENTI OPERANTI NEL SETTORE DELLA CULTURA   | 150.000,00   |                 | 150.000,00   |                 |
| S    | 10.02.008  | 62482 | 1    |           | SPERIMENTAZIONE DISTRETTI CULTURALI  | 200.000,00   |                 | 200.000,00   |                 |
| S    | 10.02.008  | 62483 | 1    |           | COFINANZIAMENTO REGIONALE DI PROGETTI COMUNITARI E NAZIONALI IN MATERIA DI CULTURA E SOCIALE   | 6.000.000,00 |                 | 6.000.000,00 |                 |
| S    | 13.01.003  | 71517 | 1    |           | MISURE DI SOSTEGNO AL SISTEMA DELLE  | 300.000,00   |                 | 300.000,00   |                 |
| S    | 13.01.003  | 71518 | 1    |           | INTERVENTI A SOSTEGNO DELLA SCUOLA A DOMICILIO L.R. 14/9/1999, N.70.   | 15.000,00    |                 | 15.000,00    |                 |
| S    | 13.01.005  | 71525 | 1    |           | CONTRIBUTO AL CONSIGLIO REGIONALE DELL'UNIONE ITALIANA CIECHI, PER L'ACQUISTO DI APPARECCHI TIFLOTECNICI ED ELETTRONICI IN FAVORE DEI NON VEDENTI - L.R. | 13.500,00    |                 | 13.500,00    |                 |
| S    | 13.01.003  | 71528 | 1    |           | EROGAZIONE CONTRIBUTI PER IL SOSTEGNO ALIMENTARE DELLE PERSONE IN STATO DI POVERTA'  | 300.000,00   |                 | 300.000,00   |                 |
| S    | 13.01.005  | 71571 | 1    |           | CONTRIBUTI ALLE PROVINCE PER INTERVENTI A FAVORE DEI CIECHI E DEI SORDOMUTI - L.R. 9.4.1987, N. 32 E L.R. 11.11.1988, N. 131, ART. 6.                    | 36.328,79    |                 | 36.328,79    |                 |
| S    | 13.01.007  | 71613 | 1    |           | INTERVENTI IN FAVORE DI INFIRMI DI MENTE NON RICOVERATI - L.R. 22.12.1987, N. 99, L.R. 15.11.1996, N. 114 E L.R. 28.12.1998, N. 160.                     | 250.000,00   |                 | 250.000,00   |                 |
| S    | 13.01.005  | 71624 | 1    |           | CONTRIBUTI AL CONSIGLIO REGIONALE D'ABRUZZO E ALLE SEZIONI PROVINCIALI ABRUZZESI DELL'UNIONE ITALIANA CIECHI (UIC) - L.R. 29/11.1982, N. 87              | 25.000,00    |                 | 25.000,00    |                 |
| S    | 13.01.005  | 71625 | 1    |           | CONTRIBUTI AL CONSIGLIO REGIONALE  | 130.493,00   |                 | 130.493,00   |                 |



Regione Abruzzo  
Viale Leonardo da Vinci, 6 - Palazzo I.  
67100 L'Aquila

PROSPETTO DI VARIAZIONE DI BILANCIO  
ESERCIZIO 2006

Pagina 10 di 19

| Tipo | Cod. Mecc. | Cap.  | Art. | Str. Amm. | Proposta   | COMPETENZA |                 | CASSA         |                 |
|------|------------|-------|------|-----------|--|------------|-----------------|---------------|-----------------|
|      |            |       |      |           |  | IN AUMENTO | IN DIMINUIZIONE | IN AUMENTO    | IN DIMINUIZIONE |
|      |            |       |      |           | N° Atto  | 777        | Esecutività     |               |                 |
| S    | 13.01.005  | 71626 | 1    |           | E ALLE SEZIONI PROVINCIALI ABRUZZESI DELL'ENTE NAZIONALE SORDOMUTI (ENS) - L.R. 29.11.1982, N. 87.   |            | 25.000,00       |               | 25.000,00       |
| S    | 13.01.005  | 71628 | 1    |           | CONTRIBUTI ALLE SEDI PROVINCIALI ABRUZZESI DELL'ASSOCIAZIONE NAZIONALI MUTILATI ED INVALIDI CIVILI - L.R. 9.12.1982, N.88, MODIFICATA DALLA L.R. 2.4.198     |            | 36.151,00       |               | 36.151,00       |
| S    | 13.01.005  | 71630 | 1    |           | PROVIDENZE PER LA SEZIONE PROVINCIALE DELL'UNIONE ITALIANA CIECHI DI TERAMO - L.R. 3 APRILE 1990, N. 30.   |            | 62.500,00       |               | 62.500,00       |
| S    | 13.01.005  | 71645 | 1    |           | CONTRIBUTI PER L'ANNO 1999 ALLE ASSOCIAZIONI ANFFAS, PERCORSI, BAMBINI DOWN AIFA, SEZIONE REGIONALE FIADDA E APTDH, AIAS DI SULMONA - L.R.27.10.1999, N.9 -. |            | 17.000,00       |               | 17.000,00       |
| S    | 13.01.004  | 71652 | 1    |           | CONTRIBUTI ALLE ASSOCIAZIONI ANFASS - L.R. 95/1999   |            | 60.000,00       |               | 60.000,00       |
| S    | 13.01.003  | 71663 | 1    |           | CONTRIBUTI ALLE COMUNITA' GIOVANILI - L.R.19.12.2001, N.77   |            | 50.000,00       |               | 50.000,00       |
| S    | 13.01.007  | 71664 | 1    |           | FONDO PER I CADUTI IN SERVIZIO APPARTENENTI ALLE FORZE ARMATE DI POLIZIA   |            | 70.000,00       |               | 70.000,00       |
| S    | 13.01.003  | 71665 | 1    |           | CONTRIBUTO ALLA CARITAS DIOCESANA DI CHIETI -VASTO PER REALIZZAZIONE DI UN CENTRO DI ACCOGLIENZA   |            | 15.000,00       |               | 15.000,00       |
| S    | 12.01.012  | 81419 | 1    |           | CONTRIBUTO ALL'IPAB DI BUCCHIANICO   |            | 200.000,00      |               | 200.000,00      |
| S    | 12.01.001  | 81500 | 1    |           | SPESE PER L'ATTUAZIONE DELLE NORME SUL CONTROLLO DEL RANDAGISMO - L.R. 21.9.1999, N.86 -.  |            |                 | 11.525.581,96 | 11.525.581,96   |
| S    | 12.02.001  | 81501 | 1    |           | QUOTA DEL FONDO SANITARIO NAZIONALE DI PARTECORRENTE-D.LGS. 30.12.1992,N.502 E DAL D.LGS.31MARZO 1998, N.112 IN MATERIA DI SALUTE E SANITA'VETERINARI        |            | 11.525.581,96   |               | 11.525.581,96   |
|      |            |       |      |           | QUOTA DEL FONDO SANITARIO NAZIONALE PER IL RAGGIUNGIMENTO DI PARTICOLARI OBIETTIVI   |            | 11.525.581,96   |               | 10.025.581,96   |

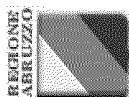


Regione Abruzzo  
Viale Leonardo da Vinci, 6 - Palazzo I.  
67100 L'Aquila

## PROSPETTO DI VARIAZIONE DI BILANCIO ESERCIZIO 2006

Pagina 11 di 19

| Tipo | Cod. Mecc. | Cap.  | Art. | Str. Amm. | Proposta   | COMPETENZA   |              | CASSA           |                 |                 |                 |
|------|------------|-------|------|-----------|--|--------------|--------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
|      |            |       |      |           |  | Esecutività  |              | IN DIMINUIZIONE |                 | IN DIMINUIZIONE |                 |
|      |            |       |      |           |  | N° Atto      | 777          | IN AUMENTO      | IN DIMINUIZIONE | IN AUMENTO      | IN DIMINUIZIONE |
| S    | 12.01.001  | 81547 | 1    |           | FISSATI DALLA LEGGE E DAGLI INDIRIZZI PROGRAMMATICI EMANATI DALLA REGIONE  |              |              |                 |                 |                 |                 |
|      |            |       |      |           | TRASFERIMENTI ALLE A.S.L. PER CONTRIBUTI IN FAVORE DEGLI INVALIDI DI GUERRA, CIVILI DI GUERRA ED INVALIDI PER SERVIZIO - L.R. 05.05.1998, N. 33 -  | 5.000,00     |              | 5.000,00        |                 |                 |                 |
| S    | 12.01.004  | 81590 | 1    |           | CONTRIBUTI A SOSTEGNO DEI PORTATORI DI DISABILITA' MOTORIA   | 50.000,00    |              | 50.000,00       |                 |                 |                 |
| S    | 13.01.007  | 81623 | 1    |           | CONTRIBUTO SPESA PER MODIFICA STRUMENTI DI GUIDA AI TITOLARI DI PATENTE GUIDA "A", "B" E "C" SPECIALI - L. 5.2.1992, N. 104, ART. 27 - E PER MODIFICA AUTOVEICOLI PRIVATI PER IL TRASPORTO DI PORTATORI DI HANDICAP - L.R. 28.07.1998, N. 57 - | 140.000,00   |              | 140.000,00      |                 |                 |                 |
| S    | 12.02.002  | 82321 | 1    |           | ASSEGNAZIONE ALLE AUSL DEI MUTUI DESTINATI A EDILIZIA SANITARIA - OPERE PRIORITARIE, SICUREZZA, MATERNO-INFANTILE (QUOTA 5% A CARICO DELLA REGIONE) -  | 1.018.803,48 |              | 1.018.803,48    |                 |                 |                 |
| S    | 12.02.002  | 82323 | 1    |           | ASSEGNAZIONE ALLE AUSL DEI MUTUI DESTINATI AD EDILIZIA SANITARIA (QUOTA 5% A CARICO DELLA REGIONE) - ART. 20 L. 11.03.1988, N. 67 - ACCORDO DI PROGRAMMA   |              | 1.623.000,93 |                 | 1.623.000,93    |                 |                 |
| S    | 07.02.009  | 82409 | 1    |           | FONDO PER LE EMERGENZE ZOOTECNICHE E SANITARIE NELLA REGIONE ABRUZZO - ART. 2, LETT. A) E C) DELLA L.R. 23.10.2003, N. 15  | 100.000,00   |              | 100.000,00      |                 |                 |                 |
| S    | 12.02.006  | 82411 | 1    |           | INTERVENTI PER LA QUALIFICAZIONE E LO SVILUPPO DEL TERAPISTICO   | 800.000,00   |              | 800.000,00      |                 |                 |                 |
| S    | 10.01.003  | 91502 | 1    |           | INTERVENTI NEL CAMPO DELLO SPORT - L.R. 7.3.2000 N. 20.  | 2.300.000,00 |              | 2.300.000,00    |                 |                 |                 |
| S    | 10.01.003  | 91504 | 1    |           | CONTRIBUTO PER LE SOCIETA' ABRUZZESI DI BASKET, RUGBY, PALLAVOLO E PALLANUOTO MILITANTI NELLA SERIE A  | 1.735.000,00 |              | 1.735.000,00    |                 |                 |                 |
| S    | 10.01.003  | 91520 | 1    |           | CONTRIBUTO AL C.O.N.I. COMITATO REGIONALE ABRUZZO  | 200.000,00   |              | 200.000,00      |                 |                 |                 |



Regione Abruzzo  
Viale Leonardo da Vinci, 6 - Palazzo I.  
67100 L'Aquila

PROSPETTO DI VARIAZIONE DI BILANCIO  
ESERCIZIO 2006

Pagina 12 di 19

| Tipo | Cod. Mecc. | Cap.   | Art. | Str. Amm. | Descrizione   | COMPETENZA   |                 | CASSA        |                 |
|------|------------|--------|------|-----------|---|--------------|-----------------|--------------|-----------------|
|      |            |        |      |           |   | IN AUMENTO   | IN DIMINUIZIONE | IN AUMENTO   | IN DIMINUIZIONE |
| S    | 10.01.003  | 91628  | 1    |           | SOSTEGNO AL C.A.I. - SEZ. DI L'AQUILA PER LE INIZIATIVE DI COMUNICAZIONE E DIFFUSIONE DELLA INFORMAZIONE SULL'AMBIENTE MONTANO E LE ATTIVITA'ALPINIST   | 10.000,00    |                 | 10.000,00    |                 |
| S    | 10.02.002  | 92390  | 1    |           | CONTRIBUTO STRAORDINARIO AI COMUNI DI MORRO D'ORO E ATRI PER L'ADEGUAMENTO DEGLI IMPIANTI SPORTIVI  | 1.000.000,00 |                 | 1.000.000,00 |                 |
| S    | 10.02.002  | 92401  | 1    |           | INTERVENTI A SOSTEGNO DELL'IMPIANTISTICA SPORTIVA E PISTE DI SCI DI FONDO - L.R. 7.3.2000, N. 20  | 1.800.000,00 |                 | 1.800.000,00 |                 |
| S    | 10.02.002  | 92601  | 1    |           | INTERVENTI PER INVESTIMENTI PER L'ORGANIZZAZIONE DEI XVI GIOCHI DEL MEDITERRANEO 2009   | 3.450.000,00 |                 | 3.450.000,00 |                 |
| S    | 10.02.002  | 92602  | 1    |           | INTERVENTI PER INVESTIMENTI PER L'ORGANIZZAZIONE DEL CAMPIONATO FEMMINILE DI BASKET 2007  | 1.050.000,00 |                 | 1.050.000,00 |                 |
| S    | 07.01.015  | 101580 | 1    |           | EROGAZIONE ALL'ARSSA (AGENZIA REGIONALE PER I SERVIZI DI SVILUPPO AGRICOLO) - EX ERSAS - DEI FONDI PER LA SPESA DEL PERSONALE E PER LE SPESE DIFUNZIONAMENTO  | 1.100.000,00 |                 | 1.100.000,00 |                 |
| S    | 07.02.017  | 102380 | 1    |           | DOTAZIONE ANNUALE ALL'ARSSA (AGENZIA REGIONALE PER I SERVIZI DI SVILUPPO AGRICOLO) PER L'ATTUAZIONE DELLE ATTIVITA' E DELLE INIZIATIVE DI ISTITUTO  | 1.000.000,00 |                 | 1.000.000,00 |                 |
| S    | 07.02.005  | 102395 | 1    |           | MAGGIORI ONERI PER INVESTIMENTI SU OPERE DEMANIALI DA PARTE DEI CONSORZI DI BONIFICA  | 800.000,00   |                 | 800.000,00   |                 |
| S    | 07.02.005  | 102396 | 1    |           | FINANZIAMENTO AI CONSORZI DI BONIFICA PER L'IRRIGAZIONE, PER LA MANUTENZIONE DELLE OPEREDI BONIFICA DI INTERESSE PUBBLICO E PER IL RISANAMENTO DEGLI STESSI ENTI - L.R. 7.6.1996, N. 36 E L.R. 12.8.1998, N. 70 - | 250.000,00   |                 | 250.000,00   |                 |
| S    | 07.02.016  | 102403 | 1    |           | INTERVENTI PREVISTI DAL REG.(CE) N.1257/99 - PIANO DI SVILUPPO RURALE 2000-2006 - QUOTA A CARICO DELLA REGIONE.   | 1.064.853,26 |                 | 1.064.853,26 |                 |



Regione Abruzzo  
Viale Leonardo da Vinci, 6 - Palazzo I.  
67100 L'Aquila

PROSPETTO DI VARIAZIONE DI BILANCIO  
ESERCIZIO 2006

Pagina 13 di 19

| Tipo | Cod. Mecc. | Cap.   | Art. | Str. Amm. | Descrizione  | COMPETENZA   |                 | CASSA        |                 |
|------|------------|--------|------|-----------|--|--------------|-----------------|--------------|-----------------|
|      |            |        |      |           |  | IN AUMENTO   | IN DIMINUIZIONE | IN AUMENTO   | IN DIMINUIZIONE |
| S    | 07.02.012  | 102497 | 1    |           | CONTRIBUTI E SPESE PER I GIARDINI ED ORTI BOTANICI DI INTERESSE REGIONALE - L.R.9.4.1997, N. 35.   | 275.000,00   |                 | 275.000,00   |                 |
| S    | 07.01.002  | 111610 | 1    |           | CONTRIBUTO AL CONSORZIO PER LA TUTELA E LA VALORIZZAZIONE DEGLI ECOSISTEMI MONTANI E MARGINALI- L.R. 18.9.1997, N. 104.  | 20.000,00    |                 | 20.000,00    |                 |
| S    | 14.01.001  | 121532 | 1    |           | FONDO REGIONALE PER LA MONTAGNA PER SPESE CORRENTI L.R. 18.5.2000, N.95  | 1.000.000,00 |                 | 1.000.000,00 |                 |
| S    | 14.01.001  | 121534 | 1    |           | SPESE CORRENTI PER L'INCENTIVAZIONE DEL TRASPORTO LOCALE NELLE AREE MONTANE L.R. 10.5.2002, N.7  | 100.000,00   |                 | 100.000,00   |                 |
| S    | 14.01.005  | 121543 | 1    |           | CONTRIBUTI AI PICCOLI COMUNI PER APPLICAZIONE ICI AGEVOLATA A FAVORE DEI   | 80.000,00    |                 | 80.000,00    |                 |
| S    | 14.01.005  | 121550 | 1    |           | CONTRIBUTO AI COMUNI MONTANI PER INTERVENTI A FAVORE DELLE SCUOLE  | 100.000,00   |                 | 100.000,00   |                 |
| S    | 14.02.001  | 122340 | 1    |           | INTERVENTI PER LA SICUREZZA DEI CITTADINI  | 200.000,00   |                 | 200.000,00   |                 |
| S    | 08.02.022  | 132002 | 1    |           | INTERVENTI PER IL PIANO REGIONALE DELLE ATTIVITA' ESTRATTIVE   | 250.000,00   |                 | 250.000,00   |                 |
| S    | 05.01.007  | 151414 | 1    |           | INTERVENTI DI MANUTENZIONE DEI PORTI E DEGLI APPRODI ED ESCAVAZIONE DEI FONDALI, ATTIVITA' REALIZZATIVE E DI STUDIO ATTINENTI LA DIFESA DELLA COSTA E IL RIPASCIMENTO DEGLI                              | 1.000.000,00 |                 | 1.000.000,00 |                 |
| S    | 05.01.007  | 151424 | 1    |           | SPESE DI FUNZIONAMENTO DEL CENTRO FUNZIONALE D'ABRUZZO   | 180.000,00   |                 | 180.000,00   |                 |
| S    | 05.01.002  | 151430 | 1    |           | SPESE PER IL FUNZIONAMENTO DEL SERVIZIO IDROGRAFICO E MAREOGRAFICO PER ATTIVITA' ISTITUZIONALI DI MANUTENZIONE E GESTIONE SISTEMI DATI CLIMATICI PER FUNZIONI TRASFERITE IN ATTUAZIONE DEL D.LGS. 112/98 | 180.000,00   |                 | 180.000,00   |                 |
| S    | 05.01.007  | 151602 | 1    |           | QUOTA DI PARTECIPAZIONE ANNUALE DELLA REGIONE ABRUZZO AL CONSORZIO "ENTE PORTO DI GIULIANOVA"  | 169.937,07   |                 | 169.937,07   |                 |



Regione Abruzzo  
Viale Leonardo da Vinci, 6 - Palazzo I.  
67100 L'Aquila

PROSPETTO DI VARIAZIONE DI BILANCIO  
ESERCIZIO 2006

Pagina 14 di 19

| Tipo | Cod. Mecc. | Cap.   | Art. | Str. Amm. | Descrizione  | COMPETENZA    |                 | CASSA         |                 |
|------|------------|--------|------|-----------|--|---------------|-----------------|---------------|-----------------|
|      |            |        |      |           |  | IN AUMENTO    | IN DIMINUIZIONE | IN AUMENTO    | IN DIMINUIZIONE |
| S    | 05.02.012  | 152101 | 1    |           | INTERVENTI DI PRONTO SOCCORSO IN<br>DIPENDENZA DI CALAMITA' NATURALI - L.R.  | 1.000.000,00  |                 | 1.000.000,00  |                 |
| S    | 05.02.010  | 152188 | 1    |           | FONDO REGIONALE DI SOLIDARIETA' PER LA<br>PROTEZIONE CIVILE - L.L.RR. N.58/1989, N.73/1989,<br>N.25/1991,N.76/1991, N.47/1992,N.72/1993 E N.77/1999                      | 2.080.000,00  |                 | 2.080.000,00  |                 |
| S    | 05.02.010  | 152189 | 1    |           | INTERVENTI URGENTI PER RISCHIO<br>IDROGEOLOGICO E PER ALTRE IPOTESI DI<br>RISCHIO - L.R. 27 DICEMBRE 2002, N. 34.  | 600.000,00    |                 | 600.000,00    |                 |
| S    | 05.02.002  | 152194 | 1    |           | INTERVENTI DI PARTE CAPITALE PER IL SERVIZIO<br>IDROGRAFICO E MAREOGRAFICO   | 200.000,00    |                 | 200.000,00    |                 |
| S    | 05.02.002  | 152203 | 1    |           | CONTRIBUTO AL COMUNE DI GIULIANOVA PER LA<br>PREVENZIONE DEI DISSESTI IDROGEOLOGICI  | 300.000,00    |                 | 300.000,00    |                 |
| S    | 04.02.001  | 152300 | 1    |           | CONTRIBUTI AI PICCOLI COMUNI PER INTERVENTI<br>INFRASTRUTTURALI NELL'ANNO 2001- L.R.<br>04.10.2001, N.56   | 120.000,00    |                 | 120.000,00    |                 |
| S    | 04.02.001  | 152302 | 1    |           | CONTRIBUTI AI COMUNI PER INVESTIMENTI<br>INFRASTRUTTURALI  | 14.700.000,00 |                 | 14.700.000,00 |                 |
| S    | 04.02.001  | 152360 | 1    |           | CONTRIBUTI PER ESECUZIONE DI OPERE DI<br>METANIZZAZIONE E CENTRI BOMBOLARI - L.R.<br>03.04.1995, N.25 - L.R. 15.11.1996, N. 115 - L.R.<br>14/1999 E L.R. N.84 DEL 27.12. | 3.000.000,00  |                 | 3.000.000,00  |                 |
| S    | 10.02.001  | 152373 | 1    |           | CONTRIBUTI AGLI ENTI LOCALI PER INTERVENTI DI<br>EDILIZIA SCOLASTICA - L.R.20.12.2000, N.115.  | 250.000,00    |                 | 250.000,00    |                 |
| S    | 10.02.004  | 152423 | 1    |           | RESTAURO ORGANI ANTICHI - L.R. 29.11.1999,<br>N.127, L.R. 28.4.2000, N.75.   | 60.000,00     |                 | 60.000,00     |                 |
| S    | 04.02.001  | 152424 | 1    |           | FINANZIAMENTO PER INTERVENTI DI EDILIZIA DI<br>CULTO - L.R. 25.11.1998, N. 139.  | 1.000.000,00  |                 | 1.000.000,00  |                 |
| S    | 05.02.002  | 152461 | 1    |           | INTERVENTI PER LA SALVAGUARDIA DEGLI   | 700.000,00    |                 | 700.000,00    |                 |
| S    | 06.02.002  | 172336 | 1    |           | INTERVENTI PER INVESTIMENTI IN MATERIA DI<br>VIABILITA'  | 5.000.000,00  |                 | 5.000.000,00  |                 |



Regione Abruzzo  
Viale Leonardo da Vinci, 6 - Palazzo I.  
67100 L'Aquila

## PROSPETTO DI VARIAZIONE DI BILANCIO ESERCIZIO 2006

Pagina 15 di 19

| Tipo | Cod. Mecc. | Cap.   | Art. | Str. Amm. | Descrizione   | COMPETENZA   |                 | CASSA        |                 |
|------|------------|--------|------|-----------|---|--------------|-----------------|--------------|-----------------|
|      |            |        |      |           |   | IN AUMENTO   | IN DIMINUIZIONE | IN AUMENTO   | IN DIMINUIZIONE |
| S    | 06.01.002  | 181511 | 1    |           | INTERVENTI NEL CAMPO DEI TRASPORTI PER SPESE CORRENTI L.R. 9 SETTEMBRE 1983, N. 62 E SUCCESSIVE MODIFICHE E INTEGRAZIONI  | 800.000,00   |                 | 800.000,00   |                 |
| S    | 06.01.002  | 181573 | 1    |           | ONERI DERIVANTI DALLA RIDETERMINAZIONE DELL'INDENNITA' CHILOMETRICA DI SERVIZIO DI TRASPORTO PUBBLICO REGIONALE   | 6.550.000,00 |                 | 6.550.000,00 |                 |
| S    | 08.01.011  | 231480 | 1    |           | SPESE PER I CORSI DI FORMAZIONE PROFESSIONALE NEL SETTORE ARTIGIANATO - L.R. 26.11.1986, N.70 E L.R.7.9.1987, N.52.   | 180.000,00   |                 | 180.000,00   |                 |
| S    | 08.01.008  | 231580 | 1    |           | CONCORSO REGIONALE PER LE SPESE DI FUNZIONAMENTO DELLE COMMISSIONI PROVINCIALI E DELLA COMMISSIONE REGIONALE PER L'ARTIGIANATO L.R. 26.11.1986, N.70 E L.R.7.9.   | 100.000,00   |                 | 100.000,00   |                 |
| S    | 08.02.015  | 232323 | 1    |           | CONTRIBUTI A FAVORE DEGLI ENTI LOCALI TERRITORIALI PER LA COSTITUZIONE DI AREE ATTREZZATE PER INSEDIAMENTI ARTIGIANALI - L.R. 26.11.1986, N.70 E L.R.7.9.         | 2.700.000,00 |                 | 2.700.000,00 |                 |
| S    | 08.02.013  | 232429 | 1    |           | INTERVENTI A FAVORE DELLE COOPERATIVE ARTIGIANE DI GARANZIA (L.R. 24.8.1973, N.36 E SUCCESSIVE MODIFICAZIONI ED INTEGRAZIONI) - TITOLO IV L.R. 26.11.1986, N. 70. | 3.000.000,00 |                 | 3.000.000,00 |                 |
| S    | 08.02.019  | 232435 | 1    |           | CONVEGNI, STUDI E RICERCHE PER L'ARTIGIANATO - L.R.26.11.1986, N.70 E   | 280.000,00   |                 | 280.000,00   |                 |
| S    | 08.02.019  | 232436 | 1    |           | CONTRIBUTI PER FAVORIRE GLI INVESTIMENTI PRODUTTIVI DELLE IMPRESE ARTIGIANE - L.R.26.11.1986, N.70, L.R.7.9.1987, N.52, L.R.31.7.1996, N.60.                      | 200.000,00   |                 | 200.000,00   |                 |
| S    | 08.02.013  | 232459 | 1    |           | ONERI PER INTEGRAZIONE FONDI RISCHI DEI COSORZI DI GARANZIA COLLETTIVA FIDI (ART. 58, COMMA 1, LETT. B) - L.R. 31.7.96, N. 60.                                    | 93.000,00    |                 | 93.000,00    |                 |
| S    | 08.02.014  | 232463 | 1    |           | CONTRIBUTI ALLE ASSOCIAZIONI DELLE CATEGORIE ARTIGIANE (ART.87) - L.R. 31.7.1996, N.  | 50.000,00    |                 | 50.000,00    |                 |
| S    | 08.02.013  | 232499 | 1    |           | INTERVENTI A FAVORE DELLE COOPERATIVE   |              | 1.500.000,00    |              |                 |





Regione Abruzzo  
Viale Leonardo da Vinci, 6 - Palazzo I.  
67100 L'Aquila

PROSPETTO DI VARIAZIONE DI BILANCIO  
ESERCIZIO 2006

Pagina 16 di 19

| Tipo                             | Cod. Mecc. | Cap.   | Art. | Str. Amm. | Descrizione  | COMPETENZA   |                 | CASSA        |                 |
|----------------------------------|------------|--------|------|-----------|--|--------------|-----------------|--------------|-----------------|
|                                  |            |        |      |           |  | IN AUMENTO   | IN DIMINUIZIONE | IN AUMENTO   | IN DIMINUIZIONE |
| N° Atto 777 Esecutività Proposta |            |        |      |           |  |              |                 |              |                 |
| S                                | 09.01.001  | 241550 | 1    |           | ARTIGIANE DI GARANZIA (L.R. 24.08.1973, N. 36 E SUCCESSIVE MODIFICAZIONI E INTEGRAZIONI) - TITOLO IV DELLA L.R. 26.11.1986, N. 70  | 190.000,00   |                 | 190.000,00   |                 |
| S                                | 09.02.004  | 242003 | 1    |           | CONTRIBUTO ALL'AZIENDA AUTONOMA DI SOGGIORNO E TURISMO DI PESCARA E AMMORTAMENTO MUTUI - L.L. RR. 15.11.1989, N.93 E 11.2.1992, N.16.  | 1.500.000,00 |                 | 1.500.000,00 |                 |
| S                                | 09.02.001  | 242389 | 1    |           | CONTRIBUTO AL COMUNE DI FOSSACESIA PER LA REALIZZAZIONE DI UN CENTRO PERMANENTE  | 50.000,00    |                 | 50.000,00    |                 |
| S                                | 06.02.004  | 242423 | 1    |           | CONTRIBUTO AL CONSORZIO PRO.S.A. ONLUS DI NERETO PER INTERVENTI DI PROMOZIONE E SVILUPPO DEL TERRITORIO  | 1.000.000,00 |                 | 1.000.000,00 |                 |
| S                                | 08.01.012  | 251530 | 1    |           | REINTEGRO MINORI SOMME CORRISPOSTE ALLA S.A.G.A. S.P.A.  | 600.000,00   |                 | 600.000,00   |                 |
| S                                | 08.01.012  | 251581 | 1    |           | INTERVENTO PER LO SPORTELLO REGIONALE PER L'INTERNAZIONALIZZAZIONE DEL SISTEMA DELLE IMPRESE   | 330.000,00   |                 | 330.000,00   |                 |
| S                                | 08.01.008  | 251582 | 1    |           | CONTRIBUTI PER LA PARTECIPAZIONE E L'ORGANIZZAZIONE DI FIERE, MOSTRE ED ESPOSIZIONI - L.L. RR. 10.9.1993, N. 58, 10.8.1994, N. 49, 20.4.1995, N. 62.   | 30.000,00    |                 | 30.000,00    |                 |
| S                                | 08.01.012  | 251681 | 1    |           | CONTRIBUTO PER IL FUNZIONAMENTO DELLA MOSTRA DELL'ARTIGIANATO DELLA MAIELLA DI GUARDIAGRELE  | 60.000,00    |                 | 60.000,00    |                 |
| S                                | 08.01.008  | 251685 | 1    |           | RIFINANZIAMENTO ENTE DI CUI ALLA L.R. 28.4.95 N.73   | 200.000,00   |                 | 200.000,00   |                 |
| S                                | 08.02.002  | 252433 | 1    |           | CONTRIBUTO ALLE COOPERATIVE DI GARANZIA DEI COMMERCianti PER CONSOLIDAMENTO DEL PATRIMONIO ED IN CONTO INTERESSI PER PRESTITI AI COMMERCianti GARANTITI FONDO FINALIZZATO AL FINANZIAMENTO DELLE INIZIATIVE E DEI PROGETTI PROMOSSE DALLA DIREZIONE REGIONALE ATTIVITA' PRODUTTIVE E | 500.000,00   |                 | 500.000,00   |                 |



Regione Abruzzo  
Viale Leonardo da Vinci, 6 - Palazzo I.  
67100 L'Aquila

## PROSPETTO DI VARIAZIONE DI BILANCIO ESERCIZIO 2006

Pagina 17 di 19

| Tipo | Cod. Mecc. | Cap.   | Art. | Str. Amm. | Proposta | COMPETENZA |  | CASSA        |                 |
|------|------------|--------|------|-----------|----------|------------|--|--------------|-----------------|
|      |            |        |      |           |          | IN AUMENTO | IN DIMINUIZIONE  | IN AUMENTO   | IN DIMINUIZIONE |
|      |            |        |      |           | N° Atto  | 777        | Esecutività  |              |                 |
|      |            |        |      |           |          |            | DESCRIZIONE  |              |                 |
| S    | 03.01.002  | 261530 | 1    |           |          |            | 67.378,11  | 67.378,11    | 67.378,11       |
|      |            |        |      |           |          |            | ONERI CONNESSI ALL'ATTUAZIONE DI PROGRAMMI NAZIONALI E COMUNITARI - L.R. 27.12.2001, N. 81 -   |              |                 |
| S    | 03.01.002  | 261532 | 1    |           |          |            | 150.000,00   | 150.000,00   | 150.000,00      |
|      |            |        |      |           |          |            | STUDI, INDAGINI, RILEVAZIONI E SERVIZI DI ASSISTENZA RIGUARDANTI SPECIFICHE ATTIVITA' DEL SERVIZIO PER LE AREE URBANE - L.R. 9.1.1999, N.64.                       |              |                 |
| S    | 03.02.004  | 262408 | 1    |           |          |            | 384.364,47   | 384.364,47   | 384.364,47      |
|      |            |        |      |           |          |            | CONTRIBUTO STRAORDINARIO PER L'EDILIZIA ECONOMICA E POPOLARE   |              |                 |
| S    | 03.02.004  | 262408 | 1    |           |          |            | 384.364,47   | 384.364,47   | 384.364,47      |
|      |            |        |      |           |          |            | CONTRIBUTI IN CONTO CAPITALE (BUONO-CASA) PER ACQUISTO, COSTRUZIONE O RECUPERO DELLA PRIMA ABITAZIONE - L. 5.8.1978, N.457 E L. 25.3.1982, N.94.                   |              |                 |
| S    | 03.02.004  | 262415 | 1    |           |          |            | 1.500.000,00   | 1.500.000,00 | 1.500.000,00    |
|      |            |        |      |           |          |            | CONTRIBUTI PER ACQUISTO, RECUPERO E COSTRUZIONE DELLA PRIMA CASA L.R. 6.7.2001, N.25.  |              |                 |
| S    | 03.02.005  | 262500 | 1    |           |          |            | 500.000,00   | 500.000,00   | 500.000,00      |
|      |            |        |      |           |          |            | CONTRIBUTI IN CONTO RATA PER LA REALIZZAZIONE DI PIANI DI RIQUALIFICAZIONE URBANA - L.R. 9.8.1999, N. 64.  |              |                 |
| S    | 05.01.001  | 271600 | 1    |           |          |            | 1.200.000,00   | 1.200.000,00 | 1.200.000,00    |
|      |            |        |      |           |          |            | INTERVENTI DI PARTE CORRENTE PER L'ATTUAZIONE DELLA LEGGE-QUADRO SULLE AREE PROTETTE DELLA REGIONE ABRUZZO PER L'APPENNINO PARCO D'EUROPA - L.R. 21.06.1996, N. 38 |              |                 |
| S    | 05.01.016  | 271601 | 1    |           |          |            | 200.000,00   | 200.000,00   | 200.000,00      |
|      |            |        |      |           |          |            | SALVAGUARDIA E VALORIZZAZIONE DELL'ARCHITETTURA RURALE   |              |                 |
| S    | 05.02.014  | 272331 | 1    |           |          |            | 100.000,00   | 100.000,00   | 100.000,00      |
|      |            |        |      |           |          |            | PROGRAMMI PER LA CONOSCENZA DEL TERRITORIO, PER LA PIANIFICAZIONE E PER LA REALIZZAZIONE DI PROGRAMMI E INTERVENTI NEL TERRITORIO - L.R.12.4.1983, N. 18.M         |              |                 |
| S    | 05.02.014  | 272349 | 1    |           |          |            | 4.500.000,00   | 4.500.000,00 | 4.500.000,00    |
|      |            |        |      |           |          |            | RECUPERO E VALORIZZAZIONE DEI CENTRI   |              |                 |
| S    | 05.02.005  | 272421 | 1    |           |          |            | 650.000,00   | 650.000,00   | 650.000,00      |
|      |            |        |      |           |          |            | LEGGE QUADRO SULLE AREE PROTETTE DELLA REGIONE ABRUZZO PER L'APPENNINO PARCO   |              |                 |





Regione Abruzzo  
Viale Leonardo da Vinci, 6 - Palazzo I.  
67100 L'Aquila

PROSPETTO DI VARIAZIONE DI BILANCIO  
ESERCIZIO 2006

Pagina 19 di 19

| N° Atto        | 777       | Esecutività |      |           | Proposta  | COMPETENZA     |               | CASSA           |               |
|----------------|-----------|-------------|------|-----------|---|----------------|---------------|-----------------|---------------|
|                |           | Cap.        | Art. | Str. Amm. |   | Descrizione    | IN AUMENTO    | IN DIMINUIZIONE | IN AUMENTO    |
| S              | 02.01.009 | 321906      | 1    |           | ONERI DERIVANTI DA TRANSAZIONI, LITI PASSIVE, PROCEDURE ESECUTIVE ED INTERESSI PASSIVI DERIVANTI DALLE GESTIONI DELLE EX USL                                | 3.500.000,00   |               | 3.500.000,00    |               |
| S              | 15.01.002 | 321940      | 1    |           | FONDO DI RISERVA PER LE SPESE OBBLIGATORIE - ART. 18 L.R.C.   | 500.000,00     |               | 500.000,00      |               |
| S              | 15.01.001 | 323000      | 1    |           | FONDO SPECIALE OCCORRENTE PER FAR FRONTE AD ONERI CONSEGUENTI A NUOVI PROVVEDIMENTI LEGISLATIVI RIGUARDANTI SPESE CORRENTI - ART. 21 L.R.C. ELENCO N.3      |                | 5.500.000,00  |                 | 5.500.000,00  |
| S              | 15.02.001 | 324000      | 1    |           | FONDO SPECIALE OCCORRENTE PER FAR FRONTE AD ONERI CONSEGUENTI A NUOVI PROVVEDIMENTI LEGISLATIVI RIGUARDANTI SPESE IN CONTO CAPITALE - ART. 21 L.R.C. 3/2002 |                | 16.000.000,00 |                 | 16.000.000,00 |
| S              | 99.04.106 | 441320      | 1    |           | PAGAMENTO SOMME RECLAMATE DAI CREDITORI PER ASSEGNI NON RISCOSSI  | 300.000,00     |               | 300.000,00      |               |
| TOTALI SPESA   |           |             |      |           |   | 147.281.419,01 | 38.488.519,96 | 145.541.419,01  | 36.738.519,96 |
| TOTALI ENTRATA |           |             |      |           |   | 108.802.899,05 | 0,00          | 108.802.899,05  | 0,00          |



Regione Abruzzo  
Viale Leonardo da Vinci, 6 - Palazzo I.  
67100 L'Aquila

PROSPETTO DI VARIAZIONE DI BILANCIO (SPESA - UPB)  
ESERCIZIO 2006

Pagina 1 di 6

| N° Atto    |   | 777 | Esecutività | Proposta | COMPETENZA    |  | CASSA         |
|------------|---|-----|-------------|----------|---------------|--|---------------|
| Cod. Mecc. | Descrizione U.P.B.  |     |             |          |               |  |               |
| 01.01.001  | SPESA DI RAPPRESENTANZA GIUNTA REGIONALE  |     |             |          | 500.000,00    |  | 500.000,00    |
| 01.01.005  | FUNZIONAMENTO DEL CONSIGLIO REGIONALE   |     |             |          | 190.000,00    |  | 190.000,00    |
| 01.01.006  | SPESA PER IL FUNZIONAMENTO DI ORGANI CONSULTIVI   |     |             |          | 258.788,52    |  | 258.788,52    |
| 01.01.007  | COOPERAZIONE INTERNAZIONALE ALLO SVILUPPO E PARTENARIATO INTERNAZIONALE                                 |     |             |          | 560.000,00    |  | 560.000,00    |
| 02.01.003  | SPESA PER CONGUAGLI, RIMBORSI, ONERI PER SERVIZI DI ACCERTAMENTO E RISCOSSIONE TRIBUTI                  |     |             |          | -120.000,00   |  | 130.000,00    |
| 02.01.005  | GESTIONE DELLE RISORSE UMANE  |     |             |          | 441.000,00    |  | 441.000,00    |
| 02.01.007  | ACQUISTO BENI E SERVIZI DI FUNZIONAMENTO E MANUTENZIONE   |     |             |          | 720.000,00    |  | 720.000,00    |
| 02.01.008  | COMUNICAZIONE ISTITUZIONALI E STAMPA  |     |             |          | 10.000,00     |  | 10.000,00     |
| 02.01.009  | SPESA LEGALI E CONTENZIOSO  |     |             |          | 12.500.000,00 |  | 12.500.000,00 |
| 02.01.010  | GESTIONE DEL SISTEMA INFORMATIVO  |     |             |          | 145.000,00    |  | 145.000,00    |
| 02.01.012  | SPESA PER SERVIZI DI CONSULENZA E ASSISTENZA  |     |             |          | 300.000,00    |  | 300.000,00    |
| 02.01.013  | TRASFERIMENTI DI PARTE CORRENTE A FAVORE DELL' A.R.I.T.   |     |             |          | 800.000,00    |  | 800.000,00    |
| 02.01.016  | INTERVENTI PER LA PROGRAMMAZIONE E LA RICERCA   |     |             |          | 613.984,00    |  | 613.984,00    |
| 02.02.001  | INTERVENTI PER IL SISTEMA INFORMATIVO   |     |             |          | 987.200,00    |  | 987.200,00    |
| 02.02.004  | INTERVENTI INTERSETTORIALI A FAVORE DELLE AREE INTERNE  |     |             |          | 1.000.000,00  |  | 1.000.000,00  |
| 02.02.009  | INTERVENTI DERIVANTI DALLA INTESA ISTITUZIONALE DI PROGRAMMA E COMPLETAMENTO PROGRAMMI INTERSETTORIALI. |     |             |          | 200.000,00    |  | 200.000,00    |
| 02.02.010  | COFINANZIAMENTO REGIONALE DI INTERVENTI DERIVANTI DA PROGRAMMI COMUNITARI O NAZIONALI                   |     |             |          | 2.350.000,00  |  | 2.350.000,00  |
| 03.01.002  | CONTRIBUTI, STUDI E RICERCHE NEL SETTORE DELL'EDILIZIA  |     |             |          | 217.378,11    |  | 217.378,11    |



Regione Abruzzo  
Viale Leonardo da Vinci, 6 - Palazzo I.  
67100 L'Aquila

PROSPETTO DI VARIAZIONE DI BILANCIO (SPESA - UPB)  
ESERCIZIO 2006

Pagina 2 di 6

| N° Atto    |   | Esecutività | Proposta | COMPETENZA    | CASSA         |
|------------|---|-------------|----------|---------------|---------------|
| Cod. Mecc. | Descrizione U.P.B.  |             |          |               |               |
| 03.02.004  | CONTRIBUTI PER MUTUI CONTRATTI PER L'EDILIZIA AGEVOLATA, PER L'ACQUISTO, LA COSTRUZIONE ED IL RECUPERO DI ABITAZIONI      |             |          | 1.884.364,47  | 1.884.364,47  |
| 03.02.005  | INTERVENTI DI EDILIZIA ABITATIVA E RIQUALIFICAZIONE URBANA  |             |          | 500.000,00    | 500.000,00    |
| 04.02.001  | SPESA E CONTRIBUTI PER LA REALIZZAZIONE E IL RIATTAMENTO DI OPERE PUBBLICHE E TRASFERIMENTO IN CONTO CAPITALE IN          |             |          | 18.820.000,00 | 18.820.000,00 |
| 05.01.001  | INTERVENTI SUL TERRITORIO REGIONALE NELLE AREE NATURALI PROTETTE E PER LA VALORIZZAZIONE DEI BENI AMBIENTALI              |             |          | 1.200.000,00  | 1.200.000,00  |
| 05.01.002  | PREVENZIONE E RIDUZIONE DEL RISCHIO IDROLOGICO  |             |          | 180.000,00    | 180.000,00    |
| 05.01.007  | INTERVENTI E RICERCHE IN MATERIA DI DIFESA DEL SUOLO E DELLA COSTA, TUTELA AMBIENTALE E PROTEZIONE CIVILE                 |             |          | 1.349.937,07  | 1.349.937,07  |
| 05.01.016  | ATTIVITA' E PROGRAMMI FINALIZZATI ALLA SALVAGUARDIA DEL TERRITORIO  |             |          | 200.000,00    | 200.000,00    |
| 05.02.002  | INTERVENTI PER LA DIFESA DEL SUOLO E DELLA COSTA, DISSESTI IDROGEOLOGICI, OPERE IDRAULICHE, SERVIZI DI PIENA E            |             |          | 1.200.000,00  | 1.200.000,00  |
| 05.02.005  | INTERVENTI SUL TERRITORIO REGIONALE NELLE AREE NATURALI PROTETTE E PER LA VALORIZZAZIONE DEI BENI AMBIENTALI              |             |          | 660.000,00    | 660.000,00    |
| 05.02.008  | ATTIVITA' ED INTERVENTI IN MATERIA DI SMALTIMENTO RIFIUTI   |             |          | 500.000,00    | 500.000,00    |
| 05.02.010  | INTERVENTI PER IL RIPRISTINO E MIGLIORAMENTO DELLE CONDIZIONI CIVILI E AMBIENTALI, FONDO REGIONALE DI SOLIDARIETA' PER LA |             |          | 2.680.000,00  | 2.680.000,00  |
| 05.02.012  | PREVENZIONE E RIDUZIONE DEL RISCHIO IDROGEOLOGICO E INTERVENTI DI PRONTO SOCCORSO IN DIPENDENZA DI CALAMITA'              |             |          | 1.000.000,00  | 1.000.000,00  |
| 05.02.014  | ATTIVITA' E PROGRAMMI NEL CAMPO URBANISTICO E PER LA SALVAGUARDIA DEL TERRITORIO  |             |          | 4.600.000,00  | 4.600.000,00  |
| 06.01.002  | FINANZIAMENTO DEI SERVIZI DI TRASPORTO PUBBLICO   |             |          | 7.350.000,00  | 7.350.000,00  |
| 06.02.002  | INVESTIMENTI PER LE INFRASTRUTTURE STRADALI   |             |          | 5.000.000,00  | 5.000.000,00  |
| 06.02.004  | ALTRI INVESTIMENTI  |             |          | 1.000.000,00  | 1.000.000,00  |
| 06.02.006  | PARTECIPAZIONI IN SOCIETA' DI CAPITALI  |             |          | 6.000,00      | 6.000,00      |
| 07.01.002  | GESTIONE E VALORIZZAZIONE DEL PATRIMONIO AGROFORESTALE E BONIFICA MONTANA   |             |          | 20.000,00     | 20.000,00     |



Regione Abruzzo  
Viale Leonardo da Vinci, 6 - Palazzo I.  
67100 L'Aquila

PROSPETTO DI VARIAZIONE DI BILANCIO (SPESA - UPB)  
ESERCIZIO 2006

Pagina 3 di 6

| N° Atto    | 777   | Esecutività | Proposta | COMPETENZA   | CASSA        |
|------------|---|-------------|----------|--------------|--------------|
| Cod. Mecc. | Descrizione U.P.B.  |             |          |              |              |
| 07.01.015  | TRASFERIMENTI DI PARTE CORRENTE A FAVORE DELL'A.R.S.S.A.  |             |          | 1.100.000,00 | 1.100.000,00 |
| 07.02.005  | INVESTIMENTI IN MATERIA DI BONIFICA, IRRIGAZIONE E MIGLIORAMENTO FONDARIARIO  |             |          | 1.050.000,00 | 1.050.000,00 |
| 07.02.009  | INTERVENTI VARI NEL SETTORE ZOOTECNICO  |             |          | 100.000,00   | 100.000,00   |
| 07.02.012  | INIZIATIVE VOLTE AL MIGLIORAMENTO DELLA QUALITA' ED ALLA DIFFUSIONE DI PRODOTTI AGRICOLI DI QUALITA' E CONSERVAZIONE DI |             |          | 275.000,00   | 275.000,00   |
| 07.02.016  | INTERVENTI DERIVANTI DALLA PROGRAMMAZIONE COMUNITARIA   |             |          | 1.064.853,26 | 1.064.853,26 |
| 07.02.017  | TRASFERIMENTI PER INVESTIMENTI A FAVORE DELL'A.R.S.S.A.   |             |          | 1.000.000,00 | 1.000.000,00 |
| 08.01.008  | INTERVENTI RIVOLTI AD AGEVOLARE L'ACCESSO DI CREDITO DELLE IMPRESE ARTIGIANE E DEI COMMERCianti                         |             |          | 330.000,00   | 330.000,00   |
| 08.01.011  | FORMAZIONE PROFESSIONALE SERVIZI REALI ED INNOVAZIONE TECNOLOGICA NEL SETTORE DELL'ARTIGIANATO                          |             |          | 469.000,00   | 469.000,00   |
| 08.01.012  | INTERVENTI IN FAVORE DEL COMMERCIO  |             |          | 960.000,00   | 960.000,00   |
| 08.01.014  | SOSTEGNO ALLE PICCOLE E MEDIE INDUSTRIE E FINANZIAMENTO DEI CONSORZI PER LO SVILUPPO INDUSTRIALE                        |             |          | 450.000,00   | 450.000,00   |
| 08.02.002  | FONDO UNICO PER LE ATTIVITA' PRODUTTIVE INDUSTRIALI   |             |          | 500.000,00   | 500.000,00   |
| 08.02.006  | SOSTEGNO ALL'OCCUPAZIONE NELLE PICCOLE E MEDIE IMPRESE, AIUTI AGLI INVESTIMENTI E AGEVOLAZIONI PER L'ACCESSO AL         |             |          | 500.000,00   | 500.000,00   |
| 08.02.013  | INVESTIMENTI RIVOLTI AD AGEVOLARE L'ACCESSO AL CREDITO DELLE IMPRESE ARTIGIANE E DEI COMMERCianti                       |             |          | 1.593.000,00 | 3.093.000,00 |
| 08.02.014  | INVESTIMENTI IN FAVORE DELL'ASSOCIAZIONISMO E DELLA COOPERAZIONE NEL SETTORE ARTIGIANO                                  |             |          | 50.000,00    | 50.000,00    |
| 08.02.015  | INTERVENTI PER LA CREAZIONE E LO SVILUPPO DI AREE ATTREZZATE DELLE IMPRESE ARTIGIANE                                    |             |          | 2.700.000,00 | 2.700.000,00 |
| 08.02.019  | INTERVENTI PER LA PROMOZIONE ED IL SOSTEGNO ALL'ARTIGIANATO   |             |          | 480.000,00   | 480.000,00   |
| 08.02.020  | INTERVENTI E INFRASTRUTTURE A SOSTEGNO DELLE ATTIVITA' PRODUTTIVE   |             |          | 4.418.240,96 | 4.418.240,96 |
| 08.02.022  | INTERVENTI IN MATERIA DI ATTIVITA' ESTRATTIVE   |             |          | 250.000,00   | 250.000,00   |



Regione Abruzzo  
Viale Leonardo da Vinci, 6 - Palazzo I.  
67100 L'Aquila

PROSPETTO DI VARIAZIONE DI BILANCIO (SPESA - UPB)  
ESERCIZIO 2006

Pagina 4 di 6

| N° Atto    |  | 777 | Esecutività | Proposta | COMPETENZA     |  | CASSA          |
|------------|--|-----|-------------|----------|----------------|--|----------------|
| Cod. Mecc. | Descrizione U.P.B.   |     |             |          |                |  |                |
| 09.01.001  | INTERVENTI A FAVORE DELLA PROMOZIONE E COMMERCIALIZZAZIONE DEL TURISMO ANCHE PER LE FUNZIONI DI DELEGA             |     |             |          | 190.000,00     |  | 190.000,00     |
| 09.02.001  | INTERVENTI A FAVORE DI STRUTTURE E INFRASTRUTTURE TURISTICHE   |     |             |          | 50.000,00      |  | 50.000,00      |
| 09.02.004  | INTERVENTI A FAVORE DELLA PROMOZIONE E COMMERCIALIZZAZIONE DEL TURISMO ANCHE PER LE FUNZIONI DI DELEGA             |     |             |          | 1.500.000,00   |  | 1.500.000,00   |
| 10.01.001  | INTERVENTI PER IL DIRITTO ALLO STUDIO NELL'AMBITO DELL'ISTRUZIONE PRESCOLASTICA, PRIMARIA E SECONDARIA             |     |             |          | 400.000,00     |  | 400.000,00     |
| 10.01.002  | INTERVENTI PER IL DIRITTO ALLO STUDIO NELL'AMBITO DELL'ISTRUZIONE UNIVERSITARIA                                    |     |             |          | 570.000,00     |  | 570.000,00     |
| 10.01.003  | ATTIVITA RICREATIVE, SPORT E TEMPO LIBERO  |     |             |          | 4.245.000,00   |  | 4.245.000,00   |
| 10.01.004  | INTERVENTI A SOSTEGNO DELLE ATTIVITA' CULTURALI E SPORTIVE   |     |             |          | 6.427.000,00   |  | 6.177.000,00   |
| 10.01.005  | INTERVENTI A SOSTEGNO DELLE ATTIVITA' TEATRALI, MUSICALI E DELLO SPETTACOLO  |     |             |          | 1.710.000,00   |  | 1.710.000,00   |
| 10.02.001  | INTERVENTI E CONTRIBUTI PER LA COSTRUZIONE L'ADEGUAMENTO ED IL RECUPERO DELL'EDILIZIA SCOLASTICA E LA TENUTA DELLA |     |             |          | 1.250.000,00   |  | 1.250.000,00   |
| 10.02.002  | EDILIZIA ED IMPIANTISTICA SPORTIVA   |     |             |          | 7.300.000,00   |  | 7.300.000,00   |
| 10.02.004  | INVESTIMENTI PER BIBLIOTECHE, ARCHIVISTICA E PER RACCOLTA DI BENI STORICI E CULTURALI                              |     |             |          | 260.000,00     |  | 260.000,00     |
| 10.02.005  | INVESTIMENTI PER IL SISTEMA MUSEALE REGIONALE  |     |             |          | 420.000,00     |  | 420.000,00     |
| 10.02.008  | INTERVENTI A SOSTEGNO DI ATTIVITA' CULTURALI   |     |             |          | 7.570.000,00   |  | 7.570.000,00   |
| 10.02.009  | INTERVENTI A SOSTEGNO DI ATTIVITA' TEATRALI, MUSICALI E DELLO SPETTACOLO   |     |             |          | 3.100.000,00   |  | 3.100.000,00   |
| 11.01.001  | AGENZIA ABRUZZO LAVORO E SERVIZI PER L'IMPIEGO   |     |             |          | 500.000,00     |  | 500.000,00     |
| 11.01.003  | FORMAZIONE, QUALIFICAZIONE E RIQUALIFICAZIONE PROFESSIONALE  |     |             |          | 1.068.541,90   |  | 1.068.541,90   |
| 11.02.004  | INTERVENTI DERIVANTI DALLA PROGRAMMAZIONE COMUNITARIA  |     |             |          | 1.363.866,16   |  | 1.363.866,16   |
| 12.01.001  | FUNZIONI REGIONALI DI PARTE CORRENTE CONNESSE AL SERVIZIO SANITARIO NAZIONALE                                      |     |             |          | -11.520.581,96 |  | -11.520.581,96 |



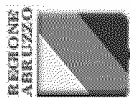


Regione Abruzzo  
Viale Leonardo da Vinci, 6 - Palazzo I.  
67100 L'Aquila

PROSPETTO DI VARIAZIONE DI BILANCIO (SPESA - UPB)  
ESERCIZIO 2006

Pagina 5 di 6

| N° Atto    |   | Esecutività | Proposta | COMPETENZA    |  | CASSA         |
|------------|---|-------------|----------|---------------|--|---------------|
| Cod. Mecc. | Descrizione U.P.B.  |             |          |               |  |               |
| 12.01.004  | PROGRAMMAZIONE, PROGETTI SPECIALI ED OBIETTIVI DI RILIEVO NAZIONALE E REGIONALE                                       |             |          | 50.000,00     |  | 50.000,00     |
| 12.01.012  | PROFILASSI, RISANAMENTO VETERINARIO, RILEVAZIONI ANAGRAFICHE ISTITUTO ZOOPROFILATTICO E LOTTA AL RANDAGISMO           |             |          | 200.000,00    |  | 200.000,00    |
| 12.02.001  | INVESTIMENTI DERIVANTI DA PROGETTI SPECIALI ED OBIETTIVI DI RILIEVO NAZIONALE   |             |          | 11.525.581,96 |  | 10.025.581,96 |
| 12.02.002  | INVESTIMENTI PER IL PATRIMONIO SANITARIO PUBBLICO   |             |          | -604.197,45   |  | -604.197,45   |
| 12.02.006  | INTERVENTI PER LA QUALIFICAZIONE E LO SVILUPPO DEL TERMALISMO   |             |          | 800.000,00    |  | 800.000,00    |
| 13.01.002  | INTERVENTI IN FAVORE DEI LAVORATORI EMIGRATI ED IMMIGRATI E LORO FAMIGLIE   |             |          | 770.000,00    |  | 770.000,00    |
| 13.01.003  | INTERVENTI SOCIO ASSISTENZIALI PER LA MATERNITA' INFANZIA, L'ADOLESCENZA E LA FAMIGLIA                                |             |          | 680.000,00    |  | 680.000,00    |
| 13.01.004  | INIZIATIVE IN MATERIA DI POLITICHE GIOVANILI  |             |          | 60.000,00     |  | 60.000,00     |
| 13.01.005  | CONTRIBUTI ASL, COMUNI ED ALTRI ENTI CHE SVOLGONO SERVIZI E FUNZIONI SOCIO ASSISTENZIALI                              |             |          | 345.972,79    |  | 345.972,79    |
| 13.01.007  | INTERVENTI IN FAVORE DI SOGGETTI DISABILI, PORTATORI DI HANDICAP E DI DETENUTI  |             |          | 460.000,00    |  | 460.000,00    |
| 13.02.001  | INTERVENTI IN FAVORE DEGLI IMMIGRATI E DEGLI EMIGRATI   |             |          | 135.000,00    |  | 135.000,00    |
| 13.02.002  | INTERVENTI A FAVORE DEL VOLONTARIATO E SVILUPPO DELL'ASSOCIAZIONISMO E DELLA COOPERAZIONE SOCIALE                     |             |          | 400.000,00    |  | 400.000,00    |
| 14.01.001  | TRASFERIMENTO DI FONDI REGIONALI PER SPESE CORRENTI DERIVANTI DAL CONFERIMENTO DI FUNZIONI REGIONALI AGLI ENTI LOCALI |             |          | 1.100.000,00  |  | 1.100.000,00  |
| 14.01.002  | RIFORMA AMMINISTRATIVA E INNOVAZIONE  |             |          | -589.937,07   |  | -589.937,07   |
| 14.01.005  | INTERVENTI PER IL SOSTEGNO DELLE ATTIVITA' DEI COMUNI   |             |          | 180.000,00    |  | 180.000,00    |
| 14.02.001  | TRASFERIMENTI DI FONDI REGIONALI PER SPESE DI INVESTIMENTO DERIVANTI DA CONFERIMENTO DI FUNZIONI REGIONALI AGLI ENTI  |             |          | 322.906,33    |  | 322.906,33    |
| 14.02.002  | TRASFERIMENTI IN CONTO CAPITALE AI COMUNI PER L'ARMONIZZAZIONE TERRITORIALE DELLE ATTIVITA'                           |             |          | 100.000,00    |  | 100.000,00    |
| 15.01.001  | FONDO SPECIALE PER SPESE CORRENTI   |             |          | -5.500.000,00 |  | -5.500.000,00 |



Regione Abruzzo  
Viale Leonardo da Vinci, 6 - Palazzo I.  
67100 L'Aquila

PROSPETTO DI VARIAZIONE DI BILANCIO (SPESA - UPB)  
ESERCIZIO 2006

Pagina 6 di 6

| N° Atto             | 777                                      | Esecutività | Proposta | COMPETENZA            | CASSA                 |
|---------------------|--|-------------|----------|-----------------------|-----------------------|
| Cod. Mecc.          | Descrizione U.P.B.                       |             |          |                       |                       |
| 15.01.002           | FONDI DI RISERVA PER SPESE CORRENTI      |             |          | 500.000,00            | 500.000,00            |
| 15.02.001           | FONDO SPECIALE PER SPESE DI INVESTIMENTO |             |          | -16.000.000,00        | -16.000.000,00        |
| 99.04.106           | ALTRE CONTABILITA' SPECIALI              |             |          | 300.000,00            | 300.000,00            |
| <b>TOTALE SPESA</b> |  |             |          | <b>108.802.899,05</b> | <b>108.802.899,05</b> |



Regione Abruzzo  
 Viale Leonardo da Vinci, 6 - Palazzo I.  
 67100 L'Aquila

PROSPETTO DI VARIAZIONE DI BILANCIO (ENTRATA - UPB)  
 ESERCIZIO 2006

Pagina 1 di 1

| N° Atto    | 777   | Esecutività | Proposta | COMPETENZA     | CASSA          |
|------------|---|-------------|----------|----------------|----------------|
| Cod. Mecc. | Descrizione U.P.B.  |             |          |                |                |
| 01.02.001  | QUOTE DI TRIBUTI ERARIALI                                   |             |          | 78.971.522,60  | 78.971.522,60  |
| 03.02.001  | CANONI E FITTI ATTIVI                                       |             |          | 1.531.376,45   | 1.531.376,45   |
| 03.05.001  | INTROITI DIVERSI, RIMBORSI E RECUPERI VARI                  |             |          | 1.450.000,00   | 1.450.000,00   |
| 03.05.002  | ENTRATE PER SANZIONI AMMINISTRATIVE E VIOLAZIONI TRIBUTARIE |             |          | 50.000,00      | 50.000,00      |
| 05.01.003  | MUTUI E PRESTITI PER INVESTIMENTI IN ALTRI SETTORI          |             |          | 26.500.000,00  | 26.500.000,00  |
| 06.00.106  | ALTRE CONTABILITA' SPECIALI                                 |             |          | 300.000,00     | 300.000,00     |
|            |   |             |          | 108.802.899,05 | 108.802.899,05 |

TOTALE ENTRATA







## AVVISI

### ERRATA CORRIGE E AVVISI DI RETTIFICA

L'avviso di rettifica è disposto quando, successivamente alla pubblicazione sul Bollettino Ufficiale di un documento, vengono in esso riscontrati errori già contenuti nel documento originale. L'avviso di rettifica può essere disposto esclusivamente dall'autorità che ha disposto la pubblicazione dell'atto errato o dal suo superiore gerarchico, tramite nota scritta indirizzata alla Direzione del Bollettino.

L'errata corrige è disposta quando, successivamente alla pubblicazione sul Bollettino Ufficiale di un documento, vengono riscontrate difformità tra il testo originale e il testo pubblicato. La Redazione del Bollettino può disporre autonomamente l'errata corrige, previa intesa con gli estensori dell'atto da correggere.

In caso di correzione di avvisi contenenti bandi di gara e di concorso con termine di scadenza, la Direzione del Bollettino, di concerto con l'autorità estensore dell'atto, dispone che la pubblicazione dell'errata corrige o dell'avviso di rettifica non risulti pregiudicibile di situazioni giuridiche soggettive degli interessati ai documenti medesimi.

PALAZZO I. SILONE



**DIREZIONE AFFARI DELLA PRESIDENZA  
POLITICHE LEGISLATIVE E COMUNITARIE, RAPPORTI ESTERNI**

**SERVIZIO BURA PUBBLICITA' ED ACCESSO**

**DIREZIONE - REDAZIONE E AMMINISTRAZIONE:  
Corso Federico II, n° 51 - 67100 L'Aquila  
centralino: 0862 3631  
Tel. 0862/ 364659 - 364660 - 364661 - 364663 - 36470  
Fax. 0862 364665  
Sito Internet: <http://bura.regione.abruzzo.it>  
e-mail: [bura@regione.abruzzo.it](mailto:bura@regione.abruzzo.it)**